



**MARSZAŁEK  
WOJEWÓDZTWA MAZOWIECKIEGO**

ul. Jagiellońska 26, 03-719 Warszawa



Warszawa, dnia 6 lipca 2018 r.

PZ-II.7222.109.2017.KS

**DECYZJA Nr 56/18/PZ.Z**

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257, z późn. zm.), dalej kpa, art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r. poz. 799), dalej Poś, po rozpatrzeniu wniosku Miejskiego Przedsiębiorstwa Oczyszczania w m. st. Warszawie sp. z o. o., ul. Obozowa 43, 01-161 Warszawa

**zmienia się**

decyzję Nr 29/15/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 29 stycznia 2015 r., znak: PŚ-V.7222.12.2014.KS (uzupełnioną postanowieniem z dnia 12 lutego 2015 r., znak: PŚ-V.7222.12.2014.KS), udzielającą Miejskiemu Przedsiębiorstwu Oczyszczania w m. st. Warszawie sp. z o. o., ul. Obozowa 43, 01-161 Warszawa, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do termicznego przekształcania odpadów komunalnych, zlokalizowanej przy ul. Zabranieckiej 2, 03-872 Warszawa, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 207/15/PŚ.Z z dnia 3 lipca 2015 r., znak: PŚ-V.7222.12.2014.KS w następujący sposób:

- 1) w części VI. decyzji, w tabeli nr 3: Odpady przeznaczone do przetwarzania, w pozycjach 13 – 25, w kolumnie: Metoda przetwarzania, wyrażenia „D10, D15”, zastępuje się wyrażeniami „R1, R13”;
- 2) część VIII. decyzji otrzymuje brzmienie:

**VIII. Warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych**

**1. Rozruchy i wyłączenia**

**1) Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych**

Łącznie 240 h w tym:

a) warunki rozruchu instalacji - 180 h, na które składają się:

- 60 h (3 x 20 h) – proces rozpalania instalacji
- 120 h – proces rozpalania kotła przy suszeniu obmurówki pieca – co 2 lata

b) wygaszanie instalacji - 60 h (3 x 20 h)

**2) Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu.**

Osiągnięcie temperatury 850°C w piecu i strefie dopalania.

**3) Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji.**

Wstrzymanie dozowania odpadów do pieca.

**4) Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii:**

a) w trakcie rozruchu

- w zakresie ochrony powietrza – zgodnie z następującą tabelą nr 5:

Tabela 5. Emisja dopuszczalna dla pieca Krüger i emitora E-1 odprowadzającego zanieczyszczenia z dwóch palników o mocy nominalnej 3,067 MW każdy, opalanych olejem opałowym lekkim, wysokość emitora h = 80 m, średnica d = 1,604 m, wylot pionowy otwarty

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
dwutlenek siarki	1,106
dwutlenek azotu	1,302
tlenek węgla	0,326
pył ogółem	0,222
pył zawieszony PM10	0,222
pył zawieszony PM2,5	0,222
benzo(a)piren	0,001564

- w zakresie wytwarzania odpadów – nie określa się,
- w zakresie wytwarzania ścieków – nie określa się.

b) w trakcie wyłączenia

- w zakresie ochrony powietrza – zgodnie z tabelą nr 1, określoną w części VI. pkt 2 decyzji,
- w zakresie wytwarzania odpadów – w trakcie wyłączenia instalacji dopuszcza się wytwarzanie odpadów określonych w tabeli nr 4 w części VI. pkt 4 decyzji, w ilości wskazanej w ww. tabeli, odpowiedniej do czasu trwania okresu wyłączenia instalacji,
- w zakresie wytwarzania ścieków – nie określa się.

**2. Okres rozbudowy i modernizacji instalacji**

**1) Parametry instalacji oraz stosowana technologia**

Proces termicznego przekształcania odpadów w instalacji przebiega w następujących węzłach:

- Węzeł przyjęcia i magazynowania odpadów zlokalizowany w hali ob. 0.06 i 0.07.
- Węzeł spalania odpadów.
- Węzeł odzysku energii.

d) Węzeł oczyszczania spalin.

Na wyposażeniu ww. węzłów technologicznych znajdują się następujące urządzenia i obiekty:

a) Węzeł przyjęcia i magazynowania odpadów:

- wagi samochodowe (wjazdowa i wyjazdowa),
- płyta rozładunku odpadów w ob. 0.07,
- plac magazynowania odpadów w ob. 0.07,
- plac magazynowania żużla w ob. 0.06,
- rozdrabniacz do odpadów,
- separator metali żelaznych,
- układ przenośników transportujących odpady do leja zasypowego,
- system wentylacyjny z systemem oczyszczania powietrza,
- kanalizacja technologiczna,
- boksy magazynowe w ob. 0.06.

b) Węzeł spalania odpadów:

- zbiornik magazynowy,
- lej dozujący,
- zsyp,
- ruszt posuwisty,
- piec rusztowy firmy Krüger z komorą spalania i dopalania,
- sterownik pieca Krügera,
- palniki olejowe,
- przenośnik żużla,
- system wentylacyjny.

c) Węzeł odzysku energii:

- kocioł ISTROENERGO,
- turbina parowa MSVC,
- generator,
- wymienniki ciepła,
- zbiornik zasilający kocioł ISTROENERGO,
- zbiornik kondensatu,
- skraplacz powietrzny,
- stacja demineralizacji wody.

d) Węzeł oczyszczania spalin:

- zbiornik wody amoniakalnej wraz z instalacją oczyszczania spalin z NOx,



- absorber rozpyłowy,
- filtr workowy,
- adsorber WKV,
- system silosów z układem transportu  $\text{Ca}(\text{OH})_2$ ,
- mieszalnik statyczny,
- system odprowadzania odpadów poreakcyjnych,
- silos pośredni na odpady poreakcyjne,
- system transportu odpadów poreakcyjnych do instalacji odbioru pyłu i popiołu,
- wentylator ciągu,
- komin.

#### STOSOWANA TECHNOLOGIA

Odpady przeznaczone do przetworzenia w instalacji dostarczane są na teren Zakładu transportem samochodowym. Samochody ciężarowe na teren Zakładu Unieszkodliwiania Stałych Odpadów Komunalnych w Warszawie przy ul. Zabranieckiej 2 (dalej ZUSOK) wjeżdżają poprzez wschodnią bramę awaryjną i tymczasową wagę wjazdową, obok której znajduje się waga wyjazdowa. Po ważeniu pojazdy kierowane są do strefy rozładunku zlokalizowanej w hali przyjęcia i magazynowania odpadów ob. 0.06 i ob. 0.07, gdzie następuje rozładunek i dalsza homogenizacja dostarczonych odpadów. Następnie odpady są transportowane do leja zasypowego przez rozdrabniarkę ładowaną przy użyciu ładowarki teleskopowej. Odpady są transportowane systemem przenośników taśmowych z separatorem metali żelaznych do leja dozująco-zasypowego, zlokalizowanego nad piecem. Przenośniki są obudowane i zabezpieczone przed wypadaniem odpadów. Podczas pracy instalacji zsyp wypełniony jest odpadami, co zapobiega niekontrolowanemu dopływowi powietrza. Zamknięcie dolnej części zsypu załadunkowego stanowi hydrauliczny wypychacz, który kieruje odpady na pierwszy poziom rusztu kontrolując jednocześnie ich ilość. Podawanie odpadów do leja zasypowego poprzez włączenie/wyłączenie oraz regulację obrotów silników napędowych zblokowanych przenośników jest obsługiwane przez operatora z poziomu sterowni. Prędkość dozowania odpadów kontrolowana jest przy wykorzystaniu systemu czujników i mikroprocesora, zlokalizowanych w sterowni.

Spalanie odpadów odbywa się w piecu z rusztem ruchomym, w skład którego wchodzi komora spalania i komora dopalania. Komora spalania pieca wykonana jest ze stali z wykładziną ogniotrwałą. Na dnie paleniska znajduje się ruszt zamontowany pod kątem  $25^\circ$  do poziomu. Konstrukcja rusztu umożliwia równomierne mieszanie się odpadów podczas ruchu wzdłuż paleniska. Ruszt składa się z trzech niezależnych sekcji, wyposażonych w mechanizmy napędowe. Ruch odpadów w obrębie paleniska następuje w wyniku działania wałów rusztu, wyposażonych w belki, które obracają się w przeciwnym kierunku. Osuszanie, odgazowywanie oraz główny proces spalania realizowane są na pierwszym i drugim odcinku rusztu. W obrębie trzeciego odcinka rusztu zachodzi całkowite wypalenie odpadów. Pod każdą sekcją rusztu zainstalowany jest lej do zbierania substancji przesypujących się przez ruszt oraz dysze wprowadzające powietrze pierwotne z wnętrza bunkra.

Temperatura spalin na wylocie z komory spalania utrzymywana jest na poziomie 880 – 890 °C. Powstałe spaliny przepływają do komory dopalania, gdzie utrzymywana jest temperatura min 850 °C. Czas przebywania spalin w komorze dopalania wynosi powyżej 2 sekund. Oprócz powietrza pierwotnego do procesu spalania dostarczane będzie również powietrze wtórne, które wpływa na jakość procesu spalania.

Spalanie odpadów zależy głównie od składu odpadów, dlatego piec wyposażony jest w dwa palniki olejowe, które uruchamiają się automatycznie w przypadku gdy temperatura spalin w strefie dopalania spadnie poniżej 850 °C. Za komorą spalania wznosi się pionowo komora dopalania.

Żużle i popioły z dna kotła zbierane są za pomocą leja zsykowego z kurtyną wodną gdzie następuje ich schłodzenie do temperatury ok. 150 °C. Schłodzone żużle kierowane są do kontenera a następnie transportowane przy użyciu kursującego wahadłowo samochodu z zabudową hakową do hali 0.06, gdzie są rozładowywane w wyznaczonym miejscu tymczasowego magazynowania.

## **2) Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

- a) zastosowanie systemu wentylacji utrzymującej podciśnienie w budynku tymczasowej hali składowania odpadów,
- b) zastosowanie systemu oczyszczania powietrza z zaadaptowanej hali przyjęcia i magazynowania odpadów z zastosowaniem filtra węglowego i instalacji dezodoryzacji mokrej lub suchej (opcjonalnie system zamgławiania lub rozpylania preparatu do chemicznej neutralizacji odorów),
- c) zastosowanie na całej długości taśmociągu transportującego odpady do leja zsykowego (pod obudową taśmociągu) dezodoracyjnych mat żelowych o gwarantowanej skuteczności redukcji odorów na poziomie 90%,
- d) zastosowanie zamkniętych obiegów wody (chłodzącej, ciepłowniczej i kotłowej).

## **3) Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, energii i paliw**

- 1) Zużycie wody na cele instalacji –  $Q_r = 49\,000,0 \text{ m}^3/\text{rok}$ , w tym  $10\,000,0 \text{ m}^3/\text{rok}$  wody zdemineralizowanej;
- 2) Zużycie preparatu do dezodoryzacji –  $208 \text{ l}/\text{rok}$ ;
- 3) Zużycie węgla aktywnego –  $14 \text{ Mg}/\text{rok}$ ;
- 4) Zużycie mat żelowych dezodoryzacyjnych –  $8 \text{ kg}/\text{rok}$ .

## **4) Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów**

### **a) Emisja hałasu do środowiska**

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, na teren:

- zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej (najbliższa zabudowa zlokalizowana w rejonie ul. Dudziarskiej w odległości około 400 m od granicy terenu instalacji):
  - $L_{Aeq D} - 55 \text{ dB (A)}$  w porze dnia, w godz.  $6^{00} \div 22^{00}$ ,
  - $L_{Aeq N} - 45 \text{ dB (A)}$  w porze nocy, w godz.  $22^{00} \div 6^{00}$ .



- zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:
  - $L_{Aeq D} - 50$  dB (A) w porze dnia, w godz.  $6^{00} \div 22^{00}$ ,
  - $L_{Aeq N} - 40$  dB (A) w porze nocy, w godz.  $22^{00} \div 6^{00}$ .

Czas pracy głównych źródeł hałasu - zgodnie z następującą tabelą nr 6:

Tabela 6. Czas pracy głównych źródeł hałasu

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Pora dnia (min)	Pora nocy (min)
1.	Wyciągowy wentylator spalin	480	60
2.	Wieża chłodnicza	480	60
3.	Skraplacz pary	480	60
4.	Wentylator dachowy - stacja demineralizacji wody	480	60
5.	wentylator dachowy - magazyn kwasu	480	60
6.	Wentylator dachowy - rozdzielnia	480	60
7.	wentylator dachowy - akumulatorownia	480	60
8.	Wentylator dachowy - sterownia	480	60
9.	Wentylator dachowy - rozdzielnia	480	60
10.	Wentylator dachowy - rozdzielnia	480	60
11.	Wentylator dachowy - sprężarkownia	480	60
12.	Wyciąg ze stacji trafo	480	60
13.	Wentylator wspomagający - klimatyzator sterowni	480	60
14.	Jednostka zewnętrzna - klimatyzator sterowni	480	60
15.	Wywiewczak spalarni	480	60
16.	Wywiewczak generatora - turbinownia	480	60
17.	Czerpnia stacji trafo	480	60
18.	Wentylator dachowy - szatnia i umywalnia	480	-
19.	wentylator dachowy - warsztat	480	-
20.	Wentylator dachowy - garaż	480	-
21.	Wentylator dachowy - pokój śniadań	480	-
22.	Czerpnia - centrala GW-COy1	480	-
23.	Czerpnia ścienna	480	-
24.	Rozdrabniarka odpadów – hala obiekt 0.06, 0.07	480	-
25.	Przenośnik taśmowy – transport odpadów do leja zasypowego kotła K1	480	-
26.	Wyrzutnia systemu oczyszczania powietrza w hali przyjęcia i magazynowania odpadów	480	-
27.	Kotłownia kontenerowa	480	-

## b) Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

### Źródła i miejsca emisji oraz warunki wprowadzania substancji do powietrza:

#### - Instalacja do termicznego unieszkodliwiania odpadów i Emitor E-1

Warunki wprowadzania do środowiska substancji zgodnie z tabelą nr 1, określoną w części VI. pkt 2 niniejszej decyzji.

#### - Hala tymczasowego magazynowania odpadów i emitor E-2

Warunki wprowadzania do środowiska substancji zgodnie z poniższą tabelą nr 7

Tabela 7. Emisje dopuszczalne tymczasowej hali składowania odpadów i żużla i emitora E-2 odprowadzającego powietrze odciągane ze stref rozładunku odpadów, magazynowania odpadów i pomieszczenia magazynowania żużla; wydatek wentylacji 15000 m<sup>3</sup>/h, wysokość emitora h = 13 m, średnica d = 0,8, wylot pionowy otwarty

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
pył ogółem	0,015
pył zawieszony PM10	0,015
pył zawieszony PM2,5	0,01446
aceton	0,00004675
amoniak	0,00005685
butanol	0,00000136
metyloetyloketon (butanon)	0,00000829
dwusiarczek dumetylu	0,00000015
dwusiarczek węgla	0,00000015
octan etylu	0,00001312
octan metylu	0,00000362

#### - Wylot spalin z rozdrabniacza odpadów (opcjonalnie rozdrabniarki spalinowej) i emitor E-3

Warunki wprowadzania do środowiska substancji zgodnie z poniższą tabelą nr 8

Tabela 8. Emisja dopuszczalna dla odciągu rozdrabniacza i emitora E-3 o wysokości h = 13 m i średnicy d = 0,15 m, wylot pionowy otwarty

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
dwutlenek siarki	0,00031
dwutlenek azotu	0,08127
tlenek węgla	0,27090
pył ogółem	0,01548
pył zawieszony PM10	0,01548
pył zawieszony PM2,5	0,01424
węglowodory alifatyczne	0,03096
węglowodory aromatyczne	0,00774

## c) Warunki przetwarzania odpadów

#### - Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w instalacji, w trakcie jej modernizacji i rozbudowy – zgodnie z tabelą nr 3 określoną w części VI. ust. 3 decyzji.



Moc przerobowa instalacji – 60 000,0 Mg/rok.

**- Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów**

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów jest prowadzona w hali technologicznej instalacji, na terenie zakładu, zlokalizowanego na działkach o nr ewid. 16, 17, 20, 23, 26, 29, 32, 35, 38, 41, 44, 47, 50, 54, 57, 60, 63, 66/1, 73, 78, 79, 86/1 obręb 4-11-17, numer 1117 przy ul. Zabranieckiej 2, 03 – 872 Warszawa.

Odpady wymienione w tabeli nr 3 w części VI. ust. 3 pozwolenia, w zależności od rodzaju poddawane są procesom przetwarzania (odpowiednio odzysku i unieszkodliwiania) metodami:

R1 - Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii,

R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12

D10 - przekształcanie termiczne na lądzie,

D15 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14, zgodnie z zapisami ww. tabeli nr 3.

Przetwarzanie odpadów w instalacji polega na ich termicznym przekształceniu w piecu z rusztem ruchomym firmy Krüger, o wydajności maksymalnej 7,54 Mg/h.

Odpady przeznaczone do przetwarzania w instalacji dostarczane są na teren Zakładu transportem samochodowym. Samochody ciężarowe na teren ZUSOK wjeżdżają poprzez wschodnią bramę awaryjną i tymczasową wagę wjazdową, obok której znajduje się waga wyjazdowa. Po ważeniu pojazdy kierowane są do strefy rozładunku zlokalizowanej w hali przyjęcia i magazynowania odpadów (obiekt nr 0.06 i 0.07), gdzie następuje rozładunek i dalsza homogenizacja dostarczonych odpadów. Następnie odpady są transportowane do leja poprzez rozdrabniarkę ładowaną przy użyciu ładowarki teleskopowej. Odpady są transportowane systemem przenośników taśmowych z separatorem metali żelaznych do leja dozująco-zasypowego, zlokalizowanego nad piecem. Przenośniki są obudowane i zabezpieczone przed wypadaniem odpadów. Podczas pracy instalacji zsyp wypełniony jest odpadami, co zapobiega niekontrolowanemu dopływowi powietrza. Zamknięcie dolnej części zsypu załadunkowego stanowi hydrauliczny wypychacz, który kieruje odpady na pierwszy poziom rusztu kontrolując jednocześnie ich ilość. Podawanie odpadów do leja poprzez włączenie/wyłączenie oraz regulację obrotów silników napędowych zblokowanych przenośników jest obsługiwane przez operatora z poziomu sterowni. Prędkość dozowania odpadów kontrolowana jest przy wykorzystaniu systemu czujników i mikroprocesora, zlokalizowanych w sterowni.

Spalanie odpadów odbywa się w piecu z rusztem ruchomym, w skład którego wchodzi komora spalania i komora dopalania. Komora spalania pieca wykonana jest ze stali z wykładziną ogniotrwałą. Na dnie paleniska znajduje się ruszt zamontowany pod kątem 25 °C do poziomu. Konstrukcja rusztu umożliwia równomierne mieszanie się odpadów podczas ruchu wzdłuż paleniska. Ruszt składa się z trzech niezależnych sekcji, wyposażonych w mechanizmy napędowe. Ruch odpadów w obrębie paleniska następuje w wyniku działania



wałów rusztu, wyposażonych w belki, które obracają się w przeciwnym kierunku. Osuszanie, odgazowywanie oraz główny proces spalania realizowane są na pierwszym i drugim odcinku rusztu. W obrębie trzeciego odcinka rusztu zachodzi całkowite wypalenie odpadów. Pod każdą sekcją rusztu zainstalowany jest lej do zbierania substancji przesypujących się przez ruszt oraz dysze wprowadzające powietrze pierwotne z wnętrza bunkra.

Żużle i popioły z dna kotła zbierane są za pomocą leja zsykowego z kurtyną wodną gdzie następuje ich schłodzenie do temperatury ok. 150 °C. Schłodzone żużle kierowane są do kontenera a następnie transportowane przy użyciu kursującego wahadłowo samochodu z zabudową hakową do hali (obiekt nr 0.06), gdzie są rozładowywane w wyznaczonym miejscu tymczasowego magazynowania.

Temperatura spalin na wylocie z komory spalania utrzymywana jest na poziomie 880 – 890 °C. Powstałe spaliny przepływają do komory dopalania, gdzie utrzymywana jest temperatura min 850 °C. Czas przebywania spalin w komorze dopalania wynosi powyżej 2 sekund. Piec wyposażony jest w dwa palniki olejowe, które uruchamiają się automatycznie w przypadku gdy temperatura spalin w strefie dopalania spadnie poniżej 850 °C. Gazy spalinowe z komory dopalania kierowane są do kotła odzysknicowego, w którym następuje „odzysk energii cieplnej” – spaliny zostają schłodzone do temperatury 200 - 300 °C, a odzyskane ciepło wykorzystane jest do zmiany wody przepływającej przez kocioł w przegrzaną parę wodną. Przegrzana para wodna po osiągnięciu wymaganych parametrów kierowana jest na turbozespół składający się z turbiny kondensacyjnej parowej, przekładni zębatej i generatora. W turbinie parowej energia zawarta w parze przekładana jest na ruch obrotowy wirnika turbiny, który napędza wał generatora wytwarzający prąd elektryczny. Następnie para wylotowa z turbiny podawana jest na płytowy wymiennik ciepła, który podgrzewa wodę w miejskiej sieci ciepłowniczej.

**- Miejsce i sposób magazynowania odpadów**

Odpady przeznaczone do przetwarzania magazynowane są na terenie ZUSOK.

Odpady magazynowane w sposób nieselektywny w strefie rozładunku zlokalizowanej w hali (obiekt nr 0.07), posiadającej szczelne betonowe podłoże z systemem odprowadzania ścieków do szczelnego zbiornika (zmieszane odpady komunalne, odpady w postaci paliwa alternatywnego, odpady balastowe pochodzące z mechanicznej obróbki odpadów będą magazynowane w sposób selektywny, pozostałe rodzaje odpadów w sposób nieselektywny).

**d) Warunki wytwarzania odpadów**

**- Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów na etapie modernizacji i przebudowy instalacji oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów**

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji do przetwarzania odpadów, stanowi tabela nr 9.

Tabela 9. Odpady dopuszczone do wytwarzania

L.p.	Rodzaj odpadów	Kod odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
1.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych [Zużyty sorbent oraz pyły lotne z oczyszczania gazów odlotowych. Skład: metale ciężkie: Pb, Cd, Ni, Zn, As, dioksyny i furany. Odpady w postaci stałej, posiadające właściwości toksyczne (H6), mutagenne (H11), kancerogenne (H7) i ekotoksyczne (H14).]	19 01 07*	3300,00	Odpady magazynowane w szczelnym, zamkniętym zbiorniku (silosie) zlokalizowanym w hali (obiekt nr 1.03). Z silosu odpady przesypywane są do szczelnych, zamykanych, oznakowanych worków typu big-bag i magazynowane na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali (obiekt nr 0.06). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do ziemi, wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
2.	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych [Odpady powstające w wyniku fizykochemicznych procesów oczyszczania gazów odlotowych. Skład: węgiel pierwiastkowy, popioły (tlenki metali alkalicznych i krzemionka), metale ciężkie: Pb, Cd, Ni, Zn, As, dioksyny i furany. Odpady w postaci stałej, posiadające właściwości toksyczne (H6), mutagenne (H11), kancerogenne (H14).]	19 01 10*	114,00	Odpady magazynowane w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali (obiekt nr 0.06). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
3.	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne [Odpady paleniskowe (pozostałości popiołów z kotła), których główne składniki stanowią tlenki glinu, krzemionka, chlorki oraz metale ciężkie: Pb, Cd, Ni, Zn, As, dioksyny i furany. Odpad w postaci stałej, posiadający właściwości toksyczne (H6),	19 01 13*	472,00	Odpady magazynowane w szczelnym, zamkniętym zbiorniku (silosie), zlokalizowanym w hali (obiekt nr 1.03). Z silosu odpady przesypywane są do szczelnych, zamykanych, oznakowanych worków typu big-bag i magazynowane na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali (obiekt nr 0.06). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do ziemi, wód podziemnych oraz na tereny



	mutagenne(H11), kancerogenne (H14)]			sąsiednie. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
4.	Metale żelazne [Odpady metali żelaznych usunięte ze strumienia odpadów zmieszanych kierowanych do termicznego przekształcenia przy wykorzystaniu separatora magnetycznego. Skład: stopy żelaza. Odpad w postaci stałej, trudno ulegający biodegradacji, podatny na korozję]	19 12 02	2835,00	Odpady magazynowane w pojemniku lub boksie ustawionym na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali (obiekt nr 0.06). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do ziemi, wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
5.	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 [Żużle denne i popioły paleniskowe niezawierające substancji niebezpiecznych. W skład odpadu wchodzi przede wszystkim związku niepalne: SiO <sub>2</sub> , TiO <sub>2</sub> , Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> . Odpady w postaci stałej.]	19 01 12	23 600,0	Odpady wstępnie magazynowane w pojemniku (kontenerze), ustawionym na utwardzonym, szczelnym podłożu przy hali technologicznej instalacji lub innym wyznaczonym do tego celu miejscu na terenie Zakładu.  Odpady docelowo magazynowane na placu składowania żużla w hali (obiekt nr 0.06), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do ziemi, wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
6.	Inne niewymienione odpady [Odpady w postaci pozostałości mat żelowych do dezodoryzacji. Skład: poliamid, cytral 10-25% wagowo, eugenol 10-20% wagowo, geraniol 10-25 % wagowo, tymol 10-25% wagowo. Właściwości: odpady w postaci stałej, wykazujące działanie drażniące na skórę, o zapachu swoistym i gęstości względnej 990-1030 kg/m <sup>3</sup> .]	07 07 99	0,008	Odpady magazynowane w pojemniku ustawionym na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali (obiekt nr 0.06). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do ziemi, wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

**e) Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami**

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami jest zobowiązany spełniać warunki określone w części VI. ust. 4 pkt 2 decyzji.

**f) Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko**

- optymalizacja procesów technologicznych,
- stosowanie w procesie technologicznym urządzeń i materiałów eksploatacyjnych wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację,
- dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji,
- przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom,
- preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.

**5) Ilość, stan i skład ścieków niewprowadzanych do wód lub do ziemi**

Funkcjonowanie instalacji jest źródłem ścieków przemysłowych w postaci odcieków z uszczelnionej powierzchni w hali przyjmowania i magazynowania odpadów (obiekty 0.06, 0.07) oraz ścieków z mycia posadzek i czyszczenia powierzchni hali technologicznej pieca.

Wszystkie strumienie ścieków przemysłowych odprowadzane są do szczelnych, bezodpływowych zbiorników i okresowo wywożone, za pomocą specjalistycznego sprzętu asenizacyjnego, do punktów zlewnych miejskiej kanalizacji ogólnospławnej.

Ilość ścieków wynosi:  $Q_{\text{rmax}} = 5\,475,0 \text{ m}^3/\text{rok}$

Stan i skład ścieków:

Temperatura < 35°C

Odczyn (pH) - 6,5÷9,0

Fosfor ogólny ≤ 7,740 mgP/l

Azot amonowy ≤ 13,500 mgN<sub>NH4</sub>/l

Azot azotynowy ≤ 2,484 mgN<sub>NO2</sub>/l

Cynk ≤ 1,620 mgZn/l

Kadm ≤ 0,0135 mg Cd/l

Rtęć < 0,0042 mgHg/l

Miedź ≤ 0,546 mgCu/l

Ołów ≤ 0,177 mgPb/l

Nikiel ≤ 0,117 mgNi/l

Chrom ogólny ≤ 0,390 mgCr/l

Chrom (VI) < 0,135 mgCr<sup>+6</sup>/l

Węglowodory ropopochodne < 0,300 mg/l

**6) Maksymalny dopuszczalny czas okresu rozbudowy i modernizacji instalacji – do 1 stycznia 2021 r.**



## 7) Dodatkowe wymagania:

Przekazanie do tut. organu w terminie 1 m-ca, informacji o rozpoczęciu modernizacji i rozbudowy instalacji oraz o jej zakończeniu.

3) część XVII. otrzymuje brzmienie:

### **XVII. Termin ważności pozwolenia**

Ustala się termin ważności pozwolenia do dnia 1 stycznia 2021 r.

4) pozostałe elementy decyzji pozostawia się bez zmian.

### **UZASADNIENIE**

Wnioskiem z dnia 24 października 2017 r., l.dz.420/2017, Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania w m. st. Warszawie sp. z o. o., ul. Obozowa 43, 01-161 Warszawa, wystąpiła do Marszałka Województwa Mazowieckiego o zmianę decyzji Nr 29/15/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 29 stycznia 2015 r., znak: PŚ-V.7222.12.2014.KS (uzupełnionej postanowieniem z dnia 12 lutego 2015 r., znak: PŚ-V.7222.12.2014.KS), udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do termicznego przekształcania odpadów komunalnych, zlokalizowanej przy ul. Zabranieckiej 2, 03-872 Warszawa, zmienionej decyzją Nr 207/15/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 3 lipca 2015 r., znak: PŚ-V.7222.12.2014.KS.

Wnioskowana zmiana dotyczy określenia warunków funkcjonowania instalacji w okresie jej modernizacji i rozbudowy, w zakresie:

1. Rodzajów odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji.
2. Lokalizacji miejsc magazynowania wytwarzanych i przeznaczonych do przetwarzania odpadów.
3. Określenia emisji dopuszczalnych dla nowych źródeł emisji funkcjonujących w okresie modernizacji i rozbudowy instalacji.
4. Zużycia surowców.
5. Zmiany zapisów dotyczących gospodarki ściekowej.
6. Określenia terminu ważności pozwolenia.

W toku prowadzonego postępowania stwierdzono, iż wniosek nie jest kompletny, przez co nie spełnia wymogów określonych w przepisach prawa. Biorąc pod uwagę powyższe, tut. organ pismem z dnia 29 stycznia 2018 r., wezwał prowadzącego instalację do złożenia uzupełnień w przedmiotowej sprawie. Uzupełnienie wpłynęło w dniu 14 lutego 2018 r.

Po analizie merytorycznej przedłożonych uzupełnień, pismem z dnia 13 marca 2018 r. wezwano Spółkę do złożenia wyjaśnień niezbędnych do rozpatrzenia wniosku o zmianę ww. pozwolenia zintegrowanego. Wyjaśnienia zostały przedłożone w dniu 29 marca 2018 r.

Pismem z dnia 9 marca 2018 r. (data wpływu 13 marca 2018 r.) Spółka przedłożyła dodatkowe informacje w przedmiocie postępowania.

W związku z uzupełnieniem wniosku w dniu 9 marca 2018 r. o wystąpienie dotyczące zmiany kwalifikacji sposobu przetwarzania odpadów, pismem dnia 25 kwietnia 2018 r. wezwano stronę do wyjaśnień, które zostały przedłożone w dniu 14 maja 2018 r.



Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt 7 Poś, nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz zwiększenia jej oddziaływania na środowisko, tut. organ odstąpił od ponownego zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

Zgodnie z art. 10 §1 kpa pismem z dnia 29 maja 2018 r., poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 Poś, marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2017 r. poz. 1405, z późn. zm.). Rodzaje przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określone zostały w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71). Przedmiotowa instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko (§ 2 ust. 1 pkt 46 ww. rozporządzenia).

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż zgodnie z ust. 5 pkt 2 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169) klasyfikuje się do instalacji do w gospodarce odpadami do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę.

Ponadto, stosownie do art. 155 kpa, organem właściwym do zmiany decyzji jest organ, który ją wydał. Mając na uwadze powyższe, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego w przedmiotowej sprawie jest Marszałek Województwa Mazowieckiego.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku prowadzącego instalację.

Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania w m. st. Warszawie sp. z o. o., ul. Obozowa 43, 01-161 Warszawa, wystąpiło z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla okresu przejściowego tj. planowanej kompleksowej rozbudowy i modernizacji istniejącego Zakładu Unieszkodliwiania Stałych Odpadów Komunalnych w Warszawie, umożliwiającej osiągnięcie wydajności termicznego unieszkodliwiania odpadów komunalnych na poziomie 305 200 Mg/rok.

W związku z powyższym prowadzący instalację wystąpił o określenie zużycia preparatu do dezodoryzacji, zużycia węgla aktywnego oraz mat żelowych dezodoryzacyjnych.

We wniosku prowadzący instalację wystąpił także o zmianę warunków w zakresie przetwarzania odpadów oraz gospodarowania wytwarzanymi odpadami w okresie jej modernizacji i rozbudowy. Zmiana w zakresie gospodarowania odpadami w tym okresie wiązała się będzie ze zmianą lokalizacji strefy rozładunku odpadów przeznaczonych do przetwarzania i transportu odpadów do leja zasypowego kotła K1. Dotychczas, w normalnych warunkach eksploatacji instalacji, odpady przeznaczone do przetwarzania trafiają bezpośrednio do bunkra (obiekt nr 1.02), gdzie przy użyciu suwnic z chwytakami wielolupinowymi są homogenizowane i załadowywane do leja dozująco-zasypowego, zlokalizowanego nad piecem. W okresie modernizacji i rozbudowy, transport odpadów do leja zasypowego kotła K1, odbywał się będzie



z hali przyjęcia i magazynowania odpadów (obiekt nr 0.07 zaadaptowany na tymczasowy obiekt magazynowania odpadów), poprzez rozdrabniacz zasilany silnikiem elektrycznym lub alternatywnie silnikiem spalinowym, który podaje odpady do leja zasypowego i dalej systemem przenośników odpady z punktu przyjęcia i magazynowania odpadów, będą transportowane przenośnikami taśmowymi z zabudowanym separatorem metali żelaznych do leja zasypowego. Ponadto, zmianie ulegnie lokalizacja instalacji odbioru, magazynowania i załadunku pyłów i popiołów. Obecnie mieści się ona w obiekcie nr 0.14, natomiast w okresie modernizacji i rozbudowy mieściła się będzie w obiekcie nr 1.03., obok filtra workowego. Zmianie ulegnie również miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji oraz zostanie wytwarzany dodatkowy odpad o kodzie 070799 w postaci pozostałości mat żelowych do dezodoryzacji. Natomiast w okresie tym nie będzie wytwarzany odpad o kodzie 190102, ponieważ nie będzie prowadzona separacja metali z popiołów paleniskowych. Prowadzący instalację wykazał we wniosku, że posiada należyte środki organizacyjne i techniczne, pozwalające należycie wykonywać obowiązki w zakresie przetwarzania i gospodarowania odpadami w okresie modernizacji i przebudowy instalacji.

Biorąc pod uwagę powyższe, w pozwoleniu określone zostały warunki eksploatacji instalacji do termicznego przekształcania odpadów komunalnych w warunkach odbiegających od normalnych, jakimi jest okres modernizacji i przebudowy instalacji.

Niezależnie od powyższego, w dniu 9 marca 2018 r. prowadzący instalację zwrócił się do tut. organu o skorygowanie zapisów tabeli nr 3, w pozycjach 13 – 25, w kolumnie: metoda przetwarzania, poprzez zastąpienia wyrażenia „D10, D15”, na wyrażenia „R1, R13”.

Zgodnie z treścią załącznika nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r. poz. 992 ze zm.) zawierającego niewyczerpujący wykaz procesów odzysku odpadów, symbolem R1 oznacza się proces odzysku odpadów polegający na ich wykorzystaniu, głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii. Pozycja obejmuje również spalarnie odpadów przeznaczone do przetwarzania stałych komunalnych odpadów, pod warunkiem że ich efektywność energetyczna jest równa lub większa niż:

- 1) 0,60 dla działających instalacji, które otrzymały zezwolenie zgodnie ze stosownymi przepisami wspólnotowymi obowiązującymi przed dniem 1 stycznia 2009 r.,
- 2) 0,65 dla instalacji, które otrzymały zezwolenie po dniu 31 grudnia 2008 r.

Biorąc pod uwagę, iż magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), a w tym przypadku R1, określa się symbolem R13, naturalną konsekwencją zmiany sposobu przetwarzania odpadów, jest dokonanie zmiany celu ich magazynowania.

Analiza treści wystąpienia wraz z wyjaśnieniami wykazała jego zasadność, a co za tym idzie organ dokonał stosownych zmian w treści rozstrzygnięcia.

We wniosku określono wielkości emisji dla źródeł emisji powstałych na etapie modernizacji i przebudowy instalacji i przeprowadzono obliczenia rozprzestrzeniania się substancji z uwzględnieniem wszystkich źródeł emisji zlokalizowanych na terenie Zakładu. Z obliczeń stężeń wynika, że określone we wniosku emisje arsenu, dwutlenku azotu, niklu, benzo/a/pirenu, antymonu i jego związków chlorowodoru, chromu (VI), dwutlenku siarki, fluoru, kadmu, kobaltu, manganu, miedzi, ołowiu, pyłu zawieszonego PM10, rtęci, talu, tlenku węgla, wanadu, amoniaku, acetonu, alkoholu butylowego, metyloetyloketonu, dwusiarczku dwumetylu, dwusiarczku węgla, octanu etylu, octanu metylu, węglowodorów alifatycznych, węglowodorów aromatycznych z instalacji nie powodują przekraczania wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska



z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87), poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. We wniosku wykazano, że maksymalne stężenie średnioroczne pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub> na etapie modernizacji i rozbudowy instalacji wynosi 0,426 µg/m<sup>3</sup> i znaczący wpływ na imisję ma niezorganizowana emisja z pojazdów ciężarowych. Istniejąca instalacja IPPC ma nieznaczący wpływ na stężenie pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub>. W związku z powyższym, przychylnie się do wniosku strony i przedłużono okres ważności pozwolenia do 1 stycznia 2021 r. – czyli do końca etapu modernizacji instalacji. W związku z powyższym, ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla okresu rozbudowy i modernizacji instalacji określono w wielkościach wnioskowanych przez stronę.

Z informacji zawartych we wniosku wynika, że w okresie rozbudowy i modernizacji instalacji do termicznego przekształcania odpadów komunalnych nastąpi znaczne ograniczenie emisji hałasu, m.in. w związku z likwidacją części źródeł hałasu oraz wykorzystaniem nowych urządzeń o niższym poziomie hałasu.

W związku ze zmianami planowanymi w okresie rozbudowy i modernizacji instalacji należało uaktualnić zapisy dotyczące odprowadzanych ścieków przemysłowych, tj. źródeł ich powstawania. Zmianie natomiast nie ulega zarówno ilość jak i stan i skład ścieków a także ilość pobieranej wody na potrzeby instalacji.

Zgodnie z art. 155 kpa, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

W niniejszej sprawie, zmianie decyzji Nr 29/15/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 29 stycznia 2015 r. (z późn. zm.) nie sprzeciwiają się przepisy szczególne i przemawia za tym słuszny interes strony.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

## **POUCZENIE**

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Mazowieckiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja niniejsza staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, że decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, po jego upływie do organu.



Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330), potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 zł (słownie: tysiąc pięć złotych i pięćdziesiąt groszy) w dniu 4 października 2017 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



Otrzymują:

1. Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania w m. st. Warszawie sp. z o. o.  
01-161 Warszawa, ul. Obozowa 43
2. aa

