

**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA MAZOWIECKIEGO**

Warszawa, dnia 11 maja 2016 r.



PZ-I.7222.6.2016.MR

DECYZJA Nr 66/16/PZ.Z

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2016 r. poz. 23), art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w m. st. Warszawie Spółka Akcyjna, Pl. Starynkiewicza 5, 02-015 Warszawa,

zmienia się

decyzję Nr 72/10/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 17 sierpnia 2010 r., znak: PŚ.V/KS/7600-18/09, udzielającą Miejskiemu Przedsiębiorstwu Wodociągów i Kanalizacji w m. st. Warszawie S.A., Pl. Starynkiewicza 5, 02-015 Warszawa (NIP 525-000-56-62, REGON 015314758), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę, zlokalizowanej przy ul. Czajki 4/6 w Warszawie, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 142/12/PŚ.Z z dnia 29 października 2012 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-18/09, Nr 272/15/PŚ.Z z dnia 25 września 2015r., znak: PŚ.V/IP/7600-18/09 oraz Nr 352/15/PŚ.Z z dnia 7 grudnia 2015 r., znak: PŚ.V/KS/7600-18/09, w następujący sposób:

1) część I. otrzymuje brzmienie:

„I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI

Termiczne przekształcanie osadów i odpadów procesowych z:

- *Oczyszczalni Ścieków „Czajka” (osad odwodniony, skratki, piasek i tłuszcze),*
- *Oczyszczalni Ścieków „Południe” (osad odwodniony, osad wysuszony, skratki),*
- *Oczyszczalni Ścieków w Pruszkowie (osad odwodniony, skratki),*
- *Oczyszczalni Ścieków „Dębe” (osad odwodniony, skratki),*
- *pompowni i obiektów zlokalizowanych na sieci kanalizacyjnej Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w m. st. Warszawie Spółka Akcyjna (skratki).”;*

2) część II. otrzymuje brzmienie:

„II. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI

RODZAJ INSTALACJI

Instalacja do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę (Stacja Termicznej Utylizacji Osadów Ściekowych).

W skład instalacji wchodzi:

1. *Obiekt S1, w którym realizowane są następujące funkcje technologiczne instalacji:*

- 1) *magazynowanie osadu wysuszonego;*
- 2) *system suszenia osadu odwodnionego;*
- 3) *system podawania paliwa do pieca fluidalnego;*
- 4) *układ turbina/generator z obiegiem pary;*
- 5) *stacja dmuchaw fluidyzacyjnych i sprężonego powietrza.*

2. Obiekty S2 i S3, w których realizowane są następujące funkcje technologiczne instalacji:
 - 1) spalanie w piecu fluidalnym;
 - 2) system odzysku ciepła i energii;
 - 3) system oczyszczania gazów odlotowych;
 - 4) odbiór i transport skratek, zawartości piaskowników, tłuszczy.
3. Obiekt S6, w którym odbywa się proces zestalania popiołów, żużli i niebezpiecznych pozostałości poprocesowych lub zestalania i stabilizacji niebezpiecznych pozostałości poprocesowych i popiołów.

Ponadto, w skład instalacji wchodzi:

- a) instalacja magazynowania i dozowania wody amoniakalnej – obiekt S4,
- b) silosy magazynowe (7 szt.): z aktywnym węglem o pojemności 10 m³ (1 szt.), z wodorowęglanem sodu o pojemności 40 m³ (2 szt.), z popiołem odbieranym z cyklonów o pojemności 100 m³ (3 szt.) oraz pozostałościami z odbieranymi z filtrów workowych o pojemności 70 m³ (1 szt.) usytuowane na płycie fundamentowej – obiekt S5,
- c) budynek sprężarek biogazu i hydroforów – obiekt S7,
- d) budynek rozdzielni Nn wraz z chłodnicami powietrznymi – obiekt S8,
- e) zbiornik retencyjny wód deszczowych (zbiornik podziemny) – obiekt S9,
- f) silosy na osad wysuszony (2 szt. o pojemności 50 m³),
- g) silosy materiału wiążącego (2 szt. o pojemności 90 m³) wraz ze zbiornikami reagentów do procesu zestalania i stabilizacji,
- h) zbiornik do przyjmowania skratek (1 szt. o pojemności 20 m³), do przyjmowania zawartości piaskowników (1 szt. o pojemności 20 m³) i zbiornik na materiał z odłuszczaczy (1 szt. o pojemności 5 m³),
- i) zbiorniki magazynowe reagentów do układu wytwarzania pary wodnej, zbiorniki magazynowe glikolu (jeden o pojemności 200 l zlokalizowany w pomieszczeniu termicznej utylizacji oraz drugi zlokalizowany w pomieszczeniu z pompami turbiny), zbiorniki do dozowania pozostałości odbieranych z filtrów workowych (1 szt.) i popiołów odbieranych z cyklonów (1 szt.), każdy o pojemności 3 m³,
- j) zadaszony boks magazynowy na odpady – obiekt S10.

Wydajność instalacji wynosi 224 000 Mg odpadów/rok.

OPIS STOSOWANEJ TECHNOLOGII

WARIANT A

W instalacji prowadzone są następujące procesy:

1. Procesy przyjmowania i transportu materiału do unieszkodliwiania, tj.:
 - 1) przyjmowanie i transport odwodnionych osadów z Oczyszczalni Ścieków „Czajka”, Oczyszczalni Ścieków „Południe”, Oczyszczalni Ścieków w Pruszkowie, Oczyszczalni Ścieków „Dębe”
Przyjmowanie i rozładowywanie odwodnionych osadów z Oczyszczalni Ścieków „Południe”, Oczyszczalni Ścieków w Pruszkowie, Oczyszczalni Ścieków „Dębe” poprzez stanowisko rozładunkowe, do zbiorników magazynowania pośredniego osadu odwodnionego, powstającego w Oczyszczalni Ścieków „Czajka”, a następnie transportowanie mieszaniny osadów dwoma stalowymi rurociągami tłocznymi do suszarek lub bezpośrednio do pieca.
 - 2) przyjmowanie osadu wysuszonego z Oczyszczalni Ścieków „Południe”
Rozładowanie wysuszonego osadu z Oczyszczalni Ścieków „Południe” do dwóch silosów osadu.
Doprowadzanie do silosów gazu obojętnego, zabezpieczającego przed samozapłonem.

Transportowanie osadu wysuszonego z silosów magazynowych za pomocą podajników śrubowych do wspólnego leja zasypowego pomp wysokociśnieniowych, gdzie ulega wymieszaniu z osadami z Oczyszczalni Ścieków „Czajka”, Oczyszczalni Ścieków „Południe”, Oczyszczalni Ścieków w Pruszkowie i Oczyszczalni Ścieków „Dębe”.

3) odbiór i transport tłuszczy z Oczyszczalni Ścieków „Czajka”

Rozładowywanie tłuszczy do małego zbiornika buforowego i przesyłanie ich do pieców fluidalnych.

4) odbiór i transport skratek z Oczyszczalni Ścieków „Czajka”, Oczyszczalni Ścieków „Południe”, Oczyszczalni Ścieków w Pruszkowie i Oczyszczalni Ścieków „Dębe”, z pompowni i obiektów zlokalizowanych na sieci kanalizacyjnej Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w m. st. Warszawie S.A. oraz piasku z piaskowników z Oczyszczalni Ścieków „Czajka”

Skratki z Oczyszczalni Ścieków „Czajka”, Oczyszczalni Ścieków „Południe”, Oczyszczalni Ścieków w Pruszkowie i Oczyszczalni Ścieków „Dębe”, z pompowni i obiektów zlokalizowanych na sieci kanalizacyjnej Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w m. st. Warszawie S.A. i zawartość piaskowników z Oczyszczalni Ścieków „Czajka”, opróżniane będą do oddzielnych silosów odbiorowych, a dalej do systemu rozdrabniania i oddzielania zanieczyszczeń metalicznych, który umożliwi usunięcie metalicznych przedmiotów z odpadów przed podaniem ich do pieca. System ten jest wyposażony w separator elektromagnetyczny, służący do oddzielania zanieczyszczeń metalicznych żelaznych oraz w separator indukcyjny do oddzielania zanieczyszczeń nieżelaznych. Po oczyszczeniu mieszanina skratek i zawartość piaskowników transportowane są do pieców.

2. Proces podsuszania osadu:

1) system suszenia

Podsuszanie mieszaniny odwodnionych osadów z Oczyszczalni Ścieków „Czajka”, Oczyszczalni Ścieków „Południe”, Oczyszczalni Ścieków w Pruszkowie i Oczyszczalni Ścieków „Dębe” w dwóch przeponowych suszarkach horyzontalnych w celu zredukowania zawartości wilgoci w osadach i uzyskania warunków autotermiczności w piecu. Podsuszone osady za pomocą podajników śrubowych przesyłane są do wspólnego leja zasypowego, mieszane w przenośniku z tłuszczami oraz osadem wysuszonym z Oczyszczalni Ścieków „Południe”, a następnie przesyłane pompami wysokociśnieniowymi do pieców.

W przypadku wyłączenia lub awarii systemu suszenia, mieszanina odwodnionych osadów, kierowana jest bezpośrednio do wspólnego leja zasypowego (z pominięciem suszarek), a następnie pompami tłokowymi przesyłana do pieców.

2) system odzysku ciepła

W suszarce następuje odparowanie wody zawartej w osadach odwodnionych. Ciepło z oparów jest odzyskiwane i wykorzystywane do ogrzewania budynków.

3. Proces termicznego unieszkodliwiania:

1) system podawania paliwa do pieca fluidalnego

Podawanie za pomocą dwóch pomp wysokociśnieniowych mieszaniny podsuszonego osadu z Oczyszczalni Ścieków „Czajka”, Oczyszczalni Ścieków „Południe”, Oczyszczalni Ścieków w Pruszkowie i Oczyszczalni Ścieków „Dębe”, osadu wysuszonego z Oczyszczalni Ścieków „Południe” oraz tłuszczy z Oczyszczalni Ścieków „Czajka” do złoża fluidalnego w 8 różnych punktach na obwodzie pieca.

Mieszanka skratek oraz zawartość piaskowników transportowane są przenośnikami ślimakowymi do pieca i wprowadzane nad złożem fluidalnym.

2) spalanie osadów

Osady podsuszone i odwodnione tłoczone są przez pompy wysokociśnieniowe do złoża fluidalnego w celu całkowitego spalania.

Wykorzystanie suszarek powinno zapewnić autotermiczne warunki spalania w piecu. Jeżeli nie zostanie osiągnięta autotermiczność procesu, w celu utrzymania procesu unieszkodliwiania w piecu fluidalnym, zastosowany będzie gaz ziemny lub biogaz. Biogaz podawany będzie do iniektorów przy pomocy sprężarki biogazu.

Powietrze do fluidyzacji zasysane jest z hali S3, podgrzewane w rekuperatorze i włączane do komory powietrznej. Część powietrza zasysana jest także z obszarów złonowych. W przypadku wystąpienia ubytków piasku podczas pracy pieca, jest on uzupełniany poprzez bezpośrednie jego dozowanie do złoża fluidalnego.

W przypadku wystąpienia nadmiaru materiału mogącego zalegać na dnie pieca, został zainstalowany system odbioru nadmiaru piasku i materiału zgrubnego (żuźła). Piasek jest separowany od części zgrubnych i ponownie kierowany do pieca.

W przypadku wzrostu temperatury w piecu powyżej 920°C, następuje uruchomienie systemu podawania zimnej wody w celu chłodzenia i regulacji temperatury.

3) system odzysku ciepła

System wymiany ciepła składa się z dwóch wymienników: rekuperatora i kotła parowego, umieszczonych szeregowo.

Rekuperator odpowiada za podgrzanie powietrza fluidyzacyjnego do odpowiedniej temperatury przed podaniem do komory powietrznej pieca.

Kocioł parowy zmniejsza temperaturę gazów wylotowych w celu ochrony wyposażenia oraz optymalizacji efektywności usuwania zanieczyszczeń.

4. Systemy powiązane bezpośrednio z procesami termicznymi:

1) system obiegu pary wraz z układem turbina/generator

W turbinie następuje rozprężanie przegrzanej pary do wymaganego ciśnienia końcowego. Podczas tego procesu następuje przemiana energii termicznej na mechaniczną, a mechanicznej, w generatorze, na energię elektryczną.

2) system chłodzenia

Urządzenia wymagające chłodzenia są podłączone do jednego z dwóch obiegów chłodniczych.

3) system oczyszczania gazów spalinowych

System oczyszczania gazów metodą suchą, składa się z dwóch niezależnych linii, z których każda złożona jest z systemu cyklonów (usuwanie pyłu), reaktora i filtrów workowych (usuwanie zanieczyszczeń kwaśnych i siarkowych wodorowęglanem sodu oraz rtęci przy pomocy węgla aktywnego) oraz systemów do redukcji tlenków azotu.

5. Proces zestalania substancji poprocesowych

Wszystkie rodzaje substancji poprocesowych są zestalane przed magazynowaniem.

W instalacji powstają trzy rodzaje substancji poprocesowych:

- 1) żużel z pieca otrzymany w wyniku filtrowania piasku ze złoża fluidalnego;
- 2) popioły otrzymane z cyklonów (systemu usuwania pyłów);

3) pozostałości odbierane z filtrów workowych (powstają w trakcie suchego oczyszczania spalin po dodaniu węgla aktywnego oraz wodorowęglanu sodu).

Zestawianie polega na zmieszaniu odpowiednich reagentów w wyniku czego powstaje stabilny granulat.

6. Systemy i procesy pomocnicze

- 1) dezodoryzacja;
- 2) demineralizacja wody dla układu wytwarzania pary;
- 3) układ dozowania reagentów dla systemu wytwarzania pary;
- 4) system sprężonego powietrza.

WARIANT B

W wariantcie B w instalacji nie jest prowadzony proces zestawiania ani stabilizacji i zestawiania substancji poprocesowych.

WARIANT C

W wariantcie C w instalacji prowadzony jest proces stabilizacji i zestawiania substancji poprocesowych.”;

3) w części VI. ust. 3 i 4 otrzymują odpowiednio brzmienie:

„3. Warunki przetwarzania odpadów

3.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania stanowi tabela nr 7 załącznika do niniejszej decyzji.

Wyszczególnienia odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów:

- 1) w wariantcie A eksploatacji instalacji stanowi tabela nr 4 załącznika do decyzji;
- 2) w wariantcie B eksploatacji instalacji stanowi tabela nr 5 załącznika do decyzji;
- 3) w wariantcie C eksploatacji instalacji stanowi tabela nr 6 załącznika do decyzji.

Zdolność przetwarzania instalacji w zakresie unieszkodliwiania - 224 000 Mg/rok.

3.2 Warunki jakie spełniać powinny przetwarzane odpady niebezpieczne

W instalacji przetwarzany jest jeden rodzaj odpadów niebezpiecznych, oznaczony kodem 19 08 10 * (tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09).

- 1) Minimalna i maksymalna ilość odpadów niebezpiecznych, które mogą być przetworzone w instalacji: 0-700 Mg/rok.
- 2) Najniższa i najwyższa wartość kaloryczna ww. odpadów: 20-35 MJ/kg.
- 3) Maksymalna zawartość zanieczyszczeń:
 - a) PCB – 0,0% wag,
 - b) pentachlorofenolu (PCP) - 0,0% wag,
 - c) chloru - 1,0% wag,
 - d) fluoru 0,0% wag,
 - e) siarki - 5,0% wag,
 - f) metali ciężkich - 5,0% wag.

3.3 Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona jest w Stacji Termicznej Utylizacji Osadów Ściekowych, zlokalizowanej przy ul. Czajki 4/6 w Warszawie.

Odpady wymienione w tabeli nr 7 załącznika do niniejszej decyzji unieszkodliwiane są metodą:
D10 – Przekształcanie termiczne na łądzie.

Proces unieszkodliwiania odpadów polega na ich termicznym przekształceniu. Odpady poddawane są spalaniu poprzez utlenienie w złożu fluidalnym. Przekształcaniu poddawane są podsuszane lub odwodnione osady ściekowe z Oczyszczalni Ścieków „Czajka”, Oczyszczalni Ścieków „Południe”, Oczyszczalni Ścieków w Pruszkowie i Oczyszczalni Ścieków „Dębe”, wysuszone osady ściekowe z Oczyszczalni Ścieków „Południe”, skratki z Oczyszczalni Ścieków „Czajka”, Oczyszczalni Ścieków „Południe”, Oczyszczalni Ścieków w Pruszkowie i Oczyszczalni Ścieków „Dębe”, z pompowni i obiektów zlokalizowanych na sieci kanalizacyjnej Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w m. st. Warszawie S.A. oraz zawartość piaskowników i materiał z odtłuszczaczy z Oczyszczalni Ścieków „Czajka”. Proces unieszkodliwiania w zależności od przyjętego wariantu funkcjonowania instalacji przebiega w trzech (wariant A i C) lub w dwóch (wariant B) etapach:

PIERWSZY ETAP

Pierwszy etap unieszkodliwiania polega na wstępnym przygotowaniu odpadów do procesu przekształcania. Obróbki wstępnej wymagają odwodnione osady ściekowe powstające w Oczyszczalni Ścieków „Czajka”, Oczyszczalni Ścieków „Południe”, Oczyszczalni Ścieków w Pruszkowie i Oczyszczalni Ścieków „Dębe”, skratki z Oczyszczalni Ścieków „Czajka”, Oczyszczalni Ścieków „Południe”, Oczyszczalni Ścieków w Pruszkowie i Oczyszczalni Ścieków „Dębe”, z pompowni i obiektów zlokalizowanych na sieci kanalizacyjnej Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w m. st. Warszawie S.A. i zawartość piaskowników.

Odwodnione osady pochodzące o zawartości ok. 25% suchej masy, dostarczane są dwoma stalowymi rurociągami tłocznymi ze zbiorników magazynowych do budynku S1, gdzie podsuszane są w dwóch przeponowych suszarkach horyzontalnych do osiągnięcia ok. 32% suchej masy. Podsuszony osad kierowany jest następnie za pomocą podajników śrubowych do zbiorczego leja zasypowego. Proces podsuszania osadów zapewnia zachowanie warunków autotemiczności w piecu. Dopuszcza się również spalanie w piecach osadów niepoduszonych.

Skratki oraz zawartość piaskowników rozładowywane są do oddzielnych silosów odbiorowych. Skratki poddawane są rozdrobieniu, a następnie - wraz z zawartością piaskowników - przesyłane są przy pomocy przenośnika śrubowego do systemu oddzielania zanieczyszczeń metalicznych. Stamtąd wstępnie przygotowane odpady kierowane są do systemu zasilania pieca fluidalnego.

DRUGI ETAP

Drugi etap unieszkodliwiania polega na termicznym przekształceniu odpadów w dwóch piecach fluidalnych (ze złożem piaskowym), zlokalizowanych w budynku S2+S3.

Mieszanina podsuszonego lub odwodnionego osadu z Oczyszczalni Ścieków „Czajka”, Oczyszczalni Ścieków „Południe”, Oczyszczalni Ścieków w Pruszkowie i Oczyszczalni Ścieków „Dębe”, osadu wysuszonego z Oczyszczalni Ścieków „Południe” oraz tłuszczy z Oczyszczalni Ścieków „Czajka”, podawana jest do złoża fluidalnego (ze złożem piaskowym) w piecu za pomocą dwóch pomp wysokociśnieniowych. Mieszanina rozdrobionych skratek oraz zawartości piaskowników wprowadzana jest do pieca przy pomocy przenośników śrubowych, zlokalizowanych nad złożem fluidalnym. Proces spalania odpadów zachodzi w temperaturze ok. 760°C (725- 850°C), w taki sposób aby temperatura gazów powstających w trakcie spalania, zmierzona blisko ściany wewnętrznej komory spalania (komory dopalania nad złożem fluidalnym), po ostatnim doprowadzeniu powietrza, została podniesiona

w kontrolowany sposób i utrzymywana przez co najmniej 2 sekundy na poziomie nie niższym niż 850°C. Zalegający na dnie pieca materiał zgrubny (żużel) oddzielany jest od złoża piasku w procesie filtracji.

Proces spalania odpadów prowadzony jest w systemie ciągłym.

TRZECI ETAP

Trzeci etap przetwarzania prowadzony jest w ramach wariantu A i wariantu C funkcjonowania instalacji. W wariacie B przetwarzanie odpadów obejmuje wyłącznie etap pierwszy i drugi.

WARIANT A FUNKCJONOWANIA INSTALACJI

Wariant A funkcjonowania instalacji obejmuje proces zestalania substancji poprocesowych.

Powstający w wyniku eksploatacji instalacji żużel oraz popioły i pozostałości kierowane są do jednostki zestalania w budynku S6. Proces zestalania prowadzony jest w sposób szarżowy, w mieszalniku stożkowym, przy użyciu obrotowych ramion mieszalnika, a następnie w granulatorze. Proces zestalania polega na dodaniu do znajdujących się w mieszalniku substancji poprocesowych:

- 1) materiału wiążącego (spoiwa) – cementu lub wapna;
- 2) wody;
- 3) dodatków nieorganicznych – $FeSO_4$, $NaHSO_3$, Na_2S , Na_2SO_4 ;
- 4) specjalistycznego preparatu Geodur TraceLock lub innego preparatu o takim samym lub zbliżonym działaniu, w wyniku czego powstaje stabilny pod względem właściwości fizycznych granulat.

Otrzymany materiał transportowany jest do hali magazynowej.

Proces zestalania materiałów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne prowadzony jest odrębnie.

Dopuszcza się prowadzenie zestalania substancji poprocesowych zarówno bezpośrednio po ich wytworzeniu, jak i po okresie magazynowania nie przekraczającym dwóch miesięcy. Zestalaniu poddawane mogą być wszystkie lub wybrane substancje poprocesowe.

W przypadku zestalania substancji niebezpiecznych stosowany powinien być następujący skład mieszanki:

- a) substancje niebezpieczne pochodzące z oczyszczania gazów odlotowych – ok. 63 %;
- b) cement – ok. 34%;
- c) preparat Geodur TraceLock lub inny preparat o takim samym lub zbliżonym działaniu – ok. 0,3 %;
- d) dodatki nieorganiczne – ok. 2,3 %;

oraz woda w ilości ok. 18-19% zastosowanej mieszanki.

WARIANT C FUNKCJONOWANIA INSTALACJI

Wariant C funkcjonowania instalacji obejmuje proces stabilizacji i zestalania niebezpiecznych substancji poprocesowych przy wykorzystaniu popiołu wytwarzanego w instalacji oraz innych wymienionych poniżej składników, a także (opcjonalnie) proces zestalania niewykorzystanych w ww. procesie popiołów oraz żużli.

Powstające w wyniku eksploatacji instalacji substancje poprocesowe kierowane są do jednostki stabilizacji i zestalania w budynku S6. Proces stabilizacji i zestalania substancji niebezpiecznych pochodzących z oczyszczania gazów odlotowych prowadzony jest w sposób szarżowy, w tym samym mieszalniku stożkowym, w którym prowadzony jest proces zestalania w wariacie A, a następnie w granulatorze. Proces stabilizacji i zestalania polega na dodaniu do znajdujących się w mieszalniku niebezpiecznych substancji poprocesowych:

- 1) popiołów wytworzonych w instalacji;
- 2) materiału wiążącego (spoiwa) – cementu lub wapna;
- 3) wody;

- 4) dodatków nieorganicznych – FeSO_4 , NaHSO_3 , Na_2S , Na_2SO_4 ;
- 5) specjalistycznego preparatu Geodur TraceLock lub innego preparatu o takim samym lub zbliżonym działaniu, w wyniku czego powstaje stabilny pod względem właściwości fizycznych i chemicznych granulat. Otrzymany materiał transportowany jest do hali magazynowej gdzie podlega procesom dojrzewania.

W procesie stabilizacji i zestalania stosowany powinien być następujący skład mieszanki:

- a) substancje niebezpieczne pochodzące z oczyszczania gazów odlotowych – ok. 13-15 %,
- b) popiół powstający w wyniku eksploatacji instalacji – ok. 64-68%;
- c) cement – ok. 19-20%;
- d) preparat Geodur TraceLock lub inny preparat o takim samym lub zbliżonym działaniu – ok. 0,4 %;
- e) dodatki nieorganiczne – ok. 0,7 %

oraz woda w ilości ok. 45-50% zastosowanej mieszanki.

Żużle oraz popiół niewykorzystany do procesu stabilizacji przekazywane są w postaci wyjściowej uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania lub poddawane procesom zestalania na zasadach określonych dla wariantu A.

3.4 Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do unieszkodliwienia

Odpady przeznaczone do unieszkodliwienia (wymienione w tabeli nr 7 załącznika do niniejszej decyzji) magazynowane są na terenie zakładu, zlokalizowanego przy ul. Czajki 4/6 w Warszawie lub bezpośrednio po wytworzeniu / dostarczeniu na teren zakładu, kierowane do unieszkodliwienia.

Odwodnione osady powstające w Oczyszczalni Ścieków „Czajka” oraz odwodnione osady przyjmowane z Oczyszczalni Ścieków „Południe”, Oczyszczalni Ścieków w Pruszkowie i Oczyszczalni Ścieków „Dębe” magazynowane są w zbiornikach betonowych, zlokalizowanych w Magazynie Pośrednim Osadu Odwodnionego w obrębie oczyszczalni.

Wysuszony osad dostarczany z Oczyszczalni Ścieków „Południe” magazynowany jest w dwóch zbiornikach (silosach), zlokalizowanych w budynku S1.

Materiał z odtłuszczaczy magazynowany jest w stalowym zbiorniku buforowym, zlokalizowanym w budynku S2+S3.

Skratki z Oczyszczalni Ścieków „Czajka”, Oczyszczalni Ścieków „Południe”, Oczyszczalni Ścieków w Pruszkowie i Oczyszczalni Ścieków „Dębe”, z pompowni i obiektów zlokalizowanych na sieci kanalizacyjnej Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w m. st. Warszawie S.A. i materiał z piaskowników magazynowane są selektywnie, w kontenerach lub boksach zlokalizowanych w obrębie oczyszczalni.

Odpady magazynowane powinny być w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie.

4. Wytwarzanie odpadów oraz określenie sposobu postępowania z wytwarzanymi odpadami

4.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów

4.1.1 Wariant A funkcjonowania instalacji

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji w wariantcie A funkcjonowania instalacji wraz z określeniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów stanowi tabela nr 3 i dodatkowo tabela nr 4 załącznika do niniejszej decyzji.

W przypadku, gdy w ciągu roku kalendarzowego instalacja pracować będzie w różnych wariantach, ilości odpadów wymienionych w tabeli nr 4 załącznika, oznaczonych kodami 19 03 06* i 19 03 07 nie powinny przekraczać wartości wynikających z ilości tych odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku oraz udziału substancji poprocesowych zagospodarowanych w sposób określony w wariantcie A w całkowitej ilości wytworzonych substancji poprocesowych (odpowiednio dla substancji niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne).

4.1.2 Wariant B funkcjonowania instalacji

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji w wariantcie B funkcjonowania instalacji wraz z określeniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów stanowi tabela nr 3 i dodatkowo tabela nr 5 załącznika do niniejszej decyzji.

W przypadku, gdy w ciągu roku kalendarzowego instalacja pracować będzie w różnych wariantach, ilości odpadów wymienionych w tabeli nr 5 załącznika, oznaczonych kodami 19 01 07*, 19 01 12 i 19 01 14 nie powinny przekraczać wartości wynikających z ilości tych odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku oraz udziału tych substancji w całkowitej ilości wytworzonych substancji poprocesowych.

4.1.3 Wariant C funkcjonowania instalacji

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji w wariantcie C funkcjonowania instalacji wraz z określeniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów stanowi tabela nr 3 i dodatkowo tabela nr 6 załącznika do niniejszej decyzji.

W przypadku, gdy w ciągu roku kalendarzowego instalacja pracować będzie w różnych wariantach, ilości odpadów wymienionych w tabeli nr 6 załącznika, oznaczonych kodami 19 01 12, 19 01 14, 19 03 04*, 19 03 05, 19 03 07 nie powinny przekraczać wartości wynikających z ilości tych odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku oraz udziału substancji poprocesowych zagospodarowanych w sposób określony w wariantcie C w całkowitej ilości wytworzonych substancji poprocesowych.

4.2 Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami zobowiązany jest spełniać następujące warunki:

- 1) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów;
- 2) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne;
- 3) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska;
- 4) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach;
- 5) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- 6) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów;

- 7) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
- a) odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
 - b) miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
 - c) sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów,
 - d) odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,
 - e) odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.

4.3 Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- 1) prowadzenie procesu zestalania lub / i procesu stabilizacji wytwarzanych substancji poprocesowych (opcjonalnie, w zależności od wybranego wariantu eksploatacji instalacji);
- 2) usuwanie z żużli frakcji metali żelaznych;
- 3) dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji;
- 4) magazynowanie odpadów w specjalnie przygotowanych do tego celu miejscach, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie;
- 5) przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom;
- 6) preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.”;

3) część XVI. otrzymuje brzmienie:

„XVI. WARUNKI I PARAMETRY CHARAKTERYZUJĄCE PRACĘ INSTALACJI W WARUNKACH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH

- 1. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.
 - 1) czas rozruchów – 240 h/rok (dla każdej linii technologicznej);
 - 2) czas wyłączeń – 200 h/rok (dla każdej linii technologicznej).
- 2. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu.

Osiągnięcie temperatury złoża piaskowego - 720°C.
- 3. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji.

Wstrzymanie dozowania odpadów do pieca fluidalnego oraz rozpoczęcie procesu wychładzania pieca (nie dotyczy wyłączeń instalacji celem przejścia do stanu rezerwy gorącej).
- 4. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii:
 - 1) w trakcie rozruchu
 - a) w zakresie ochrony powietrza – wymienione w tabeli nr 8 załącznika do niniejszej decyzji,
 - b) w zakresie przetwarzania i wytwarzania odpadów,

W trakcie procesów rozruchu nie są przetwarzane i wytwarzane odpady.

- c) w zakresie wytwarzania ścieków – nie określa się.
- 2) w trakcie wyłączania
 - a) w zakresie ochrony powietrza – zgodnie z tabelą nr 1, określoną w części VI ust.1 pkt 1.1. pozwolenia,
 - b) w zakresie przetwarzania i wytwarzania odpadów
W trakcie procesów wyłączania instalacji nie są przetwarzane odpady.
W trakcie procesów wyłączania wytwarzane mogą być rodzaje odpadów, wymienione w tabeli nr 9 załącznika do niniejszej decyzji.
Pozostałe warunki zagospodarowania wytwarzanych odpadów – zgodnie z częścią VI ust. 3 i 4 pozwolenia.
 - c) w zakresie wytwarzania ścieków – nie określa się.
- 5. W warunkach eksploatacji instalacji odbiegających od normalnych dopuszcza się określanie ilości odpadów wytwarzanych metodą obliczeniową.”;

4) po części XVI. dodaje się część XVII. w brzmieniu:

„XVII. SPOSÓB I CZĘSTOTLIWOŚĆ WYKONYWANIA BADAŃ ZANIECZYSZCZENIA GLEBY I ZIEMI SUBSTANCJAMI POWODUJĄCYMI RYZYKO ORAZ POMIARÓW ZAWARTOŚCI TYCH SUBSTANCJI W WODACH GRUNTOWYCH, W TYM POBIERANIA PRÓBEK

1. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko

- 1) Pobieranie próbek do badań z dwóch otworów (punktów) badawczych, o następujących współrzędnych geograficznych (wg systemu nawigacji satelitarnej GPS) i z głębokości:
 - a) punkt badawczy I-10 – N 52°21'24,10" E 20°57'33,30", z głębokości: 0,0-0,2 m p.p.t.,
 - b) punkt badawczy I-11 – N 52°21'24,84" E 20°57'21,59", z głębokości: 0,0-0,2 m p.p.t.
- 2) Przeprowadzanie pomiarów w celu określenia zawartości w pobranych próbkach niżej wymienionych substancji, stanu i elementów fizykochemicznych:
 - a) As (arsen), Cr (chrom), Cd (kadm), Co (kobalt), Cu (miedź), Ni (nikiel), Pb (ołów), Hg (rtęć),
 - b) odczyn (pH).
- 3) Gromadzenie informacji i dokumentów na temat:
 - a) daty pobrania próbki,
 - b) miejsca pobrania próbki, poprzez wskazanie współrzędnych geograficznych z wykorzystaniem systemu nawigacji satelitarnej (GPS),
 - c) głębokości pobrania próbki,
 - d) sposobu użytkowania gruntu w miejscu pobrania próbki,
 - e) indywidualnego poboru, łączenia lub uśredniania próbki.
- 4) Porównywanie otrzymanych wyników pomiarów i badań z wartościami dopuszczalnymi przepisami prawa.
- 5) Wykonywanie badań i pomiarów, o których mowa w pkt 2, z częstotliwością co najmniej raz na dziesięć lat, w równych odstępach czasu.
- 6) Przekazywanie opracowanych wyników pomiarów i badań, o których mowa w pkt 2 oraz informacji i dokumentów, o których mowa w pkt 3, organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, w terminie miesiąca od dnia ich wykonania.

2. Sposób i częstotliwość wykonywania pomiarów zawartości w wodach gruntowych substancji powodujących ryzyko

- 1) Pobieranie próbek do badań z dwóch punktów badawczych wód gruntowych,

- a) piezometr PO-11 – N 52° 21' 09,33" E 20° 58' 02,82",
 - b) piezometr PO-6 – N 52° 21' 19,70" E 20° 57' 06,63".
- 2) Przeprowadzanie pomiarów w celu określenia zawartości w pobranych próbkach niżej wymienionych substancji, stanu i elementów fizykochemicznych:
- a) mętność, barwa, odczyn (pH), przewodność elektrolityczna; ogólny węgiel organiczny (OWO), temperatura,
 - b) azot organiczny (N), azot amonowy (N), azot azotynowy (N), azot azotanowy (N), fosforany rozpuszczalne(PO₄)/ortofosforany, chlorki (Cl), siarczany (SO₄), utlenialność (indeks nadmanganianowy), zawiesina ogólna,
 - c) chrom ogólny (Cr), chrom (VI), cynk (Zn), kadm (Cd), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), rtęć (Hg), żelazo (Fe).
- 3) Gromadzenie informacji i dokumentów na temat:
- a) daty pobrania próbki,
 - b) miejsca pobrania próbki, poprzez wskazanie punktu poboru,
 - c) głębokości pobrania próbki,
 - d) sposobu użytkowania gruntu w miejscu pobrania próbki,
 - e) indywidualnego poboru, łączenia lub uśredniania próbki.
- 4) Porównywanie otrzymanych wyników pomiarów i badań z wartościami dopuszczalnymi przepisami prawa.
- 5) Wykonywanie badań i pomiarów, o których mowa w pkt. 2, z częstotliwością co najmniej jeden raz na pięć lat, w równych odstępach czasu.
- 6) Przekazywanie opracowanych wyników pomiarów i badań, o których mowa w pkt 2 oraz informacji i dokumentów, o których mowa w pkt 3-4, organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, w terminie miesiąca od dnia ich wykonania.”;
- 5) załącznik do pozwolenia otrzymuje brzmienie określone w załączniku do niniejszej decyzji;
- 6) pozostałe elementy decyzji pozostawia się bez zmian.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 29 grudnia 2015 r., znak: 240/JL/15/SA, Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w m. st. Warszawie Spółka Akcyjna, Pl. Starynkiewicza 5, 02-015 Warszawa, reprezentowane przez pełnomocnika Panią Joannę Liszkę, wystąpiło do Marszałka Województwa Mazowieckiego o zmianę decyzji Nr 72/10/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 17 sierpnia 2010 r., znak: PŚ.V/KS/7600-18/09, udzielającej Miejskiemu Przedsiębiorstwu Wodociągów i Kanalizacji w m. st. Warszawie S.A., Pl. Starynkiewicza 5, 02-015 Warszawa (NIP 525-000-56-62, REGON 015314758), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę, zlokalizowanej przy ul. Czajki 4/6 w Warszawie. Pozwolenie to zostało następnie zmienione decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 142/12/PŚ.Z z dnia 29 października 2012 r., znak: PŚ.VWŚ/7600-18/09, Nr 272/15/PŚ.Z z dnia 25 września 2015r., znak: PŚ.V/IP/7600-18/09 oraz Nr 352/15/PŚ.Z z dnia 7 grudnia 2015 r., znak: PŚ.V/KS/7600-18/09.

Wnioskowana zmiana dotyczy:

- dopuszczenia możliwości przetwarzania odwodnionych osadów ściekowych z Oczyszczalni Ścieków „Południe”, Oczyszczalni Ścieków w Pruszkowie i Oczyszczalni Ścieków „Dębe”;
- dopuszczenia możliwości przetwarzania skratek z Oczyszczalni Ścieków „Południe”, Oczyszczalni Ścieków

w Pruszkowie i Oczyszczalni Ścieków „Dębe oraz z pompowni i obiektów zlokalizowanych na sieci kanalizacyjnej Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w m. st. Warszawie S.A.;

- doprecyzowania zapisów dotyczących temperatury prowadzenia procesu termicznego przetwarzania odpadów;
- doprecyzowania warunków zestalania substancji poprocesowych w wariantcie A eksploatacji instalacji;
- doprecyzowania warunków eksploatacji instalacji w sytuacjach odbiegających od normalnych;
- uwzględnienia wyników raportu początkowego.

Z uwagi na stopień skomplikowania sprawy oraz trwającą analizę merytoryczną wniosku, pismem z dnia 29 lutego 2016 r., przedłużono termin załatwienia sprawy.

Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz zwiększenia jej oddziaływania na środowisko, tut. organ odstąpił od ponownego zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

Zgodnie z art. 10 §1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, pismem z dnia 21 kwietnia 2016 r., poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Prowadzący instalację nie skorzystał z przysługującego prawa.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku prowadzącego instalację w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

W przedłożonym wniosku prowadzący instalację wystąpił o dopuszczenie możliwości przetwarzania w instalacji odwodnionych osadów ściekowych, pochodzących z Oczyszczalni Ścieków „Południe” (60 Mg/dobę), Oczyszczalni Ścieków w Pruszkowie (60 Mg/dobę) i Oczyszczalni Ścieków „Dębe” (7 Mg/dobę) oraz skratek pochodzących z Oczyszczalni Ścieków „Południe”, Oczyszczalni Ścieków w Pruszkowie i Oczyszczalni Ścieków „Dębe oraz z pompowni i obiektów zlokalizowanych na sieci kanalizacyjnej Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w m. st. Warszawie S.A. w łącznej ilości 25 Mg/dobę. Zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku proces przetwarzania ww. odpadów prowadzony będzie w sposób analogiczny do procesu przetwarzania odpadów pochodzących z Oczyszczalni Ścieków „Czajka”. Mając na względzie, że prowadzący instalację posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające na termiczne przetwarzanie odpadów w sposób zgodny z prawem i niezagrażający środowisku, tut. organ przychylił się do wniosku Strony, zmieniając pozwolenie zgodnie z jej żądaniem.

Prowadzący instalację wystąpił ponadto o doprecyzowanie zapisów dotyczących temperatury prowadzenia procesu termicznego przetwarzania odpadów oraz doprecyzowanie zapisów dotyczących warunków zestalania substancji poprocesowych. Zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku temperatura prowadzenia procesu technologicznego waha się w granicach od ok. 725°C do 850°C (średnio ok. 760°C), przy czym proces prowadzony jest w taki sposób, aby temperatura gazów powstających w trakcie spalania, zmierzona blisko ściany wewnętrznej komory spalania (komory dopalania nad złożem fluidalnym), po ostatnim doprowadzeniu powietrza, została podniesiona w kontrolowany sposób i utrzymywana przez co najmniej 2 sekundy na poziomie nie niższym niż 850°C. Mając na względzie, że powyższy sposób prowadzenia instalacji zgodny jest z przepisami prawa, tut. organ przychylił się do wniosku strony. W pozwoleniu doprecyzowano również zapisy określające warunki prowadzenia procesu zestalania odpadów, wskazując, że proces zestalania prowadzony może być bezpośrednio po powstaniu substancji procesowych, jak i po okresie magazynowania, który jednak nie powinien przekroczyć dwóch miesięcy.

W przedłożonym wniosku spółka poinformowała tut. organ, że w przypadku wystąpienia warunków odbiegającej od normalnych – wyłączania instalacji – nie jest prowadzony proces przetwarzania odpadów. Mając na względzie powyższe, tut. organ usunął zapisy dotyczące prowadzenia procesów przetwarzania odpadów w powyższych przypadkach.

Prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę decyzji, m.in. obejmującą uwzględnienie wyników raportu początkowego. Planowane zmiany nie skutkują zmianą sposobu zaopatrzenia instalacji w wodę oraz zagospodarowania ścieków.

Stosownie do art. 29 ust. 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o *zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1101), przy pierwszym postępowaniu w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego wszczętym po zakończeniu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, o którym mowa w art. 28 ust. 2 cyt. ustawy, prowadzący instalację wymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz, gdy eksploatacja obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodujących ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, opracowuje i przedkłada organowi właściwemu do wydania pozwolenia raport początkowy.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzających ryzyko oraz istnieje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Eksploatacja przedmiotowej instalacji obejmuje wykorzystanie i uwalnianie substancji powodujących ryzyko, należących do co najmniej jednej z klas zagrożenia wymienionych w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w *sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin*, zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, z późn. zm.). Prowadzący instalację przedłożył raport początkowy, w którym zidentyfikował wszystkie substancje stwarzające ryzyko wykorzystywane i uwalniane w wyniku funkcjonowania instalacji. Podczas prac terenowych i laboratoryjnych dokonano poboru metodami akredytowanymi zarówno próbek gruntów jak i wód podziemnych. Niezależnie od akredytowanego poboru, całość oznaczeń laboratoryjnych prowadzono w akredytowanych laboratoriach, z wykorzystaniem rekomendowanych metod analitycznych dla poszczególnych, przewidzianych do oznaczenia rodzajów związków i substancji.

Na podstawie przedstawionych rozwiązań technologicznych wykazano możliwość uwolnienia do środowiska gruntowo-wodnego zidentyfikowanych istotnych substancji stwarzających ryzyko. W związku z tym niezbędne będzie monitorowanie oddziaływania Instalacji na glebę, ziemię oraz wody podziemne poprzez systematyczny monitoring jakości gruntów oraz wód podziemnych.

Zakres przewidzianych analiz gruntów będzie obejmował wskaźniki, które posiadają wartości normowe określone w obowiązujących przepisach, tj.: w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 września 2002 r. w *sprawie standardów jakości gleby oraz standardów jakości ziemi* (Dz. U. Nr 165, poz. 1359), natomiast zakres przewidzianych w ramach monitoringu analiz wód podziemnych będzie obejmował wskaźniki oznaczane w ramach opracowywania raportu początkowego, które posiadają wartości normowe określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 23 lipca 2015 r. w *sprawie kryteriów i sposobu oceny stanu wód podziemnych* (Dz. U. 2016 r., poz. 85).

Mając na względzie powyższe, w pozwoleniu określono, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zakres, sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz wykonywania pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych.

Zgodnie z art. 155 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

W niniejszej sprawie zmianie decyzji Wojewody Mazowieckiego nie sprzeciwiają się przepisy szczególne i przemawia za tym słuszny interes strony.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330), potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 10,00 zł (słownie: dziesięć złotych) w dniu 29 grudnia 2015 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa

Urszula Pawlak
Zastępca Dyrektora Departamentu Gospodarki Odpadami
oraz Pozwoleń Zintegrowanych i Wodnoprawnych

Otrzymują:

1. Pani Joanna Liszka
Pełnomocnik Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów
i Kanalizacji w m. st. Warszawie S.A.
INVESTEKO S.A.
40-081 Katowice, ul. Dąbrówki 10
2. aa

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
00-716 Warszawa, ul. Bartycka 110 A
3. Prezydent m.st. Warszawy
00-095 Warszawa, Pl. Bankowy 3/5
4. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie
Warszawa, ul. Zarzeczcie 13B
5. Departament Gospodarki Odpadami oraz Pozwoleń Zintegrowanych i Wodnoprawnych UMWM
Wydział Bazy Odpadowej i Informacji - w miejscu

Tabela nr 1. Emisja dopuszczalna dla instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne – Stacja Termicznej Utylizacji Osadów Ściekowych

Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Parametry emitora		Urządzenia ochrony powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna		
	wysokość [m]	średnica [m]			mg/m ^{3,u} (dla dioksyn i furanów w ng/m ^{3,u}), przy zawartości 11 % tlenu w gazach odlotowych	średnie trzydziestominutowe	[kg/h]
Linia termicznej utylizacji osadów 1 i emitör S1	50,0	1,0	system oczyszczania spalin – metoda sucha system cyklonów, reaktor, filtr tkaninowy, SCR/SNCR	pył ogółem	10	30	-
				substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	10	20	-
				chlorowodor	10	60	-
				fluorowodor	1	4	-
				dwutlenek siarki	50	200	-
				tlenek węgla	50	100	-
				tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	200	400	-
				metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal	średnie z próby o czasie trwania od 30 min do 8 godzin		-
				kadm + tal	0,05		-
				rtęć	0,05		-
				antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,5		-
				dioksyny i furany	średnie z próby o czasie trwania od 6 do 8 godzin 0,1*		-

Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Parametry emitora		Urządzenia ochrony powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna		
	wysokość [m]	średnica [m]			mg/m ³ _u ** (dla dioksyn i furanów w ng/m ³ _u), przy zawartości 11 % tlenu w gazach odlotowych	[kg/h]	
					średnie dobowe	średnie trzydziestominutowe	
Linia termicznej utylizacji osadów 2 i emitor S2	50,0	1,0	system oczyszczania spalin – metoda sucha system cyklonów, reaktor, filtr tkaninowy, SCR/SNCR	pył ogółem	10	30	-
				substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	10	20	-
				chlorowodor	10	60	-
				fluorowodor	1	4	-
				dwutlenek siarki	50	200	-
				tlenek węgla	50	100	-
				tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	200	400	-
				metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal	średnie z próby o czasie trwania od 30 min do 8 godzin		-
				kadm + tal	0,05		-
				rtęć	0,05		-
				antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,5		-
				dioksyny i furany	średnie z próby o czasie trwania od 6 do 8 godzin 0,1*		-
Silos 1 osadu wysuszonego i emitor S3	14,5	0,8	filtr tkaninowy	pył ogółem	-	-	0,00083
Silos 2 osadu wysuszonego i emitor S4	14,5	0,8	filtr tkaninowy	pył zawieszony PM10	-	-	0,00083
				pył ogółem	-	-	0,00083
				pył zawieszony PM10	-	-	0,00083

Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Parametry emitora		Urządzenia ochrony powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna	
	wysokość [m]	średnica [m]			mg/m ³ ·u ^{**} (dla dioksyn i furanów w ng/m ³ ·u), przy zawartości 1 % tlenu w gazach odlotowych	średnie trzydziestominutowe
Silos 1 wodorowęglanu sodu i emitor S5	16,0	0,8	filtr tkaninowy	pył ogółem	-	0,0007
Silos 2 wodorowęglanu sodu i emitor S6	16,0	0,8	filtr tkaninowy	pył zawieszony PM10	-	0,0007
Silos węgla aktywnego i emitor S7	13,7	0,8	filtr tkaninowy	pył ogółem	-	0,0007
Silos 1 popiołów z cyklonu i emitor S8	21,0	0,45 x 0,15	filtr tkaninowy	pył zawieszony PM10	-	0,0007
Silos 2 popiołów z cyklonu i emitor S9	21,0	0,45 x 0,15	filtr tkaninowy	pył ogółem	-	0,0010
Silos 3 popiołów z cyklonu i emitor S10	21,0	0,45 x 0,15	filtr tkaninowy	pył zawieszony PM10	-	0,0010
Silos pozostałości z filtrów tkaninowych i emitor S11	17,5	0,45 x 0,15	filtr tkaninowy	pył ogółem	-	0,0007
Silos 1 materiału wiążącego i emitor S12	8,75	0,8	filtr tkaninowy	pył zawieszony PM10	-	0,0007
Silos 2 materiału wiążącego i emitor S13	8,75	0,8	filtr tkaninowy	pył ogółem	-	0,0007
				pył zawieszony PM10	-	0,0007

* jako suma iloczynów stężeń dioksyn i furanów w gazach odlotowych oraz ich współczynników równoważności toksycznej

** metry sześciennie gazów odlotowych na godzinę, odniesione do warunków umownych temperatury 273 K, ciśnienia 101,3 kPa i gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych)

Tabela nr 2. Roczne wielkości emisji substancji dla instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne – Stacja Termicznej Utylizacji Osadów Ściekowych

Rodzaj instalacji	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok]
Instalacja do termicznego unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne – Stacja Termicznej Utylizacji Osadów Ściekowych	pył ogółem	14,49
	pył zawieszony PM10	14,49
	substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	9,66
	chlorowodor	28,97
	fluorowodor	1,93
	dwutlenek siarki	96,56
	tlenek węgla	48,28
	tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	193,13
	metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal	
	kadm + tal	0,024
	rtęć	0,024
	antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,241
	dioksyne i furany	4,83 x 10 ⁻⁸

Tabela nr 3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji, z uwzględnieniem sposobów ich zagospodarowania, w tym magazynowania

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	<p>Syntetyczne oleje hydrauliczne</p> <p>[Zużyte (przepracowane) oleje syntetyczne stosowane w maszynach i urządzeniach znajdujących się na wyposażeniu instalacji. Mieszanka syntetycznych polimerów krzemooorganicznych, wyższych węglowodorów i środków uszlachetniających, woda oraz zanieczyszczenia (produkty zużycia): sole i tlenki metali. Właściwości: odpad w postaci płynnej, palny, drażniący (H4), szkodliwy (H5), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14).]</p>	13 01 11*	2,0	
2.	<p>Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych</p> <p>[Zużyte (przepracowane) oleje mineralne stosowane w maszynach i urządzeniach znajdujących się na wyposażeniu instalacji. Mieszanka ciekłych węglowodorów wyższych i środków uszlachetniających, woda oraz zanieczyszczenia (produkty zużycia): sole i tlenki metali. Właściwości: odpad w postaci płynnej, palny, drażniący (H4), szkodliwy (H5), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14).]</p>	13 02 05*	1,0	<p>Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym (objekty: S1 i S7).</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
3.	<p>Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe</p> <p>Zużyte (przepracowane) oleje syntetyczne stosowane w maszynach i urządzeniach znajdujących się na wyposażeniu instalacji. Mieszanka syntetycznych polimerów krzemooorganicznych, wyższych węglowodorów i środków uszlachetniających, woda oraz zanieczyszczenia (produkty zużycia): sole i tlenki metali. Właściwości: odpad w postaci płynnej, palny, drażniący (H4), szkodliwy (H5), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14).]</p>	13 02 06*	1,0	
4.	<p>Opakowania z papieru i tektury</p> <p>[Opakowania z papieru i tektury po stosowanych preparatach i materiałach. Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Właściwości: odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.]</p>	15 01 01	5,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach lub luzem (w postaci zbelowanej lub w boksach)</p> <p>na utwardzonym podłożu, w wyznaczonym obiekcie magazynowym (objekty: S6, S10, S2+S3). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
5.	<p>Opakowania z tworzyw sztucznych</p> <p>[Opakowania z tworzyw sztucznych po stosowanych preparatach i materiałach.</p> <p>Skład: polimery syntetyczne: polietylen (PE, w tym HDPE), polipropylen (PP), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV) wraz z domieszkami (barwniki, wypełniacze, stabilizatory, zmiękczacze).</p> <p>Właściwości: odpad w postaci stałej, palny.]</p>	15 01 02	5,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach, workach lub luzem (w postaci zbelowanej lub w boksach) na utwardzonym podłożu, w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym (obiekty: S6, S10, S2+S3).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
6.	<p>Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone</p> <p>[Opakowania ze szkła lub tworzyw sztucznych, po stosowanych preparatach i materiałach, zawierające substancje niebezpieczne.</p> <p>Podstawowy skład (w zależności od rodzaju):</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ tworzywa sztuczne tj., polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS) wraz z domieszkami. ▪ szkło: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węglen wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu <p>oraz pozostałości substancji znajdujących się w opakowaniach: amoniak, siarczek sodu, siarczan żelaza, wodorotlenek sodu i in.</p> <p>Właściwości: odpady określone jako niebezpieczne ze względu na właściwości pozostałości substancji znajdujących się wewnątrz opakowań: drażniące (H4), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14).]</p>	15 01 10*	2,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym obiekcie magazynowym (obiekt: S6).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób zagospodarowania odpadu
7.	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi</p> <p>[Częściowo papierowe, rękawiczki lateksowe, maski ochronne, filtry z masek, zużyta odzież ochronna, filtry olejowe, węgiel aktywny, materiały do wycierania, potencjalnie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi tj. węglowodory alifatyczne, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, substancje organiczne i nieorganiczne zawierające metale ciężkie. Właściwości: odpad w postaci stałej, palny, drażniący (H4), szkodliwy (H5), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14).]</p>	15 02 02*	1,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym obiekcie magazynowym (obiekty: S7, S1, S2+S3).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
8.	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02</p> <p>Częściowo papierowe, rękawiczki lateksowe, maski ochronne, filtry z masek, zużyta odzież ochronna, filtry powietrza, węgiel aktywny, materiały do wycierania – niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: odpad w postaci stałej, palny.</p>	15 02 03	1,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym obiekcie magazynowym (obiekty: S7, S1, S2+S3).</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
9.	<p>Zużyte urządzenia</p> <p>zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12</p> <p>[Skład: tworzywa sztuczne (PE, PP, PS i in.), metale żelazne i nieżelazne, pary rtęci. Właściwości: odpad w postaci stałej, w przypadku uszkodzenia – szkodliwy (H5), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14).]</p>	16 02 13*	1,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach lub luzem na regałach (nie dotyczy źródeł światła) w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym (obiekt: S2+S3).</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
10.	<p>Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13</p> <p>[Skład: tworzywa sztuczne (PE, PP, PS i in.), metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: odpad w postaci stałej, częściowo palny.]</p>	16 02 14	2,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach lub luzem na regałach w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym (obiekt: magazyn przy obiekcie S6).</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
11.	<p>Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15</p> <p>[Skład: tworzywa sztuczne (PE, PP, PS i in.), metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: odpad w postaci stałej, częściowo palny.]</p>	16 02 16	1,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach ustawionych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym (obiekt: magazyn przy obiekcie S6). Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
12.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe [Skład: żelazo, węgiel, kadm, tlenek niklu, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu. Właściwości: odpad w postaci stałej, drażniący (H4), szkodliwy (H5), ekotoksyczny (H14), działający szkodliwie na rozrodczość (H10).]	16 06 02*	0,5	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym (obiekt: S6). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
13.	Inne niewymienione odpady [Odpady usunięte podczas czyszczenia ze zbiorników magazynowych. Skład: węgiel aktywny, wodorowęglan sodu i in. Właściwości: odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji.]	16 07 99	5,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach lub workach typu big-bag, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym obiekcie magazynowym (obiekt: S6). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
14.	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki [Zużyte filtry sznurkowe z polipropylenu zawierające zanieczyszczenia tj. piasek, rdza i in. Odpad postaci stałej, palny.]	19 09 01	0,5	
15.	Osady z dekarbonizacji wody [Skład: węgiel aktywny oraz zanieczyszczenia pochodzące z oczyszczanej wody. Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny.]	19 09 03	0,1	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym (obiekt: S6). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
16.	Zużyty węgiel aktywny [Zużyty węgiel aktywny zanieczyszczony substancjami występującymi w wodzie, m.in. związkami chloru. Właściwości: odpad w postaci stałej, palny.]	19 09 04	0,5	
17.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne [Zużyte żywice jonowymienne zbudowane z polistyrenów, kopolimerów styrenu oraz innych grup czynnych jonowo. Właściwości: odpad w postaci stałej, palny.]	19 09 05	1,0	Odpad magazynowany w pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym (obiekt: S1). Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób zagospodarowania odpadu
18.	Metale żelazne [Frakcja metali żelaznych wydzielona z rozdrobnionych skratek i zawartości piaskowników przed procesem termicznego przetworzenia. Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny, podatny na korozję.]	19 12 02	1,0	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach (kontenerach), ustawionych w budynku S2+S3 w pobliżu separatora magnetycznego. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
19.	Metale nieżelazne [Frakcja metali nieżelaznych (tj. miedź, aluminium, cyna, ołów, nikiel, cynk i in.) wydzielona z rozdrobnionych skratek i zawartości piaskowników przed procesem termicznego przetworzenia. Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny.]	19 12 03	1,0	

Tabela nr 4. Dodatkowe rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania w przypadku pracy instalacji w wariantcie A, z uwzględnieniem ich ilości oraz sposobów zagospodarowania, w tym magazynowania

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób zagospodarowania odpadu
1.	Odpady niebezpieczne zestalone [Mieszanka substancji z suchego oczyszczania gazów odlotowych zawierająca popioły oraz produkty poroakcyjne zestalone przy wykorzystaniu cementu, dodatków nieorganicznych i reagentów wiążących oraz wody. Odpad charakteryzuje się podwyższoną zawartością metali ciężkich, TDS oraz siarczanów, fluorków i chlorków. Właściwości: odpad w postaci stałej (granulat), niepalny, toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14).]	19 03 06*	10 500,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczeblnym podłożu w hali magazynowej (obiekt: S6). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwiania.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2.	Odpady zastalane inne niż wymienione w 19 03 06 [Żużle i popioły lotne zastalane przy wykorzystaniu cementu, dodatków nieorganicznych i reagentów wiążących oraz wody. Odpad w postaci stałej (granulat), niepalny, niezawierający substancji niebezpiecznych.]	19 03 07	40000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej (obiekt: S6). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
3.	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych [Frakcja metali żelaznych wydzielona z żużli. Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny, podatny na korozję.]	19 01 02	500,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym podłożu w budynku S2+S3 przy piecach fluidalnych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Tabela nr 5. Dodatkowe rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania w przypadku pracy instalacji w wariantcie B, z uwzględnieniem ich ilości oraz sposobów zagospodarowania, w tym magazynowania

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych [Mieszanka zawierająca popioły oraz produkty p reakcyjne powstałe po dodaniu węgla aktywnego oraz wodorowęglanu sodu. Odpad charakteryzuje się podwyższoną zawartością metali ciężkich, TDS oraz siarczanów, fluorków i chlorków. Właściwości: odpad w postaci stałej (częściowo pylistej), niepalny, toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14).]	19 01 07*	5200,0	Odpad magazynowany w szczelnym, oznakowanym zbiorniku (silosie) o pojemności 70m ³ , ustawionym na utwardzonym podłożu w sąsiedztwie budynku S2+S3. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2.	<p>Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11</p> <p>[Odpad mineralny - żużel z pieca (materiał zgrubny), otrzymany w wyniku filtrowania piasku ze złoża fluidalnego oraz powstający podczas wymiany w piecu fluidalnym zużytego złoża piaskowego. Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny.]</p>	19 01 12	500,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym podłożu w sąsiedztwie budynku S6 lub bezpośrednio przy piecach.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
3.	<p>Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13</p> <p>[Odpad mineralny – popioły i pyły z termicznego przetwarzania odpadów. Odpady o odczynie alkalicznym, w składzie których dominuje krzem i glin, głównie w postaci glinokrzemianów. Właściwości: odpad w postaci stałej (pylistej), niepalny.]</p>	19 01 14	23000,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych zbiornikach (silosach) o pojemności 100m³ każdy, ustawionych na utwardzonym podłożu w sąsiedztwie budynku S2+S3. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
4.	<p>Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych</p> <p>[Frakcja metali żelaznych wydzielona z żużli.</p> <p>Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny, podatny na korozję.]</p>	19 01 02	500,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym podłożu w budynku S2+S3 przy piecach fluidalnych.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Tabela nr 6. Dodatkowe rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania w przypadku pracy instalacji w wariantcie C, z uwzględnieniem ich ilości oraz sposobów zagospodarowania, w tym magazynowania

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	<p>Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04 [Mieszanka substancji z suchego oczyszczania gazów odlotowych zawierająca popioły oraz produkty poreakcyjne poddana stabilizacji przy wykorzystaniu popiołów, cementu, dodatków nieorganicznych i reagentów wiążących oraz wody. Właściwości: odpad w postaci stałej (granulat), niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.</p>	19 03 05	45 000,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej (obiekt: S6).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia.</p>
2.	<p>Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane [Mieszanka substancji z suchego oczyszczania gazów odlotowych zawierająca popioły oraz produkty poreakcyjne, która mimo procesu stabilizacji (przy wykorzystaniu popiołów, cementu, dodatków nieorganicznych i reagentów wiążących oraz wody) nadal charakteryzuje się podwyższoną zawartością metali ciężkich, TDS oraz siarczanów, fluorków i chlorków. Właściwości: odpad w postaci stałej (częściowo pyliste), niepalny, toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14).]</p>	19 03 04*	7000,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej (obiekt: S6).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia.</p>
3.	<p>Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych [Frakcja metali żelaznych wydzielona z żużli. Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny, podatny na korozję.]</p>	19 01 02	500,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym podłożu w budynku S2+S3 przy piecach fluidalnych.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
4.	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 [Odpad mineralny - żużel z pieca (materiał zgrubny), otrzymany w wyniku filtrowania piasku ze złoża fluidalnego oraz powstający podczas wymiany w piecu fluidalnym zużytego złoża piaskowego. Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny.]	19 01 12	500,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym podłożu w sąsiedztwie budynku S6 lub bezpośrednio przy piecach. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13 [Odpad mineralny – popioły i pyły z termicznego przetwarzania odpadów. Odpady o odczynie alkalicznym, w składzie których dominuje krzem i glin, głównie w postaci glinokrzemianów. Właściwości: odpad w postaci stałej (pylistej), niepalny.]	19 01 14	5000,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych zbiornikach (silosach) o pojemności 100m ³ każdy, ustawionych na utwardzonym podłożu w sąsiedztwie budynku S2+S3. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
6.	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06 [Żużle i popioły lotne zestalone przy wykorzystaniu cementu, dodatków nieorganicznych i reagentów wiążących oraz wody. Odpad w postaci stałej (granulat), niepalny, niezawierający substancji niebezpiecznych.]	19 03 07	8700,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej (obiekt: S6). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia.

Tabela nr 7. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (unieszkodliwienia) w instalacji

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	Skrutki	19 08 01	22400,0
2.	Zawartość piaskowników	19 08 02	6800,0
3.	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	210000,0
4.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	19 08 10*	700,0

Tabela nr 8. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w trakcie rozruchu w zakresie ochrony powietrza

Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Parametry emitora		Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna kg/h
	wysokość [m]	średnica [m]		
2	4	5	6	7
Palnik rozruchowy i emitor S1 lub			dwutlenek siarki	0,059
Palnik rozruchowy i emitor S2	50,0	1,00	dwutlenek azotu	2,716
			tlenek węgla	0,198
			pył ogółem	0,011
			pył zawieszony PM10	0,011

Tabela nr 9. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w trakcie wyłączenia w zakresie wytwarzania odpadów

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
WARIANT A			
1.	Odpady niebezpieczne zestalone	19 03 06*	1,0
2.	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	19 03 07	1,0
WARIANT B			
1.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 07*	1,0
2.	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	19 01 12	1,0
3.	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	19 01 14	1,0
WARIANT C			
1.	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	19 03 05	1,0
2.	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	19 01 12	2,0

z up. Marszałka Województwa

Urszula Kowalczyk

Zastępca Dyrektora Departamentu Gospodarki Odpadami
oraz Rozwoleń Zintegrowanych i Wodnoprawnych