

Załącznik do decyzji Nr 78/17/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 31 sierpnia 2017 r.,  
znak: PZ.I.7222.27.2016.KS

**I. Warianct I – proces przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych**

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów –  
proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	90 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczielnym, betonowym podłożu w przeznaczonych do tego celu dwóch betonowych boksach w strefie przyjęć w halli sortowni. Odpady mogą być magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 godziny (h).

Tabela nr 2. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Opakowania z papieru i tektury	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	5 000,0	Odpady magazynowane: 1. luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania lub 2. w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	5 000,0	Odpady magazynowane: 1. luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania lub 2. w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

<sup>1</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – 90 000,0 megagramów (Mg)/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3	Opakowania z drewna	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stali, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 03	5 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ołów. Odpad w postaci stali, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 04	5 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5	Opakowania wielomateriałowe	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV), aluminium, cynk, miedź, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stali, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	5 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
6	Opakowania ze szkła	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	5 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7	Opakowania z tekstyliów	Skład: włókna naturalne [bawełna, wełna, jedwab, len i inne (in.)] i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 09	5 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
8	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	5 000,0	Odpady magazynowane: 1. luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania lub 2. w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
9	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	5 200,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ołów. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	5 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
11	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), kauczuk, siarka, tlenek cynku, kwas stearynowy, sadza, krzemionka, kreda.  Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	5 000,0	Odpady magazynowane: 1. luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania lub 2. w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej.  Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.  Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
12	Szkoło	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu.  Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	5 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej.  Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
13	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, impregnaty, farby, lakiery, bejce. Odpad w postaci stąlej, palny, szkodliwy (H5), ekotoksyczny (H14).	19 12 06*	60,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
14	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stąlej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	5 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
15	Tekstyliia	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab, len i in.) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stąlej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 08	5 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
16	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. Wartość opałowa odpadu: 17-19 MJ/kg Wilgotność całkowita: do 16-25% Zawartość chloru: poniżej 1% Zawartość siarki: 0,2-1,8% Zawartość wodoru: 4-7% Zawartość popiołu: 10-15% Stopień rozdrobnienia: 30-50 milimetrów (mm)	19 12 10	32 000,0 <sup>2 3</sup> (nie więcej jednak niż 35,56% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonych do tego celu boksach w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku metodą termiczną (R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii).

<sup>2</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (frakcji nadsitowej – pozostałości z sortowania) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywnego) – 45 000,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 50,0% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku).

<sup>3</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (tzw. frakcji podsitowej – pozostałości z sortowania) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywnego) – 84 000,0 Mg/rok, nie więcej jednak niż 93,33% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku (pozostałą ilość, to jest minimum 6,67% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu stanowiąc powinny wysegregowane surowce wtórne i odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego).



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
17	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości 0-80 mm – tak zwana (tzw.) frakcja podsitowej]	Skład: mieszanina odpadów kuchennych, popiołu, piasku, kamieni, drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, papieru, tkanin i drewna. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji, podatny na zagniwanie.	19 12 12	33 000,0 <sup>4</sup> (nie więcej jednak niż 36,67% ilości odpadów 20 03 01 <sup>1</sup> poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	<p>Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego.</p> <p>Odpady mogą być magazynowane przez okres nie dłuższy niż 24 h.</p> <p>Odpady poddawane przetwarzaniu we własnym zakresie w części biologicznej instalacji (proces R3).</p>

<sup>4</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (tzw. frakcji podsitowej i frakcji nadsitowej – pozostałości z sortowania) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywne) – 84 000,0 Mg/rok, nie więcej jednak niż 93,33% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku (pozostałą ilość, to jest minimum 6,67% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu stanowić powinny wysegregowane surowce wtórne i odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego).

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
18	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej – balast]	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, środków higienicznych, z pewnym udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej). Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nastąpiwy.	19 12 12	45 000,0 <sup>5 6</sup> (nie więcej jednak niż 50,0% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Pozostałości z sortowania przeznaczone do odzysku magazynowane: 1. luzem lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania lub 2. selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania. Odpady przeznaczone do unieszkodliwienia magazynowane w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania. Niezależnie od sposobu dalszego zagospodarowania odpadów, odpady magazynowane: 1. w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie, 2. przez okres nie dłuższy niż 72 h. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

<sup>5</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (frakcji nadsitowej – pozostałości z sortowania) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywnego) – 45 000,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 50,0% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku).

<sup>6</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (tzw. frakcji podsitowej i frakcji nadsitowej – pozostałości z sortowania) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywnego) – 84 000,0 Mg/rok, nie więcej jednak niż 93,33% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku (pozostała ilość, to jest minimum 6,67% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu stanowiąc powinny wysegregowane surowce wtórne i odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego).

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
19	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, stal, aluminium, miedź. Odpad w postaci stątej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	20 01 36	300,0	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu  Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: 1. przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego, 2. oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych, 3. uszkodzeniu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Tabela nr 3. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces biologicznego suszenia metodą R3

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcja podstówaj]	19 12 12	33 000,0	Miejsce i sposób magazynowania odpadu  Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Odpady mogą być magazynowane przez okres nie dłuższy niż 24 h.

Tabela nr 4. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu biologicznego suszenia frakcji o wielkości 0-80 mm (tzw. frakcji podsitowej) w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych [frakcja podsitowa poddana biologicznemu suszeniu]	Skład: podsuszona mieszanina odpadów kuchennych i innych odpadów ulegających biodegradacji, popiołu, piasku, kamieni, drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, papieru, tkanin i drewna. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji (nieustabilizowany biologicznie), w przypadku zawilgocenia podatny na zagniewanie.	19 05 01	26 400,0	Bepośrednio po wytworzeniu odpady kierowane do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 40 mm. W przypadku konieczności krótkotrwałego gromadzenia odpady magazynowane w pojemniku (kontenerze) ustawionym na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego oraz oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (zamoknięciu). Odpady mogą być magazynowane przez okres nie dłuższy niż 24 h. Odpady poddawane przetwarzaniu we własnym zakresie na sicie o wielkości oczek 40 mm (proces R12).

Tabela nr 5. Odpady dopuszczone do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 40 mm wyposażonym w taśmociąg wyładowniczy oraz separator metali żelaznych – proces przetwarzania metodą R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych [frakcja podsiłowa poddana biologicznemu suszeniu]	19 05 01	26 400,0	Bezpośrednio po wytworzeniu odpady kierowane do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 40 mm. W przypadku konieczności krótkotrwałego gromadzenia odpady magazynowane w pojemniku (kontenerze) ustawionym na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego oraz oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (zamoknięciu). Odpady mogą być magazynowane przez okres nie dłuższy niż 24 h.

Tabela nr 6. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadu o kodzie 19 05 01 na sicie o wielkości oczek 40 mm, wyposażonym w taśmociąg wyładowniczy oraz separator metali żelaznych

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>7</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	500,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

<sup>7</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu przetwarzania odpadu o kodzie 19 05 01 – 26 400,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]7	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<p>Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru.</p> <p>Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.</p> <p>Wartość opałowa odpadu: 17-19 MJ/kg</p> <p>Wilgotność całkowita: do 16-25%</p> <p>Zawartość chloru: poniżej 1%</p> <p>Zawartość siarki: 0,2-1,8%</p> <p>Zawartość wodoru: 4-7%</p> <p>Zawartość popiołu: 10-15%</p> <p>Stopień rozdrobnienia: 30-50 mm</p>	19 12 10	16 600,0	<p>Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu</p> <p>Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonych do tego celu boksach w hali biologicznego przetwarzania.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku metodą termiczną (R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii).</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>7</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości 0-40 mm]	Skład: podsuszona mieszanina odpadów kuchennych i innych odpadów ulegających biodegradacji, popiołu, piasku, kamieni, drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, papieru, tkanin i drewna.  Odpad w postaci stąlej, niepalny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji (nieustabilizowany biologicznie), w przypadku zawilgocenia podatny na zagniwanie.	19 12 12	9 800,0	<p>Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu</p> <p>Bezpосrednio po wytworzeniu odpady kierowane do przetworzenia w części biologicznej instalacji. W przypadku konieczności krótkotwałego gromadzenia odpady magazynowane:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. w pojemniku (kontenerze) ustawionym na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania lub</li> <li>2. selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania.</li> </ol> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego.</p> <p>Odpady mogą być magazynowane przez okres nie dłuższy niż 24 h.</p> <p>Odpady poddawane przetwarzaniu (stabilizacji tlenowej) we własnym zakresie w części biologicznej instalacji (proces D8).</p>

Tabela nr 7. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces stabilizacji tlenowej metodą D8

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości 0-40 mm]	19 12 12	9 800,0	<p>Bezpośrednio po wytworzeniu odpady kierowane do przetwarzania w części biologicznej instalacji. W przypadku konieczności krótkotwałego gromadzenia odpady magazynowane:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. w pojemniku (kontenerze) ustawionym na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania lub</li> <li>2. selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania.</li> </ol> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego.</p> <p>Odpady mogą być magazynowane przez okres nie dłuższy niż 24 h.</p>



Tabela nr 8. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu biologicznej stabilizacji frakcji o wielkości 0-40 mm w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Inne niewymienione odpady [zww. stabilizacji]	<p>Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsiłowej ulegającej biodegradacji. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna.</p> <p>Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub</li> <li>2. ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub</li> <li>3. wartość AT<sub>4</sub> jest mniejsza niż 10 miligramów (mg) O<sub>2</sub>/gram (g) suchej masy.</li> </ol>	19 05 99	9 310,0	<p>Bezpośrednio po wytworzeniu odpady kierowane do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm. W przypadku konieczności krótkotrwałego gromadzenia odpady magazynowane w pojemniku (kontenerze) ustawionym na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego.</p> <p>Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h od zakończenia cyklu technologicznego.</p> <p>Odpady poddawane przetwarzaniu – przesiewaniu na sicie o wielkości oczek 20 mm (proces D13).</p>

Tabela nr 9. Odpady dopuszczone do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm – proces przetwarzania metodą D13

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Inne niewymienione odpady [tzw. stabilizat]	19 05 99	9 310,0	<p>Bezpośrednio po wytworzeniu odpady kierowane do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm. W przypadku konieczności krótkotwałego gromadzenia odpady magazynowane w pojemniku (kontenerze) ustawionym na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego.</p> <p>Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h.</p>

Tabela nr 10. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) [frakcja o wielkości 0-20 mm]	<p>Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarcze wykorzystanie jako nawóz.</p> <p>Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, niewielkie ilości zanieczyszczeń w postaci drobnych tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna.</p> <p>Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.</p>	19 05 03	4 190,0	<p>Bezpośrednio po wytworzeniu odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu przetwarzania (odzysku na składowisku odpadów).</p> <p>W przypadku konieczności krótkotwałego gromadzenia odpady magazynowane w pojemniku (kontenerze) ustawionym na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego.</p> <p>Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h od zakończenia cyklu technologicznego (licząc od usunięcia stabilizatu z reaktorów).</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2	Inne niewymienione odpady [tzw. stabilizat – frakcja o wielkości 20-40 mm]	<p>Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsiłowej. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna.</p> <p>Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub</li> <li>2. ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub</li> <li>3. wartość <math>AT_d</math> jest mniejsza niż 10 mg <math>O_2/g</math> suchej masy.</li> </ol>	19 05 99	5 120,0	<p>Bezpośrednio po wytworzeniu odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu przetwarzania (składowania).</p> <p>W przypadku konieczności krótkotrwałego gromadzenia odpady magazynowane w pojemniku (kontenerze) ustawionym na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego.</p> <p>Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h od zakończenia cyklu technologicznego (licząc od usunięcia stabilizatu z reaktorów).</p>

**II. Wariant II – proces mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01, 20 02 i 20 03**

Tabela nr 11. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Opakowania z tworzyw sztucznych [folia polietylenowa – zużyte tunele po procesie biologicznego przetwarzania]	ex 15 01 02	150,0	Odpady magazynowane selektywnie, luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w strefie przyjęć w hali sortowni. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
2	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	35 000,0	Odpady magazynowane selektywnie, luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w strefie przyjęć w hali sortowni. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
3	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny [sucha frakcja surowcowa]	20 01 99	250,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w strefie przyjęć w hali sortowni. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
4	Inne odpady nieulegające biodegradacji [odpady z cmentarzy, z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji]	20 02 03	100,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w strefie przyjęć w hali sortowni.
5	Odpady z targowisk [z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji]	20 03 02	500,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w strefie przyjęć w hali sortowni.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
6	Odpady z czyszczenia ulic i placów [z wyłączeniem odpadów biodegradowalnych]	20 03 03	1 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w strefie przyjąć w hali sortowni. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedstawianiu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
7	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach [zmieszane odpady surowcowe lub odpady surowcowe zmieszane z odpadami remontowo-budowlanymi]	20 03 99	1 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w strefie przyjąć w hali sortowni. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedstawianiu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.

Tabela nr 12. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01, 20 02 i 20 03 w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>8</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Opakowania z papieru i tektury	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	10 000,0	Odpady magazynowane: 1. luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania lub 2. w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęgiel (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	10 000,0	Odpady magazynowane: 1. luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania lub 2. w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

<sup>8</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki – 38 000,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>9</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3	Opakowania z drewna	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stątej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 03	10 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ołów. Odpad w postaci stątej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 04	10 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5	Opakowania wielomateriałowe	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV), aluminium, cynk, miedź, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stątej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	10 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>B</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
6	Opakowania ze szkła	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	10 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7	Opakowania z tekstyliów	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab, len i in.) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 09	10 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>8</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
8	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie, środki biobójcze, grzybobójcze. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, w zależności od rodzaju odpadu: szkodliwy (H5), żrący (H8), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), mogący wydzielać odcieki (H15), działający szkodliwie na rozrodczość (H10).	15 01 10*	100,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
9	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Drobne, zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego i materiałów ceramicznych, których dalsza segregacja materiałowa nie jest możliwa z przyczyn technologicznych. Skład: kruszywo mineralne (głina, piasek), cement (margiel, wapień, glina), bor krzemiany, dodatki uszlachetniające. Odpad w postaci stałej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych, w przypadku braku zanieczyszczeń – odpad obojętny dla środowiska.	17 01 07	2 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>8</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
10	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	1 000,0	Odpady magazynowane: 1. luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania lub 2. w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
11	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	5 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
12	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ołów. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	3 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>9</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
13	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PVC), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), kauczuk, siarka, tlenek cynku, kwas stearynowy, sadza, krzemionka, kreta.  Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	1 000,0	Odpady magazynowane:  1. luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania lub 2. w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej.  Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
14	Szkló	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu.  Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	1 200,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>8</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
15	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, impregnaty, farby, lakiery, bejce. Odpad w postaci stałej, palny, szkodliwy (H5), ekotoksyczny (H14).	19 12 06*	60,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
16	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejei eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	3 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
17	Tekstyli	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab, len i in.) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 08	1 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>9</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
18	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. Wartość opałowa odpadu: 17-19 MJ/kg Wilgotność całkowita: do 16-25% Zawartość chloru: poniżej 1% Zawartość siarki: 0,2-1,8% Zawartość wodoru: 4-7% Zawartość popiołu: 10-15% Stopień rozdrobnienia: 30-50 mm	19 12 10	13 000,0 <sup>9</sup> (nie więcej jednak niż 34,21% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Odpady magazynowane luźno na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonych do tego celu boksach w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku metodą termiczną (R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii).

<sup>9</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania i frakcji podstłowej) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywne) wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki – 19 000,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 50,0% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku).

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>8</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
19	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcja podsitowa]	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych [polietylen, polipropylen, polistyren, poli(tereftalan etylenu), poliuretan, polichlorek winylu, poliwęgiel, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren] z niewielkim udziałem tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, papieru, gumy. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	15 000,0 <sup>10 11</sup> (nie więcej jednak niż 39,47% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Frakcja wysokokaloryczna magazynowana selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Frakcja wysokokaloryczna poddawana przetwarzaniu (odzyskowi w procesie produkcji paliwa alternatywnego) we własnej instalacji – w wariancie III. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania magazynowane w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia. Niezależnie od sposobu dalszego zagospodarowania odpadów odpady magazynowane: 1. w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynniki atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie, 2. przez okres nie dłuższy niż 72 h.

<sup>10</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania i frakcji podsitowej) wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki – 15 000,0 Mg/rok.

<sup>11</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania i frakcji podsitowej) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywnego) wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki – 19 000,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 50,0% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku).

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>12</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
20	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Skład: mieszanina szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, drobnych, zanieczyszczonych tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, środków higienicznych, papieru, gumy, z niewielkim udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej) – nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej.	19 12 12	1 500,0 <sup>12 13</sup>	<p>Pozostałości z sortowania przeznaczane do odzysku magazynowane:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. luzem lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania lub</li> <li>2. selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania.</li> </ol> <p>Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania magazynowane w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania.</p> <p>Niezależnie od sposobu dalszego zagospodarowania odpadów, odpady magazynowane:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie,</li> <li>2. przez okres nie dłuższy niż 72 h.</li> </ol> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

<sup>12</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania i frakcji podsitowej) wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki – 15 000,0 Mg/rok.

<sup>13</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania i frakcji podsitowej) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywnego) wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki – 19 000,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 50,0% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku).

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>18</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
21	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, stal, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	20 01 36	300,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: 1. przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego, 2. oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych, 3. uszkodzeniu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

### III. Wariant III – proces mechanicznego przetwarzania odpadów, oznaczonych kodami z grupy 03, 04, 07, 15, 16, 17, 19 i 20, w celu produkcji paliwa alternatywnego

Tabela nr 13. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>14</sup>	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07	10 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.

<sup>14</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodami z grupy 03, 04, 07, 15, 16, 17, 19 i 20 poddawanych przetwarzaniu w celu produkcji paliwa alternatywnego – 30 000,0 Mg/rok.



Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>14</sup>	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
2	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji [włókna celulozowej]	03 03 10	5 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
3	Inne niewymienione odpady [wyłącznie odpady papieru, tektury, włókien celulozowych]	03 03 99	2 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
4	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (włósy, obcinki, pył ze szlifowania skór)	04 01 08	2 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
5	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastyk)	04 02 09	5 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
6	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	04 02 21	5,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>14</sup>	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
7	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	04 02 22	5 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
8	Odpady tworzyw sztucznych [wyłącznie odpady drobne – lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	07 02 13	10 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
9	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	5 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
10	Zwroty kosmetyków i próbek	07 06 81	10 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
11	Opakowania z papieru i tektury [wyłącznie odpady drobne – lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	15 01 01	10 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynniki atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>14</sup>	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
12	Opakowania z tworzyw sztucznych [Wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyzycznym technologicznych do odzysku materiałowego]	15 01 02	10 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
13	Opakowania z drewna [Wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyzycznym technologicznych do odzysku materiałowego]	15 01 03	6 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania.
14	Opakowania wielomateriałowe [Wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyzycznym technologicznych do odzysku materiałowego]	15 01 05	10 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
15	Opakowania z tekstyliów [Wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyzycznym technologicznych do odzysku materiałowego]	15 01 09	10 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>14</sup>	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
16	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	10 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
17	Zużyte opony	16 01 03	15,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania.
18	Tworzywa sztuczne [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	16 01 19	30,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
19	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04	100,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
20	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 [materiał stały zawierający tworzywa sztuczne, gumę, papier, drewno, tkaniny naturalne]	16 03 06	100,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. W przypadku odpadów ulegających biodegradacji czas magazynowania nie powinien przekraczać 24 h.
21	Drewno	17 02 01	50,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>14</sup>	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
22	Tworzywa sztuczne [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyręczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	17 02 03	10,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
23	Tworzywa sztuczne i guma [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyręczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	19 12 04	10 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
24	Tekstylna	19 12 08	10 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1,4</sup>	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
25	<p>Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11</p> <p>[pozostałości z przetwarzania odpadów innych niż zmieszane odpady komunalne (balast pozostały po wysortowaniu surowców wtórnych – mieszanina tworzyw sztucznych, papieru, tekstyliów, drewna, z niewielkim udziałem frakcji biodegradowalnej oraz niepalnej w postaci szkła, metali żelaznych i nieżelaznych oraz frakcji mineralnej)]</p>	19 12 12	30 000,0	<p>Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h.</p>
26	<p>Papier i tektura</p> <p>[wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]</p>	20 01 01	500,0	<p>Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p>
27	<p>Odzież</p>	20 01 10	10 000,0	<p>Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>14</sup>	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
28	Tekstyliia	20 01 11	10 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
29	Tworzywa sztuczne [Wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyzycznym technologicznym do odzysku materiałowej]	20 01 39	100,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.

Tabela nr 14. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów, oznaczonych kodami z grupy 03, 04, 07, 15, 16, 17, 19 i 20 w celu produkcji paliwa alternatywnego w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>15</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	5 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

<sup>15</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów w celu produkcji paliwa alternatywnego – 30 000,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>15</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<p>Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru.</p> <p>Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.</p> <p>Wartość opałowa odpadu: 17-19 MJ/kg</p> <p>Wilgotność całkowita: do 16-25%</p> <p>Zawartość chloru: poniżej 1%</p> <p>Zawartość siarki: 0,2-1,8%</p> <p>Zawartość wodoru: 4-7%</p> <p>Zawartość popiołu: 10-15%</p> <p>Stopień rozdrobnienia: 30-50 mm</p>	19 12 10	20 000,0	<p>Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonych do tego celu boksach w hali biologicznego przetwarzania.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku metodą termiczną (R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii).</p>



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>15</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Skład: mieszanina szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, drobnych, tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęgiel, poliakrylonitryl-co-butadien-co-syren), tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, środków higienicznych, z niewielkim udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej) – nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej ani produkcji paliwa alternatywnego. Odpad w postaci stali, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	10 000,0 (nie więcej jednak niż 33,33% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	<p>Pozostałości z sortowania przeznaczone do odzysku magazynowane:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. luzem lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania lub</li> <li>2. selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania.</li> </ol> <p>Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania magazynowane w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania.</p> <p>Niezależnie od sposobu dalszego zagospodarowania odpadów odpady magazynowane:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie,</li> <li>2. przez okres nie dłuższy niż 72 h.</li> </ol> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

#### IV. Proces przetwarzania poza instalacją odpadów wielkogabarytowych

Tabela nr 15. Odpady dopuszczone do przetwarzania poza instalacją – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Odpady wielkogabarytowe [z wyłączeniem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego]	20 03 07	5 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w strefie przyjęć w hali sortowni.

Tabela nr 16. Odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>16</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	4 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ołów. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	4 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

<sup>16</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją – 5 000,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>16</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3	Sztko	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stątej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	4 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stątej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	4 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość po demontażu]	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęgiel, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna. Odpad w postaci stątej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	2 500,0 (nie więcej jednak niż 50,0% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Odpady nie są magazynowane – bezpośrednio po wytworzeniu kierowane są do części mechanicznej instalacji (wariant III) w celu dalszej obróbki. Odpady poddawane przetwarzaniu we własnym zakresie w części mechanicznej instalacji (proces R12).

Z UP. Marszałka Województwa

Marcin Potęgiński

Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami  
oraz Pozwoleń Zintegrowanych i Wodnoprawnych

