



PZ-I.7222.183.2016.IP

**DECYZJA Nr 171/16/PZ.Z**

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2016 r. poz. 23, z późn. zm.), art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2016 r. poz. 672, z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Polskiego Koncernu Naftowego ORLEN Spółka Akcyjna, ul. Chemików 7, 09-411 Płock

**zmienia się**

decyzję Wojewody Mazowieckiego z dnia 31 maja 2005 r., znak: WŚR.I.6640/16/8/04/05, udzielającą Polskiemu Koncernowi Naftowemu ORLEN Spółka Akcyjna, ul. Chemików 7, 09-411 Płock, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w przemyśle chemicznym:

- instalacja do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA, zlokalizowana na działkach o nr ew. 20/84, 20/82, 20/52, 20/44, 20/13, 20/4, 20/56, 20/53, 20/83, 20/1, 20/8, 65/8, 217/1, 66/1, 66/4,
- instalacja do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych półproduktów i produktów chemii organicznej – PETROCHEMIA, zlokalizowana na działkach o nr ew. 20/61, 20/59, 20/52, i instalacji w przemyśle energetycznym do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MWt:
- instalacja do spalania paliw – ELEKTROCIEPŁOWNIA, zlokalizowana na działce o nr ew. 20/24,

eksploatowanych na terenie Zakładu Produkcyjnego Polskiego Koncernu Naftowego ORLEN Spółka Akcyjna w Płocku, zmienioną decyzjami Wojewody Mazowieckiego z dnia 3 sierpnia 2006 r., znak: WŚR.I.KB/6640/9/06 i 23 stycznia 2007 r., znak: WŚR.I.JB/6640/25/06, a także decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 38/08/PŚ.Z z dnia 15 lipca 2008 r., znak: PŚ.V./KS/7600-86/08, Nr 42/09/PŚ.Z z dnia 21 lipca 2009 r., znak: PŚ.V./KS/7600-120/08, Nr 6/10/PŚ.Z z dnia 9 lutego 2010 r., znak: PŚ.V./KS/7600-120/08, Nr 35/11/PŚ.Z z dnia 12 kwietnia 2011 r., znak: PŚ.V./KS/7600-120/08, Nr 93/11/PŚ.Z z dnia 29 sierpnia 2011 r., znak: PŚ.VWŚ/7600-120/08, Nr 137/11/PŚ.Z z dnia 20 grudnia 2011 r., znak: PŚ.V./KS/7600-120/08, Nr 72/12/PŚ.Z z dnia 4 lipca 2012 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-120/08, Nr 175/12/PŚ.Z z dnia 27 grudnia 2012 r., znak: PŚ.V./KS/7600-120/08, Nr 114/13/PŚ.Z z dnia 6 września 2013 r., znak: PŚ.VWŚ/7600-120/08, Nr 44/15/PŚ.Z z dnia 4 marca 2015 r., znak: PŚ.V/IP/7600-120/08 oraz Nr 361/15/PŚ.Z z dnia 22 grudnia 2015 r., znak: PŚ-V.7222.1.2015.KS (sprostowaną postanowieniem z dnia 12 lutego 2016 r., znak: PZ-I.7222.106.2016.MK), w następujący sposób:

1) część V ust. 2 pkt.1 otrzymuje brzmienie:

**„2. WYTWARZANIE ODPADÓW ORAZ OKREŚLENIE SPOSOBU POSTĘPOWANIA Z WYTWARZANYMI ODPADAMI**

**1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów**

*Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacjach głównych (Rafinerii, Petrochemii, Elektrociepłowni), z uwzględnieniem sposobów zagospodarowania odpadów, w tym magazynowania, stanowi tabela nr 1a załącznika nr 2a do decyzji.*

Wytwarzane na terenie zakładu odpady magazynowane mogą być wyłącznie w wymienionych poniżej centralnych miejscach magazynowania odpadów - zgodnie z zapisami zawartymi w ww. tabeli, a także – krótkotrwale – w pobliżu miejsc ich wytwarzania (w obrębie jednostek produkcyjnych). W miejscach tymczasowego magazynowania (w obrębie jednostek produkcyjnych) poszczególne rodzaje odpadów magazynowane powinny być w sposób analogiczny do sposobu określonego w tabeli nr 1a załącznika nr 2a do decyzji.

Centralne miejsca magazynowania odpadów stanowią:

a) magazyn MG-33, obejmujący:

- plac podsuwnicowy o powierzchni 2110 m<sup>2</sup>,
- wiatę stalową o powierzchni 410 m<sup>2</sup>,
- murowaną halę magazynową o powierzchni 860 m<sup>2</sup>,
- kontener stalowy o powierzchni 30 m<sup>2</sup>,
- plac magazynowy o powierzchni 330 m<sup>2</sup>,
- wyznaczoną część placu, zlokalizowanego na działce 13-F;

b) magazyn MG-4, obejmujący:

- wiatę stalową o powierzchni 10 m<sup>2</sup>,
- wyznaczoną część budynku magazynu smarów,
- halę magazynową o powierzchni 893 m<sup>2</sup>;

c) magazyn 3-G:

- częściowo zadaszony plac, podzielony na boksy magazynowe;

d) magazyn gipsu- zlokalizowany na działce L8,9 o powierzchni ok. 2500 m<sup>2</sup>;

e) zbiornik stalowy Z-2, zlokalizowany na działce 7-G o pojemności 500 m<sup>3</sup>.”;

2) załącznik nr 1a do decyzji tabela nr 6 otrzymuje następujące brzmienie:

„ Tabela nr 6. Moduł magazynowania i dystrybucji

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w kg/h	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM281	stanowiska nalewcze i emitor BEM281	węglowodory alifatyczne	9,6	10	0,2
			pozostałe węglowodory aromatyczne	0,022		
			benzen	0,05		
			toluen	0,101		
			ksylen	0,032		
2.	BEM191	ASN-3 (wylot z VRU-3)	węglowodory alifatyczne	5,99	10	0,15
			benzen	0,02		
3.	BEM192	ASN-1, ASN-2 Rura wywiewna	węglowodory alifatyczne	5	50	0,2
4.	BEM354	ASN-5 (wylot z VRU-5)	węglowodory alifatyczne	3,19	7	0,15
			benzen	0,04		
			ksylen	0,036		

3) załącznik nr 1a do decyzji tabela nr 8 otrzymuje następujące brzmienie:

„ Tabela nr 8. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA

Instalacja	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w Mg/rok
1	2	3
<i>Instalacja do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA</i>	<i>dwutlenek siarki</i>	<i>5976,87</i>
	<i>dwutlenek azotu</i>	<i>1519,30</i>
	<i>tlenek węgla</i>	<i>4092,31</i>
	<i>pył ogółem</i>	<i>381,34</i>
	<i>pył zawieszony PM10</i>	<i>381,34</i>
	<i>siarkowodór</i>	<i>131,40</i>
	<i>dwusiarczek węgla</i>	<i>33,29</i>
	<i>chlorowodór</i>	<i>0,145</i>
	<i>węglowodory alifatyczne</i>	<i>82,33</i>
	<i>pozostałe węglowodory aromatyczne</i>	<i>0,02</i>
	<i>benzen</i>	<i>0,30</i>
	<i>toluen</i>	<i>0,10</i>
	<i>ksylen</i>	<i>0,18</i>

4) załącznik nr 2a do decyzji tabela nr 1a otrzymuje następujące brzmienie:

**„Tabela nr 1a. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w instalacjach IPPC, z uwzględnieniem źródeł powstawania, podstawowego składu chemicznego, właściwości odpadu, sposobów dalszego gospodarowania odpadem, w tym miejsca i sposobu magazynowania**

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadów przewidywana do wytworzenia [Mg/rok]				Miejsca i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadem*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
1.	05 01 02*	Osady z odsalania	Osady z czyszczenia elektrodehydratorów, stanowiących część instalacji IPPC. Odpady w postaci szlamu. Mieszanina węglowodorów, chlorki (NaCl, MgCl, CaCl <sub>2</sub> , KCl), węglowodory, fenole, Na <sub>2</sub> S. Właściwości: Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14)	400,0	-	-	400,0	Odpady gromadzone przy instalacji (szczelne beczki stalowe lub worki foliowe) lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.
2.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	Osady z czyszczenia zbiorników magazynowych, słopowych, retencyjnych stanowiących część instalacji IPPC; wykorzystane próbki gudronu (ciekła pozostałość po próżniowej destylacji ropy naftowej, przeznaczona do dalszego przerobu). Odpady w postaci szlamu lub stałej. Mieszanina substancji ropopochodnych, rdzy i cząstek zawieszin mineralnych, organicznych związków chemicznych typu fenole, glikol, aceton, kumen, polimer butadienowy, sole (chlorki, siarczany, węglany) np. ług zużyty zawierający znaczne ilości siarczków, wolnego NaOH, węglanów itp. Właściwości: Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14)	7 000,0	7 000,0	7 000,0	7 000,0	Odpady gromadzone przy instalacji (szczelne beczki stalowe, worki foliowe lub kartonowe pudełka) lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.
3.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	Odpady powstające w trakcie procesów czyszczenia i konserwacji elementów i urządzeń instalacji IPPC: koks naftowy, koks pirolityczny, koks zaolejony, osad z czyszczenia chłodnic itp. Odpady w postaci stałej. Mieszanina substancji ropopochodnych, rdzy i cząstek zawieszin mineralnych, organicznych związków chemicznych typu fenole, glikol, aceton, kumen, polimer butadienowy, sole (chlorki, siarczany, węglany) np. ług zużyty zawierający znaczne ilości siarczków, wolnego NaOH, węglanów itp.	650,0	650,0	650,0	650,0	Odpady gromadzone przy instalacji (szczelne beczki stalowe lub worki foliowe) lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadów przetwarzana do wytworzenia [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadem*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
			Właściwości: Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14)				(odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.	
4.	05 01 08*	Inne smoły	Odpady z czyszczenia i konserwacji elementów i urządzeń instalacji IPPC: zbiorników, wymienników, kolumn, chłodnic itp. Odpady płynne lub w postaci szlamu. Składniki smoliste, zanieczyszczenia organiczne (smoła i polimery, smoła butadienowo-furfurowa, odpady ciekłe i szlamy). Właściwości: Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14)	-	200,0	-	200,0	Odpady gromadzone przy instalacji (szczerne beczki stalowe) lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.
5.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	Mieszana Poreakcyjna Zasiarczona (MPZ) powstająca w procesach produkcyjnych. Odpad w postaci płynnej. Bezbarwna mieszanina wodorotlenku sodu, siarczku sodu oraz węgla sodu, silnie alkaliczna, bez zapachu. Rozpuszczalna w wodzie, nie wykazująca właściwości wybuchowych ani utleniających. Właściwości: Toksyczne (H6), Żrące (H8), Ekotoksyczne (H14), powodujące w kontakcie z kwasami uwolnienie gazów o ostrej toksyczności (H12)	20 000,0			20 000,0	Odpady magazynowane w zbiorniku magazynowym Z-2 lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.
6.	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, ity)	Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte naturalne materiały filtracyjne zawierające zaabsorbowane substancje niebezpieczne. Odpady w postaci stałej. Kwarc z domieszkami żelaza; rozpuszczalniki aromatyczne, fenol, węglowodory, poliamid, amina zasiarczona itp. Właściwości: Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14)	50,0	50,0	-	50,0	Odpady gromadzone przy instalacji (szczerne beczki stalowe lub wykonane z tworzywa sztucznego) lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadów przewidywana do wytworzenia [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadem*
				Refinera	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
7.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyty węgiel aktywny. Odpady w postaci stałej. Rozpuszczalniki aromatyczne, fenol, węglowodory itp. Właściwości: Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14)	500,0	500,0	-	500,0	uprawnionym podmiotom.  Odpady magazynowane na terenie Centralnych Miejsc Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4 oraz 3G. Odpady magazynowane selektywnie w szczylnych pojemnikach lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.
8.	07 01 06*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: polimer z rozpuszczalnika Destylacji Ekstrakcyjnej. Odpady w postaci szlamu. Mieszanina substancji ropopochodnych, rdzy i cząstek zawieszin mineralnych, organicznych związków chemicznych typu fenole, glikol, aceton, kumen, sole (chlorki, siarczany, węglany) np. ług zużyty zawierający znaczne ilości siarczków, wolnego NaOH, węglanów itp. Właściwości: Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14)	-	50,0	-	50,0	Odpady magazynowane na terenie Centralnych Miejsc Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4 oraz 3G. Odpady magazynowane selektywnie w szczylnych pojemnikach lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadów przewidywana do wytworzenia [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadem*
				Rafinaria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
9.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	<p>Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte sorbenty, adsorbenty, ziemia odzotowująca, zużyty koks aktywny z kolumn destylacyjnych, retyfikacyjnych, sorpcyjnych. Osady pofiltracyjne z procesu uzdatniania wody dla potrzeb obiegów parowych.</p> <p>Odpady w postaci stałej. Mieszanina substancji ropopochodnych, organicznych związków chemicznych typu fenole, glikol, aceton, kumen, sole (chlorki, siarczany, węglany) np. tęg zużyty zawierający znaczne ilości siarczków, wolnego NaOH, węglanów itp.</p> <p>Właściwości: Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14)</p>	1 400,0	1 400,0	1 400,0	1 400,0	<p>uprawnionym podmiotom.</p> <p>Odpady magazynowane na terenie Centralnych Miejsc Magazynowania Odpadów (CIMMO) - MG-4 oraz 3G.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.</p>
10.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	<p>Odpady powstające w wyniku czyszczenia i konserwacji elementów i urządzeń instalacji IPPC: popioły wanadowe usuwane z elektrofiltrów, kanałów spalin i osadników pod kotłami, studni gorących spustów.</p> <p>Odpady w postaci stałej (sypkiej). Głównie SiO<sub>2</sub>, MgO, oraz Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, NiO, CaO, V<sub>2</sub>O<sub>5</sub>, Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>.</p> <p>Właściwości: Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14)</p>	-	-	1 100,0	1 100,0	<p>Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CIMMO) - 3G.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie w workach foliowych, opakowaniach typu big-bag lub szczelnych pojemnikach (beczkach), ustawionych na uszczelnionym podłożu.</p> <p>Przekazywane do dalszego zagospodarowania</p>

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadów przewidywana do wytworzenia [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadem*
				Rafinera	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
11.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne. Odpady w postaci stałej lub szlamu. Pozostałości po procesach neutralizacji, sotrącania metali ciężkich oraz flokulacji: Związki żelaza (FeCl <sub>3</sub> ), siarki, metali ciężkich (Hg, Cd, Pb, Ni, V, Cr), wodorotlenek sodu, polimer itp. Właściwości: Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14)	-	-	4 500,0	4 500,0	(odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.  Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - 3G. Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze, ustawionym na uszczelnionym podłożu. Przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.
12.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganicznych	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przetwarzane oleje hydrauliczne powstające podczas wymiany w maszynach i urządzeniach (pompy, mieszadła, kompresory itp.). Odpady w postaci płynnej (oleistej). Wodna (ok. 10%) mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych zanieczyszczona metalami pochodzącymi ze zużycia maszyn oraz produktami powstającymi w wyniku przemian dodatków uszlachetniających (sole, tlenki metalu, związki siarki, fosforu, chloru, azotu), metale ciężkie itp. Właściwości: Szkodliwe (H5), Łatwopalne (H3-B), Ekotoksyczne (H14)	8,0	8,0	8,0	8,0	Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4. Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach lub zbiornikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed
13.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przetwarzane mineralne oleje silnikowe i smarowe powstające podczas wymiany w maszynach i urządzeniach (reduktory, przekładnie mechaniczne itp.).	250,0	250,0	250,0	250,0	



L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadów przewidywana do wytworzenia [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposob dalszego gospodarowania odpadem*
				Rafinera	Petrochemia	Elektrociepownia	Łącznie instalacje	
		chlorowcoorganicznych	Odpady w postaci płynnej (oleistej). Woda, zanieczyszczenia mechaniczne, frakcje węglowodorowe parafinowe, związki metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu), związki fosforu, siarki, azotu, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości: Szkodliwe (H5), Łatwopalne (H3-B), Ekotoksyczne (H14)					situczeniem, ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod zadaniem z ograniczonym dostępem dla osób nieuprawnionych. Pojemniki oznakowane są napisem „OLEJ ODPADOWY”, odpowiednim kodem odpadu zgodnym z Katalogiem odpadów, oznakowanymi wymaganymi przepisami szczególnymi, dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych. W przypadku podejrzenia lub stwierdzenia zanieczyszczenia oleju odpadowego (styczność z substancją niebezpieczną, w jej postaci własnej lub jako składnik preparatu), fakt ten jest każdorazowo odnotowywany na pojemniku. W pobliżu zbiorników znajdują się środki do zbierania wycieków z tych odpadów w ilości pozwalającej na ewentualną neutralizację całej ilości
14.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i pracowane syntetyczne oleje silnikowe i smarowe powstające podczas wymiany w maszynach i urządzeniach (reduktory, przekładnie mechaniczne itp.). Odpady w postaci płynnej (oleistej). Woda, zanieczyszczenia mechaniczne, frakcje węglowodorowe parafinowe, związki metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu), związki fosforu, siarki, azotu, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości: Szkodliwe (H5), Łatwopalne (H3-B), Ekotoksyczne (H14)	20,0	20,0	20,0	20,0	
15.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i pracowane mieszaniny olejów silnikowych i smarowych powstające podczas wymiany w maszynach i urządzeniach (reduktory, przekładnie mechaniczne itp.). Odpady w postaci płynnej (oleistej). Woda, zanieczyszczenia mechaniczne, frakcje węglowodorowe parafinowe, związki metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu), związki fosforu, siarki, azotu, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości: Szkodliwe (H5), Łatwopalne (H3-B), Ekotoksyczne (H14)	70,0	70,0	70,0	70,0	
16.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i pracowane oleje mineralne - elektroizolacyjne powstające podczas wymiany w eksploatowanych transformatorach. Odpady w postaci płynnej (oleistej). Frakcje węglowodorowe parafinowe, naftenowe, śladowe ilości metali (Fe, Cu), związki siarki, azotu, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości: Szkodliwe (H5), Łatwopalne (H3-B), Ekotoksyczne (H14)	60,0	60,0	60,0	60,0	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadów przewidywana do wytworzenia [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadem*
				Rafinera	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
17.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przetwarzane oleje syntetyczne - elektroizolacyjne powstające podczas wymiany w eksploatowanych transformatorach. Odpady w postaci płynnej (oleistej). Wielowodorotlenkowe alkohole oraz jedno- lub wielozasadowe alifatyczne, ewentualnie aromatyczne kwasy karboksylowe. Właściwości: Szkodliwe (H5), Łatwopalne (H3-B), Ekotoksyczne (H14)	56,0	56,0	56,0	56,0	magazynowanych olejów. Przekazywane dalej do odzysku uprawnionym podmiotom.
18.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przetwarzane mieszaniny olejów i cieczy - elektroizolacyjnych powstających podczas wymiany w eksploatowanych transformatorach. Odpady w postaci płynnej (oleistej). Wielowodorotlenkowe alkohole oraz jedno- lub wielozasadowe alifatyczne, ewentualnie aromatyczne kwasy karboksylowe. Właściwości: Szkodliwe (H5), Łatwopalne (H3-B), Ekotoksyczne (H14)	10,5	10,5	10,5	10,5	
19.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: pozostałości lub zużyte rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników, np. zużyty tetrachloroetylen. Odpady w postaci płynnej. Ciekłe alkany, areny, chlorek metylenu, chloroform, etery alifatyczne, alkohole, estry, ketony, aldehydy, kwasy karboksylowe oraz inne, kwas siarkowy, kwas azotowy, kwas fluorowodorowy, ciekły amoniak, ciekły azot, nadktyczny dwutlenek węgla itp. Właściwości: Drażniące (H4), Łatwopalne (H3-B), Ekotoksyczne (H14)	-	2,2	2,2	2,2	Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4. Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych oryginalnych opakowaniach producenta, ustawionych na uszczelnionym podłożu hali magazynowej, pod zadaszeniem. Przekazywane dalej do odzysku uprawnionym

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadów przewidywana do wytworzenia [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadem*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Kłacznie Instalacje	
20.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe (2) lub ich niebezpieczne związki	Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte katalizatory w wyniku kontroli aktywności i stopnia zużycia uznane za nienadające się do regeneracji. Odpady w postaci stałej. Metale i ich tlenki (Cr: 17-21%, Ni: 1-25%, Mo: 5-20%, Co: 1-10%, S: 0,05-5,5%, Mg: 1-5%, Si: 0,15% i inne rp. W, Cu, Zn, Mn, Pt, Fe, Al.) - zawartość w zależności od rodzaju katalizatora. Właściwości: Żrące (H8), Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14)	8 400,0	8 400,0	8 400,0	8 400,0	podmiotom.  Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CIMMO) - MG-4. Odpady magazynowane selektywnie w szczylnych pojemnikach (beczkach z tworzywa sztucznego lub metalowych lub kontenerach z tworzywa sztucznego), ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod zadaszeniem. Przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.
21.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte katalizatory w wyniku kontroli aktywności i stopnia zużycia uznane za nienadające się do regeneracji. Odpady w postaci stałej. Krzemionka (SiO <sub>2</sub> ), kwasy nieorganiczne (kwas fosforowy). Właściwości: Żrące (H8), Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14)	150,0	150,0	150,0	150,0	
22.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory	Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte katalizatory w wyniku kontroli aktywności i stopnia zużycia uznane za nienadające się do regeneracji. Odpady w postaci płynnej. Stężone roztwory silnych kwasów (HF, H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , AlCl <sub>3</sub> , SbF <sub>5</sub> ) lub wodne roztwory kwasów, zasad; fenol. Właściwości: Żrące (H8), Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14)	150,0	150,0	150,0	150,0	
23.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte katalizatory w wyniku kontroli aktywności i stopnia zużycia uznane za nienadające się do regeneracji. Odpady w postaci stałej. Mieszanki niklu i tlenku niklu, siarczków kobaltu, molibdenu i niklu, trójtlenek dwuglinu itp. Właściwości: Żrące (H8), Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14)	575,0	575,0	575,0	575,0	
24.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte wypełnienia aparatów, które utraciły swoje właściwości na skutek oddziaływania z medium przepływającym przez określony element instalacji (np. odpadowy tlenek glinu, zużyty żel krzemionkowy, żel szerokoporowy,	1 100,0	1 100,0	1 100,0	1 100,0	Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CIMMO) - MG-

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadów przewidywana do wytworzenia [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadem*
				Rafinera	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
25.	10 01 05	Stale odpady z wapieniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	<p>zużyta ziemia okrzemkowa, siła molekularne, fluorek wapnia, kulki ceramiczne, wysokoglinowe, zużyta alumina itp.).</p> <p>Odpady w postaci stałej. Tlenek glinu (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>), żel krzemionkowy fluorek wapnia, azotek krzemu (Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>), dwutlenek cyrkonu (ZrO<sub>2</sub>) itp.</p> <p>Właściwości: Obojętne chemicznie, nietoksyczne. Nie stwarzające zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.</p>	-	-	30 000	30 000	<p>4.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach (beczkach z tworzywa sztucznego lub metalowych lub kontenerach z tworzywa sztucznego), ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod zadaszeniem.</p> <p>Przekazywane dalej do odzysku uprawnionym podmiotom.</p>
26.	10 01 07	Produkty z wapieniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	<p>Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: gips niespełniający wymogów jakościowych.</p> <p>Odpady w postaci stałej. Uwodniony siarczan wapnia.</p> <p>Właściwości: Odpad chłonący wilgoć. Rozpuszczający się w wodzie. W kontakcie ze stałą powodujący jej szybką korozję.</p> <p>Przy przestrzeganiu ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny nie stwarzający zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.</p>	-	-	4 000,0	4 000,0	<p>Odpady gromadzone przy instalacji w zbiorniku zrzutowym stalowym.</p> <p>Przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.</p>

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadów przewidywana do wytworzenia [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadem*
				Rafinera	Petrochemia	Elektrociepownia	Łącznie instalacje	
27.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	<p>Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: osady z zakładowych oczyszczalni ścieków nie zawierające substancji niebezpiecznych.</p> <p>Odpady w postaci stałej lub szlamu. Związki azotu, fosforu, potasu, metali, kwasów lotnych itp.</p> <p>Właściwości: Uwodniony odpad, nie zawierający substancji niebezpiecznych, metali ciężkich lub zawierający ich śladowe ilości, nie stwarzające zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.</p>	-	-	4 500,0	4 500,0	<p>Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMMO) - 3G.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie kontenerze ustawionym na uszczelnionym podłożu.</p> <p>Przekazywany do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.</p>
28.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	<p>Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte katalizatory w wyniku kontroli aktywności i stopnia zużycia uznane za nienadające się do regeneracji.</p> <p>Odpady w postaci stałej. Uwodnione glinokrzemiany wapieniowe i sodowe o luźno upakowanej sieci krystalicznej (SiO<sub>2</sub> i Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) z dodatkiem metali szlachetnych – ren (~0,40% mas.), platyna (~0,25-~0,30% mas.), srebro lub pallad. Może zawierać też węgiel w postaci koksu 0-25% mas.</p> <p>Właściwości: Bez zapachu, nie wybuchowy, nierozpuszczalny w wodzie. Kwasoodporny. Odporny na korozję.</p> <p>Przy przestrzeganiu ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny nie stwarzający zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.</p>	300,0	300,0	-	300,0	<p>Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMMO) - MG-4.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach (beczki z tworzywa sztucznego lub metalowe lub worki z tworzywa sztucznego), ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod zadaszeniem.</p> <p>Przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.</p>
29.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	<p>Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte katalizatory w wyniku kontroli aktywności i stopnia zużycia uznane za nienadające się do regeneracji.</p> <p>Odpady w postaci stałej. Tlenek glinu, ziemia okrzemkowa z dodatkiem tlenku magnezu, tlenku tytanu, tlenku miedzi.</p> <p>Właściwości: Bez zapachu, nie wybuchowy, nierozpuszczalny w wodzie. Kwasoodporny. Odporny na korozję.</p> <p>Przy przestrzeganiu ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny nie stwarzający</p>	700,0	700,0	-	700,0	<p>Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMMO) - MG-4.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach (beczki z tworzywa sztucznego lub metalowe lub worki z tworzywa sztucznego), ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod zadaszeniem.</p> <p>Przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.</p>

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu  może działać drażniąco na oczy, skórę i układ oddechowy).	Ilość odpadów przewidywana do wytworzenia [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadem*
				Rafinera	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
30.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalizacyjnego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	<p>zagrażenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska (przy dłuższym kontakcie może działać drażniąco na oczy, skórę i układ oddechowy).</p> <p>Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte katalizatory krakingowe, w wyniku kontroli aktywności i stopnia zużycia uznane za nienadające się do regeneracji.</p> <p>Odpady w postaci stałej (syпки). Glinokrzemiany aktywowane metalami, tlenek glinu (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>), tlenek renu, dwutlenek krzemu (SiO<sub>2</sub>)</p> <p>Właściwości: Bez zapachu, nie wybuchowy, nierozpuszczalny w wodzie. Kwasoodporny. Odporny na korozję.</p> <p>Przy przestrzeganiu ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny nie stwarzający zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.</p>	3000,0	-	-	3000,0	
31.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	<p>Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyty bądź nieprzydatny do użytku węgiel aktywny nie zawierający substancji niebezpiecznych.</p> <p>Odpady w postaci stałej (syпки). Węgiel pierwiastkowy w formie bezpostaciowej (sadza), częściowo w postaci drobnokrystalicznego grafitu, popiół, tlenki metali alkalicznych i krzemionka.</p> <p>Właściwości: Nietoksyczny. Nie stwarzający zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.</p>	-	-	80,0	80,0	<p>Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CIMMO) - MG-4.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie w szczególnych pojemnikach (beczkach z tworzywa sztucznego lub metalowych lub kontenerach z tworzywa sztucznego lub stalowym zbiorniku), ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod zadaszeniem lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania (unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.</p>
32.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	<p>Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: żywice z udatniania wody kotłowej w polisherach, nieprzydatne do użytku w wyniku utraty zdolności wymiennej lub nadmiernego rozdrobnienia.</p> <p>Odpady w postaci żelu lub substancji porowatej. Kwasy i ich sole, zasady i ich sole.</p> <p>Właściwości: Nierozpuszczalne w wodzie. Nie stwarzające zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.</p>	-	140,0	140,0	140,0	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadów przewidywana do wytworzenia [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadem*
				Rafinéria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
33.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	<p>Odpady powstające w wyniku czyszczenia i konserwacji elementów i urządzeń instalacji IPPC.</p> <p>Odpady powstające podczas płukania filtrów bądź wymiany ziół filtracyjnych. Zużyty żwir filtracyjny z filtrów wody pitnej, zdekarbonizowanej, technologicznej oraz gospodarczej i ppoż., filtry świecowe, osad pofiltracyjny.</p> <p>Odpady w postaci stałej (także syпки). Dwutlenek krzemu (SiO<sub>2</sub>) dwutlenek glinu (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>), tlenek żelaza (Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>), tlenek wapnia (CaO), tlenek potasu (K<sub>2</sub>O) lub polipropylen (w postaci pianki) lub inne polimery, bez dodatku kleju i innych lepiszczy, węgiel aktywny itp.</p> <p>Właściwości: Odpad mineralny obojętny. Odporny mechanicznie i na działanie czynników chemicznych.</p> <p>Nie stwarzający zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.</p>	-	300,5	300,5	300,5	<p>Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CIMMO) - MG-4 lub 3G.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych pojemnikach (metalowych lub wykonanych z tworzywa sztucznego), ustawionych na sztywnym podłożu pod zadaniem lub luzem w boksach na placu.</p> <p>Przekazywane dalej do odzysku uprawnionym podmiotom.</p>

\*Magazynowanie odpadów odbywało się będzie na terenie, do którego Zakład ma tytuł prawny. Wytworzone odpady, w zależności od rodzaju oraz miejsca powstania będą trzymane w pobliżu miejsca powstania (przy stanowisku pracy) do czasu zgromadzenia odpowiedniej ilości odpadów i dalej przewożone do zorganizowanych na terenie jednostek produkcyjnych bądź Centralnych Miejsc Magazynowania Odpadów lub odbierane bezpośrednio przez uprawnione firmy i wywożone do miejsc ich docelowego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania).

5) pozostałe elementy decyzji pozostawia się bez zmian.

#### UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 8 sierpnia 2016 r. (data wpływu 9 sierpnia 2016 r.), nr 524/RS/2015, Polski Koncern Naftowy ORLEN Spółka Akcyjna, ul. Chemików 7, 09-411 Płock, reprezentowany przez pełnomocnika Pana Arkadiusza Kamińskiego, wystąpił do Marszałka Województwa Mazowieckiego o zmianę decyzji Wojewody Mazowieckiego z dnia 31 maja 2005 r., znak: WŚR.I.6640/16/8/04/05, udzielającej Polskiemu Koncernowi Naftowemu ORLEN Spółka Akcyjna, ul. Chemików 7, 09-411 Płock, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w przemyśle chemicznym:

- instalacja do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA, zlokalizowana na działkach o nr ew. 20/84, 20/82, 20/52, 20/44, 20/13, 20/4, 20/56, 20/53, 20/83, 20/1, 20/8, 65/8, 217/1, 66/1, 66/4,
- instalacja do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych półproduktów i produktów chemii organicznej – PETROCHEMIA, zlokalizowana na działkach o nr ew. 20/61, 20/59, 20/52, i instalacji w przemyśle energetycznym do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MWt:

- instalacja do spalania paliw – ELEKTROCIEPŁOWNIA, zlokalizowana na działce o nr ew. 20/24, eksploatowanych na terenie Zakładu Produkcyjnego Polskiego Koncernu Naftowego ORLEN Spółka Akcyjna w Płocku, zmienioną decyzjami Wojewody Mazowieckiego z dnia 3 sierpnia 2006 r., znak: WŚR.I.KB/6640/9/06 i 23 stycznia 2007 r., znak: WŚR.I.JB/6640/25/06, a także decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 38/08/PŚ.Z z dnia 15 lipca 2008 r., znak: PŚ.V./KS/7600-86/08, Nr 42/09/PŚ.Z z dnia 21 lipca 2009 r., znak: PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 6/10/PŚ.Z z dnia 9 lutego 2010 r., znak: PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 35/11/PŚ.Z z dnia 12 kwietnia 2011 r., znak: PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 93/11/PŚ.Z z dnia 29 sierpnia 2011 r., znak: PŚ.VWŚ/7600-120/08, Nr 137/11/PŚ.Z z dnia 20 grudnia 2011 r., znak: PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 72/12/PŚ.Z z dnia 4 lipca 2012 r., znak: PŚ.VWŚ/7600-120/08, Nr 175/12/PŚ.Z z dnia 27 grudnia 2012 r., znak: PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 114/13/PŚ.Z z dnia 6 września 2013 r., znak: PŚ.VWŚ/7600-120/08, Nr 44/15/PŚ.Z z dnia 4 marca 2015 r., znak: PŚ.V/IP/7600-120/08 oraz Nr 361/15/PŚ.Z z dnia 22 grudnia 2015 r., znak: PŚ-V.7222.1.2015.KS (sprostowaną postanowieniem z dnia 12 lutego 2016 r., znak: PZ-I.7222.106.2016.MK).

Wnioskowana zmiana dotyczyła:

- dodania jednego kodu odpadu;
- trwałego wyłączenia z eksploatacji emitora BEM 193 – wylot spalacza oparów z ASN-1 i ASN-2 (nalew ropy naftowej);
- zmian czasów pracy i emisji rocznej z emitorów BEM 281 i BEM 192;
- zmian emisji godzinowych z emitorów BEM 191, BEM 192 i BEM 354;
- zmian emisji rocznych z instalacji RAFINERIA.

W toku prowadzonego postępowania stwierdzono, iż wniosek z dnia 8 sierpnia 2016 r. nie jest kompletny, przez co nie spełnia wymogów określonych w przepisach prawa. Biorąc pod uwagę powyższe, tut. organ pismem z dnia 15 września 2016 r., wezwał prowadzącego instalacje do uzupełnienia wniosku. Uzupełnienie do wniosku wpłynęło do tut. organu w dniu 26 września 2016 r.

Pismem z dnia 14 października 2016 r. organ wezwał do złożenia wyjaśnień niezbędnych do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Z uwagi na analizę merytoryczną wniosku po uzupełnieniach, pismem z dnia 17 listopada 2016 r., przedłużono termin załatwienia sprawy.



Prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o dodanie kodu odpadów wytwarzanego w związku z eksploatacją instalacji. Zmiana ta wynika ze zmiany sposobu zagospodarowania odpadu, wcześniej mieszanina poreakcyjna zasiarczona (tęg zasiarczony) przekazywana była jako surowiec do przemysłu papierniczego. Biorąc pod uwagę, że prowadzący instalację posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać obowiązki wytwórcy odpadów w zakresie gospodarowania wytwarzanymi odpadami i prowadzić przedmiotową działalność w sposób zgodny z przepisami prawa, tut. organ przychylił się do wniosku strony zmieniając pozwolenie zgodnie z jej żądaniem.

We wniosku przeanalizowano wpływ na powietrze wszystkich instalacji eksploatowanych na terenie PKN ORLEN S.A po dokonaniu ww. zmian w instalacji Rafinerii PKN ORLEN S.A. Z obliczeń rozkładu stężeń substancji w powietrzu wynika, że emisje substancji wprowadzanych do powietrza ze wszystkich instalacji eksploatowanych na terenie zakładu, po planowanych zmianach, w warunkach normalnego funkcjonowania, nie spowodują przekraczania wartości odniesienia dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla, benzenu, toluenu, ksylenu, węglowodorów alifatycznych i węglowodorów aromatycznych, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. poz. 87) poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. W związku z powyższym, wielkości dopuszczalnych emisji godzinowych dla modułu magazynowania i dystrybucji wchodzącego w skład instalacji Rafinerii oraz wielkości dopuszczalnej emisji rocznej z instalacji Rafinerii PKN ORLEN S.A. zmieniono zgodnie z wnioskiem strony.

W wezwaniu z dnia 14 października 2016 r., wezwano prowadzącego instalację do wyjaśnienia, na jakiej podstawie założono, że wprowadzone zmiany w instalacji nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. W uzupełnieniu wniosku przesłanym przy piśmie z dnia 28 października 2016 r. wykazano, że zmiany w instalacji objęte przedmiotowym postępowaniem nie stanowią istotnej zmiany w rozumieniu ww. artykułu.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, pismem z dnia 22 listopada 2016 r., poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Pismem z dnia 28 listopada 2016 r., prowadzący instalację poinformował, iż Spółka rezygnuje z możliwości zapoznania się z aktami sprawy.

Zgodnie z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego*, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Stosownie do postanowień art. 192 ustawy *Prawo ochrony środowiska* przepisy o wydaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz zwiększenia jej oddziaływania na środowisko, tut. organ odstąpił od ponownego zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku prowadzącego instalację w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego, gdyż nie sprzeciwiają się przepisy szczególne i przemawia za tym słuszny interes strony.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

## POUCZENIE

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 10,00 zł (słownie: dziesięć złotych) w dniu 19 sierpnia 2016 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski  
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami  
oraz Pozwoleń Zintegrowanych i Wodnoprawnych

### Otrzymują:

1. Pan Arkadiusz Kamiński - pełnomocnik  
Polski Koncern Naftowy ORLEN S.A.  
09-411 Płock, ul. Chemików 7
2. aa

### Do wiadomości:

1. Minister Środowiska  
pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
Warszawa, ul. Bartycka 110 A
3. Prezydent Miasta Płocka  
09-400 Płock, Stary Rynek 1
4. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie  
03-194 Warszawa, ul. Zarzecze 13B
5. Departament Gospodarki Odpadami oraz Pozwoleń Zintegrowanych i Wodnoprawnych UMWM  
Wydział Bazy Odpadowej i Informacji  
w miejscu