

### I. Wariant I – proces przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji – proces przetwarzania D13.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	140 000,0	Odpad magazynowany luzem w przyrmach na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali technologicznej sortowni lub na szczelnym utwardzonym podłożu z asfaltobetonu w zewnętrzny magazynie na zmieszane odpady komunalne. Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 72h.

Tabela nr 2. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	Skład: celuloza, hemiceluloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	4 000,0	Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

<sup>1</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – 140 000,0 Mg/rok

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), politereftalen etylenu (PET), poliwęglan (PwV), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	5 000,0	<p>Odpad magazynowany w postaci zbełowanej:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- na szpitalnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub,</li> <li>- w zadaszonym segmencie magazynowym zlokalizowanym na placu magazynowania i przerobu odpadów budowlanych.</li> </ul> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
3.	Opakowania z drewna	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywnice, garbniki, olejki eteryczne, gumy. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 03	500,0	<p>Odpad magazynowany luzem na szpitalnym podłożu lub posadzce:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w hali przerobu zużytego sprzętu i wielkogabarytów,</li> <li>- w wydzielonym sektorze na placu magazynowym stabilizatu,</li> <li>- w wydzielonym sektorze na placu magazynowym komponentów do produkcji RDF.</li> </ul> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii odpad kierowany jest do dalszego przetwarzania w ramach instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
4.	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 04	2 000,0	Odpad magazynowany: <ul style="list-style-type: none"> <li>- luzem na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub,</li> <li>- w kontenerach na placu magazynowania i przerobu odpadów budowlanych.</li> </ul> Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Opakowania wielomateriałowe	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki. Odpad w postaci stałej, palny, częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	2 000,0	Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	Opakowania ze szkła	Skład: krzemionka, piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	4 500,0	Odpad magazynowany: <ul style="list-style-type: none"> <li>- luzem na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub,</li> <li>- w kontenerach na placu magazynowania i przerobu odpadów budowlanych.</li> </ul> Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
7.	Opakowania z tekstyliów	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab, len i in.) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 09	1 000,0	Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
8.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen), metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, papier/fektura (celuloza, hemiceluloza, lignina z dodatkami wypełniającymi) zanieczyszczenia substancjami niebezpiecznymi, żrącymi, drażniącymi, toksycznymi tj. farby, rozpuszczalniki, oleje, kleje, biocydy, fungicydy, azbest. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, w zależności od rodzaju odpadu: rakotwórczy (HP 7), ostro toksyczny (HP 6), ekotoksyczny (HP 14), działający szkodliwie na rozrodczość (HP 10).	15 01 10*	5,0	Odpad magazynowany wstępnie w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po wypełnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom.
9.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, azbest. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, rakotwórczy (HP 7).	15 01 11*	2,0	Odpad magazynowany wstępnie w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po wypełnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
10.	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren), żelazo, aluminium, miedź, czynniki chłodnicze (freony, HCFC, HFC). Odpad w postaci stałej, środek chłodniczy w postaci gazowej lub ciekłej ekotoksyczny (HP 14).	16 02 11*	10,0	Odpad magazynowany wstępnie w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po zapełnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), – uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do odzysku uprawnionym odbiorcom.
11.	Zużyte urządzenia zawierające elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren), żelazo, aluminium, miedź, krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu, metale ciężkie (rtęć, ołów, nikiel), luminofor. Odpad w postaci stałej, ekotoksyczny (HP 14), łatwopalny (HP 3).	16 02 13*	50,0	Odpad zawinięty w folię magazynowany wstępnie w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po zapełnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), – uszkodzeniu odpadu i emisji do środowiska czynników chłodniczych. Po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do odzysku uprawnionym odbiorcom.
12.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład: tworzywa sztuczne [polipropylen, polietylen, polistyren], krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej częściowo palny, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 14	20	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po zebraniu odpowiedniej partii odpad kierowany jest do dalszego przetwarzania w ramach instalacji przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanej na terenie zakładu lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
13.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stątej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 16	200	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po zebraniu odpowiedniej partii odpad kierowany jest do dalszego przetwarzania w ramach instalacji przetwarzaniu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego na terenie zakładu lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
14.	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, ołów, tlenek ołowiu, elektrolyt (wodorotlenek potasu, sole litowe, kwas siarkowy). Odpad w postaci stątej, częściowo palny, żrący (HP 8), ostro toksyczny (HP 6), ekotoksyczny (HP 14), rakotwórczy (HP 7).	16 06 01*	5,0	Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.
15.	Baterie i akumulatory nikielowo – kadmowe	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, kadm, wodorotlenek nikielu, wodorotlenek potasu. Odpad w postaci stątej, częściowo palny, ostro toksyczny (HP 6), ekotoksyczny (HP 14), rakotwórczy (HP 7).	16 06 02*	7,0	Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
16.	Baterie zawierające rtęć	Skład: żelazo, węgiel, rtęć, cynk, wodorotlenek potasu. Odpad w postaci stałej, niepalny, ostro toksyczny (HP 6), ekotoksyczny (HP 14), działający szkodliwie na rozrodność (HP 10), rakotwórczy (HP 7)	16 06 03*	7,0	Odpad magazynowany wstępnie w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali przerobu sprzętu elektrycznego i wielkogabarytowego. Następnie odpad kierowany jest do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, lub bezpośrednio, z pominięciem magazynowania, odpad przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.
17.	Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Skład: żelazo, węgiel, cynk, dwutlenek manganu, wodorotlenek potasu. Odpad w postaci stałej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 06 04	10	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego ustawionych w magazynie rotacyjnym odpadów niebezpiecznych w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
18.	Inne akumulatory i baterie	Skład: tworzywa sztuczne, papier, żelazo, węgiel, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu, nikiel, cynk, lit, tlenek manganu, tlenek srebra, tlenek miedzi, chlorek amonu, chlorek cynku. Odpad w postaci stałej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 06 05	20	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego ustawionych w magazynie rotacyjnym odpadów niebezpiecznych w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
19.	Papier i tektura	Skład: celuloza, hemiceluloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	4 000,0	Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szpitalnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
20.	Metale żelazne	Skład: stal, żeliwo - żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stali, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	3 000,0	Odpad magazynowany w kontenerach na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
21.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stali, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	2 000,0	Odpad magazynowany w kontenerach na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
22.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), kauczuk/elastomery, sadza krzemionka, metale, włókno. Odpad w postaci stali, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	4 000,0	Odpad magazynowany w kontenerach na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany jest do przetworzenia na linie przygotowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego lub uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
23.	Sztko	Skład: krzemionka, piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, sodu, potasu. Odpad w postaci stali, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	4 500,0	Odpad magazynowany w kontenerach na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
24.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne, środki impregnujące, farby, lakiery. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, rakotwórczy (HP 7), ostro toksyczny (HP 6).	19 12 06*	2,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po zapełnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom.
25.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	3 000,0	Odpad magazynowany luzem na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany na linię przygotowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego.
26.	Tekstylnia	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 08	200,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany na linię przygotowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
27.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, papier, elementy gumowe, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, lakiery, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie, pozostałości leków i in. Odpady w postaci stali, częściowo biodegradowalne i palne, w zależności od rodzaju odpadu: zrzace (HP 8), ostro toksyczne (HP 6), ekotoksyczne (HP 14), działające szkodliwie na rozrodczość (HP 10).	19 12 11*	200,0	Odpad wstępnie magazynowany w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po zapełnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (z wyjątkiem sprężtu elektrycznego i elektronicznego, który kierowany jest do hali przerobu zużytego sprężtu). Odpady płynne kierowane są do magazynu odpadów zlokalizowanego w budynku warsztatowym (Ob. 13). Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanii). Po zebraniu partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia.
28.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości 0-80 mm - tzw. frakcja podsitowa)	Skład: mieszanina - odpady kuchenne, popiół, piasek, kamienie, drobne elementy z tworzyw sztucznych, szkła, metal, papieru, tkanin i drewna. Odpad w postaci stali, niepalny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji, podatny na zagniwanie.	19 12 12	65 000,0 <sup>2</sup>	Odpad nie jest magazynowany - bezpośrednio po wytworzeniu w części mechanicznej instalacji odpad kierowany do części biologicznej instalacji gdzie poddawany jest dalszemu przetwarzaniu (proces D8).

<sup>2</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (tzw. frakcji podsitowej i nadsitowej - pozostałości z sortowania, komponentów do produkcji paliwa alternatywnego, odpadów budowlanych i remontowych) – 130 200,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 93,0% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku, pozostałą ilość, to jest minimum 7% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu stanowią wysegregowane surowce wtórne i odpady niebezpieczne).

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
29.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości >80 mm - tzw. frakcja nadsitowa – pozostałość po sortowaniu)	Skład: mieszanina szkła, drobnych, zanieczyszczonych tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu), tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, środków higienicznych, papieru i tektury z pewnym udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej). Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	60 000,0 <sup>3</sup>	Odpad po wytworzeniu nie jest magazynowany - bezpośrednio po wytworzeniu kierowany jest do unieszkodliwienia we własnej instalacji do składowania odpadów. W przypadku braku możliwości bezpośredniego unieszkodliwienia odpadu, magazynowany jest czasowo luzem lub w przyrządach na placu magazynowania stabilizatu lub placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego.
30.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (komponent do produkcji paliwa alternatywnego)	Odpad powstaje w przypadku, gdy jakość zebranych odpadów komunalnych nie pozwala na skierowanie ich do recyklingu lub ponownego użycia. Skład: tworzywa sztuczne (polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS)), guma, papier i tektura (celuloza, hemieluloza, lignina). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 12	35 000,0 <sup>4</sup>	Spraszony i zbelowany odpad czasowo magazynowany w rejonie prasy i owijarki a następnie przekazywany na szczyt, utwardzony plac magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu dalszego przetwarzania i odzysku.

<sup>3</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (tzw. frakcji podsitowej i nadsitowej - pozostałości z sortowania, komponentów do produkcji paliwa alternatywnego, odpadów budowlanych i remontowych) – 130 200,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 93,0% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku, pozostałą ilość, to jest minimum 7% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu stanowiącym wysegregowane surowce wtórne i odpady niebezpieczne).

<sup>4</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (tzw. frakcji podsitowej i nadsitowej - pozostałości z sortowania, komponentów do produkcji paliwa alternatywnego, odpadów budowlanych i remontowych) – 130 200,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 93,0% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku, pozostałą ilość, to jest minimum 7% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu stanowiącym wysegregowane surowce wtórne i odpady niebezpieczne).

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
31.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Zmieszane odpady budowlane i remontowe zawierające odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, usunięte tynki, tapety, okleiny drewno, szkło, tworzywa sztuczne.	19 12 12	20 000,0 <sup>5</sup>	Odpad magazynowany luzem na szczelnym placu magazynowania i przerobu odpadów budowlanych. Po zebraniu odpowiedniej partii odpad jest kierowany do przetworzenia we własnej instalacji do przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych.
32.	(zmieszane odpady budowlane i remontowe wydzielone w części mechanicznej instalacji)	Odpad w postaci stacji, niektóre elementy łatwopalne, nie ulega biodegradacji.			
	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Skład: mieszanina metali żelaznych i nieżelaznych, tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu), szkło (piasek kwarcowy, tlenki (sodu, potasu, wapnia, itp.), elementy gumowe (poliwęgiel, sadza, kauczuk).	19 12 12	3000,0 <sup>6</sup>	Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach na szczelnym podłożu lub posadzce: <ul style="list-style-type: none"> <li>- w hali przerobu zużytego sprzętu i wielkogabarytów;</li> <li>- na placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego.</li> </ul> Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii odpad kierowany jest do dalszego przetwarzania w ramach instalacji do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych zlokalizowanej na terenie zakładu.
	(odpady wielkogabarytowe wydzielone w części mechanicznej instalacji)	Odpad w postaci stacji, paliwy lub częściowo paliwy, nasiąkliwe.			

<sup>5</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (tzw. frakcji podsitowej i nadsitowej - pozostałości z sortowania, komponentów do produkcji paliwa alternatywnego, odpadów budowlanych i remontowych) – 130 200,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 93,0% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku).

<sup>6</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (tzw. frakcji podsitowej i frakcji nadsitowej - pozostałości z sortowania) – 130 200,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 93,0% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)

Lp.	kodziej odpaduu	i właściwości odpadu	odpadu	[Mg/rok]¹	dalszego zagospodarowania odpadu
33.	Urządzenia zawierające freony	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polistyren), freony, krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu, żelazo, węgiel, aluminium, miedź, luminofor, halofoforan rtęci, metale ciężkie. Odpad w postaci stałej, podatny na korozję, ekotoksyczny (H14).	20 01 23*	50,0	<p>Odpad magazynowany wstępnie w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po wypełnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych,</li> <li>- oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie),</li> <li>- uszkodzeniu odpadu i emisji do środowiska czynników chłodniczych.</li> </ul> <p>Po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do odzysku uprawnionym odbiorcom.</p>
34.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polistyren, polistyren), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź, rtęć. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, rakotwórczy (HP 7).	20 01 35*	50,0	<p>Odpad magazynowany wstępnie w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po wypełnieniu pojemnika odpad kierowany jest do hali przerobu zużytego sprzętu lub po zebraniu partii transportowej bezpośrednio przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do odzysku.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych,</li> <li>- oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie),</li> <li>- uszkodzeniu odpadu.</li> </ul> <p>Po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do odzysku uprawnionym odbiorcom.</p>
35.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polistyren, polistyren), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	20 01 36	100,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po zebraniu odpowiedniej partii odpad kierowany jest do dalszego przetwarzania w ramach instalacji przetwarzaniu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego na terenie zakładu lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Tabela nr 3. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części biologicznej instalacji – proces przetwarzania D8.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości 0-80 mm - tzw. frakcja podstawowa)	19 12 12	65 000,0	Odpad nie jest magazynowany bezpośrednio po wytworzeniu w części mechanicznej instalacji odpad kierowany jest poprzez automatyczny system załadunku do części biologicznej instalacji do hali kompostowania

Tabela nr 4. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania frakcji o wielkości 0-80 mm (tzw. frakcji podstawowej) w części biologicznej instalacji.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podstawowej ulegającej biodegradacji. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna i papieru, elementów gumowych.	19 05 99	45 500,0	Odpad magazynowany jest w luzem w pryzmach, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad magazynowany przez okres nie dłuższy niż 72h od zakończenia cyklu technologicznego. Odpad opcjonalnie poddawany przesiewaniu na sicie o wielkości oczek 20 mm lub unieszkodliwiany we własnej instalacji do składowania odpadów zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym.

Tablica nr 5. Odpady dopuszczone do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm - proces przetwarzania D13.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	19 05 99	45 500,0	Odpad czasowo magazynowany w luzem w pryzmach, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym stabilizatu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Możliwe jest także przesiewanie stabilizatu bezpośrednio po zakończeniu procesu stabilizacji z pominięciem etapu magazynowania na placu.

Tabela nr 6. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>7</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (frakcja o wielkości 0-20 mm)	Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarcze wykorzystanie jako nawóz. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierającej węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek kamienie, niewielkie ilości zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 03	20 475,0	Odpad magazynowany w postaci pryzm na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym stabilizatu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad poddawany przetwarzaniu (odzyskowi) we własnym zakresie na składowisku odpadów (wykorzystywany do wykonania okrywy rekultywacyjnej) lub przekazywany uprawnionym podmiotom do tego celu.
2	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat - frakcja o wielkości powyżej 20 mm)	Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej ulegającej biodegradacji. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna.	19 05 99	31 850,0	Odpad magazynowany w postaci pryzm na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym stabilizatu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany jest do dalszego przetworzenia we własnym zakresie na składowisku odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia metodą D5.

<sup>7</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu przesiewania stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm – 45 500,0 Mg/rok.

**II. Wariant II – Proces mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórkioznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01 i 20 03**

Tabela nr 7. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji – proces przetwarzania R12.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>8</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	6 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem w pryzmach na posadzce w hali technologicznej sortowni lub luzem bądź w kontenerach na szczelnym utwardzonym podłożu z asfaltobetonu w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne.
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	6 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem w pryzmach na posadzce w hali technologicznej sortowni lub luzem bądź w kontenerach na szczelnym utwardzonym podłożu z asfaltobetonu w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne.
3.	Opakowania z drewna	15 01 03	6 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem w pryzmach na posadzce w hali technologicznej sortowni lub luzem bądź w kontenerach na szczelnym utwardzonym podłożu z asfaltobetonu w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne.
4.	Opakowania z metali	15 01 04	6 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem w pryzmach na posadzce w hali technologicznej sortowni lub luzem bądź w kontenerach na szczelnym utwardzonym podłożu z asfaltobetonu w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne.
5.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	6000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem w pryzmach na posadzce w hali technologicznej sortowni lub luzem bądź w kontenerach na szczelnym utwardzonym podłożu z asfaltobetonu w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne.
6.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	6 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem w pryzmach na posadzce w hali technologicznej sortowni lub luzem bądź w kontenerach na szczelnym utwardzonym podłożu z asfaltobetonu w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne.
7.	Opakowania ze szkła	15 01 07	6 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem w pryzmach na posadzce w hali technologicznej sortowni lub luzem bądź w kontenerach na szczelnym utwardzonym podłożu z asfaltobetonu w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne.
8.	Opakowania z tekstyliów	15 01 09	6 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem w pryzmach na posadzce w hali technologicznej sortowni lub luzem bądź w kontenerach na szczelnym utwardzonym podłożu z asfaltobetonu w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne.
9.	Papier i tektura	20 01 01	6 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem w pryzmach na posadzce w hali technologicznej sortowni lub luzem bądź w kontenerach na szczelnym utwardzonym podłożu z asfaltobetonu w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne.
10.	Szklko	20 01 02	6 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem w pryzmach na posadzce w hali technologicznej sortowni lub luzem bądź w kontenerach na szczelnym utwardzonym podłożu z asfaltobetonu w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne.

<sup>8</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki poddawanych przetwarzaniu – 30 000,0 Mg/rok.



Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>8</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
11.	Odzież	20 01 10	6 000,0	Opad magazynowany selektywnie luzem w pryzmach na posadzce w hali technologicznej sortowni lub luzem bądź w kontenerach na szczełnym utwardzonym podłożu z asfaltobetonu w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne.
12.	Tekstyliia	20 01 11	6 000,0	Opad magazynowany selektywnie luzem w pryzmach na posadzce w hali technologicznej sortowni lub luzem bądź w kontenerach na szczełnym utwardzonym podłożu z asfaltobetonu w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne.
13.	Tworzywa sztuczne	20 01 39	6 000,0	Opad magazynowany selektywnie luzem w pryzmach na posadzce w hali technologicznej sortowni lub luzem bądź w kontenerach na szczełnym utwardzonym podłożu z asfaltobetonu w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne.
14.	Metale	20 01 40	6 000,0	Opad magazynowany selektywnie luzem w pryzmach na posadzce w hali technologicznej sortowni lub luzem bądź w kontenerach na szczełnym utwardzonym podłożu z asfaltobetonu w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne.
15.	Inne nie wymienione frakcje zbierane selektywnie odpady (odpady surowcowe zmieszane)	20 01 99	30 000,0	Opad magazynowany selektywnie luzem w pryzmach na posadzce w hali technologicznej sortowni lub luzem bądź w kontenerach na szczełnym utwardzonym podłożu z asfaltobetonu w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne.
16.	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach (frakcja sucha zbierana selektywnie)	20 03 99	30 000,0	Opad magazynowany selektywnie luzem w pryzmach na posadzce w hali technologicznej sortowni lub luzem bądź w kontenerach na szczełnym utwardzonym podłożu z asfaltobetonu w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne.

Tabela nr 8. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki w części mechanicznej instalacji.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>9</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury (papier)	Skład: celuloza, hemiceluloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 01	4 000,0	Opad magazynowany w postaci zbelowanej na szczełnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

<sup>9</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych – 30 000,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>9</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2.	Opakowania z papieru i tektury (tektura)	Skład: celuloza, hemiceluloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stątej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 01	4 000,0	Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szcelynym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Opakowania z tworzyw sztucznych (PET)	Skład: poli(tereftalan etylenu) - PET, barwniki, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stątej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	4 000,0	Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych (PP)	Skład: polipropylen - PP, barwniki, dodatki uszlachetniające, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stątej, palny, kruchy, o dużej odporności chemicznej, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	4 000,0	Odpad magazynowany w postaci zbelowanej: – na szcelynym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub, – w zadaszonym segmencie magazynowym zlokalizowanym na placu magazynowania i przerobu odpadów budowlanych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>9</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
5.	Opakowania z tworzyw sztucznych (HDPE)	Skład: politylen, barwniki, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	4 000,0	<p>Odpad magazynowany w postaci zbelowanej:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- na sztywnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub,</li> <li>- w zadaszonym segmencie magazynowym zlokalizowanym na placu magazynowania i przerobu odpadów budowlanych.</li> </ul> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych (pozostałe opakowania z tworzyw sztucznych)	Skład: polistyren, polichlorek winylu, politylen niskiej gęstości, barwniki, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	4 000,0	<p>Odpad magazynowany w postaci zbelowanej:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- na sztywnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub,</li> <li>- w zadaszonym segmencie magazynowym zlokalizowanym na placu magazynowania i przerobu odpadów budowlanych.</li> </ul> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>9</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
7.	Opakowania z drewna (europalety)	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne, gumy. Odpad w postaci stąlej, paliny, nasiąkliwey, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 03	500,0	<p>Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach na szczelnym podłożu lub posadzce:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w hali przerobu zużytego sprzętu i wielkogabarytów,</li> <li>- w wydzielonym sektorze na placu magazynowym stabilizatu,</li> <li>- w wydzielonym sektorze na placu magazynowym komponentów do produkcji RDF.</li> </ul> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie</p> <p>Po zebraniu odpowiedzialnej partii odpad kierowany jest do dalszego przetwarzania w ramach instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
8.	Opakowania z drewna (pozostałe opakowania z drewna)	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne, gumy. Odpad w postaci stąlej, paliny, nasiąkliwey, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 03	500,0	<p>Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach na szczelnym podłożu lub posadzce:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w hali przerobu zużytego sprzętu i wielkogabarytów,</li> <li>- w wydzielonym sektorze na placu magazynowym stabilizatu,</li> <li>- w wydzielonym sektorze na placu magazynowym komponentów do produkcji RDF.</li> </ul> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie</p> <p>Po zebraniu odpowiedzialnej partii odpad kierowany jest do dalszego przetwarzania w ramach instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>9</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
9.	Opakowania z metali (opakowania z aluminium)	Skład: aluminium. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 04	2 000,0	Odpad magazynowany w kontenerach: <ul style="list-style-type: none"> <li>- na szklanym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub,</li> <li>- na placu magazynowania i przerobu odpadów budowlanych.</li> </ul> Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10.	Opakowania z metali (opakowania stalowe)	Skład: żelazo, węgiel. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 04	2 000,0	Odpad magazynowany w kontenerach: <ul style="list-style-type: none"> <li>- na szklanym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub,</li> <li>- na placu magazynowania i przerobu odpadów budowlanych.</li> </ul> Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
11.	Opakowania z metali (pozostałe opakowania z metali)	Skład: metale żelazne i nieżelazne. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 04	2 000,0	Odpad magazynowany w kontenerach: <ul style="list-style-type: none"> <li>- na szklanym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub,</li> <li>- na placu magazynowania i przerobu odpadów budowlanych.</li> </ul> Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>9</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
12.	Opakowania wielomateriałowe (tetrapak)	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki. Odpad w postaci stałej, palny, częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 05	2 000,0	Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
13.	Opakowania wielomateriałowe (pozostałe opakowania wielomateriałowe)	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki. Odpad w postaci stałej, palny, częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 05	2 000,0	Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
14.	Opakowania ze szkła (szkło bezbarwne)	Skład: krzemionka, piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 07	4 500,0	Odpad magazynowany: – luźnym na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub, – w kontenerach na placu magazynowania i przerozu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Kodziej odpadu	odpadu	odpadu	[Mg/rok]º	dalszego zagospodarowania odpadu
15.	Opakowania ze szkła (szkło kolorowe)	Skład: krzemionka, piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 07	4 500,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– luzem na szczerlnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub,</li> <li>– w kontenerach na placu magazynowania i przerobu odpadów budowlanych.</li> </ul> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawianiu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
16.	Opakowania z tekstyliów (tekstyli z włókien naturalnych)	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab, len i in.) Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 09	1 000,0	<p>Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczerlnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w sposób zapobiegający przedostawianiu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
17.	Opakowania z tekstyliów (tekstyli z włókien sztucznych)	Skład: włókna sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 09	1 000,0	<p>Odpad magazynowany w postaci zbelowanej na szczerlnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne w sposób zapobiegający przedostawianiu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>9</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
18.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen), metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, papier/tektura (celuloza, hemiceluloza, lignina z dodatkami wypełniaczy) zanieczyszczenia substancjami niebezpiecznymi tj. żrącymi, drażniącymi, toksycznymi tj. farby, rozpuszczalniki, oleje, kleje, biocydy, fungicydy, azbest. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, w zależności od rodzaju odpadu: rakotwórczy (HP 7), ostro toksyczny (HP 6), ekotoksyczny (HP 14), działający szkodliwie na rozrodczość (HP 10).	15 01 10*	5,0	Odpad magazynowany wstępnie w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po zabezpieczeniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom.
19.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, rakotwórczy (HP 7).	15 01 11*	2,0	Odpad magazynowany wstępnie w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po zabezpieczeniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom.
18.	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo - żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	2 000,0	Odpad magazynowany w kontenerach: <ul style="list-style-type: none"> <li>- na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub,</li> <li>- na szczelnym placu magazynowania i przerobu odpadów budowlanych.</li> </ul> Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>9</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
19.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	500,0	<p>Odpad magazynowany w kontenerach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- na szpitalnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub,</li> <li>- na placu magazynowania i przerobu odpadów budowlanych.</li> </ul> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
20.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), kauczuk/elastomery, sadza krzemionka, metale, włókno. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	2 500,0	<p>Odpad magazynowany w kontenerach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- na szpitalnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub,</li> <li>- na placu magazynowania i przerobu odpadów budowlanych.</li> </ul> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
21.	Szkło	Skład: krzemionka, piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, sodu, potasu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	500,0	<p>Odpad magazynowany w kontenerach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- na szpitalnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub,</li> <li>- na placu magazynowania i przerobu odpadów budowlanych.</li> </ul> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>9</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
22.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady budowlane i remontowe)	Zmieszane odpady budowlane i remontowe zawierające odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, usunięte tynki, tapety, okleiny drewno, szkło, tworzywa sztuczne. Odpad w postaci stałej, niektóre elementy łatwopalne, nie ulega biodegradacji.	ex 19 12 12	3 000,0 <sup>10</sup>	Odpad magazynowy luzem lub w kontenerach na szczelnym placu magazynowania i przerobu odpadów budowlanych. Po zebraniu odpowiedniej partii odpad jest kierowany do dalszego przetworzenia we własnej instalacji do przerobu odpadów budowlanych i podobnych.
23.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (komponent do produkcji paliwa alternatywnego	Odpad powstaje w przypadku, gdy jakość zebranych odpadów komunalnych nie pozwala na skierowanie ich do recyklingu lub ponownego użycia. Skład: tworzywa sztuczne (polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), guma, papier i tkanina (celuloza, hemiceluloza, lignina). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 19 12 12	5 000,0 <sup>11</sup>	Spraszony i zbelowany odpad czasowo magazynowany w rejonie prasy i owijarki a następnie przekazywany na szczelny, utwardzony plac magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynnikiem atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu dalszego przetwarzania i odzysku.
24.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pozostałość po sortowaniu tzw. balast)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna – nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej.	ex 19 12 12	10 000,0 <sup>12</sup>	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu kierowany jest do dalszego przetworzenia (unieszkodliwienia we własnej instalacji do składowania odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym). W razie konieczności odpad jest czasowo magazynowany luzem na placu magazynowania kompostu i na placu magazynowania komponentów do produkcji RDF.

<sup>10</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania - tzw. balastu, komponentów do produkcji paliwa alternatywnego, odpadów budowlanych i remontowych) – 15 000,0 Mg/rok

<sup>11</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania - tzw. balastu, komponentów do produkcji paliwa alternatywnego, odpadów budowlanych i remontowych) – 15 000,0 Mg/rok

<sup>12</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania - tzw. balastu, komponentów do produkcji paliwa alternatywnego, odpadów budowlanych i remontowych) – 15 000,0 Mg/rok).

### III. Wariant III – Proces biologicznego przetwarzania odpadów zielonych, bioodpadów pochodzenia komunalnego oraz odpadów biodegradowalnych innych niż komunalne

Tabela nr 9. Odpady dopuszczone do przetwarzania w instalacji – proces przetwarzania R3.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>13</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Odpadowa masa roślinna	02 01 03	1 000	Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania stabilizatu. Odpady podatne na zagniwanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.
2.	Odpady z gospodarki leśnej	02 01 07	1 000	Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania stabilizatu. Odpady podatne na zagniwanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.
3.	Inne nie wymienione odpady	02 01 99	1 000	Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania stabilizatu. Odpady podatne na zagniwanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.
4.	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	02 03 01	1 000	Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania stabilizatu. Odpady podatne na zagniwanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.
5.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	1 000	Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania stabilizatu. Odpady podatne na zagniwanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.
6.	Odpady tytoniowe	02 03 82	1 000	Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania stabilizatu. Odpady podatne na zagniwanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.
7.	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	02 07 01	1 000	Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania stabilizatu. Odpady podatne na zagniwanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.
8.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 07 04	1 000	Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania stabilizatu. Odpady podatne na zagniwanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.
9.	Odpady z kory i korka	03 01 01	1 000	Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania stabilizatu. Odpady podatne na zagniwanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.

<sup>13</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów zielonych, bioodpadów pochodzenia komunalnego oraz odpadów biodegradowalnych innych niż komunalne poddawanych przetwarzaniu – 10 000,0 Mg/rok

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>13</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
10.	Trocinny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa, fornir i inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05	1 000	Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania stabilizatu. Odpady podatne na zagniwianie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.
11.	Odpady z kory i drewna	03 03 01	1 000	Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania stabilizatu. Odpady podatne na zagniwianie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.
12.	Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	7 000	Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania stabilizatu. Odpady podatne na zagniwianie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.
13.	Odpady z targowisk	20 03 02	2 000	Odpad czasowo magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, skanalizowanym placu magazynowania stabilizatu. Odpady podatne na zagniwianie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 72h.

Tabela nr 10. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego oraz odpadów biodegradowalnych innych niż komunalne, w części biologicznej instalacji.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>14</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego nieodpowiadający wymoganiom	Frakcja nieprzekompostowana. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, nieznaczna ilość zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 02	2 000,0	Odpad magazynowany luzem w postaci pryzmy lub w kontenerach na szczelnym, utwardzonym placu magazynowania stabilizatu w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie. Odpad przetwarzany we własnym zakresie na kwaterze składowiska odpadów

<sup>14</sup> W wyniku prowadzonego procesu przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego oraz odpadów biodegradowalnych innych niż komunalne powstaje również produkt poprawiający właściwości gleby pn. „radkuś” w ilości 4 500 Mg/rok.

#### IV. Proces przetwarzania odpadów wielkogabarytowych

Tabela nr 11. Odpady dopuszczone do przetwarzania na linii do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – proces przetwarzania R12.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>15</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Odpady wielkogabarytowe (odpady wielkogabarytowe z wyłączeniem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego)	20 03 07	10 000,0	Odpad magazynowany w kontenerach lub luzem na szczelnym, utwardzonym podłożu w obrębie placu magazynowania stabilizatu i placu magazynowania komponentu do produkcji paliwa alternatywnego, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
2.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady wielkogabarytowe wydzielone w części mechanicznej instalacji)	ex 9 12 12	3000,0	Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach na szczelnym podłożu lub posadzce: <ul style="list-style-type: none"> <li>- w hali przerobu zużytego sprzętu i wielkogabarytów;</li> <li>- na placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego.</li> </ul> Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

<sup>15</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów wielkogabarytowych poddawanych przetwarzaniu – 12 000,0 Mg/rok

Tabela nr 12. Odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów na linii do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>16</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Opakowania z drewna	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywnice, garbniki, olejki eteryczne, gumy. Odpad w postaci stątej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 03	500,0	<p>Odpad magazynowany luźnym na szczelnym podłożu lub posadzce:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w hali przerobu zużytego sprzętu i wielkogabarytów,</li> <li>- w wydzielonym sektorze na placu magazynowym stabilizatu,</li> <li>- w wydzielonym sektorze na placu magazynowym komponentów do produkcji RDF.</li> </ul> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii odpad kierowany jest do dalszego przetwarzania w ramach instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
2.	Zużyte opony	Skład: kauczuk, sadza, stal, kort tekstylny, tlenek cynku, siarka. Odpad w postaci stątej, palny lub częściowo palny, nie ulegający biodegradacji.	16 01 03	1 000,0	<p>Odpad wstępnie magazynowany w kontenerach na szczelnym utwardzonym podłożu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w wydzielonym sektorze na placu magazynowym stabilizatu,</li> <li>- w wydzielonym sektorze na placu magazynowym komponentów do produkcji RDF.</li> </ul> <p>Następnie odpad kierowany jest do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu dalszego gospodarowania.</p>

<sup>16</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – 12 000,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>16</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3.	Metale żelazne	Skład: stal, żeliwo - żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	1 500,0	Odpad magazynowany w kontenerach: <ul style="list-style-type: none"> <li>- na sztywnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub,</li> <li>- na placu magazynowania i przerobu odpadów budowlanych.</li> </ul> Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	300,0	Odpad magazynowany w kontenerach: <ul style="list-style-type: none"> <li>- na sztywnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub,</li> <li>- na placu magazynowania i przerobu odpadów budowlanych.</li> </ul> Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), kauczuk/elastomery, sadza krzemionka, metale, włókno. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	400,0	Odpad magazynowany w kontenerach: <ul style="list-style-type: none"> <li>- na sztywnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub,</li> <li>- na placu magazynowania i przerobu odpadów budowlanych.</li> </ul> Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>16</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
6.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne, środki impregnujące, farby, lakiery. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, rakotwórczy (HP 7), ostro toksyczny (HP 6).	19 12 06*	2,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali sortowni. Po zabezpieczeniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych,</li> <li>- oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.</li> </ul> <p>Po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom.</p>
7.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	1 000,0	<p>Odpad magazynowany w kontenerach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w hali przerobu zużytego sprzętu i wielkogabarytów,</li> <li>- w wydzielonym sektorze na placu magazynowym stabilizatu,</li> <li>- w wydzielonym sektorze na placu magazynowym komponentów do produkcji RDF.</li> </ul> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu dalszego przetwarzania i odzysku.</p>



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>19</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
8.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja wysokoenergetyczna przeznaczona do produkcji paliwa alternatywnego)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan), tekstyliów sztucznych i naturalnych, papieru i drewna – nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej. Odpad w postaci stałej, palny, częściowo nasiąkliwy.	19 12 12	5 000,0 <sup>17</sup>	Odpad magazynowany w stosach na szczelnym, utwardzonym, placu magazynowania componentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu dalszego przetwarzania i odzysku.
9.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pozostałość z sortowania tzw. balast przewidziany do składowania)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan,) szkła, gumy, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna – nienadającego się do dalszej segregacji materiałowej. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nasiąkliwy	19 12 12	3 000,0 <sup>18</sup>	Odpad magazynowany w kontenerach: – w hali przerobu zużytego sprzętu i wielkogabarytów, – w wydzielonym sektorze na placu magazynowym stabilizatu, – w wydzielonym sektorze na placu magazynowym componentów do produkcji RDF. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w odzysku lub unieszkodliwienia.

<sup>17</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania - tzw. balastu, componentów do produkcji paliwa alternatywnego) – 6 000,0 Mg/rok

<sup>18</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania - tzw. balastu, componentów do produkcji paliwa alternatywnego) – 6 000,0 Mg/rok

## V. Proces przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych

Tabela nr. 13 Odpady dopuszczone do przetwarzania na linii do przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>19</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Zużyte formy	10 12 06	1 000,0	Odpad magazynowany luzem w przyzmacach lub w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu magazynowym komponentów do produkcji RDF. Odpad magazynowany na szczelnej utwardzonej nawierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
2.	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przerobie termicznej)	10 12 08	1 000,0	Odpad magazynowany luzem w przyzmacach lub w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu magazynowym komponentów do produkcji RDF. Odpad magazynowany na szczelnej utwardzonej nawierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
3.	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	16 11 04	500,0	Odpad magazynowany luzem w przyzmacach lub w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu magazynowym komponentów do produkcji RDF. Odpad magazynowany na szczelnej utwardzonej nawierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
4.	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	500,0	Odpad magazynowany luzem w przyzmacach lub w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu magazynowym komponentów do produkcji RDF. Odpad magazynowany na szczelnej utwardzonej nawierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
5.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	10 000,0	Odpad magazynowany luzem w przyzmacach lub w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu magazynowym komponentów do produkcji RDF. Odpad magazynowany na szczelnej utwardzonej nawierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
6.	Gruz ceglany	17 01 02	6 000,0	Odpad magazynowany luzem w przyzmacach lub w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu magazynowym komponentów do produkcji RDF. Odpad magazynowany na szczelnej utwardzonej nawierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

<sup>19</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów budowlanych i podobnych poddawanych przetwarzaniu – 20 000,0 Mg/rok

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>19</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
7.	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03	1 500,0	Odpad magazynowany luzem w pryzmach lub w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu magazynowym komponentów do produkcji RDF. Odpad magazynowany na sztywnej utwardzonej nawierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
8.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	10 000,0	Odpad magazynowany luzem w pryzmach lub w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu magazynowym komponentów do produkcji RDF. Odpad magazynowany na sztywnej utwardzonej nawierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
9.	Usunięte tynki, tapety, klejony itp.	17 01 80	500,0	Odpad magazynowany luzem w pryzmach lub w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu magazynowym komponentów do produkcji RDF. Odpad magazynowany na sztywnej utwardzonej nawierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
10.	Odpady z remontów i przebudowy dróg	17 01 81	3 000,0	Odpad magazynowany luzem w pryzmach lub w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu magazynowym komponentów do produkcji RDF. Odpad magazynowany na sztywnej utwardzonej nawierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
11.	Inne nie wymienione odpady	17 01 82	3 000,0	Odpad magazynowany luzem w pryzmach lub w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu magazynowym komponentów do produkcji RDF. Odpad magazynowany na sztywnej utwardzonej nawierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
12.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	50,0	Odpad magazynowany luzem w pryzmach lub w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu magazynowym komponentów do produkcji RDF. Odpad magazynowany na sztywnej utwardzonej nawierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
13.	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	17 03 02	1 000,0	Odpad magazynowany luzem w pryzmach lub w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu magazynowym komponentów do produkcji RDF. Odpad magazynowany na sztywnej utwardzonej nawierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>19</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
14.	Zmieszane odpady z budowy remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	17 09 04	5 000,0	Odpad magazynowany luzem w przymach lub w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu magazynowym komponentów do produkcji RDF. Odpad magazynowany na szczelnej utwardzonej nawierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
15.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady budowlane wydzielone w części mechanicznej instalacji ze zmieszanych odpadów komunalnych)	ex 19 12 12	20 000,0	Odpad magazynowany luzem w przymach lub w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu magazynowym komponentów do produkcji RDF. Odpad magazynowany na szczelnej utwardzonej nawierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
16.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady budowlane wydzielone w części mechanicznej instalacji z odpadów komunalnych selektywnie zbieranych)	ex 19 12 12	3 000,0	Odpad magazynowany luzem w przymach lub w kontenerach w wydzielonym sektorze na placu magazynowym komponentów do produkcji RDF. Odpad magazynowany na szczelnej utwardzonej nawierzchni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

Tabela nr 14. Odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów na linii do przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>20</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów (frakcja 0-20 mm)	Skład: kruszywo (zwir, piasek, kamienie), cement (związki wapnia, krzemu i glinu) elementy stalowe. Odpad w postaci stałej, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 17 01 01	15 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

<sup>20</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów budowlanych i podobnych powstających w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych – 20 000,0 Mg/rok

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>20</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów (frakcja powyżej 20 mm)	Skład: kruszywo (żwir, piasek, kamienie), cement (związki wapnia, krzemu i glinu) elementy stalowe. Odpad w postaci stałej, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 17 01 01	15 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Gruz ceglany (frakcja 0-20 mm)	Skład: glina, wapno, piasek, cement (związki wapnia, krzemu i glinu). Odpad w postaci stałej, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 17 01 02	10 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Gruz ceglany (frakcja powyżej 20 mm)	Skład: glina, wapno, piasek, cement (związki wapnia, krzemu i glinu). Odpad w postaci stałej, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 17 01 02	10 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>20</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
5.	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia (frakcja 0-20 mm)	Skład: glina, kwarc, skalenie kaolinit, tlenki aluminium, tytanu, cyrkonu – jako barwniki. Odpad w postaci stątej, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 17 01 03	3 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia (frakcja powyżej 20 mm)	Skład: glina, kwarc, skalenie kaolinit, tlenki aluminium, tytanu, cyrkonu – jako barwniki. Odpad w postaci stątej, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 17 01 03	3 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 (frakcja 0-20 mm)	Skład: beton, cegły, płytki ceramiczne, umywalki (głina, kruszywa, itp.). Odpad w postaci stątej, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 17 01 07	20 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>20</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
8.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 (frakcja powyżej 20 mm)	Skład: beton, cegły, płytki ceramiczne, umywalki (głina, kruszywa, itp.). Odpad w postaci stałej, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 17 01 07	20 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
9.	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. (frakcja 0-20 mm)	Skład: wapno, gips, drobne kruszywo, papier, cement (związki wapnia, glinu, krzemu). Odpad w postaci stałej, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 17 01 80	1 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10.	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. (frakcja powyżej 20 mm)	Skład: wapno, gips, drobne kruszywo, papier, cement (związki wapnia, glinu, krzemu). Odpad w postaci stałej, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych	ex 17 01 80	1 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>20</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
11.	Odpady z remontów i przebudowy dróg (frakcja 0-20 mm).	Skład: beton, kostka brukowa, krawężniki elementy metalowe, asfaltobeton (cement, kamienie, asfalt, kruszywo). Odpad w postaci stałej, elastyczny, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 17 01 81	3 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
12.	Odpady z remontów i przebudowy dróg (frakcja powyżej 20 mm).	Skład: beton, kostka brukowa, krawężniki elementy metalowe, asfaltobeton (cement, kamienie, asfalt, kruszywo). Odpad w postaci stałej, elastyczny, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 17 01 81	3 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
13.	Inne nie wymienione odpady (frakcja 0-20 mm)	Skład: kruszywa (żwir, piasek), beton, kamienie. Odpad w postaci stałej, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 17 01 82	3 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>40</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
14.	Inne nie wymienione odpady (frakcja powyżej 20 mm)	Skład: kruszywa (żwir, piasek), beton, kamienie. Odpad w postaci stałej, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 17 01 82	3 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
15.	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01 (frakcja 0-20 mm)	Skład: kruszywa (piaski, żwiry), bitum (bituminy naturalne lub sztuczne – w tym asfalt, smoły). Odpad w postaci stałej, elastyczny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 17 03 02	1 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
16.	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01 (frakcja powyżej 20 mm)	Skład: kruszywa (piaski, żwiry), bitum (bituminy naturalne lub sztuczne – w tym asfalt, smoły). Odpad w postaci stałej, elastyczny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 17 03 02	1 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>20</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
17.	Gleba ziemia w tym kamienie	Skład piasek, gliny, ły i ich mieszaniny, kamienie: Odpad w postaci stątej, niepalny, nie ulega biodegradacji, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	17 05 04	5 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej części palcu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
18.	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Skład: włókna mineralne, kruszywo wapienne, włókna azbestu, tworzywa sztuczne. Odpad w postaci stątej, niepalny, nie ulega biodegradacji, rakotwórczy (HP 7).	17 06 01*	1,0	Odpad zawinięty w folię magazynowany w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w rotacyjnym magazynie odpadów niebezpiecznych innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom.
19.	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	Skład: żelazo, stal lub metale nieżelazne, azbest, beton, gips. Odpad w postaci stątej, niepalny, nie ulega biodegradacji, rakotwórczy (HP 7).	17 06 05*	5,0	Odpad zawinięty w folię magazynowany w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w rotacyjnym magazynie odpadów niebezpiecznych innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom.
20.	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo - żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stątej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	1 500,0	Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach: <ul style="list-style-type: none"> <li>- na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub,</li> <li>- w wydzielonej części palcu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego.</li> </ul> Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	i właściwości odpadu	odpadu	[Mg/rok]	dalszego zagospodarowania odpadu
21.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	500,0	Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach: <ul style="list-style-type: none"> <li>- na sztywnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub,</li> <li>- w wydzielonej części palcu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego.</li> </ul> Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
22.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), kauczuk/elastomery, sadza krzemionka, metale, włókno. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	1 000,0	Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach: <ul style="list-style-type: none"> <li>- na sztywnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne lub,</li> <li>- w wydzielonej części palcu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego</li> </ul> Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
23.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne, fary, lakiery, środki impregnujące. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, rakotwórczy (HP 7), ostro toksyczny (HP 6).	19 12 06*	50,0	Odpad zawinięty w folię magazynowany w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w rotacyjnym magazynie odpadów niebezpiecznych innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowej przekazywany jest do unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>20</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
24.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stątej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	1 000,0	Odpad magazynowany w kontenerach: <ul style="list-style-type: none"> <li>- w hali przerobu zużytego sprzętu i wielkogabarytów,</li> <li>- w wydziałonym sektorze na placu magazynowym stabilizatu,</li> <li>- w wydziałonym sektorze na placu magazynowym komponentów do produkcji paliwa alternatywnego.</li> </ul> Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w odzysku lub unieszkodliwienia.
25.	Minerały (np. piasek, kamienie)	Skład: ziemia, kamienie. Odpad w postaci stątej, nie palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 09	5 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydziałonej części placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
26.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pozostałość po procesie przetwarzania tzw. balast)	Skład: elementy z tworzyw sztucznych (polipropylen, polietylen), papieru i tektury (celuloza, hemiceluloza, lignina), środków higienicznych, guma gruz betonowy i ceglany, ceramika.	19 12 12	3 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem lub w kontenerach na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydziałonej części placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad kierowany do unieszkodliwienia na składowisku odpadów.

## VI. Proces przetwarzania odpadów elektrycznych i elektronicznych

Tabela nr 15. Numery i nazwy grup sprzętu oraz przykładowe rodzaje sprzętu należące do grup sprzętu dopuszczone do odzysku do dnia 31 grudnia 2017 r.

Numery i nazwy grup sprzętu	Rodzaj sprzętu, w tym przykładowe rodzaje sprzętu należące do grupy sprzętu
1. Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego	Pralki, suszarki do odzieży, zmywarki, kuchenki, piekarniki elektryczne, elektryczne płyty grzejne, kuchenki mikrofalowe, pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do gotowania i innego typu przetwarzania żywności, elektryczne urządzenia grzejne, grzejniki elektryczne, pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych, wentylatory elektryczne, urządzenia klimatyzacyjne, pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i urządzenia kondycjonujące.
2. Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego	Odkurzacze, zamiatacze do dywanów, pozostałe urządzenia czyszczące, urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych, żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i innych rodzajów pielęgnacji odzieży, tostery, frytownice, młynki, ekspresy do kawy oraz urządzenia do otwierania lub zamykania pojemników lub opakowań, noże elektryczne, urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała, zegary, zegarki, oraz sprzęt do odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu, wagi.
3. Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny	Scenarizowane przetwarzanie danych: komputery miniframe, minikomputery, jednostki drukujące. Komputery osobiste: komputery osobiste, w tym procesor, mysz, ekran i klawiatura, laptopy, w tym procesor, mysz, ekran i klawiatura, notebooki, notepady, drukarki, sprzęt kopiujący, elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania, kalkulatory kieszonkowe i biurowe oraz inny sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną, terminale i systemy użytkowania, faksy, teleksy, telefony, automaty telefoniczne, telefony bezprzewodowe, telefony komórkowe, systemy zgłoszeniowe oraz inne produkty lub sprzęt przesyłające dźwięk, obrazy lub inne informacje za pomocą technologii telekomunikacyjnych.
4. Sprzęt konsumencki i panele fotowoltaiczne	Odbiorniki radiowe, odbiorniki telewizyjne, kamery wideo, sprzęt wideo, sprzęt nagrywający hi-fi, wzmacniacze dźwięku, instrumenty muzyczne oraz inne produkty lub sprzęt do celów nagrywania lub kopiowania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów lub innych technologii przesyłu dźwięku i obrazu niż za pomocą technologii telekomunikacyjnych.
6. Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych	Wiertarki, piły, maszyny do szycia, urządzenia do obróbki tokarskiej, frezowania piaskowania, przemiata, piłowania, przecinania, cięcia, wiercenia wykonywania otworów, szlancowania, falcowania, gięcia lub pochodnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych tworzyw, narzędzia do nitowania, gwoździowania lub śrubowania, lub usuwania nitów, gwoździ, śrub, lub do podobnych zastosowań, narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań, urządzenia do rozpylania, rozprowadzania, dyspergowania lub innego typu rozprzestrzeniania cieczy lub substancji gazowych innymi metodami, narzędzia do koszenia lub innych prac ogrodniczych.
7. Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy	Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe, ręczne konsole do gier video, gry video, urządzenia sterowane komputerowo, w szczególności do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania i wiosłowania, sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi, automaty wrzutowe.
9. Przyrządy do monitorowania i kontroli	Czujniki dymu, regulatory ciepła, termostaty, urządzenia pomiarowe ważące lub regulacyjne, używane w gospodarstwie domowym lub jako sprzęt laboratoryjny, pozostałe przyrządy do monitorowania i sterowania używane w obiektach przemysłowych, w szczególności w panelach sterowniczych.
10. Automaty wydające	Automaty wydające napoje gorące, automaty wydające butelki lub puszki z zimnymi i gorącymi napojami, automaty wydające produkty stałe, automaty wydające pieniądze, wszystkie urządzenia automatycznie wydające wszelkiego typu produkty.

Tabela 16. Numery i nazwy grup sprzętu oraz przykładowe rodzaje sprzętu należące do grup sprzętu dopuszczone do odzysku od dnia 1 stycznia 2018 r.

Numery i nazwy grup sprzętu	Przykładowe rodzaje sprzętu należące do grup sprzętu
4. Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm.	Pralki, suszarki do odzieży, zmywarki, kuchenki, piekarniki elektryczne, elektryczne płyty grzejne, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny z wyjątkiem organów pisaćkalkowych zainstalowanych w kościołach, urządzenia używane do dziania i tkania, komputery wielkogabarytowe – mainframe, drukarki wielkogabarytowe, sprzęt kopiujący, wielkogabarytowe automaty uruchamiane moneta, wielkogabarytowe wyroby medyczne, wielkogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, wielkogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty i pieniądze, panele fotowoltaiczne.
5. Sprzęt małogabarytowy, którego żaden ze zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm.	Odkurzacze, zmiatacze do dywanów, urządzenia od szycia, oprawy oświetleniowe, kuchenki mikrofalowe, sprzęt wentylujący, żelazka, tostery, noże elektryczne, czajniki elektryczne, zegary i zegarki, goiarki elektryczne, wagi, urządzenia do pielęgnacji włosów i ciała, kalkulatory, odbiorniki radiowe, kamery wideo, sprzęt hi-fi, instrumenty muzyczne, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, elektryczne lub elektroniczne zabawki, sprzęt sportowy, komputery rowerowe, do nurkowania, biegania, wiosłowania itd., czujniki dymu, regulatory ciepła, termostaty, małogabarytowe narzędzia elektryczne i elektroniczne, małogabarytowe wyroby medyczne, małogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, małogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty, mały sprzęt ze zintegrowanymi panelami fotowoltaicznymi.
6. Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm.	Telefony komórkowe, GPS, kalkulatory kieszonkowe, komputery osobiste, drukarki, telefony.

Tabela nr 17. Odpady dopuszczone do odzysku w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – proces R 12.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>21</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów przed procesem odzysku
1.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	100,0	Odpad magazynowany na szczelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej i oznakowanej części hali do przerobu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny wydzielony ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych przed przekazaniem do zakładu przetwarzania magazynowany jest czasowo w kontenerze ustawionym w hali sortowni. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

<sup>21</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczona do przetwarzania w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – 2 000,0 Mg/rok

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>21</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów przed procesem odzysku
2.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	300,0	<p>Odpad magazynowany na szczebelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej i oznakowanej części hali do przerobu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.</p> <p>Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny wydzielony ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych przed przekazaniem do zakładu przetwarzania magazynowany jest czasowo w kontenerze ustawionym w hali sortowni.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>
3.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	200,0	<p>Odpad magazynowany na szczebelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej i oznakowanej części hali do przerobu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.</p> <p>Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny wydzielony ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych przed przekazaniem do zakładu przetwarzania magazynowany jest czasowo w kontenerze ustawionym w hali sortowni.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>
4.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*	500,0	<p>Odpad magazynowany na szczebelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej i oznakowanej części hali do przerobu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.</p> <p>Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny wydzielony ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych przed przekazaniem do zakładu przetwarzania magazynowany jest czasowo w kontenerze ustawionym w hali sortowni.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>
5.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20 01 36	500,0	<p>Odpad magazynowany na szczebelnej utwardzonej nawierzchni w wydzielonej i oznakowanej części hali do przerobu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.</p> <p>Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny wydzielony ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych przed przekazaniem do zakładu przetwarzania magazynowany jest czasowo w kontenerze ustawionym w hali sortowni.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>

Tabela nr 18. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku prowadzenia procesu odzysku zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

L.p.	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>22</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
1.	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Skład: elektrolit (kwas solny, kwas siarkowy, azotowy), aluminium, tantal, srebro oraz tworzywa sztuczne (polipropylen), polichlorowane bifenylo. Odpad w postaci stałej, nie ulega biodegradacji, rakotwórczy (HP 7).	16 02 09*	10,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach w magazynie rotacyjnym odpadów niebezpiecznych i innych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
2.	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	Skład: aluminium, tantal, srebro oraz tworzywa sztuczne (polipropylen), polichlorowane bifenylo. Odpad w postaci stałej, nie ulega biodegradacji, rakotwórczy (HP 7).	16 02 10*	10,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach w magazynie rotacyjnym odpadów niebezpiecznych i innych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

<sup>22</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczona do wytwarzania w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – 2 000,0 Mg/rok



L.p.	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>22</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
3.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (elementy wydzielone z odpadów poddawanych przetwarzaniu innych niż 16 02 16)	<p>Odpad z demontażu zużytego sprzętu: płytki drukowane z elementami elektronicznymi, okablowanie, cewki elektryczne, transformatory, silniki, przełączniki, chipy elementy ceramiczne i inne, które nie zawierają substancji niebezpiecznych. Odpady zawierają takie metale jak elementy ceramiczne i inne, które nie zawierają substancji niebezpiecznych. Odpady zawierają takie metale jak: miedź, cyna, ołów w postaci metalicznej (druć, ścieżki drukowane), stal transformatorowa, chrom, molibden, wolfram, mangan, wanad, niob, tantal, cyrkon hafn, srebro, złoto pallad, kobalt, rod iryd, nikiel, platyna, cyna, ołów oraz ceramika lub szkło twarde połączone z metalami, tworzywa sztuczne.</p> <p>Odpad w postaci stałej, częściowo palny.</p>	ex 16 02 16	400,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach, workach typu „big-bag”, na utwardzonym, sztywnym podłożu w hali przerobu odpadów elektrycznych i wielkogabarytowych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
4.	Baterie i akumulatory ołowiowe	<p>Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen), żelazo, węgiel, ołów, tlenek ołowiu, roztwór kwasu siarkowego, wodorotlenek potasu, sole litowe. Odpad w postaci stałej, rakotwórczy (HP. 7).</p>	16 06 01*	50,0	<p>Odpad magazynowany wstępnie w specjalistycznych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali demontażu zużytego sprzętu i odpadów wielkogabarytowych. Po zapelnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

L.p.	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>22</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
5.	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen), żelazo, węgiel, kadm, wodorotlenek nikielu, wodorotlenek potasu. Odpad w postaci stałej, rakotwórczy (HP 7).	16 06 02*	40,0	Odpad magazynowany wstępnie w specjalistycznych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali demontażu zużytego sprzętu i odpadów wielkogabarytowych. Po zapełnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	Baterie zawierające rtęć	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen), żelazo, węgiel, wodorotlenek potasu, tlenek rtęci. Odpad w postaci stałej, rakotwórczy (HP 7), toksyczny (HP 6).	16 06 03*	10,0	Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Skład: żelazo, węgiel, cynk, dwutlenek manganu, wodorotlenek potasu, tworzywo sztuczne, papier, węgiel. Odpad w postaci stałej, niepalnej, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 06 04	50,0	Odpad magazynowany wstępnie w pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali demontażu zużytego sprzętu i odpadów wielkogabarytowych. Po zapełnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

L.p.	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>22</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
8.	Inne baterie akumulatory	Skład: żelazo, węgiel, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu, nikiel, cynk, lit, tlenek manganu, tlenek srebra, tlenek miedzi, chlorek amonu, chlorek cynku, tworzywa sztuczne, papier, węgiel. Odpad w postaci stałej, niepalny.	16 06 05	50,0	Odpad magazynowany wstępnie w pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali demontażu zużytego sprzętu i odpadów wielkogabarytowych. Po zapełnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
9.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Skład: poliwęglany, tworzywa sztuczne, w tym politereftalan etylenu, z niewielkim dodatkiem metali, aluminium. Odpad w postaci stałej, palny, plastyczny.	16 80 01	400,0	Odpady magazynowane wstępnie w pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali demontażu zużytego sprzętu i odpadów wielkogabarytowych. Po zapełnieniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10.	Metale żelazne	Skład: stal, żeliwo - żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	100,0	Odpad magazynowany w kontenerach na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
11.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	100,0	Odpad magazynowany w kontenerach na szczelnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości	Kod odpadu	Ilość odpadu <sup>22</sup> [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
12.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), kauczuk/elastomery, sadza krzemionka, metale, włókno. Odpad w postaci stątej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	100,0	Odpad magazynowany w kontenerach na szczerlnym podłożu z asfaltobetonu w zadaszonych boksach magazynowych na surowce wtórne. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany jest do przetworzenia na linię przygotowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego lub uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
13.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne, fary, lakiery, środki impregnujące. Odpad w postaci stątej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, rakotwórczy (HP 7).	19 12 06*	20,0	Odpad magazynowany wstępnie w specjalistycznych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali demontażu zużytego sprzętu i odpadów wielkogabarytowych. Po zabezpieczeniu pojemnika odpad kierowany jest do magazynu rotacyjnego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia.
14.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (Balast z zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego).	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (PET, HDPE), szkła, gumy, papier, drewna, welny mineralnej i szklanej, metale włókno, – nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej. Odpad w postaci stątej, częściowo palny.	19 12 12	500,5	Odpad magazynowany w kontenerze w hali przerobu odpadów wielkogabarytowych, następnie przekazywany do składowania na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

**VII. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w procesie w wyniku prowadzenia prac konserwacyjno-serwisowych w instalacji.**

Tabela nr 19. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku prowadzenia prac konserwacyjno-serwisowych w instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu w instalacji MBP [Mg/rok]	Ilość odpadu w instalacji ZSEE [Mg/rok]	Ilość odpadu w instalacji POB [Mg/rok]	Ilość odpadu w instalacji POW [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Inne oleje hydrauliczne	Skład: mieszanina węglowodorów alifatycznych i wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych z środkami uszlachetniającymi, związki fosforu, siarki, baru, cynku, wanału, ołowiu, drobine metali. Odpad w postaci ciekłej, palny, toksyczny (HP 6), rakotwórczy (HP 7), drażniący (HP 4), ekotoksyczny (HP 14).	13 01 13*	2,0	0,0	1,0	1,0	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych, zamkniętych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie umieszczonego w nich odpadu, odprowadzających ładunki elektryczne. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone jest w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Odpad magazynowany są na szczelnym, utwardzonym podłożu w wydzielonym segmencie magazynowym w budynku warsztatowym. Po zebraniu partii transportowej odpad jest przekazywany uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu w instalacji MBP [Mg/rok]	Ilość odpadu w instalacji ZSEE [Mg/rok]	Ilość odpadu w instalacji POB [Mg/rok]	Ilość odpadu w instalacji POW [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Skład: mieszanina węglowodorów alifatycznych i wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych z środkami uszlachetniającymi, związki fosforu, siarki, baru, cynku, wanadu, ołowiu, drobinny metal. Odpad w postaci ciekłej palny, toksyczny (HP 6), rakotwórczy (HP 7), drażniący (HP 4), ekotoksyczny (HP 14).	13 02 08*	8,0	0,0	1,0	1,0	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych, zamkniętych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, odprowadzających ładunki elektryczne. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone jest w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Odpad magazynowany są na szczelnym, utwardzonym podłożu w wydzielonym segmencie magazynowym w budynku warsztatowym. Po zebraniu partii transportowej odpad jest przekazywany uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
3.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe niewymienione w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściertki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Skład: włókna naturalne, włókna syntetyczne (poliestry, poliuretany, poliamidy itp.), zanieczyszczenia w postaci olejów smarowych, przekładniowych i hydraulicznych oraz emulsji, rozpuszczalników, cieczy myjących, zawierające węglowodory w postaci ciężkich i lekkich destylatów parafinowych, estrów kwasu fosforowego i kwasów tłuszczowych. Odpady w postaci stałej, częściowo palne, toksyczne (HP 6), rakotwórcze (HP 7), drażniące (HP 4), ekotoksyczne (HP 14).	15 02 02*	3,0	1,0	1,0	1,0	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, na szczelnym, utwardzonym podłożu w wydzielonym segmencie magazynowym w budynku warsztatowym. Po zebraniu partii transportowej odpad jest przekazywany uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu w instalacji MBP [Mg/rok]	Ilość odpadu w instalacji ZSEE [Mg/rok]	Ilość odpadu w instalacji POB [Mg/rok]	Ilość odpadu w instalacji POW [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
4.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 06 02 12	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polistyren, polistyren), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu, żelazo, węgiel, aluminium, miedź, luminofor, halofosforan rtęci, metale ciężkie, kwas siarkowy. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, toksyczny (HP 6), ekotoksyczny (HP 14).	16 02 13*	0,5	0,0	0,0	0,0	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, na szczelnym, utwardzonym podłożu w wydzielonym segmencie magazynowym w budynku warsztatowym. Po zebraniu partii transportowej odpad jest przekazywany uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
5.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polistyren, polistyren), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 16	0,025	0,025	0,0	0,0	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, na szczelnym, utwardzonym podłożu w wydzielonym segmencie magazynowym w budynku warsztatowym. Po zebraniu partii transportowej odpad jest przekazywany uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
6.	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, ołów, tlenek ołowiu, roztwór kwasu siarkowego. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, żrący (H8), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), mogący wydzielać odcieki (H15).	16 06 01*	0,5	0,5	0,5	0,5	Odpad magazynowany wstępnie w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w hali przerobu sprzętu elektrycznego i wielkogabarytowego. Następnie odpad kierowany jest do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.

## VIII. Zbieranie odpadów

Tabela nr 20. Odpady dopuszczone do zbierania w warunkach funkcjonowania odbiegających od normalnych

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu.
1.	Odpady z gospodarki leśnej	02 01 07	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu w obrębie placu magazynowania stabilizatu lub placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
2.	Inne niewymienione odpady	02 01 99	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu w obrębie placu magazynowania stabilizatu lub placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
3.	Szlamy z mycia, oczyszczania, odbierania, odwirowywania i oddzielenia surowców	02 03 01	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu w obrębie placu magazynowania stabilizatu lub placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
4.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu w obrębie placu magazynowania stabilizatu lub placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
5.	Odpady tytoniowe	02 03 82	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu w obrębie placu magazynowania stabilizatu lub placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
6.	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	02 07 01	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu w obrębie placu magazynowania stabilizatu lub placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
7.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 07 04	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu w obrębie placu magazynowania stabilizatu lub placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
8.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 07 80	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu w obrębie placu magazynowania stabilizatu lub placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
9.	Odpady kory i korka	03 01 01	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu w obrębie placu magazynowania stabilizatu lub placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
10.	Trocziny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu w obrębie placu magazynowania stabilizatu lub placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
11.	Odpady z kory i drewna	03 03 01	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu w obrębie placu magazynowania stabilizatu lub placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.



Lp.	Kodziej odpadu	odpadu	wiecej i sposób magazynowania na terenie zakładu.
12.	Zużyte formy	10 12 06	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szpitalnym podłożu w obrębie placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
13.	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	10 12 08	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szpitalnym podłożu w obrębie placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
14.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpad magazynowany luzem na posadzce w hali sortowni lub w kontenerach w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.
15.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpad magazynowany luzem na posadzce w hali sortowni lub w kontenerach w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
16.	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpad magazynowany luzem na posadzce w hali sortowni lub w kontenerach w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
17.	Opakowania z metali	15 01 04	Odpad magazynowany luzem na posadzce w hali sortowni lub w kontenerach w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
18.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Odpad magazynowany luzem na posadzce w hali sortowni lub w kontenerach w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.
19.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	Odpad magazynowany luzem na posadzce w hali sortowni lub w kontenerach w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.
20.	Opakowania ze szkła	15 01 07	Odpad magazynowany luzem na posadzce w hali sortowni lub w kontenerach w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
21.	Opakowania z tekstyliów	15 01 09	Odpad magazynowany luzem na posadzce w hali sortowni lub w kontenerach w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.
22.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpad magazynowany selektywnie w kontenerach lub luzem na utwardzonym, szpitalnym podłożu w hali przerobu odpadów elektrycznych i wielkogabarytowych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu).
23.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Odpad magazynowany selektywnie w kontenerach lub luzem na utwardzonym, szpitalnym podłożu w hali przerobu odpadów elektrycznych i wielkogabarytowych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu).

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu.
24.	Okladziny piecowe i materiały ogniotwórcze z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	16 11 04	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu w obrębie placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
25.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiorów i remontów	17 01 01	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu w obrębie placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
26.	Gruz ceglany	17 01 02	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu w obrębie placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
27.	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu w obrębie placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
28.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu w obrębie placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
29.	Usunięte tynki tapety, okleiny itp.	17 01 80	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu w obrębie placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
30.	Odpady z remontów i przebudowy dróg	17 01 81	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu w obrębie placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
31.	Inne niewymienione odpady	17 01 82	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu w obrębie placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
32.	Drewno	17 02 01	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu w obrębie placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu.
33.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu w obrębie placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
34.	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	17 03 02	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu w obrębie placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
35.	Zmieszane odpady z budowy remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	17 09 04	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach na szczelnym podłożu w obrębie placu magazynowania komponentów do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
36.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (z wyłączeniem odpadów przewidzianych do składowania w procesie D5)	19 12 12	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerach w zewnętrznym magazynie na odpady zmieszane komunalne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych.
37.	Papier i tektura	20 01 01	Odpad magazynowany luzem na posadzce w hali sortowni lub w kontenerach w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych.
38.	Szkło	20 01 02	Odpad magazynowany luzem na posadzce w hali sortowni lub w kontenerach w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
39.	Odzież	20 01 10	Odpad magazynowany luzem na posadzce w hali sortowni lub w kontenerach w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych.
40.	Tekstylnia	20 01 11	Odpad magazynowany luzem na posadzce w hali sortowni lub w kontenerach w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych.
41.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35	Odpad magazynowany selektywnie w kontenerach lub luzem na utwardzonym, szczerlnym podłożu w hali przerobu odpadów elektrycznych i wielkogabarytowych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (zalaniu).

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu.
42.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	20 01 36	Odpad magazynowany selektywnie w kontenerach lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali przerobu odpadów elektronicznych i wielkogabarytowych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniiu).
43.	Metale	20 01 40	Odpad magazynowany luzem na posadzce w hali sortowni lub w kontenerach w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
44.	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20 01 99	Odpad magazynowany luzem na posadzce w hali sortowni lub w kontenerach w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.
45.	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20 03 99	Odpad magazynowany luzem na posadzce w hali sortowni lub w kontenerach w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.

Tabela nr 21. Odpady dopuszczone do zbierania w normalnych warunkach funkcjonowania instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu.
1.	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastykomy)	04 02 09	Odpad magazynowany luzem na posadzce w hali sortowni lub w kontenerach w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.
2.	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	04 02 21	Odpad magazynowany luzem na posadzce w hali sortowni lub w kontenerach w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.
3.	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	04 02 22	Odpad magazynowany luzem na posadzce w hali sortowni lub w kontenerach w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.
4.	Odpady z tworzyw sztucznych	07 02 13	Odpad magazynowany luzem na posadzce w hali sortowni lub w kontenerach w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
5.	Odpady z toczenia i wygladzania tworzyw sztucznych	12 01 05	Odpad magazynowany luzem na posadzce w hali sortowni lub w kontenerach w zewnętrznym magazynie na zmieszane odpady komunalne. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu.
6.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	15 02 03	Odpad magazynowany w szczelnych kontenerach lub pojemnikach w rotacyjnym magazynie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpiecznych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.
7.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 04	Odpad magazynowany selektywnie w pojemnikach z tworzywa sztucznego na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali przerobu odpadów elektrycznych i wielkogabarytowych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu).
8.	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	Odpad magazynowany luzem lub w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w rotacyjnym magazynie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpiecznych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.
9.	Urządzenia zawierające freony	20 01 23*	Odpad magazynowany selektywnie w kontenerach lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali przerobu odpadów elektrycznych i wielkogabarytowych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu).

