

I. Wariant I - Proces przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji – proces przetwarzania metodą R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	160 000,0	Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 72h.

Tabela nr 2. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	10 000,0	Odpad magazynowany: – w postaci zbelowanej lub luzem w pojemnikach (kontenerach) i w boksach na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali sortowni lub w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej); – w pojemnikach (w zamykanych kontenerach lub w kontenerach przykrywanych plandeką) na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (zamoknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwieraniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

¹ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – 160 000,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęgiel (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), dodatki modyfikujące, barwniki. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	5 000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w postaci zbelowanej lub luzem w pojemnikach (kontenerach) na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym; - w postaci zbelowanej lub luzem w pojemnikach (kontenerach) i w boksach na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali sortowni; <p>w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwiązaniu).</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
3.	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 04	1 000,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
4.	Opakowania wielomateriałowe	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	3 000,0	<p>Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej w pojemnikach (w zamkniętych kontenerach lub w kontenerach przykrywanych plandeką) na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (zamoknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwiązaniu).</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
5.	Opakowania ze szkła	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, obojętny dla środowiska, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	2 000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub - luzem w uporządkowany sposób na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej). <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
6.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), dodatki modyfikujące: napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, barwniki, metale żelazne i nieżelazne. Odpady w postaci stałej, częściowo palne, w zależności od rodzaju odpadu: szkodliwe (HP5), toksyczne (HP6).	15 01 10*	2 000,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych – każdy typ odpadu odrębnie.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu). <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
7.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Skład: kauczuk, sadza, stal, kort tekstylny, tlenek cynku siarka w swojej strukturze zawiera niebezpieczne elementy wzmocnienia (np. azbest). Odpad w postaci stałej, szkodliwy (HP5), toksyczny (HP6).	15 01 11*	500,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych – każdy typ odpadu odrębnie.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu). <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
8.	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	5 000,0	Odpad magazynowany: – w postaci zbelowanej lub luzem w pojemnikach (kontenerach) i w boksach na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali sortowni lub w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej); – w pojemnikach (w zamkniętych kontenerach lub w kontenerach przykrywanych plandeką) na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (zamoknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozlewaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
9.	Metale żelazne	Skład: stal, żeliwo-żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	9 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	3 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
11.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PVC), poliwęglan (PwV), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), dodatki modyfikujące, barwniki. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	1 000,0	Odpad magazynowany jest w postaci zbelowanej lub luzem w pojemnikach (kontenerach), na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozlewaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
12.	Szkło	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, obojętny dla środowiska, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	1 400,0	Odpad magazynowany: - w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym; - luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
13.	Tekstylia	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 08	500,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (w zamykanych kontenerach lub w kontenerach przykrywanych plandeką), na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
14.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 10	80 000,0 ^{2 3 4} (nie więcej jednak niż 50,0 % ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w pojemnikach (w zamkniętych kontenerach lub w kontenerach przykrywanych plandeką) ustawionych na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym; - luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali sortowni; - luzem lub w pojemnikach (kontenerach), na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku.</p>

² Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (tzw. frakcji podsitowej i frakcji nadsitowej - pozostałości z sortowania) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywnego) – 150 400,0 Mg/rok, nie więcej jednak niż 94,0% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku (pozostałą ilość, to jest minimum 6% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu stanowić powinny wysegregowane surowce wtórne i odpady niebezpieczne).

³ Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 frakcji nadsitowej (pozostałości z sortowania) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywnego) – 85 400,0 Mg/rok, nie więcej jednak niż 54,375% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku.

⁴ Odpady spełniają wymagania określone przez odbiorcę paliwa między innymi w zakresie kaloryczności, wartości opałowej zawartości chloru, siarki.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
15.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie, pozostałości leków i in. Odpady w postaci stałej, częściowo palne, w zależności od rodzaju odpadu: szkodliwe (HP5), toksyczne (HP6).	19 12 11*	3 000,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych lub zamykanych kontenerach lub w kontenerach przykrywanych plandeką ustawionych na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym – każdy typ odpadu odrębnie. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
16.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości 0-80 mm - tzw. frakcja podsitowa)	Skład: mieszanina odpadów kuchennych i innych odpadów ulegających biodegradacji, popiołu, piasku, kamieni, drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, papieru, tkanin i drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji, podatny na zagniwanie.	19 12 12	65 000,0 ⁵	Odpad magazynowany luzem lub w pojemnikach (kontenerach) na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadanych bokсах magazynowych (w tzw. hali magazynowej) lub w hali sortowni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Odpad magazynowany przez okres nie dłuższy niż 72h. Odpad poddawany przetwarzaniu (biologicznemu suszeniu) we własnym zakresie w części biologicznej instalacji (proces D8).

⁵ Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (tzw. frakcji podsitowej i frakcji nadsitowej - pozostałości z sortowania) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywnego) – 150 400,0 Mg/rok, nie więcej jednak niż 94,0% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku (pozostałą ilość, to jest minimum 6% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu stanowiąc segregowane surowce wtórne i odpady niebezpieczne).

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
17.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości >80 mm tzw. frakcja nadsitowa – pozostałość po sortowaniu)	Skład: mieszanina szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, drobnych, zanieczyszczonych tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, środków higienicznych, z pewnym udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej). Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	80 000,0 ^{6 7} (nie więcej jednak niż 50,0 % ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Odpad magazynowany luzem lub w pojemnikach (kontenerach) na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej) lub w hali sortowni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia na składowisku odpadów.

Tabela nr 3. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części biologicznej instalacji – proces biologicznego suszenia metodą D8

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości 0-80 mm - tzw. frakcja podsitowa)	19 12 12	65 000,0	Odpad magazynowany luzem lub w pojemnikach (kontenerach) na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej) lub w hali sortowni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 72h.

⁶ Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (tzw. frakcji podsitowej i frakcji nadsitowej - pozostałości z sortowania) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywnego) – 150 400,0 Mg/rok, nie więcej jednak niż 94,0% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku (pozostała ilość, to jest minimum 6% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu stanowiąc powiny wysegregowane surowce wtórne i odpady niebezpieczne).

⁷ Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 frakcji nadsitowej (pozostałości z sortowania) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywnego) – 85 400,0 Mg/rok, nie więcej jednak niż 54,375% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku.

Tabela nr 4. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu biologicznego suszenia frakcji o wielkości 0-80 mm (tzw. frakcji podsitowej) w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (frakcja podsitowa poddana biologicznemu suszeniu)	Skład: podsuszona mieszanina odpadów kuchennych i innych odpadów ulegających biodegradacji, popiołu, piasku, kamieni, drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, papieru, tkanin i drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji (nieustabilizowany biologicznie), w przypadku zawilgocenia podatny na zagniwanie.	19 05 01	45 500,0	Odpad magazynowany: – w zamkniętych pojemnikach, kontenerach lub kontenerach przykrywanych planką ustawionych na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym; – luzem lub w pojemnikach, kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zamoknięciu). Odpad magazynowany przez okres nie dłuższy niż 72h. Odpad poddawany przetwarzaniu we własnym zakresie na sicie o wielkości oczek 40 mm (proces D13).

Tabela nr 5. Odpady dopuszczone do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 40 mm – proces przetwarzania odpadu 19 05 01 metodą D13

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (frakcja podsitowa poddana biologicznemu suszeniu)	19 05 01	45 500,0	Odpad magazynowany: – w zamkniętych pojemnikach, kontenerach lub kontenerach przykrywanych planką ustawionych na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym; – luzem lub w pojemnikach, kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zamoknięciu). Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 72h.

Tabela nr 6. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadu 19 05 01 na sicie o wielkości oczek 40 mm

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁸ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 10	22 750,0 ⁹	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w zamkniętych pojemnikach, kontenerach lub w kontenerach przykrytych plandeką ustawionych na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym; - luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali sortowni; - luzem lub w pojemnikach (kontenerach), na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadasszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku.</p>
2.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości 0-40 mm).	Skład: podsuszona mieszanina odpadów kuchennych i innych odpadów ulegających biodegradacji, popiołu, piasku, kamieni, drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, papieru, tkanin i drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji (nieustabilizowany biologicznie), w przypadku zawilgożenia podatny na zagniwanie.	19 12 12	22 750,0	<p>Odpad magazynowany luzem lub w pojemniku (kontenerze) na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadasszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej) lub w hali sortowni, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zamknięciu).</p> <p>Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 72h.</p> <p>Odpad poddawany przetwarzaniu (stabilizacji tlenowej) we własnym zakresie w części biologicznej instalacji (proces D8).</p>

⁸ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu przesiewania odpadu 19 05 01 na sicie o wielkości oczek 40 mm – 45 500,0 Mg/rok.

⁹ Odpady spełniają wymagania określone przez odbiorcę paliwa między innymi w zakresie kaloryczności, wartości opałowej zawartości chloru, siarki.

Tabela nr 7. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części biologicznej instalacji – proces stabilizacji tlenowej metodą D8

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości 0-40 mm)	19 12 12	22 750,0	Odpad magazynowany luzem lub w pojemniku (kontenerze) na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej) lub w hali sortowni, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zamoknięciu). Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 72h.

Tabela nr 8. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu biologicznej stabilizacji frakcji o wielkości 0-40 mm w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	<p>Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej ulegającej biodegradacji. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna.</p> <p>Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none"> – straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub – ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub – wartość AT₄ jest mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy. 	19 05 99	22 750,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> – w zamkniętych kontenerach, pojemnikach lub w kontenerach przykrytych plandeką, ustawionych na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym; – luzem lub w pojemnikach, kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego.</p> <p>Odpad opcjonalnie poddawany przesiewaniu na sicie o wielkości oczek 20 mm lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu przetwarzania (składowania).</p>

Tabela nr 9. Odpady dopuszczone do przetworzenia na sicie o wielkości oczek 20 mm – proces przetwarzania metodą D13

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	19 05 99	22 750,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w zamkniętych kontenerach, pojemnikach lub w kontenerach przykrytych plancką, ustawionych na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym; - luzem lub w pojemnikach, kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej), <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego.</p>

Tabela nr 10. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁰ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Kompost nieopowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania) (frakcja o wielkości 0-20 mm)	<p>Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarcze wykorzystanie jako nawóz. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, plasek i kamienie, niewielkie ilości zanieczyszczeń w postaci drobnych tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna.</p> <p>Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.</p>	19 05 03	12 270,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w zamkniętych kontenerach, pojemnikach lub w kontenerach przykrytych plancką, ustawionych na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym; - luzem lub w pojemnikach, kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu przetworzenia (odzysku na składowisku odpadów).</p>

¹⁰ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu przesiewania stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm – 22 750,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁰ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat – frakcja o wielkości powyżej 20 mm)	<p>Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetworzenia frakcji podsitowej. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna.</p> <p>Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none"> – straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub – ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub – wartość AT₄ jest mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy. 	19 05 99	12 270,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> – w zamkniętych kontenerach, pojemnikach lub w kontenerach przykrywanych plandeką, ustawionych na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym; – luzem lub w pojemnikach, kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia.</p>

II. Wariant II – proces mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01 w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹¹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury (karton)	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 01	40 000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> – w postaci zbelowanej lub luzem w boksie, w pojemnikach (kontenerach) na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali sortowni lub w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej); – w zamkniętych pojemnikach, kontenerach lub w kontenerach przykrywanych plandeką, na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym. <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (zamoknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozlewaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

¹¹ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki - 80 000,0 Mg/rok

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹¹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2.	Opakowania z papieru i tektury (makulatura)	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 01	40 000,0	Odpad magazynowany: – w postaci zbelowanej lub luzem w boksie w pojemnikach (kontenerach) na utwardzonym, sztywnym podłożu w hali sortowni lub w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej); – w zamkniętych pojemnikach, kontenerach lub w kontenerach przykrytych plandeką, na utwardzonym, sztywnym placu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (zamoknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozlewaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Opakowania z tworzyw sztucznych (folia)	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP) i folie z innych tworzyw sztucznych, barwniki, dodatki uszlachetniające, pozostałości kleju. Odpad w postaci stałej, palny, plastyczny, trudno ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	40 000,0	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w kontenerach lub w postaci zbelowanej lub na utwardzonym, sztywnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozlewaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych (opakowania po chemii gospodarczej)	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), poli(tereftalan etylenu) - PET i inne tworzywa sztuczne, barwniki, dodatki uszlachetniające, pozostałości papieru, kleju oraz substancji przechowywanych w opakowaniach. Odpad w postaci stałej, palny, plastyczny, trudno ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	35 000,0	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w kontenerach lub w postaci zbelowanej lub na utwardzonym, sztywnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozlewaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹¹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
5.	Opakowania z tworzyw sztucznych (PET)	Skład: poli(tereftalan etylenu) - PET, barwniki, pozostałości papieru, kleju, zanieczyszczenia organiczne. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	40 000,0	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w kontenerach lub w postaci zbelowanej lub na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwiwianiu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych (opakowania inne)	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS) i inne tworzywa sztuczne, barwniki, dodatki uszlachetniające, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	35 000,0	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w kontenerach lub w postaci zbelowanej lub na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwiwianiu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7.	Opakowania z drewna	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 03	1 000,0	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
8.	Opakowania z metali (aluminium)	Skład: aluminium, barwniki, pozostałości kleju, papieru. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 04	7 000,0	Odpady magazynowane selektywnie, luzem w kontenerach lub w postaci zbelowanej lub na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
9.	Opakowania z metali (stal i pozostałe metale)	Skład: stal (żelazo, węgiel), miedź, mosiądz, cynk, cyrta, barwniki, pozostałości kleju, papieru. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 04	7 000,0	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹¹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
10.	Opakowania wielomateriałowe (typ TETRA PACK)	Skład: polietylen (PE), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 05	30 000,0	<p>Odpady magazynowane selektywnie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem w kontenerach lub postaci zbelowanej, na utwardzonym, szczełnym podłożu w hali sortowni lub w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej); - w zamkniętych pojemnikach, kontenerach lub w kontenerach przykrywanych plandeką na utwardzonym, szczełnym placu magazynowym. <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (zamknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwiwaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
11.	Opakowania wielomateriałowe (inne niż TETRA PACK)	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit, stal. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 05	30 000,0	<p>Odpady magazynowane selektywnie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem w kontenerach lub postaci zbelowanej, na utwardzonym, szczełnym podłożu w hali sortowni lub w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej); - w zamkniętych pojemnikach, kontenerach lub w kontenerach przykrywanych plandeką na utwardzonym, szczełnym placu magazynowym. <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (zamknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwiwaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹¹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
12.	Opakowania ze szkła	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	6 000,0	Odpad magazynowany: - w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym; - luzem w sposób uporządkowany na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku
13.	Opakowania z tekstyliów	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.); Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 09	2 500,0	Odpady magazynowane selektywnie: luzem lub w postaci zbelowanej w zamkniętych pojemnikach, kontenerach lub w kontenerach przykrytych plandeką na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (zamoknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwiwianiu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
14.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie, środki biobójcze, grzybobójcze. Odpady w postaci stałej, częściowo palne, w zależności od rodzaju odpadu: szkodliwe (HP5), toksyczne (HP6).	15 01 10*	20 000,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych – każdy typ odpadu odrębnie. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹¹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
15.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Skład: stal, aluminium, azbest, pozostałości substancji przechowywanych w opakowaniach. Odpady w postaci stałej, niepalne, w zależności od rodzaju odpadu: szkodliwe (HP5), toksyczne (HP6).	15 01 11*	1 000,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, sztywnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych – każdy typ odpadu odrębnie.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu). <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
16.	Baterie i akumulatory ołowiane	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, ołów, tlenek ołowiu, roztwór kwasu siarkowego. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, szkodliwy (HP5), żrący (HP8), toksyczny (HP6), ekotoksyczny (HP14).	16 06 01*	3,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, sztywnym podłożu w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych – każdy typ odpadu odrębnie.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu). <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹¹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
17.	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stątej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	60 000,0	Odpad magazynowany: – w postaci zbelowanej lub luzem w boksach, w pojemnikach (kontenerach) na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali sortowni lub w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej); – w zamkniętych pojemnikach, kontenerach lub w kontenerach przykrytych plandeką na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (zamoknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozlewaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
18.	Metale żelazne	Skład: stal, żeliwo - żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stątej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	3 000,0	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
19.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna. Odpad w postaci stątej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	3 000,0	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹¹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
20.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), dodatki modyfikujące, barwniki. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	400,0	Odpad magazynowany: - w postaci zbelowanej lub luzem w pojemnikach (kontenerach) na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym; - w postaci zbelowanej lub luzem w pojemnikach (kontenerach) i w boksach na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali sortowni; w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwiwianiu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
21.	Szkoło	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, dodatny na uszkodzenia mechaniczne, obojętny dla środowiska, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	4 000,0	Odpady magazynowane selektywnie: - w pojemnikach, kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym; - luzem w uporządkowany sposób w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
22.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, impregnaty, farby, lakiery, bejce. Odpad w postaci stałej, palny, drażniący (HP4), szkodliwy (HP5), żrący (HP8), ekotoksyczny (HP14).	19 12 06*	500,0	Odpad magazynowany: - w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych lub, - na placu magazynowym w kontenerach przykrytych plandeką. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹¹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
23.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stąlel, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	1 000,0	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawionym podmiotom w celu odzysku.
24.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z zawierające odpadów niebezpieczne	Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie, pozostałości leków i in. Odpady w postaci stąlel, częściowo palne, w zależności od rodzaju odpadu: szkodliwe (HP5), toksyczne (HP6).	19 12 11*	4000,0	Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
25.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna – nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej. Odpad w postaci stąlel, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	40 000,0 (nie więcej jednak niż 50 % łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Odpad magazynowany luzem i w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali sortowni lub w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

III. Wariant III – Proces mechanicznego przetwarzania odpadów oznaczonych kodami z grupy 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 12, 15, 16, 17, 18, 19 i 20 – produkcja paliwa alternatywnego

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹² [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Zużyte opony	Skład: kauczuk, sadza, stal, kort tekstylny, lenek cynku, siarka. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nie ulegający biodegradacji.	16 01 03	1 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w sposób uporządkowany na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 02 13	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, proszek gaśniczy (fosforany lub węglany sodu), lub piana (woda środki pianotwórcze składające się z mieszanki detergentów i innych środków powierzchniowo czynnych) lub gazy gaśnicze (gazy obojętne, chlorowcowopochodne węglowodory, dwutlenek węgla). Odpad w postaci stałej, nie palny, nie ulegający biodegradacji.	16 03 04	1 000,0	Odpad magazynowany: – w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne lub – w szczelnych zamykanych kontenerach lub w kontenerach przykrywanych plandeką, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

¹² Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki - 200 000,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹² [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3.	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, ołów, tlenek ołowiu, roztwór kwasu siarkowego. Odpad w postaci stali, częściowo palny, szkodliwy (HP5), zrający (HP8), toksyczny (HP6), ekotoksyczny (HP14).	16 06 01*	10,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych – każdy typ odpadu odrębnie.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanii). <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
4.	Metale żelazne	Skład: stal, żeliwo - żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stali, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	4 000,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹² [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
5.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 10	150 000,0 ¹³	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w pojemnikach (w zamykanych kontenerach lub w kontenerach przykrywanych plandeką) ustawionych na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym; - luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali sortowni; - luzem lub w pojemnikach (kontenerach), na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku.</p>
6.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja niepalna, zanieczyszczenia)	Skład: mieszanina szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, drobnych, tworzyw sztucznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, środków higienicznych, z niewielkim udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej) - nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej ani produkcji paliwa alternatywnego. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	100 000,0 (nie więcej jednak niż 35,0 % łącznej ilości odpadów poddawanych przetworzeniu w okresie roku)	<p>Odpad magazynowany luzem lub w pojemnikach (kontenerach) na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej) lub w hali sortowni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia na składowisku odpadów.</p>

¹³ Odpady spełniają wymagania określone przez odbiorcę paliwa między innymi w zakresie kaloryczności, wartości opałowej zawartości chloru, siarki.

IV. Wariant IV - Proces przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji pochodzenia komunalnego

Tabela nr 1. Odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji pochodzenia komunalnego

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niemadający się do wykorzystania)	Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarcze wykorzystanie jako nawóz. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 03	43 500,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w zamkniętych kontenerach, pojemnikach lub w kontenerach przykrytych plandeką, ustawionych na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym; - luzem lub w pojemnikach, kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu przetwarzania (odzysku na składowisku odpadów).</p>

V. Proces przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją

Tabela nr 1. Odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁴ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Opakowania z drewna (skrzynki oraz palety, na których dostarczane są odpady gabarytowe)	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywnice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 03	1 500,0	<p>Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

¹⁴ Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – 15 000,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁴ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2.	Metale żelazne	Skład: stal, żeliwo - żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	2 000,0	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	1 500,0	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: politylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęgiel (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	1 000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozlewaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, impregnaty, farby, lakiery, bejce. Odpad w postaci stałej, palny, drażniący (HP4), szkodliwy (HP5), żrący (HP8), ekotoksyczny (HP 14).	19 12 06*	700,0	Odpad magazynowany: - w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych lub, - na placu magazynowym w kontenerach przykrytych plandeką. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanii). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁴ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
6.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stątej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	4 000,0	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7.	Tekstylnia	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stątej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 08	500,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (w zamykanych kontenerach lub w kontenerach przykrytych plandeką), na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
8.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie i in. Odpady w postaci stątej, częściowo palne, w zależności od rodzaju odpadu: szkodliwe (HP5), toksyczne (HP6).	19 12 11*	700,0	Odpad magazynowany: - w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych lub, - na placu magazynowym w kontenerach przykrytych plandeką. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanii). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁴ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
9.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna – nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	7 500,0	Odpad magazynowany luzem lub w pojemnikach (kontenerach) na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej) lub w hali sortowni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia na składowisku odpadów.

VI. Odpady powstające w wyniku prowadzenia prac konserwacyjno-serwisowych instalacji

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku prowadzenia prac konserwacyjno-serwisowych instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstające podczas wymiany oleju w maszynach i urządzeniach wchodzących w skład instalacji. Skład: mieszanina wysokowirujących węglodorów nasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych z przeróbki ropy naftowej. Odpady w postaci płynnej, łatwopalne (HP3), szkodliwe (HP5), toksyczne (HP6), ekotoksyczne (HP14).	13 01 10*	25,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady powstające podczas wymiany oleju w maszynach i urządzeniach wchodzących w skład instalacji. Skład: polimery silikonowe, polimery krzemooorganiczne i in. Odpady w postaci płynnej, łatwopalne (HP3), szkodliwe (HP5), toksyczne (HP6), ekotoksyczne (HP14).	13 02 06*	20,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściertki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Sorbenty naturalne i gotowe sorbenty mineralne i syntetyczne), materiały filtracyjne, ubrania robocze i ochronne, tkaniny do wycierania, filtry olejowe. Podstawowy skład: metale żelazne, drewno, papier, materiały mineralne, poliuretan, polipropylen, tkaniny naturalne i syntetyczne (bawełna, poliestry, poliamidy), zanieczyszczenia, w tym substancje niebezpieczne: węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne, polimery silikonowe i krzemorganiczne). Odpady w postaci stałej, łatwopalne (HP3), szkodliwe (HP5), toksyczne (HP6), ekotoksyczne (HP14).	15 02 02*	10,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Uszkodzone lub zużyte elementy świetłówki, monitory. Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu, żelazo, węgla, aluminium miedź, luminofor, halotosoran tęci, metale ciężkie. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, szkodliwy (HP5), toksyczny (HP6), ekotoksyczny (HP14).	16 02 13*	3,8	Odpad magazynowany w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanii), - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
5.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Obudowy urządzeń, izolacje, konstrukcje, okablowanie. Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgla, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, niepostadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 14	1,5	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu magazynie odpadów niebezpiecznych lub w zadasszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
6.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż 16 02 15	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 16	257,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczerlnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>

z up. Marszałka Województwa



Urszula Paulak

Zastępca Dyrektora Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

