



P\_1242507

PZ-II.7222.3.2018.MD

Warszawa, 25 kwietnia 2018 r.

## **DECYZJA Nr 17/18/PZ.Z**

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257, z późn. zm.), art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519, z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku METALTECH CYNKOWNIA sp. z o.o., ul. Henry Forda I nr 8, 09-100 Płońsk,

### **zmieniam**

decyzję Wojewody Mazowieckiego z 29 stycznia 2007 r., znak: WŚR.I.JB/6640/29/06, udzielającą METALTECH Cynkownia sp. z o.o., ul. Henry Forda I nr 8, 09-100 Płońsk, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki metali żelaznych – do nakładania powłok metalicznych z wsadem 10 ton stali surowej na godzinę wraz z powierzchniową obróbką metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, zlokalizowanej w Ciechanowie przy ul. Mleczarskiej 22, na działkach o nr ew. 88/3, 88/4, 88/5 i 88/9, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 20/08/PŚ.Z z 20 czerwca 2008 r., znak: PŚ.V./KS/7600-29/08, Nr 51/09/PŚ.Z z 24 sierpnia 2009 r., znak: PŚ.V/KS/7600-158/08, Nr 92/11/PŚ.Z z 25 sierpnia 2011 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-158/08, Nr 329/15/PŚ.Z z 26 listopada 2015 r., znak: PŚ.V/IP/7600-158/08, oraz nr 130/16/PZ.Z z 22 września 2016 r. znak: PZ-I.7222.37.2016.KS, w następujący sposób:

#### **1) sentencja decyzji otrzymuje brzmienie:**

udziela się pozwolenia zintegrowanego METALTECH CYNKOWNIA sp. z o.o., ul. Henry Forda I nr 8, 09-100 Płońsk (REGON: 142016643, NIP: 5671870305), na prowadzenie instalacji do obróbki metali żelaznych – do nakładania powłok metalicznych z wsadem 10 ton stali surowej na godzinę wraz z powierzchniową obróbką metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, zlokalizowanej w Ciechanowie przy ul. Mleczarskiej 22 na działkach o nr ew. 88/2, 88/3, 88/4, 88/5, 88/9, 88/12, 88/14 i określa się następujące warunki pozwolenia:"

#### **2) część I. otrzymuje brzmienie:**

„I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI

Obróbka metali żelaznych poprzez cynkowanie ogniowe (nieciągłe).”

#### **3) część II. otrzymuje brzmienie:**

„II. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI ORAZ STOSOWANA TECHNOLOGIA

Instalacja cynkowania ogniowego składa się z dwóch linii technologicznych. Maksymalna wydajność zanurzeniowa cynkowni ogniowej wynosi dla pierwszej linii technologicznej 10,0 Mg/h, (37 440 Mg/rok), dla drugiej linii technologicznej 3 Mg/h, (12 000 Mg/rok). Wsad stanowią elementy

stalowe do cynkowania. Cynkowanie ogniowe przebiega w ściśle określonej kolejności i ściśle określonych etapach.

Etapy cynkowania:

- 1) Formowanie wsadu.
- 2) Chemiczna obróbka wstępna:
  - a) odcynkowanie zawieszek trawers – usunięcie powłoki cynkowej z elementów chwytających,
  - b) odtłuszczenie – usunięcie zanieczyszczeń w postaci olejów, smarów itp.,
  - c) trawienie – usunięcie rdzy, nagaru, zgorzeliny,
  - d) płukanie – usunięcie kwasu solnego po trawieniu,
  - e) topnikowanie – zwiększenie przyczepności cynku do stali.
- 3) Suszenie.
- 4) Cynkowanie ogniowe w roztopionym cynku.
- 5) Chłodzenie.
- 6) Pasywacja.
- 7) Rozformowanie.

W skład pierwszej linii technologicznej do cynkowania ogniowego wchodzi urządzenia:

- wanna do odtrawiania o wymiarach 14,0 m x 1,6 m x 3,0 m;
- 2 wanny do odtłuszczenia o wymiarach 14,0 m x 1,6 m x 3,0 m;
- wanny do trawienia: 4 wanny o wymiarach 14,0 m x 1,6 m x 3,0 m oraz 2 wanny o wymiarach 14,0 m x 3,2 m x 3,0 m;
- wanna do płukania po trawieniu o wymiarach 14,0 m x 1,6 m x 3,0 m;
- wanna do topnikowania o wymiarach 14,0 m x 1,6 m x 3,0 m;
- suszarka 6 – pozycyjna;
- wanna (piec) cynkownicza o wymiarach 13,0 m x 1,6 m x 3,0 m;
- wanna do chłodzenia (z wodą) wymiarach. 14,0 m x 1,6 m x 3,0 m;
- wanna do pasywacji o wymiarach 14,0 m x 1,6 m x 3,0 m.

Całkowita pojemność wanien technologicznych pierwszej linii cynkowania ogniowego wyniesie 1070,4 m<sup>3</sup>, w tym wanien procesowych – 936 m<sup>3</sup>.

W skład drugiej dwufunkcyjnej linii technologicznej do cynkowania ogniowego wchodzi urządzenia:

- 2 jednopozycyjne wanny do odtłuszczenia o wymiarach 4,5 m x 1,4 m x 2,2 m każda;
- jednopozycyjna wanna do płukania po odtłuszczeniu o wymiarach 4,5 m x 1,4 m x 2,2 m;
- 2 dwupozycyjne wanny do trawienia o wymiarach 4,5 m x 2,8 m x 2,2 m każda;
- jednopozycyjna wanna do trawienia o wymiarach 4,5 m x 1,4 m x 2,2 m;
- jednopozycyjna wanna do płukania po trawieniu o wymiarach 4,5 m x 1,4 m x 2,2 m;
- jednopozycyjna wanna do topnikowania o wymiarach 4,5 m x 1,4 m x 2,2 m;
- suszarka bębnowa na gorące powietrze;
- wanna (piec) cynkownicza o wymiarach 4,0 m x 1,6 m x 2,2 m;
- jednopozycyjna wanna do chłodzenia o wymiarach 4,5 m x 1,4 m x 2,2 m;
- jednopozycyjna wanna do odciekania z bębnow o wymiarach 4,5 m x 1,4 m x 2,2 m;
- jednopozycyjna wanna do usuwania cynku o wymiarach 4,5 m x 1,4 m x 2,2 m;
- jednopozycyjna wanna do pasywacji o wymiarach 4,5 m x 1,4 m x 2,2 m.

Całkowita pojemność wanien technologicznych wchodzących w skład drugiej linii cynkowania ogniowego wyniesie 208,12 m<sup>3</sup>, w tym wanien procesowych – 152,68 m<sup>3</sup>.”

**4) część V. otrzymuje brzmienie:**

**„V. RODZAJ I ILOŚĆ WYKORZYSTYWANYCH SUROWCÓW, MATERIAŁÓW, WODY, PALIW I ENERGII**

1. Cynk i jego stopy – 4000 Mg/rok.
2. Kwas solny – 600 Mg/rok.
3. Topnik (mieszanka chlorku amonu i chlorku cynku) – 50 Mg/rok.
4. Kąpiel odtłuszczająca (mieszanka kwasów z dodatkiem preparatu odtłuszczającego) – 50 Mg/rok.
5. Produkt do pasywacji (lakier akrylowy) – 15 Mg/rok.
6. Woda ogółem – 14 000 m<sup>3</sup>/rok.
7. Energia elektryczna – 3000 MWh/rok.
8. Gaz ziemny – 1 500 000 Nm<sup>3</sup>/rok.”

**5) część VI. otrzymuje brzmienie:**

**„VI. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII ORAZ WYTWARZANIA ODPADÓW**

**1. Wytwarzanie odpadów**

**1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów**

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów stanowi tabela 1.

Tabela 1. Odpady dopuszczone do wytwarzania w instalacji cynkowni

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu [podstawowy skład i właściwości]	Ilość Mg/rok	Sposób i miejsce magazynowania	Dalszy sposób gospodarowania
1	11 01 05*	Kwasy trawiące [Zużyty roztwór kwasu solnego HCl o stężeniu 40-250 g/l, używanego w procesie obróbki chemicznej do trawienia elementów stalowych. Właściwości: H6 „toksyczne”, H8 „żrące”.]	1000	Specjalne zbiorniki magazynowe z materiału odpornego na działanie kwasu. Kwas jest przepompowywany do zbiorników bezpośrednio z wanien trawiących. Zbiorniki znajdują się w oddzielnym silosie betonowym, z posadzką zabezpieczoną żywicą	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.
2	11 01 07*	Alkalia trawiące [Skład: Zużyty roztwór wodny wodorotlenku sodu NaOH używanego w procesie odtłuszczania elementów. Właściwości: H4 – drażniące, H8 – żrące]	300	Pojemniki magazynowe w magazynie i części magazynowej z posadzką zabezpieczoną żywicą.	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.
3	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne [Uwodniony odpad z regeneracji topnika. Właściwości: H5- szkodliwe.]	300	Pojemniki magazynowe w magazynie i części magazynowej z posadzką zabezpieczoną żywicą.	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu [podstawowy skład i właściwości]	Ilość Mg/rok	Sposób i miejsce magazynowania	Dalszy sposób gospodarowania
4	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne [Skład: ciecz o odczynie kwaśnym. Właściwości: H4-drażniące, H5-szkodliwe.]	500	Pojemniki magazynowe w magazynie i części magazynowej z posadzką zabezpieczoną żywicą.	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania
5	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne [Usuwane z powierzchni elementów zanieczyszczenia i środki konserwujące. Zużyta kwaśna kąpiel odtłuszczająca zawiera kwasy, substancje powierzchniowo-czynne (surfaktanty), wolny i zemulgowany olej oraz smar. Właściwości: (H7, H14)]	200	Pojemniki magazynowe w magazynie i części magazynowej z posadzką zabezpieczoną żywicą.	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania
6	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne [Skład: szlamy zawierające żelazo, cynk, HCL. Właściwości: H5- szkodliwe.]	50	Pojemniki magazynowe w magazynie i części magazynowej z posadzką zabezpieczoną żywicą.	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania
7	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych [Pyły powstałe w filtrze workowym z oczyszczania spalin z pieca cynkowniczego. Właściwości: H5- szkodliwe.]	100	Pojemniki magazynowe, worki typu „big-bag”, w części magazynowej z posadzką zabezpieczoną żywicą	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania
8	11 05 04*	Zużyty topnik [Skład: płynny odpad topnika zawierający chlorek cynku i amonu oraz jony żelaza. Właściwości: H5- szkodliwe.]	100	Specjalne zbiorniki magazynowe z materiału odpornego na działanie kwasu. Kąpiel z topnikiem jest przepompowywany do zbiorników bezpośrednio z wanny z topnikiem. Zbiorniki znajdują się w oddzielnym silosie betonowym, z posadzką zabezpieczoną żywicą.	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania
9	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09 [Odpad w postaci stałej, powstały podczas regeneracji topnika, polegającej na wytrąceniu wodorotlenku żelaza z kąpeli topnikowej. Skład: wodorotlenek żelaza Fe(OH) <sub>3</sub> w postaci placków po przejściu przez prasę filtracyjną. Nie posiada właściwości kwalifikujących go do odpadów niebezpiecznych. Właściwości: stan skupienia – półciekły.]	200	Pojemniki magazynowe w magazynie i części magazynowej z posadzką zabezpieczoną żywicą.	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania
10	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11 [Odpad kąpeli pasywacyjnej zawierającej związku cynku. Właściwości: stan skupienia – ciekły.]	80	Pojemniki magazynowe w magazynie i części magazynowej z posadzką zabezpieczoną żywicą.	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu [podstawowy skład i właściwości]	Ilość Mg/rok	Sposób i miejsce magazynowania	Dalszy sposób gospodarowania
11	11 05 01	Cynk twardy [Cynk w postaci twardej szarych kawałków, wyjętych z dna wanny cynkowniczej. Zawiera przede wszystkim tlenek cynku oraz tlenki metali, wchodzących w skład kąpielii cynkowej. Nie posiada właściwości kwalifikujących go do odpadów niebezpiecznych. Właściwości: stan skupienia – stały; odpad niepylący.]	400	Worki typu „big-bag” w magazynie pomocniczym cynkowni.	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania
12	11 05 02	Popiół cynkowy [Cynk w postaci sypkiego popiołu o barwie szarej. Zawiera dużą ilość tlenku cynku oraz tlenki metali wchodzących w skład kąpielii cynkowej. Powstaje na powierzchni kąpielii cynkowej, skąd jest zgarniany do stalowego pojemnika. Nie posiada właściwości kwalifikujących go do odpadów niebezpiecznych. Właściwości: stan skupienia – stały; możliwość pylenia.]	600	Worki typu „big-bag” w magazynie pomocniczym cynkowni.	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania
13	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów / złom stalowy / [Odpad z zawieszek z drutu stalowego w postaci krótkich odcinków drutu o średnicy od 2 do 6 mm. Powstaje podczas zawieszania i rozformowywania elementów przeznaczonych do cynkowania. Właściwości: stan skupienia – stały; odpad niepylący.]	500	Kontener, pojemniki magazynowe, luzem na placu magazynowym, w magazynie i części magazynowej	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania
14	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 [Skład: Odpad uszkodzonych i zużytych materiałów szlifierskich (papiery, tarcze szlifierskie) zbudowanych z materiałów ściernych (naturalnych i syntetycznych) i spoiw. Właściwości: Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.]	50	Pojemniki magazynowe, beczki, worki big-bag w magazynie i części magazynowej.	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.
15	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury [Skład: Odpad materiałów opakowaniowych: kartonów, worków itp., których skład stanowi celuloza. Właściwości: Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.]	10	Pojemniki magazynowe, worki, luzem w magazynie i części magazynowej.	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania
16	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych [Skład: Odpad materiałów opakowaniowych: folii, worków, pojemników, itp., których skład stanowią polimery. Właściwości: Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.]	10	Pojemniki magazynowe, worki, beczki, luzem w magazynie i części magazynowej	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu [podstawowy skład i właściwości]	Ilość Mg/rok	Sposób i miejsce magazynowania	Dalszy sposób gospodarowania
17	15 01 03	Opakowania z drewna [Skład: Odpad uszkodzonych opakowań drewnianych: palet drewnianych, skrzyni itp., których skład stanowi drewno (celuloza), a także elementy metalowe i z tworzyw sztucznych. Właściwości: Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.]	15	Luzem w magazynie, części magazynowej i na placu magazynowym.	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.
18	15 01 04	Opakowania z metali [Skład: Odpad materiałów opakowaniowych: pojemników, puszek, taśm spinających, itp., których skład stanowią metale i ich stopy. Właściwości: Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.]	10	Pojemniki magazynowe, beczki, worki big-bag, luzem w magazynie i części magazynowej.	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.
19	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe [Skład: Odpad wielomateriałowych materiałów opakowaniowych; gł. zbiorniki magazynowe tzw. mauzery, które składają się z tworzyw sztucznych, metali i drewna. Właściwości: Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.]	5	Pojemniki magazynowe, luzem w magazynie i części magazynowej.	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.

## 2) Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami jest zobowiązany spełniać następujące warunki:

- a) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów;
- b) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne;
- c) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska;
- d) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach;
- e) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- f) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów;
- g) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
  - odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
  - miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
  - sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów,

- odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,
- odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.

### 3) Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- 1) Stosowanie w procesie technologicznym surowców i materiałów oraz urządzeń wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację.
- 2) Przestrzeganie parametrów technologicznych procesów produkcyjnych.
- 3) Optymalizacja zużycia surowców.
- 4) Zamawianie surowców i materiałów w opakowaniach zwrotnych, wielokrotnego użytku.
- 5) Prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałowej, zapobiegającej przeterminowaniu się surowców.
- 6) Dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji.
- 7) Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom.
- 8) Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.

## 2. Emisja hałasu do środowiska

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji rozbudowanej instalacji cynkowania ogniowego, na tereny mieszkaniowo – usługowe wynosi:

- $L_{Aeq D} - 55$  dB (A) w porze dnia, w godz. 6<sup>00</sup> ÷ 22<sup>00</sup>;
- $L_{Aeq N} - 45$  dB (A) w porze nocy, w godz. 22<sup>00</sup> ÷ 6<sup>00</sup>.

Najbliższe tereny chronione akustycznie zlokalizowane są przy ul. Szczurzynek, w kierunku południowo – wschodnim od granicy terenu zakładu.

Czas pracy głównych źródeł hałasu: 16 godzin w porze dnia i 8 godzin w porze nocy.

## 3. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Wielkości dopuszczalnej emisji oraz parametry instalacji – źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza zgodnie z poniższymi tabelami nr 2 do nr 6

Tabela 2. Emisja dopuszczalna dla 7 palników grzewczych linii cynkowniczej nr 1 o łącznej mocy 2,842 MW i emitora CH-1 o wysokości  $h = 17$  m i średnicy  $d = 0,6$  m; wylot pionowy otwarty

Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna kg/h
Dwutlenek azotu	0,4224
Dwutlenek siarki	0,0264
Pył ogółem	0,00495
Pył zawieszony PM10	0,00495
Pył zawieszony PM2,5	0,00495
Tlenek węgla	0,1188

Tabela 3. Emisja dopuszczalna dla wanien cynkowniczych linii nr 1 i nr 2 (cynkowanie ogniowe) i emitora CH-2 o wysokości  $h = 17\text{m}$  i średnicy  $d = 1,4\text{ m}$ , wylot pionowy otwarty; urządzenie oczyszczające: filtr workowy o skuteczności 98%

Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna kg/h
Amoniak	0,359
Chlorowodór	0,128
Metanol	0,020
Pył całkowity	0,880
Pył zawieszony PM10	0,880
Bizmut*	0,00088
Cyna*	0,00264
Cynk*	0,86766
Kadm*	0,00018
Nikiel*	0,00053
Ołów*	0,00051
Żelazo*	0,0076
Pył zawieszony PM2,5	0,880

\* jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

Tabela 4. Emisja dopuszczalna dla wanien procesowych – obróbka powierzchni metali (odtrawianie, pasywacja, trawienie, topnikowanie i in.) i emitora CH-3 o wysokości  $h = 17\text{m}$  i średnicy  $d = 1,3\text{ m}$ , wylot pionowy otwarty; urządzenie oczyszczające: skrubler o skuteczności 98%

Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna kg/h
Chlorowodór	0,750
Metanol	0,020

Tabela 5. Emisja dopuszczalna dla palników grzewczych linii cynkowniczej nr 2 o łącznej mocy 1,275 MW i emitora CH-4 o wysokości  $h = 16,5\text{ m}$  i średnicy  $d = 0,4\text{ m}$ , wylot pionowy otwarty

Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna kg/h
Dwutlenek azotu	0,192
Dwutlenek siarki	0,012
Pył ogółem	0,0023
Pył zawieszony PM10	0,0023
Pył zawieszony PM2,5	0,0023
Tlenek węgla	0,054

Tabela 6. Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji cynkowania ogniowego

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [Mg/rok]
Amoniak	3,145
Chlorowodór	7,691
Dwutlenek siarki	0,336
Dwutlenek azotu	5,382
Metanol	0,350
Pył ogółem	7,772
Pył zawieszony PM10	7,772
Bizmut*	0,0077
Cyna*	0,0231
Cynk*	7,6007



Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [Mg/rok]
Kadm*	0,0016
Nikiel*	0,0046
Ołów*	0,0045
Żelazo*	0,0016
Pył zawieszony PM2,5	7,772
Tlenek węgla	1,514

\* jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

#### 5) część VII. otrzymuje brzmienie:

**„VII. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH I EMISJI ORAZ TERMIN PRZEKAZYWANIA INFORMACJI I DANYCH ORGANOWI WŁAŚCIWEMU DO WYDANIA POZWOLENIA I WOJEWÓDZKIEMU INSPEKTOROWI OCHRONY ŚRODOWISKA**

1. Prowadzenie pomiarów emisji chlorowodoru i metanolu z emitora CH3 oraz chlorowodoru, amoniaku, pyłu zawieszonego PM10, a także cynku, bizmutu, niklu, cyny, żelaza, kadmu i ołowiu w pyłe zawieszonym PM10 z emitora CH2, z częstotliwością jeden raz w roku.
2. Przekazywanie wyników pomiarów emisji, o których mowa w ust. 1 w formie pisemnej, w terminie do 30 dni od dnia ich wykonania, w układzie określonym w przepisach prawa dla pomiarów okresowych.
3. Prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, wody, paliw i energii, wymienionych w części V. decyzji.
4. Przekazywanie w formie pisemnej, w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku, za poprzedni rok kalendarzowy, ewidencji o których mowa w ust. 3.”

#### 6) część XIV. otrzymuje brzmienie:

**„XIV. WARUNKI I PARAMETRY CHARAKTERYZUJĄCE PRACĘ INSTALACJI W WARUNKACH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH**

1. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych – nie określa się.
2. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu – nie określa się.
3. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment rozpoczęcia wyłączania instalacji – nie określa się.
4. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii:
  - 1) w trakcie rozruchu – nie określa się;
  - 2) w trakcie wyłączania – nie określa się.”

#### 7) pozostałe elementy decyzji pozostawia się bez zmian.

#### Uzasadnienie

Pismem z 21 grudnia 2017 r., podmiot METALTECH CYNKOWNIA sp. z o.o., ul. Henry Forda I nr 8, 09-100 Płońsk, wystąpił do Marszałka Województwa Mazowieckiego z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Mazowieckiego z 29 stycznia 2007 r., znak: WŚR.I.JB/6640/29/06, udzielającej METALTECH Cynkownia sp. z o.o., ul. Henry Forda I nr 8, 09-100 Płońsk, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki metali żelaznych – do nakładania powłok metalicznych z wsadem 10 ton stali surowej na godzinę wraz

z powierzchniową obróbką metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, zlokalizowanej w Ciechanowie przy ul. Mleczarskiej 22, na działkach o nr ew. 88/3, 88/4, 88/5 i 88/9, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 20/08/PŚ.Z z 20 czerwca 2008 r., znak: PŚ.V./KS/7600-29/08, Nr 51/09/PŚ.Z z 24 sierpnia 2009 r., znak: PŚ.V/KS/7600-158/08, Nr 92/11/PŚ.Z z 25 sierpnia 2011 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-158/08 Nr 329/15/PŚ.Z z 26 listopada 2015 r., znak: PŚ.V/IP/7600-158/08 oraz nr 130/16/PZ.Z z 22 września 2016r. znak: PZ-I.7222.37.2016.KS.

Wnioskowana zmiana dotyczy m.in.:

- wyłączenia z pozwolenia zintegrowanego instalacji śrutowania i lakierowania proszkowego,
- uwzględnienia w pozwoleniu zintegrowanym nowoprojektowanej dwufunkcyjnej linii technologicznej,
- zużycia wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw i energii,
- wielkości emisji i rodzajów substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji cynkowania,
- ilości oraz rodzajów odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji.

Przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego wynika z planów realizacyjnych inwestora polegających na doposażeniu istniejącej linii do cynkowania ogniowego o trzy nowe wanny procesowe oraz na budowie hali produkcyjnej, w której zrealizowana zostanie linia do cynkowania ogniowego wraz z wirówką do cynkowania ogniowego małych elementów.

Mając na uwadze powyższe, zasadnym jest więc uwzględnienie zmian technologicznych wynikających z realizacji przedmiotowej inwestycji w warunkach posiadanego pozwolenia zintegrowanego, które będą wiązały się przede wszystkim ze zmianą emisji z procesów technologicznych.

Ze względu na fakt, że złożona dokumentacja nie spełniała wymogów formalnych pismem z 9 lutego 2017 r., znak: PZ-II.7222.3.2018.MD, Wnioskodawca został wezwany do uzupełnienia wniosku. Uzupełnienie wpłynęło przy piśmie z 26 lutego 2018 r.

Zgodnie z art. 61 § 4 i art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem z 13 marca 2018 r., znak: PZ-II.7222.3.2018.MD, strona postępowania została powiadomiona o wszczętym postępowaniu, o zgromadzeniu materiału dowodowego niezbędnego do wydania decyzji administracyjnej oraz o możliwości zapoznania się z aktami sprawy i składania ewentualnych uwag i zastrzeżeń, a także o przysługującym mu prawie wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Żadne uwagi i żądania nie zostały wniesione.

Ponadto zawiadomieniem z 8 marca 2018 r., PZ-II.7222.3.2018.MD, Marszałek Województwa Mazowieckiego podał, że w publicznie dostępnym wykazie zamieszczono dane o wniosku, a także poinformował o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w okresie od 12 marca 2018 r. do 13 kwietnia 2018 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Mazowieckiego w Warszawie. Ponadto, zawiadomienie umieszczono na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego. Zawiadomienie wywieszono również na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Ciechanów w okresie od 9 marca 2018 r. do 9 kwietnia 2018 r. oraz na terenie przedmiotowej instalacji w okresie od 12 marca 2018 r. do 12 kwietnia 2018 r. W terminie 30 dni od dnia ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2017 r. poz. 1405, z późn.

zm.). Rodzaje przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określone zostały w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71). Przedmiotowa instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko (§ 2 ust. 1 pkt 15 ww. rozporządzenia).

Dodatkowo przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż zalicza się do pkt 2 ppkt 3 lit c oraz ppkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), tj. do obróbki metali żelaznych – do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę wraz z powierzchniową obróbką metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>.

Dodatkowo zgodnie art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organem właściwym do zmiany decyzji jest organ, który ją wydał.

Stosownie do art. 214 ust 1 ustawy Prawo ochrony środowiska przed dokonaniem zmiany w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegającej na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowie, która może mieć wpływ na środowisko, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach organ właściwy do wydania pozwolenia lub złożyć wnioski o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększana skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2 ww. ustawy. Całkowita pojemność wanien technologicznych w przedmiotowej instalacji obecnie wynosi 868,8 m<sup>3</sup>, w tym wanien procesowych – 734,4 m<sup>3</sup>. W ramach rozbudowy instalacji przewidziano doposażenie istniejącej linii technologicznej o trzy dodatkowe wanny procesowe o łącznej pojemności wynoszącej 201,6 m<sup>3</sup>. Ponadto pojemność wanien technologicznych wchodzących w skład nowoprojektowanej linii wyniesie ok. 208m<sup>3</sup> ( w tym wanien procesowych 152,68 m<sup>3</sup>). W związku z powyższym przedmiotowa zmiana zaliczana jest do istotnych zmian w myśl ustawy Prawo ochrony środowiska.

W związku z rozbudową istniejącej ocynkowni prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę ilości wytwarzanych odpadów oraz uwzględnienia w pozwoleniu nowych rodzajów odpadów, które mogą być wytwarzane w wyniku funkcjonowania instalacji. Biorąc pod uwagę, że prowadzący instalację posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać obowiązki wytwórcy odpadów w zakresie gospodarowania wytwarzanymi odpadami i prowadzić przedmiotową działalność w sposób zgodny z przepisami prawa, tut. organ przychylił się do wniosku strony zmieniając pozwolenie. Ponadto, w związku z tym, że obecnie obowiązujące prawo nie przewiduje uwzględnienia w pozwoleniu warunków wytwarzania odpadów, których źródłem nie jest eksploatacja instalacji, w rozumieniu ustawy Prawo ochrony środowiska (instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego lub instalacji objętych pozwoleniem na zasadach określonych w art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska), w pozwoleniu nie uwzględniono odpadów o kodzie 17 04 05 związanych z pracami remontowymi w zakładzie.

Z przedstawionych we wniosku obliczeń rozprzestrzeniania się hałasu powodowanego działalnością rozbudowanej instalacji cynkowania ogniowego wynika, że na granicy terenów chronionych nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określonych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz.112). Najbliższe

tereny chronione akustycznie zlokalizowane są przy ul. Szczurzynek, w kierunku południowo – wschodnim od granicy terenu zakładu.

We wniosku przeprowadzono obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu uwzględniając wprowadzane w instalacji zmiany. Z obliczeń rozkładu stężeń substancji w powietrzu wynika, że emisja substancji z instalacji wchodzących w skład instalacji IPPC, jak i pozostałych źródeł Zakładu nie powoduje przekroczeń wartości odniesienia dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla, pyłu, metyloizobutyloketonu, amoniaku, bizmutu, chlorowodoru, cyny, cynku, kadmu, metanolu, niklu, ołowiu, żelaza, acetonu, etylobenzenu, ksylenu i toluenu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87), poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. W związku z powyższym, wielkości emisji dopuszczalnych do powietrza dla instalacji ustalono w wielkościach wnioskowanych przez stronę, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, przy jej prawidłowej eksploatacji.

Dodatkowo z uwagi na fakt, iż instalacja śrutowni i malarni proszkowej stanowi odrębną, działającą niezależnie instalację (nie powiązaną technologicznie) tut. organ przychylił się do wniosku strony o wyłączenie jej z warunków pozwolenia zintegrowanego. Objęta ona zostanie sektorowym pozwoleniem na wprowadzanie pyłów i gazów do atmosfery oraz na wytwarzanie odpadów w odrębnych postępowaniach.

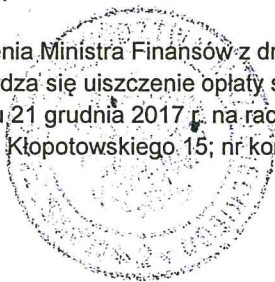
Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. W niniejszej sprawie zmianie decyzji Wojewody Mazowieckiego z 29 stycznia 2007 r., znak: WŚR.I.JB/6640/29/06 nie sprzeciwiają się przepisy szczególne i przemawia za tym słuszny interes strony.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

### Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, po jego wpływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 zł (słownie: tysiąc pięć złotych pięćdziesiąt groszy) w dniu 21 grudnia 2017 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa

*Marcin Podgórski*  
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,  
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

#### Otrzymują:

1. Metaltech Cynkownia sp. z o.o.  
06-400 Ciechanów, ul. Mleczarska 22
2. a/a