

**MARSZAŁEK  
WOJEWÓDZTWA MAZOWIECKIEGO**

Warszawa, dnia 15 września 2016 r.



P\_452856

PZ-I.7222.174.2016.IP

**DECYZJA Nr 125/16/PZ.Z**

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2016 r. poz. 23, z późn. zm.), art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2016 r. poz. 672, z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku ENEA Wytwarzanie sp. z o.o., Świerże Górne, 26-900 Kozienice,

**zmienia się**

decyzję Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 79/16/PZ.Z z dnia 10 czerwca 2016 r., znak: PZ-I.7222.10.2016.IP, udzielającą ENEA Wytwarzanie Sp. z o.o., Świerże Górne, 26-900 Kozienice (REGON: 670908367, NIP: 812-000-54-70), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji:

- a) do oczyszczania ścieków deszczowo-przemysłowych z rejonu bloków 1-8 (8x200 MW),
- b) do oczyszczania ścieków deszczowo-przemysłowych z rejonu bloków 9-10 (2x500 MW),

zlokalizowanych na terenie ww. zakładu, w miejscowości Świerże Górne, w następujący sposób:

- 1) sentencja decyzji otrzymuje brzmienie:

*„Udziela się pozwolenia zintegrowanego ENEA Wytwarzanie Sp. z o.o., Świerże Górne, 26-900 Kozienice (REGON: 670908367, NIP: 812-000-54-70), na prowadzenie instalacji:*

- a) *do oczyszczania ścieków deszczowo-przemysłowych z rejonu bloków 1-8 (8x200 MW),*
- b) *do oczyszczania ścieków deszczowo-przemysłowych z rejonu bloków 9-10 (2x500 MW) oraz z rejonu bloku 11(1075 MW)*

*zlokalizowanych na terenie ww. zakładu, w miejscowości Świerże Górne i określa się następujące warunki pozwolenia”*

- 2) część II. otrzymuje brzmienie:

**„II. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI ORAZ STOSOWANA TECHNOLOGIA**

*RODZAJ INSTALACJI*

*Instalacje do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.*

*Maksymalna zdolność przetwarzania wynosi dla instalacji:*

- a) *oczyszczalnia ścieków deszczowo-przemysłowych z rejonu bloków 1-8 (8 x 200 MW) – 4 150 m<sup>3</sup>/h,*
- b) *oczyszczalnia ścieków deszczowo-przemysłowych z rejonu bloków 9-10 (2 x 500 MW) oraz z bloku 11 (1075 MW) - 4 050 m<sup>3</sup>/h.*

Główne obiekty wchodzące w skład Instalacji:

- 1) oczyszczalnia ścieków deszczowo-przemysłowych z rejonu bloków 1-8 (8 x 200 MW):
  - cztery sztuki lokalnych urządzeń oczyszczających (łapacze oleju),
  - piaskownik S-200,
  - osadnik V-200,
  - pompownia ścieków S-201,
  - separator API,
  - instalacja do odwadniania olejów (zbiorniki oleju S-203 A/B, pompownia S-203C),
  - basen do odwadniania osadów z hydrocyklonem;
- 2) oczyszczalnia ścieków deszczowo-przemysłowych z rejonu bloków 9-10 (2 x 500 MW) i z rejonu bloku 11 (1075 MW):
  - separator B-CPI,
  - pompownia główna ścieków S-01,
  - zbiornik retencyjny  $V = 800 \text{ m}^3$ ,
  - osadniki lamelowe,
  - 3 reaktory sedymentacji,
  - instalacja dozowania koagulanta,
  - skimmery,
  - pompownia ścieków oczyszczonych,
  - instalacja do odwadniania osadu.

#### OPIS STOSOWANEJ TECHNOLOGII

##### Oczyszczalnia ścieków deszczowo-przemysłowych z rejonu bloków 1-8 (8 x 200 MW):

Etapami oczyszczania ścieków są sedymentacja i odolejanie. Proces oczyszczania ścieków prowadzony jest bez użycia środków chemicznych.

Ścieki deszczowe kierowane są do piaskowników S-200 (gdzie następuje ich oczyszczenie z zanieczyszczeń mechanicznych tzn. piasku i grubej zawiesiny) a stąd do zbiornika ssawnego pompowni głównej S-201. Do zbiornika ssawnego pompowni głównej S-201 dopływają również ścieki przemysłowe oczyszczone w lokalnych urządzeniach podczyszczających, tj. łapaczach oleju, w których następuje wydzielenie ze ścieków oleju i łatwo opadającej zawiesiny.

Z pompowni S-201 ścieki tłoczone są do separatora API (kolejnego urządzenia oczyszczającego ścieki z zanieczyszczeń olejowych i zawiesin), bądź (w przypadkach awaryjnych) komory odpływowej przy pompowni S-201, a następnie kierowane są poprzez koryto pomiarowe i komorę KW204 do rzeki Wisły. Ilość przepływających ścieków mierzona jest czujnikiem ultradźwiękowym zamontowanym w korycie pomiarowym.

Odseparowany w piaskownikach piasek odwadniany jest w osadniku V-200, który stanowią dwie zblokowane komory wyposażone w rurociągi drenażowe. Odcieki z odwodnienia osadów kierowane są do kanału odprowadzającego ścieki z piaskownika do pompowni S-201.

Oleje zebrane w separatorach oraz oleje dowożone z lokalnych urządzeń oczyszczających (łapaczy) podlegają odwodnieniu w zbiornikach oleju stanowiących element instalacji do odwadniania osadu. Baseny do odwadniania osadów zasilane są uwodnionymi osadami podawanymi rurociągiem tłocznym z separatora



oraz osadami ściekowymi z lokalnych urządzeń oczyszczających (łapaczy). Odciek wodny po przejściu przez warstwę filtracyjną rurociągami drenażowymi wraz z wodą nadosadową z przelewu hydrocyklonu spływa do kanalizacji lokalnej, która odprowadza go do komory ssawnej pompowni głównej S-201. Osady poddane wstępnemu odwodnieniu są zagęszczane, gromadzone i osuszane.

Oczyszczalnia ścieków deszczowo-przemysłowych z rejonu bloków 9-10 (2 x 500 MW) oraz z rejonu bloku 11 (1075 MW):

Etapami oczyszczania ścieków są koagulacja, fiokulacja, sedymentacja i odolejanie.

Na oczyszczalnię ścieków deszczowo-przemysłowych z rejonu bloków 9-10 (2x500 MW) oraz z rejonu bloku 11 wpływają i poddawane są oczyszczaniu ścieki przemysłowe oraz wody opadowe.

Ścieki technologiczne (po podczyszczeniu w separatorze B-CPI), jak i wody opadowe z rejonu bloków 9-10 (2x500 MW) dopływają do oczyszczalni kanalizacją w sposób grawitacyjny. Separator „B” typu CPI służy do wstępnego oczyszczania silnie zanieczyszczonych ścieków produkcyjnych, stanowiących tym samym pierwszy stopień mechanicznego oczyszczenia.

Na kanale dopływowym do zbiornika ssawnego pompowni S-01 zabudowano komorę z pomiarem ilościowym ścieków (Q1) bezpośrednio dopływających do pompowni.

Do zbiornika pompowni S-01 kierowane są ścieki przemysłowe z rejonu bloków 9 - 10 (2x500 MW) oraz odcieki z obiektów gospodarki osadowej a także wody opadowe z rejonu bloków 9 - 10.

Do zbiornika kierowane są również wody opadowe „brudne” z rejonu bloku 11 – tzw. zlewnia nr II (rejon nawęglania) i zlewnia nr III (rejon rozmrażalni wagonów).

Wody opadowe i ścieki przemysłowe z rejonu budynku głównego bloku 11 (1075 MW) kierowane są odrębnymi sieciami kanalizacji przemysłowej i kanalizacji deszczowej do zbiornika retencyjnego o całkowitej pojemności użytkowej 800 m<sup>3</sup>. Zbiornik ten przewidziano jako zbiornik trzykomorowy przyjmujący do jednej komory (dalej zwanej „ZK1”) wyłącznie ścieki przemysłowe, do drugiej, większej (dalej zwanej „ZK2”) - wyłącznie wody opadowe. Trzecia komora (dalej zwana „ZK3”) przeznaczona jest na urządzenia pompowe.

Komora ZK2 podzielona jest krawędzią przelewową na dwie części. Pierwsza część komory spełnia funkcję osadnika, przyjmując główny strumień wód opadowych, który następnie przepompowywany jest na oczyszczalnię (pierwsza fala spływu deszczu, 300 m<sup>3</sup>/h). Po oczyszczeniu pierwszej fali spływu deszczów nawalnych pozostała ilość wód opadowych przepływa przez krawędź przelewową do drugiej części komory i dalej odprowadzana jest pompami przewalowymi poprzez komorę pomiarową do odbiornika.

Trzecia komora zbiornika (ZK3) stanowi miejsce zabudowy układów pompowych ścieków, które muszą zostać poddane procesowi podczyszczenia w oczyszczalni ścieków (ścieki z komory ZK1) oraz pomp przewalowych wód opadowych czystych z komory ZK2, które są przetłaczane poprzez komorę pomiarową do kanału zrzutowego ścieków oczyszczonych odprowadzonych do rzeki Wisły.

Ścieki wymagające poddania procesowi podczyszczenia, kierowane są poprzez układ równomiernego rozdziału ścieków na trzy linie wysokosprawnych wielokomorowych reaktorów, w których zachodzą procesy koagulacji, fiokulacji i dociążonej balastem sedymentacji w osadnikach lamelowych z ciągłym odprowadzeniem osadu i ciągłą recyrkulacją balastu.

Każdy z trzech reaktorów posiada wydajność w zakresie  $Q = 500 \div 1350 \text{ m}^3/\text{h}$  i zasilany jest za pomocą pompy procesowej. Na kolektorze tłocznym każdej z trzech pomp procesowych zabudowany jest przepływomierz elektromagnetyczny wskazująco-rejestrująco-sumujący. W zależności od wskazania wielkości przepływu realizowanie jest sterowanie procesem technologicznym oczyszczania ścieków.

Pojedynczy ciąg oczyszczania ścieków przy nominalnym przepływie będzie gwarantował osiągnięcie parametrów roboczych wymaganej jakości oczyszczonych ścieków w czasie poniżej 20 minut od włączenia ciągu do pracy. Czas przetrzymania ścieków w układzie oczyszczania ścieków w reaktorze (od podania ścieków do komory koagulacji do odpływu z osadnika) przy przepływie nominalnym nie będzie dłuższy niż 15 minut.

W ostatniej komorze reaktorów zabudowane są skimmery, których zadaniem jest wychwycenie ewentualnych substancji ropopochodnych unoszących się na powierzchni. Zebrana w ten sposób emulsja olejowa kierowana jest do zbiornika.

W bezpośrednim sąsiedztwie reaktorów zabudowane są trzy reaktory sedymentacji (zagęszczacze), w których realizowana jest sedymentacja końcowa. Zagęszczone osady kierowane są do odwodnienia w instalacji odwaniania osadu.

Odwadnianie osadów realizowane jest na jednej z dwóch pras taśmowych przy jednoczesnym użyciu polielektrolitu, jako środka wspomagającego odwadnianie i tworzenia zwartej placki osadowej. Odciek z odwadniania osadów kierowany jest do reaktora na początek układu technologicznego oczyszczalni.

Oczyszczone ścieki kierowane są w sposób grawitacyjny do kanału zrzutowego, który poprzez basen chłodni wentylatorowych prowadzi zrzut do rzeki Wisły. Na kolektorze zrzutowym do odbiornika ścieków oczyszczonych tj. rzeki Wisły zabudowane jest urządzenie służące do pomiaru przepływu ścieków oczyszczonych z oczyszczalni ścieków deszczowo-przemysłowych oraz czystych wód opadowych.”

3) część V. otrzymuje brzmienie

#### **„V. RODZAJ I ILOŚĆ WYKORZYSTYWANYCH SUROWCÓW, MATERIAŁÓW, WODY, PALIW I ENERGII**

1. Zużycie energii elektrycznej dla instalacji:

a) oczyszczalnia ścieków deszczowo-przemysłowych z rejonu bloków 1-8 (8x200 MW) – 3,50 GWh/rok,

wskaźnik zużycia energii na 1 m<sup>3</sup> oczyszczonych ścieków: 0,99 kWh/1 m<sup>3</sup>;

b) oczyszczalnia ścieków deszczowo-przemysłowych z rejonu bloków 9-10 (2x500 MW) oraz z rejonu bloku 11 (1075 MW) – 1 250 MWh/rok,

wskaźnik zużycia energii na 1 m<sup>3</sup> oczyszczonych ścieków: 0,12 kWh/1 m<sup>3</sup>.

2. Maksymalne roczne zużycie wody na potrzeby własne instalacji – 2 000 m<sup>3</sup>/rok.

3. Zużycie polimeru – 10 Mg/rok.

4. Zużycie koagulantu – 500 m<sup>3</sup>/rok.

5. Zużycie polielektrolitu – 25 Mg/rok. „

4) część VI. ust.3 otrzymuje brzmienie:

#### **„3. Wytwarzanie odpadów**

##### **3.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów**

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów stanowi tabela nr 1.



Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do wytwarzania

L.p.	Rodzaj odpadu (podstawowy skład i właściwości)	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20 [Skład: głównie piasek SiO <sub>2</sub> . Właściwości: postać plastyczna, barwa ciemno-szara, odpad niepalny, nietoksyczny.]	10 01 21	200,0 (s.m)	Odpady gromadzone na poletkach osadowych i okresowo wywożone samochodami na wydzielone miejsce składowania osadów z zakładowych oczyszczalni ścieków zlokalizowane na terenie własnego składowiska mieszanki popiołowo żuźlowej.
2.	Skratki [Skład: głównie związki organiczne pochodzenia roślinnego. Resztki materiału roślinnego, fragmenty drewna, skrawki folii. Właściwości: odpady w postaci ciała stałego, nietoksyczne]	19 08 01	10,0	Odpady gromadzone w przenośnych kontenerach i okresowo wywożone do magazynu głównego odpadów MO-8. Magazynowany w wydzielonym boksie na betonowej nawierzchni. Przekazywany innym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania.

### 3.2 Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami zobowiązany jest spełniać następujące warunki:

- 1) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów;
- 2) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne;
- 3) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska;
- 4) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach;
- 5) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- 6) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów;
- 7) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
  - a) odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
  - b) miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
  - c) sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów,
  - d) odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,

- e) odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.

### 3.3 Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

1. Monitorowanie i optymalizacja procesów technologicznych.
2. Odwadnianie osadów ściekowych.
3. Stosowanie opakowań zwrotnych, wielokrotnego użytku.
4. Dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji.
5. Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom.
6. Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów."

- 5) część VII. ust. 2 otrzymuje brzmienie:

#### **„2. Warunki wprowadzania ścieków do wód powierzchniowych z oczyszczalni ścieków deszczowo - przemysłowych z rejonu bloków 9-10 (2 x 500 MW) oraz z rejonu bloku 11 (1075 MW):**

Wprowadzanie do wód rzeki Wisły (współrzędne geograficzne wylotu: N 51°40'11,66" E 21°27'57,67") oczyszczonych ścieków deszczowo – przemysłowych, pod następującymi warunkami:

- 1) ilość ścieków z instalacji, na wylocie z oczyszczalni nie przekroczy:

$$Q_{\text{śr.d}} = 26\ 000\ \text{m}^3/\text{dobę},$$

$$Q_{\text{max.r}} = 10\ 096\ 320\ \text{m}^3/\text{rok},$$

$$Q_{\text{max.h}} = 1\ 132\ \text{m}^3/\text{h} - \text{w okresie bezdeszczowym},$$

$$Q_{\text{max.h}} = 4\ 050\ \text{m}^3/\text{h} - \text{w okresie długotrwałych i intensywnych opadów deszczu},$$

- 2) wskaźniki zanieczyszczeń w ściekach pobieranych w odkrytym korycie pomiarowym zlokalizowanym na kolektorze odpływowym z oczyszczalni nie przekroczą poniższych wartości:

Odczyn (pH): 6,5 -9,0

Temperatura – 35 °C

Zawiesiny ogólne – 35,0 mg/dm<sup>3</sup>

BZT<sub>5</sub> - 25 mgO<sub>2</sub>/dm<sup>3</sup>

ChZT<sub>Cr</sub> - 125 mgO<sub>2</sub>/dm<sup>3</sup>

Chlorki – 1 000 mgCl/dm<sup>3</sup>

Siarczany – 500 mgSO<sub>4</sub>/dm<sup>3</sup>

Substancje ekstrahujące się eterem naftowym - 50 mg/dm<sup>3</sup>."

- 6) pozostałe elementy decyzji pozostawia się bez zmian.

### UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 12 lipca 2016 r., ENEA Wytwarzanie sp. z o.o., Świerże Górne, 26-900 Kozienice, wystąpiła do Marszałka Województwa Mazowieckiego o zmianę decyzji Nr 79/16/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 10 czerwca 2016 r., znak: PZ-I.7222.10.2016.IP, udzielającej ENEA Wytwarzanie Sp. z o.o., Świerże Górne, 26-900 Kozienice (REGON: 670908367, NIP: 812-000-54-70), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji:



- f) do oczyszczania ścieków deszczowo-przemysłowych z rejonu bloków 1-8 (8x200 MW),
- g) do oczyszczania ścieków deszczowo-przemysłowych z rejonu bloków 9-10 (2x500 MW),

zlokalizowanych na terenie ww. zakładu, w miejscowości Świerże Górne.

Wnioskowana zmiana wynika z objęcia siecią kanalizacji większego terenu należącego do prowadzącego instalację, w związku z budową bloku 11 (1075 MW) oraz modernizacją technologii oczyszczania ścieków deszczowo - przemysłowych z rejonu bloków 9-10 (2x500 MW) oraz z rejonu bloku 11 (1075 MW) i dotyczy:

- rodzajów odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji,
- rodzajów i ilości wykorzystywanych surowców, materiałów, wody, paliw i energii,
- ilości wprowadzanych do odbiornika ścieków oczyszczonych,
- uwzględnienia modernizacji technologii oczyszczania ścieków.

Modernizacja oczyszczalni ścieków polega na jej częściowej rozbudowie i unowocześnieniu dotychczasowego sposobu oczyszczania napływających ścieków deszczowo-przemysłowych. Dostosowano wymaganą wydajność zmodernizowanej oczyszczalni, tak aby ujmowała ona bilans ścieków i wód deszczowych odprowadzanych również z rejonu bloku 11.

W okresie pogody bezdeszczowej pracować będzie jeden z trzech ciągów technologicznych reaktorów, z możliwością, w przypadku awarii urządzeń na pracującym ciągu, przełączenia ścieków na jeden z pozostałych dwóch ciągów technologicznych. W okresie pogody deszczowej pracować będą, w zależności od natężenia opadów, jeden, dwa lub trzy ciągi technologiczne reaktorów. W przypadku awarii urządzeń technologicznych na pracujących ciągach przepustowość hydrauliczna oczyszczalni zostanie zapewniona poprzez czasowe retencjonowanie ścieków w zbiornikach.

Zmodernizowana technologia oczyszczania spełniać będzie zarówno dzisiejsze wymagania jakości prowadzonych procesów technologicznych, będzie się charakteryzować niską energochłonnością, jak również niskim zużyciem stosowanych chemikaliów w odniesieniu do uzyskiwanych efektów oczyszczania ścieków.

Procesy technologiczne są w pełni kontrolowane i zautomatyzowane, a instalacja jest wyposażona w aparaturę kontrolno-pomiarową działającą on-line, z której dane będą archiwizowane.

Prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o dodanie nowego odpadu o kodzie 19 08 01 wytwarzanego w związku z eksploatacją instalacji. Biorąc pod uwagę, że prowadzący instalację posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać obowiązki wytwórcy odpadów w zakresie gospodarowania wytwarzanymi odpadami i prowadzić przedmiotową działalność w sposób zgodny z przepisami prawa, tut. organ przychylił się do wniosku strony zmieniając pozwolenie zgodnie z jej żądaniem.

Zgodnie z art. 10 §1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2016 r. poz. 23, z późn.zm.), pismem z dnia 9 września 2016 r., poinformowano strony o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Prowadzący instalację nie skorzystał z przysługującego prawa.

Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz zwiększenia jej oddziaływania na środowisko, tut. organ odstąpił od ponownego zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

Kluczowym kryterium oceny w procesie kwalifikacji zmiany instalacji z punktu widzenia zmiany istotnej jest znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. Do takiego znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko w omawianym przypadku nie dojdzie.

Zmiany w składzie i ilości ścieków będące efektem wprowadzenia modernizacji technologii oczyszczania oraz zmianą wielkości terenu, z którego będą odprowadzane ścieki nie wpłyną na zmianę stanu jakości wód rzeki Wisły oraz nie spowodują pogorszenia stanu tych wód. Wpływ zrzutu ścieków na JCWP (jednolite części wód

powierzchniowych) będzie, pomimo zmian, nadal pomijalny, a stężenie zanieczyszczeń w rzece Wiśle po wymieszaniu ze ściekami przy przepływie NNQ będzie się wciąż mieściło w granicach wartości dla co najmniej dobrego stanu wód JCWP. Jak wynika z wniosku wzrost stężenia zanieczyszczeń w rzece Wiśle będzie marginalny (zmiana procentowa wartości nie przekracza 8 % i w każdym z analizowanych parametrów mieści się ona w granicy błędu pomiarowego).

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku prowadzącego instalację w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

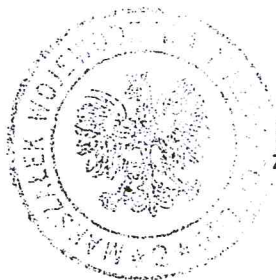
Zgodnie z art. 155 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. W niniejszej sprawie zmianie decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego nie sprzeciwiają się przepisy szczególne i przemawia za tym słuszny interes strony.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

#### POUCZENIE

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 10,00 zł (słownie: dziesięć złotych) w dniu 11 lipca 2016 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa

*Urszula Paulina S.*  
Zastępca Dyrektora Departamentu Gospodarki Odpadami  
oraz Pozwoleń Zintegrowanych i Wodnoprawnych

#### Otrzymują:

1. ENEA Wytwarzanie sp. z o.o.  
26-900 Kozienice, Świerże Górze
2. aa

#### Do wiadomości:

1. Minister Środowiska  
[pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl](mailto:pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
00-716 Warszawa, ul. Bartycka 110 A
3. Burmistrz Gminy Kozienice  
26-900 Kozienice, ul. Parkowa 5
4. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej  
ul. Zarzecze 13b, 03-194 Warszawa
5. Departament Gospodarki Odpadami oraz Pozwoleń Zintegrowanych i Wodnoprawnych UMWM  
Wydział Bazy Odpadowej i Informacji  
w miejscu