

**I. WARIANT I - PROCES PRZETWARZANIA ZMIESZANYCH ODPADÓW KOMUNALNYCH**

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>(1)</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	27 000,0	Odpad magazynowany luzem w postaci zbelowanej lub w zamkniętych pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczerne podłoże) lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (w przypadku magazynowania odpadów na placu – pod plandeką lub w zamkniętych pojemnikach) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	30 000,0	Odpad magazynowany luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczerne podłoże) lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu (1) [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3.	Opakowania z drewna	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywnice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 03	10 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych (objekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczerne podłozę). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 04	15 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych (objekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczerne podłozę). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Opakowania wielomateriałowe	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	10 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczerlnym podłożu w halach magazynowych (objekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczerne podłozę) lub w pojemnikach na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (w przypadku magazynowania odpadów na placu – w pojemnikach pod plandeką lub w zamkniętych pojemnikach) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>(1)</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
6.	Opakowania ze szkła	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	21 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczelne podłoże). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawionym podmiotom w celu odzysku.
7.	Opakowania z tekstyliów	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 09	7 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej, na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczelne podłoże) lub na placu magazynowym w pojemnikach lub luzem w postaci zbelowanej, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (w przypadku magazynowania odpadów na placu – w pojemnikach pod plandeką lub w zamkniętych pojemnikach) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawionym podmiotom w celu odzysku.
8.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie, środki biobójcze, grzybobójcze. Odpady w postaci stałej, częściowo palne, w zależności od rodzaju odpadu: szkodliwe (H5), żrące (H8), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14), mogące wydzielać odcieki (H15), działające szkodliwie na rozrodczość (H10).	15 01 10*	100,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i betonowe podłoże). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>(1)</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
9.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Skład: stal, aluminium, azbest, pozostałości substancji przechowywanych w opakowaniach. Odpady w postaci stali, niepalne, w zależności od rodzaju odpadu: szkodliwe (H5), toksyczne (H6), rakotwórcze (H7), ekotoksyczne (H14), działające szkodliwie na rozrodczość (H10).	15 01 11*	100,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych zamykanych pojemnikach, ustawionych na szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i betonowe podłogę). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10.	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), żelazo, węgiel, aluminium, miedź i inne metale nieżelazne, oleje mineralne, polichlorowane bifenylole). Odpad w postaci stali, częściowo palny, szkodliwy (H5), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), mogące wydzielać odcieki (H15), działające szkodliwie na rozrodczość (H10).	16 02 10*	100,0	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych zamykanych pojemnikach, ustawionych na szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i betonowe podłogę). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, a w przypadku odpadów zawierających azbest i PCB w celu unieszkodliwienia.
11.	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenek boru, żelazo, węgiel, aluminium, miedź, czynniki chłodnicze (freony, HCFC, HFC). Odpad w postaci stali, częściowo palny, ekotoksyczny (H14).	16 02 11*	200,0	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych zamykanych pojemnikach, ustawionych na szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i betonowe podłogę). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, a w przypadku odpadów zawierających azbest i PCB w celu unieszkodliwienia.



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>(1)</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
12.	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenek boru, żelazo, węgiel, aluminium, miedź, włókna azbestowe. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, szkodliwy (H5), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14).	16 02 12*	100,0	
13.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu, żelazo, węgiel, aluminium, miedź, luminofor, halofoforan ręci, metale ciężkie. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, szkodliwy (H5), toksyczny (H6), żrący (H8), ekotoksyczny (H14).	16 02 13*	200,0	
14.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 14	200,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m<sup>2</sup> i 135 m<sup>2</sup>, posiadające ściany boczne i betonowe podłoże).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych,</li> <li>- oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych,</li> <li>- uszkodzeniu (np. sftuczeniu) odpadu.</li> </ul> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
15.	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), tlenek ołowiu, żelazo, węgiel, aluminium, miedź, rtęć, metale ciężkie. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, szkodliwy (H5), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), mogący wydzielać odcieki (H15).	16 02 15*	200,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych zamkniętych pojemnikach, ustawionych na szczelnym podłożu w halach magazynowych (objęty zadaszony o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i betonowe podłoże). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu (np. sfłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
16.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 16	200,0	Odpad magazynowany w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach magazynowych (objęty zadaszony o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i betonowe podłoże). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu (np. sfłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>(1)</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
17.	Baterie i akumulatory ołowiane	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, ołów, tlenek ołowiu, roztwór kwasu siarkowego. Odpad w postaci stąlej, częściowo palny, żąący (H8), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), mogący wydzielać odcieki (H15).	16 06 01*	100,0	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych zamkniętych pojemnikach, ustawionych na szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i betonowe podłoże). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu (np. sfluczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
18.	Baterie i akumulatory nikiłowo – kadmowe	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, kadm, wodorotlenek nikiłu, wodorotlenek potasu. Odpad w postaci stąlej, niepalny lub częściowo palny, szkodliwy (H5), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), działający szkodliwie na rozrodczość (H10).	16 06 02*	100,0	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych zamkniętych pojemnikach, ustawionych na szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i betonowe podłoże). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu (np. sfluczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
19.	Baterie zawierające tęgć	Skład: żelazo, węgiel, tęgć, cynk, wodorotlenek potasu. Odpad w postaci stąlej, niepalny, szkodliwy (H5), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), działający szkodliwie na rozrodczość (H10).	16 06 03*	100,0	Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu (np. sfluczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
20.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Skład: żelazo, węgiel, cynk, dwutlenek manganu, wodorotlenek potasu. Odpad w postaci stąlej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 06 04	100,0	

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>(1)</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
21.	Inne baterie i akumulatory	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu, nikiel, cynk, lit, tlenek manganu, tlenek srebra, tlenek miedzi, chlorek amonu, chlorek cynku. Odpad w postaci stałej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 06 05	100,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych zamykanych pojemnikach, ustawionych na szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekt zarządzane o powierzchni 150 m<sup>2</sup> i 135 m<sup>2</sup>, posiadające ściany boczne i betonowe podłoże).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych,</li> <li>- oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych,</li> <li>- uszkodzeniu (np. sfluczeniu) odpadu.</li> </ul> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
22.	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	20 000,0	<p>Odpad magazynowany luzem w postaci zbelowanej lub w zamykanych pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekt zarządzane o powierzchni 150 m<sup>2</sup> i 135 m<sup>2</sup>, posiadające ściany boczne i szczelne podłoże) lub luzem w postaci zbelowanej na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (w przypadku magazynowania odpadów na placu – pod planeką lub w zamykanych pojemnikach) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>(1)</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
23.	Metale żelazne	Skład: stal, żeliwo - żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stąej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	20 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczelne podłoże) lub luzem w boksach na placu magazynowym, w sposób uporządkowany, zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
24.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stąej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	10 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczelne podłoże), lub luzem w boksach na placu magazynowym, w sposób uporządkowany, zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
25.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PV), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stąej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	20 000,0	Odpad magazynowany luzem w postaci zbelowanej lub luzem w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczelne podłoże) lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>(1)</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
26.	Szkło	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	20 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych (objekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczerne podłoże). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
27.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	10 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych (objekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczerne podłoże) lub luzem na placu magazynowym, w sposób uporządkowany, zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
28.	Tekstyliia	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 08	5 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczerlnym podłożu w halach magazynowych (objekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczerne podłoże) lub w pojemnikach lub luzem w postaci zbelowanej na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (w przypadku magazynowania odpadów na placu – w pojemnikach pod plandeką lub w zamykanych pojemnikach) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>(1)</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
29.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<p>Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru.</p> <p>Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.</p> <p>Wartość opalowa odpadu: 13-21 MJ/kg</p> <p>Włgocność całkowita: do 30%</p> <p>Zawartość siarki: do 1,8%</p> <p>Zawartość chloru: do 1%</p> <p>Zawartość popiołu: do 20%</p>	19 12 10	80 000,0 <sup>(2)</sup> <sup>(3)</sup> (nie więcej jednak niż 47,0 % ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	<p>Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej w wydzielonym boksie magazynowym w hali sortowni lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (w przypadku magazynowania odpadów na placu – w pojemnikach pod plandeką lub w zamkniętych pojemnikach) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie, lub w boksach na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (w przypadku magazynowania odpadów na placu – pod plandeką lub w zamkniętych pojemnikach).</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku lub unieszkodliwienia metodą termiczną.</p>
30.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	<p>Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie, pozostałości leków i in. Odpady w postaci stałej, częściowo palne, w zależności od rodzaju odpadu: szkodliwe (H5), żrące (H8), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14), mogące wydzielać odcieki (H15), działające szkodliwie na rozrodczość (H10).</p>	19 12 11*	1000,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadane o powierzchni 150 m<sup>2</sup> i 135 m<sup>2</sup>, posiadające ściany boczne i szczelne podłogę) – każdy typ odpadu odrębnie.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych,</li> <li>- oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanu).</li> </ul> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu (1) [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
31.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości 0-80 mm - tzw. frakcja podsitowa)	Skład: mieszanina - odpadów kuchennych, popiołu, piasku, kamieni, drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, papieru, tkanin i drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji, podatny na zagniwanie.	19 12 12	60 000,0 (2)	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczełne podłoże) lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (w przypadku magazynowania odpadów na placu – pod plandeką lub w zamykanych pojemnikach) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 24h. Odpad poddawany przetwarzaniu we własnym zakresie w części biologicznej instalacji (proces D8).
32.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości >80 mm tzw. frakcja nadsitowa – pozostałość po sortowaniu)	Skład: mieszanina szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, drobnych, zanieczyszczonych tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, środków higienicznych, z pewnym udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej). Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	80 000,0 (2)(3) (nie więcej jednak niż 47,0 % ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczełne podłoże) lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (w przypadku magazynowania odpadów na placu – pod plandeką lub w zamykanych pojemnikach) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Odpad magazynowany przez okres nie dłuższy niż 72h. Odpad przetwarzany we własnym zakresie w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego lub - po zebraniu odpowiedniej partii transportowej - przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia na składowisku odpadów.

1) Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych - 170 000,0 Mg/rok.

2) Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (tzw. frakcji podsitowej i frakcji nadsitowej- pozostałości z sortowania) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywnego) - 153 000,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 90,0% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku).



<sup>3)</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (frakcji nadsitowej- pozostałości z sortowania) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywne) - 93 000,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 54,7% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku).

Tabela nr 2. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu przetwarzania frakcji o wielkości 0-80 mm (tzw. frakcji podsitowej) w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	<p>Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej ulegającej biodegradacji. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna.</p> <p>Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub</li> <li>- ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub</li> <li>- wartość AT<sub>4</sub> jest mniejsza niż 10 mg O<sub>2</sub>/g suchej masy.</li> </ul>	19 05 99	48 000,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadasszone o powierzchni 150 m<sup>2</sup> i 135 m<sup>2</sup>, posiadające ściany boczne i szczelne podłoże) lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (w przypadku magazynowania odpadów na placu – pod plandeką lub w zamkniętych pojemnikach) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Odpad magazynowany przez okres nie dłuższy niż 72h od zakończenia cyklu technologicznego.</p> <p>Odpad poddawany przesiewaniu na sicie o wielkości oczek 20 mm lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu przetwarzania (składowania).</p>

Tabela nr 3. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu przetwarzania stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>(1)</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania) (frakcja o wielkości 0-20 mm)	Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarczę wykorzystanie jako nawóz. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, niewielkie ilości zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 03	21 600,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczelne podłoże) lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (w przypadku magazynowania odpadów na placu – pod plandeką lub w zamykanych pojemnikach) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Odpad magazynowany przez okres nie dłuższy niż 72h od zakończenia cyklu technologicznego (usunięcia stabilizatu z reaktorów). Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu przetworzenia (odzysku na składowisku).
2.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat – frakcja o wielkości powyżej 20 mm)	Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania: – straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub – ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub – wartość AT <sub>4</sub> jest mniejsza niż 10 mg O <sub>2</sub> /g suchej masy.	19 05 99	38 400,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczelne podłoże) lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (w przypadku magazynowania odpadów na placu – pod plandeką lub w zamykanych pojemnikach) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Odpad magazynowany przez okres nie dłuższy niż 72h od zakończenia cyklu technologicznego (usunięcia stabilizatu z reaktorów). Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu przetworzenia (składowania).



1) Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu przesiewania stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm - 48 000,0 Mg/rok.

## II. WARIANT II - PROCES MECHANICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW POCHODZĄCYCH Z SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI, OZNACZONYCH KODAMI Z PODGRUPY 15 01, 20 01 i 20 03

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01 i 20 03 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>(1)</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stąlej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	60 000,0	Odpad magazynowany luzem w postaci zbelowanej lub w zamkniętych pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadasszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczelne podłoże) lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (w przypadku magazynowania odpadów na placu – pod plandeką lub w zamkniętych pojemnikach) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Metale żelazne	Skład: stal, żeliwo - żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stąlej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	20 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych (obiekty zadasszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczelne podłoże). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>(1)</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
3.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	10 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczeblnym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczeblne podłoże). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	60 000,0	Odpad magazynowany luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczeblnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczeblne podłoże) lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Szkło	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	40 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczeblnym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczeblne podłoże). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>(1)</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
6.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stąlej, paliny, nasiąkliwey, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	20 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczielnym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych (obiekty zadasszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczielne podłoże). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7.	Tekstyliia	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stąlej, paliny, nasiąkliwey, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 08	5 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej, na utwardzonym, szczielnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadasszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczielne podłoże) lub w pojemnikach na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (w przypadku magazynowania odpadów na placu – w pojemnikach pod plandeką lub w zamkniętych pojemnikach) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu (1) [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
8.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<p>Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru.</p> <p>Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.</p> <p>Wartość opałowa odpadu: 13-21 MJ/kg</p> <p>Wilgotność całkowita: do 30%</p> <p>Zawartość siarki: do 1,8%</p> <p>Zawartość chloru: do 1%</p> <p>Zawartość popiołu: do 20%</p>	19 12 10	30 000,0 (2) (nie więcej jednak niż 37,5 % łącznej ilości odpadów poddawanych przetworzeniu w okresie roku)	<p>Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej w wydzielonym boksie magazynowym w hali sortowni lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, sztywnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (w przypadku magazynowania odpadów na placu – w pojemnikach pod plandeką lub w zamkniętych pojemnikach) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku lub unieszkodliwienia metodą termiczną.</p>
9.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	<p>Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie, pozostałości leków i in. Odpady w postaci stałej, częściowo palne, w zależności od rodzaju odpadu: szkodliwe (H5), żrące (H8), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14), mogące wydzielać odcieki (H15), działające szkodliwie na rozrodczość (H10).</p>	19 12 11*	1 000,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, sztywnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m<sup>2</sup> i 135 m<sup>2</sup>, posiadające ściany boczne i sztywne podłogi) – każdy typ odpadu odrębnie.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych,</li> <li>- oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanii).</li> </ul> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>(1)</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
10.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pozostałość po sortowaniu)	Skład: mieszanina szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, drobnych, zanieczyszczonych tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęgieln, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, środków higienicznych, z niewielkim udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej) - nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	30 000,0 <sup>(2)</sup> (nie więcej jednak niż 37,5 % łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczelne podłoże) lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (w przypadku magazynowania odpadów na placu – pod plandeką lub w zamkniętych pojemnikach) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Odpad magazynowany przez okres nie dłuższy niż 72h. Odpad przetwarzany we własnym zakresie w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego lub - po zebraniu odpowiedniej partii transportowej - przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia na składowisku odpadów.

<sup>1)</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki - 80 000,0 Mg/rok.

<sup>2)</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywnego) -- 30 000,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 37,5% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku).

III. WARIANT III - PROCES MECHANICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW SUROWCOWYCH, BUDOWLANO-REMONTOWYCH I BALASTOWYCH, OZNACZONYCH KODAMI Z GRUPY 16, 17 I 19

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów surowcowych i remontowych, oznaczone kodami z grupy 16, 17 i 19 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>(1)</sup>	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Skład: kruszywo mineralne (piasek, żwir), cement (margiel, wapień, glina), dodatki uszlachetniające. Odpad w postaci stałej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych, w przypadku braku zanieczyszczeń – odpad obojętny dla środowiska.	17 01 01	30 000,0	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach (kontenerach) lub luzem (w sposób uporządkowany na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozlewaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Gruz ceglany	Skład: kruszywo mineralne (głina, piasek), cement (margiel, wapień, glina), dodatki uszlachetniające. Odpad w postaci stałej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych, w przypadku braku zanieczyszczeń stalowych – odpad obojętny dla środowiska.	17 01 02	20 000,0	
3.	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Skład: kruszywo mineralne (głina, kwarc), bor, krzemiany, dodatki uszlachetniające. Odpad w postaci stałej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych, w przypadku braku zanieczyszczeń – odpad obojętny dla środowiska.	17 01 03	5 000,0	



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>(1)</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
4.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Drobne, zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanoego i materiałów ceramicznych, których dalsza segregacja materiałowa nie jest możliwa z przyczyn technologicznych. Skład: kruszywo mineralne (głina, piasek), cement (margiel, wapień, gлина), bor krzemiany, dodatki uszlachetniające. Odpad w postaci stątej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych, w przypadku braku zanieczyszczeń – odpad obojętny dla środowiska.	17 01 07	30 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem (w sposób uporządkowany) na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwiwianiu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Drewno	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stątej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	17 02 01	15 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych (obiekty zadasszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczelne podłoże). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	Szko	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stątej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	17 02 02	10 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych (obiekty zadasszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczelne podłoże). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>(1)</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
7.	Tworzywa sztuczne	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęgiel (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	17 02 03	10 000,0	Odpad magazynowany luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczele podłogę) lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawianiu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
8.	Aluminium	Skład: aluminium. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	17 04 02	1 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczele podłogę). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
9.	Żelazo i stal	Skład: stal, żeliwo - żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	17 04 05	10 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczele podłogę). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>(1)</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
10.	Mieszaniny metali	Skład: stal, żeliwo - żelazo, węgiel z domieszkami innych metali, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stątej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	17 04 07	10 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych (objęty zadassone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczelne podłóże). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
11.	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stątej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	20 000,0	Odpad magazynowany luzem w postaci zbelowanej lub w zamkniętych pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach magazynowych (objęty zadassone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczelne podłóże) lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (w przypadku magazynowania odpadów na placu – pod plandeką lub w zamkniętych pojemnikach) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
12.	Metale żelazne	Skład: stal, żeliwo - żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stątej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	20 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych (objęty zadassone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczelne podłóże). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>(1)</sup>	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
13.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	10 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych (obiekty zadane o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczerne podłogę). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
14.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęgiel (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	20 000,0	Odpad magazynowany luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadane o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczerne podłogę) lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
15.	Szkło	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	10 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych (obiekty zadane o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczerne podłogę). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>(1)</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
16.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywnice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stąlej, paliny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	10 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych (objęty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczełne podłoże). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
17.	Tekstyliia	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, viskoza i in.). Odpad w postaci stąlej, paliny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 08	5 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej, na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach magazynowych (objęty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczełne podłoże) lub w pojemnikach na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (w przypadku magazynowania odpadów na placu – w pojemnikach pod plandeką lub w zamkniętych pojemnikach) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
18.	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady mineralne (piasek, kamienie, drobny gruz betonowy i ceglany). Odpad w postaci stąlej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 09	20 000,0 (nie więcej jednak niż 40,0 % łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach magazynowych (objęty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczełne podłoże) lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>(1)</sup>	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
19.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<p>Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru.</p> <p>Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.</p> <p>Wartość opałowa odpadu: 13-21 MJ/kg</p> <p>Wilgotność całkowita: do 30%</p> <p>Zawartość siarki: do 1,8%</p> <p>Zawartość chloru: do 1%</p> <p>Zawartość popiołu: do 20%</p>	19 12 10	15 000,0 (nie więcej jednak niż 30,0 % łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	<p>Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej w wydzielonym boksie magazynowym w hali sortowni lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (w przypadku magazynowania odpadów na placu – w pojemnikach pod plandeką lub w zamkniętych pojemnikach) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku lub unieszkodliwienia metodą termiczną.</p>
20.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	<p>Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie, pozostałości leków i in. Odpady w postaci stałej, częściowo palne, w zależności od rodzaju odpadu: szkodliwe (H5), żrące (H8), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14), mogące wydzielać odcieki (H15), działające szkodliwie na rozrodczość (H10).</p>	19 12 11*	1 000,0	<p>Odpad magazynowany w szczerlnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m<sup>2</sup> i 135 m<sup>2</sup>, posiadające ściany boczne i szczerne podłoże) – każdy typ odpadu odrębnie.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych,</li> <li>- oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniiu).</li> </ul> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>(1)</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
21.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pozostałość po sortowaniu)	Skład: mieszanina szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, drobnych, zanieczyszczonych tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, środków higienicznych, z niewielkim udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej) - nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej. Odpad w postaci stąlej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	15 000,0 (nie więcej jednak niż 30,0 % łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczelne podłoże) lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (w przypadku magazynowania odpadów na placu – pod plandeką lub w zamkniętych pojemnikach) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Odpad magazynowany przez okres nie dłuższy niż 72h. Odpad przetwarzany we własnym zakresie w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego lub - po zebraniu odpowiedniej partii transportowej - przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia na składowisku odpadów.

<sup>1)</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów surowcowych i remontowych, oznaczonych kodami z grupy 16, 17 i 19 - 50 000,0 Mg/rok.

<sup>2)</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania), odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywnego) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 09 (odpadów mineralnych) - 20 000,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 40,0% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku).

IV. PROCES MECHANICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW OZNACZONYCH KODAMI Z GRUPY 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 15, 16, 17, 18, 19 I 20  
 – PRODUKCJA PALIWA ALTERNATYWNEGO

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo - żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	5 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych (objekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczelne podłoże). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	5 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych (objekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczelne podłoże). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Szkło	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	5 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych (objekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczelne podłoże). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
4.	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady mineralne (piasek, kamienie). Odpad w postaci stątej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 09	20 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadasszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczelne podłozę) lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stątej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. Wartość opałowa odpadu: 13-21 MJ/kg Wilgotność całkowita: do 30% Zawartość siarki: do 1,8% Zawartość chloru: do 1% Zawartość popiołu: do 20%	19 12 10	200 000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej w wydzielonym boksie magazynowym w hali sortowni lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (w przypadku magazynowania odpadów na placu – w pojemnikach pod plandeką lub w zamkniętych pojemnikach) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku lub unieszkodliwienia metodą termiczną.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
6.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie. Odpady w postaci stałej, częściowo palne, w zależności od rodzaju odpadu: szkodliwe (H5), żrące (H8), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14), mogące wydzielać odcieki (H15), działające szkodliwie na rozrodczość (H10).	19 12 11*	2 000,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczelne podłoże) – każdy typ odpadu odrębnie. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (załaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
7.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja niepalna, zanieczyszczenia)	Skład: mieszanina szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, drobnych, tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęgiel, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, środków higienicznych, z niewielkim udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej) - nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej ani produkcji paliwa alternatywnego. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	40 000,0 (nie więcej jednak niż 20,0 % łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach magazynowych (obiekty zadaszone o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i 135 m <sup>2</sup> , posiadające ściany boczne i szczelne podłoże) lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (w przypadku magazynowania odpadów na placu – pod plandeką lub w zamkniętych pojemnikach) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Odpad magazynowany przez okres nie dłuższy niż 72h. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia na składowisku odpadów.