



P_291559

PZ-I.7222.128.2016.WŚ

DECYZJA Nr 64/16/PZ.Z

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2016 r. poz. 23), art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku CNH INDUSTRIAL POLSKA Sp. z o.o, ul. Otolińska 25, 09-407 Płock,

zmienia się

decyzję Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 88/08/PŚ.Z z dnia 2 grudnia 2008 r., znak: PŚ.V/KS/7600-63/08, udzielającą CNH Polska Sp. z o. o, ul. Otolińska 25, 09-407 Płock, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do:

- powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 200 ton rocznie,
- powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³,

zlokalizowanej na terenie ww. Zakładu w Płocku, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 86/10/PŚ.Z z dnia 23 września 2010 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-63/08 (sprostowaną postanowieniami: z dnia 7 października 2010 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-63/08 oraz z dnia 31 stycznia 2011 r., znak: PŚ.V/DR/7600-63/08), Nr 125/12/PŚ.Z z dnia 18 września 2012 r., znak: PŚ.V/KŚ/7600-63/08, oraz Nr 306/15/PŚ.Z z dnia 30 października 2015 r., znak: PŚ.V/MR/7600-63/08, w następujący sposób:

1) sentencja decyzji otrzymuje brzmienie:

„Udziela się pozwolenia zintegrowanego CNH INDUSTRIAL POLSKA Sp. z o.o, ul. Otolińska 25, 09-407 Płock, (REGON: 610032798, NIP: 774-000-48-95), na prowadzenie instalacji do:

- *powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 200 ton rocznie,*
- *powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³,*

zlokalizowanej na terenie ww. Zakładu w Płocku, i określa się następujące warunki pozwolenia:”;

2) część V. decyzji otrzymuje brzmienie:

„V. RODZAJ I ILOŚĆ WYKORZYSTYWANYCH SUROWCÓW, MATERIAŁÓW, WODY, PALIW I ENERGII

1. *Zużycie wody na cele technologiczne – jako łączne zużycie na liniach – 150 000 m³/rok.*
2. *Zużycie energii elektrycznej – 30 000 MWh/rok.*
3. *Zużycie gazu ziemnego – 3 130 tys. m³/rok.*
4. *Zużycie surowców technologicznych oraz innych materiałów umożliwiających prawidłowe funkcjonowanie instalacji:*
 - 1) *pastą wykorzystywaną na linii KTL - 80 Mg/rok,*

- 2) korektory wykorzystywane na linii KTL - 30 Mg/rok,
- 3) środek biobójczy wykorzystywany na linii KTL - 0,5 Mg/rok,
- 4) farby - 671,7 Mg/rok,
- 5) rozcieńczalniki - 67 Mg/rok,
- 6) rozcieńczalnik do płukania pistoletów - 90,5 Mg/rok,
- 7) utwardzacze - 217,62 Mg/rok,
- 8) żywica (emulsja) do KTL - 250 Mg/rok,
- 9) preparaty do przygotowania powierzchni - 350 Mg/rok,
- 10) preparaty do demineralizacji wody - 350 Mg/rok,
- 11) preparaty do koagulacji farb w wodach obiegowych - 90 Mg/rok.”;

3) w części „VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii” ust. 2 otrzymuje brzmienie:

„2. Wytwarzanie odpadów

1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów stanowi tabela nr 6 załącznika do niniejszej decyzji.

Wytwarzane na terenie zakładu odpady magazynowane mogą być wyłącznie w miejscach określonych w ww. tabeli, a także – krótkotrwale – w pobliżu miejsc ich wytwarzania (w obrębie jednostek produkcyjnych). W miejscach tymczasowego magazynowania (w obrębie jednostek produkcyjnych) poszczególne rodzaje odpadów magazynowane powinny być w sposób analogiczny do sposobu określonego w tabeli nr 6 załącznika do decyzji.

2) Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami jest zobowiązany spełniać następujące warunki:

- 1) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów;
- 2) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne;
- 3) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska;
- 4) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach;
- 5) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- 6) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów;
- 7) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
 - a) odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
 - b) miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,

- c) sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów,
- d) odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,
- e) odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.

3) Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- 1) Stosowanie w procesie technologicznym surowców i materiałów oraz urządzeń wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację.
 - 2) Stosowanie technologii zapewniającej wysoką jakość produktów i ograniczającej możliwość wytwarzania produktów niespełniających norm jakościowych.
 - 3) Przestrzeganie parametrów technologicznych procesów produkcyjnych.
 - 4) Optymalizacja zużycia surowców.
 - 5) Zamawianie surowców i materiałów w opakowaniach zwrotnych, wielokrotnego użytku.
 - 6) Prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałowej, zapobiegającej przeterminowaniu się surowców.
 - 7) Dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji.
 - 8) Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom.
 - 9) Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.
 - 10) Przeprowadzanie systematycznych szkoleń pracowników zajmujących się produkcją i gospodarką odpadami.”;
- 4) załącznik do decyzji otrzymuje brzmienie określone w załączniku do niniejszej decyzji;
- 5) pozostałe elementy decyzji pozostawia się bez zmian.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 12 lutego 2015 r. (data wpływu 19 lutego 2015 r.), prowadzący instalację, tj. CNH INDUSTRIAL POLSKA Sp. z o.o., ul. Otolińska 25, 09-407 Płock, wystąpiła do Marszałka Województwa Mazowieckiego, o zmianę decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 88/08/PŚ.Z z dnia 2 grudnia 2008 r., znak: PŚ.V/KS/7600-63/08, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie i instalacji do:

- powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 200 ton rocznie,
- powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³,

zlokalizowanej na terenie ww. Zakładu w Płocku, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 86/10/PŚ.Z z dnia 23 września 2010 roku, znak: PŚ.V/WŚ/7600-63/08 (sprostowaną postanowieniami: z dnia 7 października 2010 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-63/08 oraz z dnia 31 stycznia 2011 r., znak: PŚ.V/DR/7600-63/08), Nr 125/12/PŚ.Z z dnia 18 września 2012 r., znak: PŚ.V/KŚ/7600-63/08, oraz Nr 306/15/PŚ.Z z dnia 30 października 2015 r., znak: PŚ.V/MR/7600-63/08.

Wnioskowana zmiana dotyczy:

- nazwy prowadzącego,
- rodzaju zużywanych materiałów i surowców,
- ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji,
- wielkości emisji substancji do powietrza oraz wprowadzenia nowych źródeł emisji do powietrza z instalacji.

Po analizie merytorycznej wniosku z uwagi na fakt, iż wniosek nie był kompletny, przez co nie spełniał wymogów określonych w przepisach prawa, tut. organ pismem z dnia 21 lipca 2015 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-63/08, wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku i złożenia wyjaśnień.

Jednocześnie tut. organ uznał, że wnioskowana zmiana ma charakter istotnej zmiany instalacji ze względu na znaczące zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów.

Uzupełnienia w przedmiocie sprawy wpłynęły w dniach 22 lipca 2015 r., 28 lipca 2015 r. oraz 30 lipca 2015 r.

W związku z wyjaśnieniami złożonymi w uzupełnieniu, tut. organ uznał, że wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, i nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz zwiększenia jej oddziaływania na środowisko, oraz odstąpił od ponownego zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

Z uwagi na powstałe w toku postępowania zawilości w ustaleniu stanu faktycznego oraz konieczność dokonania licznych czynności proceduralnych, pismem z dnia 7 września 2015 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-63/08, przedłużono termin załatwienia sprawy o dwa miesiące.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku prowadzącego instalację w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 10 §1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2016 r. poz. 23), pismem z dnia 19 kwietnia 2016 r., znak: PZ-I.7222.128.2016.WŚ, poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Prowadzący instalację nie skorzystał z przysługującego mu prawa.

Prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o zwiększenie ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji, zawierających substancje niebezpieczne - kod 08 01 11*. Zmiana ilości wytwarzanych odpadów wynika z niedoszacowania ilości odpadów na etapie sporządzania wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Biorąc pod uwagę, że prowadzący instalację posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać obowiązki wytwórcy odpadów w zakresie gospodarowania wytwarzanymi odpadami i prowadzić przedmiotową działalność w sposób zgodny z przepisami prawa, tut. organ przychylił się do wniosku strony zmieniając pozwolenie zgodnie z jej żądaniem.

W celu dostosowania pozwolenia do wymogów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o *odpadach* (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.), prowadzący instalację przedstawił we wniosku informacje dotyczące składu chemicznego i właściwości wszystkich rodzajów odpadów wytwarzanych w instalacji, W związku z tym, że obecnie obowiązująca ustawa o *odpadach* nie przewiduje możliwości uwzględnienia w pozwoleniu odpadów powstających poza instalacją, prowadzący instalację dokonał weryfikacji rodzajów odpadów powstających na jej terenie. Przedstawione we wniosku informacje uwzględnione zostały w niniejszej decyzji.

Ze względu na zainstalowanie dodatkowego emitora (H/5) w ramach stanowiska poprawek malarskich hedera oraz modernizacji myjni hederów w ramach linii L2, prowadzący instalację zwrócił się o zmianę wielkości emisji dopuszczalnej do powietrza.

We wniosku wykazano, że po zmianach instalacja będzie dotrzymywać standardy emisyjne S₁ i S₂, dla obu wariantów pracy. Emisję dopuszczalną dla pozostałych procesów, tj. spalania gazu ziemnego w agregatach oraz kotle grzewczym, gdzie proces spalania gazu następuje w innej części instalacji, nieobjętej standardem, a spaliny powstałe w procesie odprowadzane są oddzielnymi emitarami, dla pyłu ogółem, pyłu zawieszonego PM₁₀, pyłu zawieszonego PM_{2,5}, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu i tlenku węgla, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, zmieniono zgodnie z wnioskiem strony. Z wniosku wynika, że wartości odniesienia, określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w *sprawie wartości*

odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87), nie zostaną przekroczone poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Zgodnie z art. 155 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchyloną lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. W niniejszej sprawie zmianie decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego nie sprzeciwiają się przepisy szczególne i przemawia za tym słuszny interes strony.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330), potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 10,00 zł (słownie: dziesięć złotych) w dniu 17 lutego 2015 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa

Urszula Poylak, S.
Zastępca Dyrektora Departamentu Gospodarki Odpadami
oraz Pozwoleń Zintegrowanych i Wodnoprawnych

Otrzymują:

1. Pani Joanna Fabisiak – pełnomocnik CNH INDUSTRIAL POLSKA Sp. z o.o.
CNH INDUSTRIAL POLSKA Sp. z o.o.
09-407 Płock, ul. Otolińska 25
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
pozwozenia.zintegrowane@mos.gov.pl
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
00-716 Warszawa, ul. Bartycka 110 A
3. Prezydent Miasta Płocka
09-400 Płock, Stary Rynek 1
4. Departament Gospodarki Odpadami oraz Pozwoleń Zintegrowanych i Wodnoprawnych UMWM
Wydział Bazy Odpadowej i Informacji
w miejscu

Tabela nr 1. Emisja dopuszczalna z procesów malowania - inny rodzaj powlekania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru w instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych – WARIANT I – destylacja rozpuszczalników z mycia pistoletów natryskowych

Źródła powstawania emisji substancji do powietrza	Miejsca wprowadzania substancji do powietrza			Urządzenia ograniczające wielkość emisji	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [mg/m ³ uj]
	nr emitora	wysokość [m]	średnica lub wymiary wylotu [m]			
Linia malowania zainstalowanego i natryskowego (KTL+L-1)						
Wanna do malowania na linii KTL	KTL/1	13,2	0,6	brak	lotne związki organiczne	150
Wanna do malowania na linii KTL	KTL/2	12,8	0,5	brak	lotne związki organiczne	150
Suszarka po malowaniu na linii KTL	KTL/3	13,1	0,4	brak	lotne związki organiczne	150
Suszarka po malowaniu na linii KTL	KTL/4	13,0	0,3	brak	lotne związki organiczne	150
Kabina malowania na linii L-1	L1/1	32,0	1,8	brak	lotne związki organiczne	150
Kabina malowania na linii L-1	L1/2	32,0	1,8	brak	lotne związki organiczne	150
Tunel podsuszenia na linii L-1	L1/3	13,1	0,4	brak	lotne związki organiczne	150
Tunel podsuszenia na linii L-1	L1/4	13,1	0,4	brak	lotne związki organiczne	150
Tunel podsuszenia na linii L-1	L1/5	13,1	0,4	brak	lotne związki organiczne	150
Suszarka po malowaniu na linii L-1	L1/6	13,0	0,35	brak	lotne związki organiczne	150
Suszarka po malowaniu na linii L-1	L1/7	13,0	0,35	brak	lotne związki organiczne	150
Mieszalnia farb na linii L-1	L1/8	13,0	0,8	brak	lotne związki organiczne	150
Linia malowania natryskowego L-2						
Kabina malowania na linii L-2	L2/1	32,0	1,8	brak	lotne związki organiczne	150
Kabina malowania na linii L-2	L2/2	32,0	1,8	brak	lotne związki organiczne	150
Suszarka po malowaniu na linii L-2	L2/3	13,1	0,5	brak	lotne związki organiczne	150
Suszarka po malowaniu na linii L-2	L2/4	13,1	0,5	brak	lotne związki organiczne	150
Mieszalnia farb na linii L-2	L2/7	11,9	0,4	brak	lotne związki organiczne	150

Źródła powstawania emisji substancji do powietrza	Miejsca wprowadzania substancji do powietrza			Urządzenia ograniczające wielkość emisji	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [mg/m ³ uj]
	nr emitora	wysokość [m]	średnica lub wymiary wylotu [m]			
Linia malowania natryskowego L-3						
Mieszalnia farb na linii L-3	L3/2	10,6	0,32	brak	lotne związki organiczne	150
Tunel poduszczania na linii L-3	L3/3	10,4	0,4	brak	lotne związki organiczne	150
Suszarka po malowaniu na linii L-3	L3/5	10,8	0,4	brak	lotne związki organiczne	150
Suszarka po malowaniu na linii L-3	L3/6	11,0	0,4	brak	lotne związki organiczne	150
Kabina malowania na linii L-3	L3/8	13,8	1,26	brak	lotne związki organiczne	150
Stanowisko nanoszenia poprawek malarskich hedera						
Malowanie na stanowisku poprawek malarskich hedera	H/1	6,0	0,4	adsorber węglowy	lotne związki organiczne	150
Malowanie na stanowisku poprawek malarskich hedera	H/2	6,0	0,4	adsorber węglowy	lotne związki organiczne	150
Suszarka po malowaniu na stanowisku poprawek malarskich hedera	H/3	6,0	0,25	brak	lotne związki organiczne	150
Suszarka po malowaniu na stanowisku poprawek malarskich hedera	H/4	6,0	0,25	brak	lotne związki organiczne	150
Malowanie na stanowisku poprawek malarskich hedera	H/5	6,0	0,4	adsorber węglowy	lotne związki organiczne	150
Linia malowania natryskowego L-4						
Kabina malowania na linii L-4	L4/1	13,0	1,11	brak	lotne związki organiczne	150
Kabina malowania na linii L-4	L4/2	13,0	1,11	brak	lotne związki organiczne	150
Kabina malowania na linii L-4	L4/3	13,0	1,11	brak	lotne związki organiczne	150
Kabina malowania na linii L-4	L4/4	13,0	1,11	brak	lotne związki organiczne	150
Mieszalnia farb na linii L-4	L4/5	13,0	0,5	brak	lotne związki organiczne	150
Suszarka po malowaniu	L4/7	14,0	0,25	brak	lotne związki organiczne	150

* stężenie lotnych związków organicznych w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny, odniesione do warunków umownych, tj. w gazie suchym, w temperaturze 273 K i ciśnieniu 101,3 kPa.

Tabela nr 2. Emisja dopuszczalna z procesów malowania - inny rodzaj powlekania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru w instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych – WARIANT II – brak destylacji rozpuszczalników z mycia pistoletów natryskowych

Źródła powstawania emisji substancji do powietrza	Miejsca wprowadzania substancji do powietrza			Urządzenia ograniczające wielkość emisji	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [mg/m ³ uj ^t]
	nr emitora	wysokość [m]	średnica lub wymiary wylotu [m]			
Linia malowania zanurzeniowego i natryskowego (KTL+L-1)						
Wanna do malowania na linii KTL	KTL/1	13,2	0,6	brak	lotne związki organiczne	75
Wanna do malowania na linii KTL	KTL/2	12,8	0,5	brak	lotne związki organiczne	75
Suszarka po malowaniu na linii KTL	KTL/3	13,1	0,4	brak	lotne związki organiczne	50
Suszarka po malowaniu na linii KTL	KTL/4	13,0	0,3	brak	lotne związki organiczne	50
Kabina malowania na linii L-1	L1/1	32,0	1,8	brak	lotne związki organiczne	75
Kabina malowania na linii L-1	L1/2	32,0	1,8	brak	lotne związki organiczne	75
Tunel poduszania na linii L-1	L1/3	13,1	0,4	brak	lotne związki organiczne	50
Tunel poduszania na linii L-1	L1/4	13,1	0,4	brak	lotne związki organiczne	50
Tunel poduszania na linii L-1	L1/5	13,1	0,4	brak	lotne związki organiczne	50
Suszarka po malowaniu na linii L-1	L1/6	13,0	0,35	brak	lotne związki organiczne	50
Suszarka po malowaniu na linii L-1	L1/7	13,0	0,35	brak	lotne związki organiczne	50
Mieszalnia farb na linii L-1	L1/8	13,0	0,8	brak	lotne związki organiczne	75
Linia malowania natryskowego L-2						
Kabina malowania na linii L-2	L2/1	32,0	1,8	brak	lotne związki organiczne	75
Kabina malowania na linii L-2	L2/2	32,0	1,8	brak	lotne związki organiczne	75
Suszarka po malowaniu na linii L-2	L2/3	13,1	0,5	brak	lotne związki organiczne	50
Suszarka po malowaniu na linii L-2	L2/4	13,1	0,5	brak	lotne związki organiczne	50
Mieszalnia farb na linii L-2	L2/7	11,9	0,4	brak	lotne związki organiczne	75
Linia malowania natryskowego L-3						
Mieszalnia farb na linii L-3	L3/2	10,6	0,32	brak	lotne związki organiczne	75

Źródła powstawania emisji substancji do powietrza	Miejsca wprowadzania substancji do powietrza			Urządzenia ograniczające wielkość emisji	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [mg/m ³ ·uj]
	nr emitora	wysokość [m]	średnica lub wymiary wylotu [m]			
Tunel poduszania na linii L-3	L3/3	10,4	0,4	brak	lotne związki organiczne	50
Suszarka po malowaniu na linii L-3	L3/5	10,8	0,4	brak	lotne związki organiczne	50
Suszarka po malowaniu na linii L-3	L3/6	11,0	0,4	brak	lotne związki organiczne	50
Kabina malowania na linii L-3	L3/8	13,8	1,26	brak	lotne związki organiczne	75
Stanowisko nanoszenia poprawek malarskich hedera						
Malowanie na stanowisku poprawek malarskich hedera	H/1	6,0	0,4	adsorber węglowy	lotne związki organiczne	75
Malowanie na stanowisku poprawek malarskich hedera	H/2	6,0	0,4	adsorber węglowy	lotne związki organiczne	75
Suszarka po malowaniu na stanowisku poprawek malarskich hedera	H/3	6,0	0,25	brak	lotne związki organiczne	50
Suszarka po malowaniu na stanowisku poprawek malarskich hedera	H/4	6,0	0,25	brak	lotne związki organiczne	50
Malowanie na stanowisku poprawek malarskich hedera	H/5	6,0	0,4	adsorber węglowy	lotne związki organiczne	75
Linia malowania natryskowego L-4						
Kabina malowania na linii L-4	L4/1	13,0	1,11	brak	lotne związki organiczne	75
Kabina malowania na linii L-4	L4/2	13,0	1,11	brak	lotne związki organiczne	75
Kabina malowania na linii L-4	L4/3	13,0	1,11	brak	lotne związki organiczne	75
Kabina malowania na linii L-4	L4/4	13,0	1,11	brak	lotne związki organiczne	75
Mieszalnia farb na linii L-4	L4/5	13,0	0,5	brak	lotne związki organiczne	75
Suszarka po malowaniu	L4/7	14,0	0,25	brak	lotne związki organiczne	50

* stężenie lotnych związków organicznych w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny, odniesione do warunków umownych tj. w gazie suchym, w temperaturze 273 K i ciśnieniu 101,3 kPa.

Tabela nr 3. Dopuszczalna emisja niezorganizowana z procesów malowania - inny rodzaj powlekania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru w instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, wyrażona jako procent wsadu LZO

Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [%]
Procesy malowania – inny rodzaj powlekania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru w instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych	lotne związki organiczne	20

Tabela nr 4. Emisja dopuszczalna dla pozostałych procesów w instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych – dla obydwu wariantów

Źródła powstawania emisji substancji do powietrza	Miejsca wprowadzania substancji do powietrza			Urządzenia ograniczające wielkość emisji	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
	nr emitora	wysokość [m]	średnica lub wymiary wylotu [m]			
Linia malowania natryskowego L-2						
Agregat suszarki po malowaniu na linii L-2	L2/5	13,2	0,25	brak	pył ogółem	0,00035
					pył zawieszony PM10	0,00035
					pył zawieszony PM2,5	0,00035
					dwutlenek siarki	0,00187
					dwutlenek azotu	0,02987
tlenek węgla	0,0084					
Agregat suszarki po malowaniu na linii L-2	L2/6	13,2	0,25	brak	pył ogółem	0,00035
					pył zawieszony PM10	0,00035
					pył zawieszony PM2,5	0,00035
					dwutlenek siarki	0,00187
					dwutlenek azotu	0,02987
tlenek węgla	0,0084					
	L2/8	12,0	0,3	brak	pył ogółem	0,00002

Źródła powstawania emisji substancji do powietrza	Miejsca wprowadzania substancji do powietrza			Urządzenia ograniczające wielkość emisji	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
	nr emitora	wysokość [m]	średnica lub wymiary wylotu [m]			
Kocioł grzewczy o mocy 370 kW					pył zawieszony PM10	0,00002
					pył zawieszony PM2,5	0,00002
					dwutlenek siarki	0,00315
					dwutlenek azotu	0,00599
					tlenek węgla	0,01182
Linia malowania natryskowego L-3						
Agregat suszarki po myciu elementów na linii L-3	L3/1	11,0	0,49	brak	pył ogółem	0,00024
					pył zawieszony PM10	0,00024
					pył zawieszony PM2,5	0,00024
					dwutlenek siarki	0,0013
					dwutlenek azotu	0,02084
Agregat suszarki do podgrzewania rozтворów linii L-3	L3/4	11,6	0,35	brak	tlenek węgla	0,00586
					pył ogółem	0,00016
					pył zawieszony PM10	0,00016
					pył zawieszony PM2,5	0,00016
					dwutlenek siarki	0,00083
Agregat suszarki do podgrzewania rozтворów linii L-3	L3/7	11,6	0,35	brak	dwutlenek azotu	0,01331
					tlenek węgla	0,00374
					pył ogółem	0,00016
					pył zawieszony PM10	0,00016
					pył zawieszony PM2,5	0,00016
Agregat suszarki do podgrzewania rozтворów linii L-3	L3/7	11,6	0,35	brak	dwutlenek siarki	0,00083
					dwutlenek azotu	0,01331
					tlenek węgla	0,00374

Źródła powstawania emisji substancji do powietrza	Miejsca wprowadzania substancji do powietrza			Urządzenia ograniczające wielkość emisji	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
	nr emitora	wysokość [m]	średnica lub wymiary wylotu [m]			
Linia malowania natryskowego L-4						
Agregat suszarki po malowaniu na linii L-4	L4/6	13,0	0,25	brak	pył ogółem	0,00043
					pył zawieszony PM10	0,00043
					pył zawieszony PM2,5	0,00043
					dwutlenek siarki	0,0023
					dwutlenek azotu	0,03680
tlenek węgla	0,01035					
pył ogółem		0,00043				
pył zawieszony PM10		0,00043				
pył zawieszony PM2,5		0,00043				
dwutlenek siarki		0,0023				
dwutlenek azotu		0,03680				
Agregat suszarki po malowaniu linii L-4	L4/8	13,0	0,25	brak		
					tlenek węgla	0,01035

Tabela nr 5. Roczne wielkości emisji substancji dla instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych – dla obu wariantów

Rodzaj instalacji		Substancje wprowadzane do powietrza	Emisja roczna [Mg/rok]
Instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych	Procesy malowania – inny rodzaj powlekania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru	lotne związki organiczne	221,463
		pył ogółem	0,01607
Instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych Pozostałe procesy		pył zawieszony PM10	0,01607
		pył zawieszony PM2,5	0,01607
		dwutlenek siarki	0,10840
		dwutlenek azotu	1,40092
		tlenek węgla	0,46992

Tabela nr 6. Odpady dopuszczone do wytwarzania

Lp.	Rodzaj odpadu [Podstawowy skład chemiczny i właściwości]	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]		Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
			WARIANT I (z destylacją)	WARIANT II (bez destylacji)	
1.	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02) [Skład: węgiel aktywny składa się głównie z węgla pierwiastkowego w formie bezpostaciowej (sadza), częściowo w postaci drobnokrystalicznego grafitu (poza węglem zawiera zwykle popiół, głównie tlenki metali alkalicznych i krzemionkę). Odpad zawiera również rozpuszczalniki organiczne, zaabsorbowane przez węgiel – węglowodory, ksylen, toluen, benzen, octan butylu Właściwości: drobnoziamisty proszek, H3-B – łatwopalne]	06 13 02*	5,5	5,5	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w Magazynie Odpadów. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu [Podstawowy skład chemiczny i właściwości]	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]		Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
			WARIANT I (z destylacją)	WARIANT II (bez destylacji)	
2.	<p>Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne</p> <p>[Skład: przetęminowane, zanieczyszczone, nienadające się do wykorzystania materiały malarskie zawierające: węglowodory, ksylen, toluen, benzen, octan butylu.</p> <p>Właściwości: nienadające się do wykorzystania materiały malarskie – ciecz, H3-A – wysoce łatwopalne lub H3-B – łatwopalne; suche odpady polakryczne z czyszczenia instalacji – ciało stałe, H3-A – wysoce łatwopalne lub H3-B – łatwopalne]</p>	08 01 11*	300,0	300,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach (w tym oryginalnych opakowaniach), odpornych na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w Magazynie Odpadów.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
3.	<p>Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne</p> <p>[Skład: mieszanina farb i lakierów powstająca w wyniku czyszczenia instalacji malowania, szlam powstający w wyniku oczyszczania wód obiegowych, w których nie zastosowane koagulanty oraz pozostałość po destylacji zanieczyszczonych rozpuszczalników zawierające: węglowodory, ksylen, toluen, benzen, octan butylu, woda.</p> <p>Właściwości: szlam uwodniony polakryczny o zawartości suchej masy 10-40%, łatwopalne H3-B]</p>	08 01 13*	107,0	100,0	<p>Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych (hermetycznie zamkniętych) pojemnikach typu ASP, odpornych na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w Magazynie Odpadów.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
4.	<p>Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13</p> <p>[Skład: koagulanty, floculanty, pigmenty, żywice, wypelniacze (węglany, talki, dolomity).</p> <p>Właściwości: szlam polakryczny o zawartości suchej masy 10-40%, nie posiada właściwości niebezpiecznych, wymienionych w załączniku nr 3 ustawy o odpadach, odpad częściowo palny]</p>	08 01 14	700,0	700,0	<p>Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, odpornych na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w Magazynie Odpadów.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
5.	<p>Zmywacz farb lub lakierów</p> <p>[Skład: zanieczyszczone rozpuszczalniki, nienadające się do regeneracji w destylarce zawierające: węglowodory, ksylen, toluen, benzen, octan butylu.</p> <p>Właściwości: odpad w postaci półpłynnej do żelowej, łatwopalny lub wysoce łatwopalny H3-A lub H3-B]</p>	08 01 21*	28,58	76,21	<p>Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach typu IBC, odpornych na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym szczelnym podłożu w Magazynie Odpadów.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu [Podstawowy skład chemiczny i właściwości]	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]		Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
			WARIANT I (z destylacją)	WARIANT II (bez destylacji)	
6.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe [Skład: frakcje destylacji ropy naftowej lub ich syntetyczne odpowiedniki (węglowodory aromatyczne), metale ciężkie Właściwości: ciecz, H-14 – ekotoksyczne]	13 02 08*	4,2	4,2	Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych pojemnikach z metalu ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w Magazynie Odpadów. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania wyposażone w środki gaśnicze oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone [Skład: tworzywa sztuczne, metale, szkło wraz z niewielkimi ilościami preparatów lakiemniczych, zawierających m.in. węglowodory, ksylen, toluen, benzen, octan butylu. Właściwości: ciało stałe z zawartością cieczy, zapach charakterystyczny, H3-A – wysoce łatwopalny, H14 – ekotoksyczne]	15 01 10*	3225,0	3225,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu (dotyczy odpadów wielkogabarytowych), na placu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
8.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. [Odpad stanowią materiały zawierające: oleje, smary, rozpuszczalniki, węglowodory aromatyczne i alifatyczne, metale ciężkie, toluen, aceton, alkohole. Właściwości, H3-B – łatwopalne]	15 02 02*	125,0	125,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach (odpornych na działanie przechowywanych substancji), ustawionych na utwardzonym szczelnym podłożu na placu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
9.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 [Skład: szkło, rtęć, sól, metale. Właściwości: H5- szkodliwe, H7-rakotwórcze]	16 02 13*	0,7	0,7	Odpad magazynowany w pojemnikach lub oryginalnych opakowaniach, ustawionych w Magazynie Odpadów. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający uszkodzeniu (stłuczeniu) oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu [Podstawowy skład chemiczny i właściwości]	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]		Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
			WARIANT I (z destylacją)	WARIANT II (bez destylacji)	
10.	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych [Skład: osad o zawartości około 40% suchej masy, zawierający m.in. Zn, Ni, P, Fe. Właściwości: ciało stałe, H5 – szkodliwe, H-14 – ekotoksyczne]	19 08 13*	500,0	500,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym szczelnym podłożu na placu magazynowym.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
11.	Zużyty węgiel aktywny [Skład: węgiel aktywny składa się głównie z węgla pieniwiastkowego w formie bezpostaciowej (sadza), częściowo w postaci drobnokryształicznego grafitu (poza węgieln zawiera zwykle popiół, głównie tlenki metali alkalicznych i krzemionkę). Właściwości: bardzo niska reaktywność, drobnoziałisty proszek]	19 09 04	10,0	10,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (beczkach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
12.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne [Skład: kopolimery styrenu. Właściwości: ciało stałe, zdolność do selektywnego uwalniania jednych jonów i pochłaniania innych.]	19 09 05	4,2	4,2	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (metalowych beczkach lub pojemnikach typu ASP), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

z up. Marszałka Województwa

Zastępca Dyrektora Zakładu Gospodarki Odpadami
oraz Poczniczych Zimiegówanych i Wodno-prawnych

