



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA MAZOWIECKIEGO**
ul. Jagiellońska 26, 03-719 Warszawa



Warszawa, 17 grudnia 2018 r.

PZ-II.7222.109.2018.EK

DECYZJA Nr 88/18/PZ.Z

Na podstawie art. 217, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2018 r. poz. 799 z późn.zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku podmiotu Polski Koncern Naftowy ORLEN S.A., ul. Chemików 7, 09-411 Płock,

orzeka się

1) Stwierdzić wygaśnięcie pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Mazowieckiego z dnia 31 maja 2005 r., znak: WŚR.I.6640/16/8/04/05, zmienioną decyzją z dnia 3 sierpnia 2006 r., znak: WŚR.I.KB/6640/9/06 i 23 stycznia 2007 r., znak: WŚR.I.JB/6640/25/06, a także decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 38/08/PŚ.Z z dnia 15 lipca 2008 r., znak: PŚ.V./KS/7600-86/08, sprostowaną postanowieniem z dnia 28 sierpnia 2008 r., znak: PŚ.V/JM/7600-86/08 oraz zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 42/09/PŚ.Z z dnia 21 lipca 2009 r., znak: PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 6/10/PŚ.Z z dnia 9 lutego 2010 r., znak: PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 35/11/PŚ.Z z dnia 12 kwietnia 2011 r., znak: PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 93/11/PŚ.Z z dnia 29 sierpnia 2011 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-120/08, Nr 137/11/PŚ.Z z dnia 20 grudnia 2011 r., znak: PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 72/12/PŚ.Z z dnia 4 lipca 2012 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-120/08, Nr 175/12/PŚ.Z z dnia 27 grudnia 2012 r., znak: PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 114/13/PŚ.Z z dnia 6 września 2013 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-120/08, Nr 44/15/PŚ.Z z dnia 4 marca 2015 r., znak: PŚ.V/IP/7600-120/08, Nr 361/15/PŚ.Z z dnia 22 grudnia 2015 r., znak: PŚ-V.7222.1.2015.KS, sprostowaną postanowieniem z dnia 12 lutego 2016 r., znak: PZ-I.7222.106.2016.MK oraz zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 171/16/PZ.Z z dnia 1 grudnia 2016 r., znak: PZ-I.7222.183.2016.IP, Nr 107/17/PZ.Z z dnia 20 grudnia 2017 r., znak: PZ-II.7222.9.2017.IP (PZ-I.7222.202.2017.WŚ) oraz Nr 39/18/PZ.Z z dnia 30 maja 2018 r., znak: PZ-II.7222.35.2018.MW uzupełnioną postanowieniem z dnia 20 czerwca 2018 r., znak: PZ-II.7222.35.2018.MW.

2) Ujednolicić tekst pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Mazowieckiego z dnia 31 maja 2005 r., znak: WŚR.I.6640/16/8/04/05, zmienioną decyzją z dnia 3 sierpnia 2006 r., znak: WŚR.I.KB/6640/9/06 i 23 stycznia 2007 r., znak: WŚR.I.JB/6640/25/06, a także decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 38/08/PŚ.Z z dnia 15 lipca 2008 r., znak: PŚ.V./KS/7600-86/08, sprostowaną postanowieniem z dnia 28 sierpnia 2008 r., znak: PŚ.V/JM/7600-86/08 oraz zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 42/09/PŚ.Z z dnia 21 lipca 2009 r.,

znak: PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 6/10/PŚ.Z z dnia 9 lutego 2010 r., znak:
PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 35/11/PŚ.Z z dnia 12 kwietnia 2011 r., znak:
PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 93/11/PŚ.Z z dnia 29 sierpnia 2011 r., znak:
PŚ.VWŚ/7600-120/08, Nr 137/11/PŚ.Z z dnia 20 grudnia 2011 r., znak:
PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 72/12/PŚ.Z z dnia 4 lipca 2012 r.,
znak: PŚ.VWŚ/7600-120/08, Nr 175/12/PŚ.Z z dnia 27 grudnia 2012 r., znak:
PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 114/13/PŚ.Z z dnia 6 września 2013 r., znak:
PŚ.VWŚ/7600-120/08, Nr 44/15/PŚ.Z z dnia 4 marca 2015 r., znak: PŚ.V/IP/7600-120/08,
Nr 361/15/PŚ.Z z dnia 22 grudnia 2015 r., znak: PŚ-V.7222.1.2015.KS, sprostowaną
postanowieniem z dnia 12 lutego 2016 r., znak: PZ-I.7222.106.2016.MK oraz zmienioną
decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 171/16/PZ.Z z dnia
1 grudnia 2016 r., znak: PZ-I.7222.183.2016.IP, Nr 107/17/PZ.Z z dnia 20 grudnia 2017 r.,
znak: PZ-II.7222.9.2017.IP (PZ-I.7222.202.2017.WŚ) oraz Nr 39/18/PZ.Z z dnia
30 maja 2018 r., znak: PZ-II.7222.35.2018.MW uzupełnioną postanowieniem z dnia
20 czerwca 2018 r., znak: PZ-II.7222.35.2018.MW, w następujący sposób:

Udziela się pozwolenia zintegrowanego Polskiemu Koncernowi Naftowemu ORLEN Spółka Akcyjna, ul. Chemików 7, 09-411 Płock, (REGON: 610188201 NIP: 7740001454), na prowadzenie:

1. instalacji do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA, zlokalizowanej na działkach o nr ew. 20/84, 20/82, 20/52, 20/44, 20/13, 20/4, 20/56, 20/53, 20/83, 20/1, 20/8, 65/8, 217/1, 66/1, 66/4, 20/36, 20/40, 20/41, 216/6, 20/46, 20/51, 20/45, 20/49, 20/43, 20/47,
2. instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych półproduktów i produktów chemii organicznej – PETROCHEMIA, zlokalizowanej na działkach o nr ew. 20/61, 20/59, 20/52,
3. instalacji w przemyśle energetycznym do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MWt – ELEKTROCIEPŁOWNIA, zlokalizowanej na działce o nr ew. 20/24,

eksploatowanych na terenie Zakładu Produkcyjnego Polskiego Koncernu Naftowego ORLEN Spółka Akcyjna w Płocku.

I. Rodzaj prowadzonej działalności.

Podstawową działalnością PKN ORLEN S.A. jest przetwarzanie ropy naftowej dla otrzymania paliw płynnych i półproduktów petrochemicznych.

II. Rodzaj instalacji.

Charakterystyka techniczna i stosowane technologie

Instalacje prowadzone przez PKN ORLEN S.A. zlokalizowane są na terenie, do którego prowadzący posiada tytuł prawny. Teren ten znajduje się w granicach Zakładu Produkcyjnego PKN ORLEN S.A., który położony jest w granicach administracyjnych miasta Płocka oraz w mniejszej części w gminie Stara Białą. Od północy i zachodu Zakład sąsiaduje z gruntami wsi: Białą – Parcele, Srebrna i Maszewo, a od wschodu: Draganie Nowe i Stare.

Zakład Produkcyjny PKN ORLEN S.A. posiada następujące instalacje:

1. Instalacja do rafinacji ropy naftowej lub gazu – RAFINERIA
 - 1) Moduł przerobu ropy:

- a) Destylacje Rurowo-Wieżowe (DRW) (Blok Przerobu Ropy – PR 3),
 - b) Destylacja Zlewek (Blok Przerobu Ropy – PR 3);
- 2) Moduł benzynowy:
- a) Reformingi (Wydział Reformingów I – V – PR 9/1) (Wydział Reformingu VI – PR 9/2),
 - b) Izomeryzacja (Wydział Reformingu VI – PR 9/2),
 - c) Alkilacja HF (Wydział Krakingów i Alkilacji – PR 6/1),
 - d) Produkcja eteru ETBE/EMTB (Blok Pochodnych C4 – PP 13),
 - e) Przechowywanie półproduktów benzynowych i blending benzyn (Wydział Komponowania – PR 6/2);
- 3) Moduł olejów napędowych:
- a) Hydroodsiarczanie Olejów Napędowych (Wydział Reformingu I-V – PR 9/1) (Wydział Reformingu VI – PR 9/2),
 - b) Przechowywanie półproduktów i produktów naftowych, komponowanie olejów (Wydział Komponowania – PR 6/2);
- 4) Moduł głębokiej przeróbki ropy:
- a) Hydroodsiarczanie Gudronu (Blok Hydrokrakingów – PR 10),
 - b) Hydrokraking (Blok Hydrokrakingów – PR 10),
 - c) Fluidalny Kraking Katalityczny (Blok Paliwowy – PR6) (Wydział Krakingów i Alkilacji – PR 6/1),
 - d) Blok Olejowo-Asfaltowy (Blok Olejowo-Asfaltowy – PR 4);
- 5) Moduł produkcji gazów technicznych:
- a) Wytwórnia Tlenu i Azotu (Wydział Produkcji Gazów Technicznych – PR 5);
- 6) Moduł produkcji i odzysku wodoru:
- a) Wytwórnia Wodoru (Blok Hydrokrakingów – PR 10),
 - b) Odzysk Wodoru (Wydział Gospodarki Gazami – PR 5);
- 7) Moduł magazynowania i dystrybucji:
- a) Wydział Nalewu – urządzenia nalewczo-rozładunkowe (Dział Operacji Logistycznych – LBO),
 - b) Zbiorniki technologiczne, manipulacyjne oraz sieci rurociągowo (Wydział Komponowania – PR 6/2);
- 8) Moduł utylizacji H₂S:
- a) Stripingi Wód Zasiarczonych oraz Clausy (Wydział Gospodarki Gazami – PR 5);
2. Instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania przy zastosowaniu procesów chemicznych organicznych substancji chemicznych – PETROCHEMIA
- 1) Moduł surowców petrochemicznych i LPG:
- a) Wytwarzanie Olefin (Blok Olefin – PP 12) (Blok Pochodnych C4 – PP 13),
 - b) Rozdzielanie i Komponowanie Gazów Płynnych (Blok Pochodnych C4 – PP 13),
 - c) Produkcja Aromatów (Blok Aromatów – PP 11),
 - d) Produkcja Propylenu (Instalacja Metatezy (Blok Tlenku etylenu i Fenolu) – PP14);
- 2) Moduł etylenopochodnych:

- a) Produkcja Tlenku Etylenu i Glikolu (Blok Tlenku Etylenu i Fenolu – PP 14),
 - b) Produkcja Fenolu (Blok Tlenku Etylenu i Fenolu – PP 14);
3. Instalacja do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW
– ELEKTROCIĘPŁOWNIA
- 1) Moduł energetyczny rafineryjny:
 - a) Zakład Elektrociepłowni (Zakład Elektrociepłowni – EWE),
 - b) Przygotowanie i dystrybucja wody chłodzącej, wód przemysłowych i wody pitnej (w tym bloki wodne) (Zakład Wodno-Ściekowy – RSW) (Zakład Elektrociepłowni – EWE).

III. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

- 1. Stosowanie metod zapobiegania lub ograniczania ilości wytwarzanych odpadów poprzez:
 - 1) kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów
 - 2) kontrola zapasów i prowadzenie racjonalnej gospodarki środkami używanymi przez pracowników
 - 3) prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów oraz gromadzenie ich w specjalistycznych pojemnikach
 - 4) przekazywanie odpadów specjalistycznym firmom celem odzysku lub unieszkodliwiania
 - 5) wykorzystanie opakowań po dostarczanych na teren zakładu produktach, surowcach i materiałach do ponownego pakowania preparatów chemicznych i innych materiałów wykorzystywanych, powstających lub magazynowanych na terenie zakładu
 - 6) optymalizacja sposobów gospodarowania katalizatorami (odpowiedni dobór katalizatorów oraz stosowanie prewencyjnej ich aktywacji).
- 2. Stosowanie następujących metod i technik ochrony powietrza:
 - 1) przestrzeganie właściwych parametrów procesów technologicznych, zgodnych z instrukcjami technologicznymi poszczególnych jednostek produkcyjnych;
 - 2) kontrola jakości paliw do pieców technologicznych: wartość opałowa, zawartość siarki;
 - 3) kontrola procesu spalania - zgodnie z aktualnymi instrukcjami technologicznymi;
 - 4) systematyczna kontrola szczelności armatury i urządzeń;
 - 5) optymalizacja ilości analiz laboratoryjnych;
 - 6) optymalizacja cykli remontowych instalacji produkcyjnych;
 - 7) ograniczanie ilości połączeń kołnierzowych, stosowanie odpowiednich materiałów uszczelniających - w ramach prowadzonych prac remontowych;
 - 8) wdrożenie systemu pobierania próbek w obiegu zamkniętym;
 - 9) stosowanie właściwych (kompleksowych) prób technologiczno-technicznych przy uruchamianiu instalacji po przeprowadzonym remoncie w celu uniknięcia emisji awaryjnej lub/i niezorganizowanej;
 - 10) kontrola jakości wsadu na zawartość siarkowodoru i prowadzenie kontroli strefy spalania (temperatura i zawartość tlenu) - w Module Utylizacji Siarkowodoru;

- 11) ścisła kontrola uszczelnienia pomp, kontrola spustów i odpowietrzeń strumieni zawierających więcej niż 1% benzenu i 25% aromatów - w Module Surowców Petrochemicznych i LPG, jednostce produkcyjnej - Produkcja Rozpuszczalników i Aromatów;
- 12) kontrola ilości dopalanego etylenu - w Module Etylenopochodnych, jednostce produkcyjnej Glikolu i Tlenku Etylenu;
- 13) kontrola jakości uszczelnień w zbiornikach z dachem pływającym zewnętrznym i wewnętrznym - w Module Magazynowania i Dystrybucji;
- 14) stosowanie kontroli procesu spalania oraz katalizatorów z aktywatorami utleniania (dopalania) w procesie krakowania katalitycznego (regenerator) celem redukcji emisji tlenku węgla (BAT27);
- 15) monitorowanie parametrów procesu w jednostkach krakowania katalitycznego i spalania energetycznego z wykorzystaniem technik wskazanych w BAT5;
- 16) minimalizacja emisji substancji do powietrza poprzez stosowanie w Zakładzie mycia aminowego, odzysku siarki (proces Clausa) oraz strippingu i zastosowanie w Elektrociepłowni systemu mokrego odsiarczania spalin;
- 17) stosowanie skrubera gazów zrzutowych 19-V22 z roztworem ługu potasowego (BAT19);
- 18) stosowanie zamkniętego procesu produkcji oleju bazowego z odzyskiem rozpuszczalnika (BAT22);
- 19) dopalanie gazów pooksydacyjnych z nalewów i reaktorów przy produkcji asfaltu (BAT23);
- 20) stosowanie katalizatora z aktywatorem w procesie reformingu katalitycznego celem minimalizacji emisji polichlorowanych dwubenzodioksynów/dwubenzofuranów (PCDD/F) do powietrza (BAT28);
- 21) stosowanie gazu i mieszanin gazowo-olejowych w jednostkach spalania energetycznego, optymalizacja procesu spalania;
- 22) utrzymywanie instalacji SCR i elektrofiltrów w Elektrociepłowni;
- 23) oczyszczanie rafineryjnego paliwa gazowego;
- 24) oczyszczanie gazów odlotowych powstających w procesie eteryfikacji poprzez kierowanie ich do sieci gazu opałowego (BAT38);
- 25) optymalizacja zużycia chlorowanych związków w procesach izomeryzacji (BAT40);
- 26) w instalacji destylacji kierowanie gazów odlotowych przed dalszym użyciem do węzłów mycia aminowego lub ługowego i zagospodarowywanie gazów resztkowych w ramach instalacji (BAT46);
- 27) składowanie lotnych związków węglowodorów płynnych w sposób minimalizujący emisje LZO do powietrza zgodnie z BAT49 i ręczne czyszczenie zbiorników ropy naftowej oraz stosowanie systemu zamkniętego obiegu zgodnie z BAT50;
- 28) stosowanie w operacjach załadunku i rozładunku lotnych związków węglowodorów płynnych odzysku oparów na poziomie minimum 95% (BAT52);

- 29) ograniczenie emisji siarki do powietrza pochodzących z gazów odlotowych zawierających siarkowodór (H_2S) w Zakładzie poprzez usuwanie kwaśnych gazów, oczyszczanie roztworami amin, zastosowanie instalacji odzysku siarki w procesie Clausa i instalację oczyszczania gazów resztkowych, utrzymywanie odzysku siarki na poziomie powyżej 98,5% (BAT54);
- 30) kierowanie zrzutów na pochodnie tylko w sytuacjach, kiedy nie ma alternatywnych, bezpiecznych dla środowiska i procesu technologicznego możliwości technicznych zagospodarowania (BAT55).
- 2.1. Wdrożenie w terminie do dnia 28 października 2018 r., ciągle utrzymywanie i doskonalenie:
- 1) optymalizacji procesu technologicznego krakowania katalitycznego (regeneratora) poprzez połączenie warunków eksploatacyjnych lub praktyk mających na celu ograniczenie powstawania NO_x i zastosowanie aktywatorów dodatków, celem dotrzymania poziomów emisji powiązanych z BAT (BAT24);
 - 2) technik zapewniających utrzymywanie odpowiednich warunków funkcjonowania SCR układu oczyszczania gazu odlotowego ELEKTROCIEPŁOWNI w celu ograniczenia emisji nieprzereagowanego NH_3 i dotrzymania poziomu emisji powiązanego z BAT (BAT8);
 - 3) technik ograniczania emisji pyłu i metali do powietrza z procesu krakowania katalitycznego (regeneratora) poprzez wykorzystanie katalizatora odpornego na ścieranie i fragmentację oraz wykorzystanie surowca o niskiej zawartości siarki (BAT25);
 - 4) technik ograniczania emisji SO_x do powietrza z procesu krakowania katalitycznego (regeneratora) poprzez stosowanie surowca o niskiej zawartości siarki oraz dodatków katalitycznych ograniczających zawartości SO_x (BAT26);
 - 5) optymalizacji procesu spalania w jednostkach spalania energetycznego celem redukcji emisji tlenku węgla (BAT37) i dotrzymania granicznych wielkości emisyjnych, w szczególności w jednostce produkcyjnej HON V - BEM320 i Wytwórni Wodoru I - BEM181;
 - 6) monitoringu przepływu gazów zrzutowych do pochodni i okresowego monitoringu zawartości węgla w gazach zrzutowych jako parametr jakościowy (BAT56);
 - 7) systemu monitorowania rozproszonych emisji LZO do powietrza na terenie całego zakładu* z zastosowaniem metodyk wskazanych w BAT6;
 - 8) technik wskazanych w BAT18 celem minimalizacji rozproszonych emisji LZO z zakładu*;
 - 9) systemu odpylania opartego o elektrofiltr na instalacji FKK II (BAT25);
 - 10) zamontowanie palników niskoemisyjnych w jednostkach: Alkilacja HF - BEM103, HROS - BEM072 (Rafineria Oil) i HROS - BEM073 (Rafineria Oil) – zgodnie z BAT34 - celem dotrzymania granicznych wielkości emisyjnych NO_x ;

* zakład rozumiany jako instalacje objęte decyzją wykonawczą Komisji 2014/738/UE ustanawiającą konkluzje BAT dla rafinerii.

- 11) modernizacji instalacji odzysku oparów z operacji załadunku i rozładunku łatwo parujących związków węglowodorów płynnych zapewniająca dotrzymanie granicznych wielkości emisji NMLZO i benzenu (BAT52);
- 12) programu wykrywania nieszczelności i napraw opartego na analizie ryzyka (LDAR) w celu identyfikacji nieszczelnych elementów i usuwania nieszczelności (zgodnie z BAT6 i BAT18).

IV. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

Działania organizacyjno-planistyczne poprzez:

- identyfikowanie urządzeń i procesów pochłaniających największe ilości energii,
- ustalanie sprawności energetycznej poszczególnych urządzeń i procesów,
- identyfikowanie możliwości zmniejszenia zapotrzebowania na energię,
- identyfikowanie możliwości wtórnego wykorzystania ciepła procesowego.

Działania techniczne poprzez:

- zastępowanie urządzeń o niskiej sprawności energetycznej urządzeniami wysokosprawnymi o niskim zapotrzebowaniu na energię elektryczną i odpowiedniej gospodarce ciepłem,
- wprowadzanie systemu ścisłej kontroli procesowej eliminującej przypadki nieuzasadnionego, nadmiernego zużycia energii,
- instalowanie urządzeń charakteryzujących się maksymalną osiągalną sprawnością energetyczną.

V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

1) Wielkości dopuszczalnej emisji, rodzaje substancji oraz parametry instalacji – źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza określają:

- a) dla instalacji do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA – tabele nr 1 do nr 8 załącznika nr 1 obowiązujące do dnia 31 grudnia 2015 r., tabele nr 1 do nr 8 załącznika nr 1a obowiązujące od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia 27 października 2018 r. oraz tabele nr 1 do nr 39 załącznika nr 1b obowiązujące od dnia 28 października 2018 r.;
- b) dla instalacji do wytwarzania przy zastosowaniu procesów chemicznych półproduktów i produktów chemii organicznej – PETROCHEMIA – tabele nr 9 do nr 11 załącznika nr 1 obowiązujące do dnia 31 grudnia 2015 r., tabele nr 9, 10 i 11 załącznika nr 1a obowiązujące od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia 27 października 2018 r., tabela nr 9a załącznika nr 1a obowiązująca od dnia 1 czerwca 2018 r. do dnia 27 października 2018 r. oraz tabele nr 40 do nr 68 załącznika nr 1b obowiązujące od dnia 28 października 2018 r.;
- c) dla instalacji do spalania paliw – ELEKTROCIEPŁOWNIA – tabele nr 12 do nr 13 załącznika nr 1 obowiązujące do dnia 31 grudnia 2015 r., tabele nr 12 do nr 17 załącznika nr 1a obowiązujące od dnia 1 stycznia 2016 r. do 31 grudnia 2016 r., tabele nr 18 do nr 22 załącznika nr 1a. obowiązujące od dnia 1 stycznia 2017 r. oraz tabele nr 69 do nr 72 załącznika nr 1b obowiązujące od dnia 28 października 2018 r.

2) Maksymalny dopuszczalny czas pracy emitorów – obowiązujący od dnia 28 października 2018 r. - określa tabela nr 1 załącznika nr 1c do decyzji.

2. Wytwarzanie odpadów oraz określenie sposobu postępowania z wytwarzanymi odpadami

1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacjach głównych (Rafinerii, Petrochemii, Elektrociepłowni), z uwzględnieniem sposobów zagospodarowania odpadów, w tym ich magazynowania, stanowi tabela nr 1 załącznika nr 2 do decyzji.

Wytwarzane na terenie zakładu odpady magazynowane mogą być wyłącznie w wymienionych poniżej centralnych miejscach magazynowania odpadów - zgodnie z zapisami zawartymi w ww. tabeli, a także – krótkotrwale – w pobliżu miejsc ich wytwarzania, w obrębie jednostek produkcyjnych. W miejscach tymczasowego magazynowania, w obrębie jednostek produkcyjnych, poszczególne rodzaje odpadów magazynowane powinny być w sposób analogiczny do sposobu określonego w tabeli nr 1 załącznika nr 2 do decyzji.

Centralne miejsca magazynowania odpadów stanowią:

a) magazyn MG-33, obejmujący:

- plac podsuwnicowy o powierzchni 2110 m²,
- wiatę stalową o powierzchni 410 m²,
- murowaną halę magazynową o powierzchni 860 m²,
- kontener stalowy o powierzchni 30 m²,
- plac magazynowy o powierzchni 330 m²,
- wyznaczoną część placu, zlokalizowanego na działce 13-F;

b) magazyn MG-4, obejmujący:

- wiatę stalową o powierzchni 10 m²,
- wyznaczoną część budynku magazynu smarów,
- halę magazynową o powierzchni 893 m²;

c) magazyn 3-G:

- częściowo zadaszony plac, podzielony na boksy magazynowe;

d) magazyn gipsu- zlokalizowany na działce L8,9 o powierzchni ok. 2500 m²;

e) zbiornik stalowy Z-2, zlokalizowany na działce 7-G o pojemności 500 m³.

2) Zasady gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami zobowiązany jest spełniać następujące warunki:

a) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów;

b) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne;

- c) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska;
- d) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach;
- e) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- f) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów;
- g) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
 - odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
 - miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
 - sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów,
 - odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,
 - odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.

3) Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- a) Stosowanie technologii zapewniającej wysoką jakość produktów.
- b) Optymalizacja zużycia surowców.
- c) Stosowanie w procesie technologicznym surowców i materiałów oraz urządzeń wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację.
- d) Przestrzeganie parametrów technologicznych procesów.
- e) Dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji.
- f) Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom.
- g) Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.

3. Emisja hałasu do środowiska

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, na teren sąsiedniej zabudowy mieszkaniowej i zagrodowej wynosi:

- 1) $L_{Aeq D} - 55$ dB (A) w porze dnia, w godz. 6:00 ÷ 22:00;

2) $L_{Aeq N} = 45$ dB (A) w porze nocy, w godz. 22.00 ÷ 6.00”.

Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby stanowi tabela nr 1 załącznika nr 3 do decyzji.;

4. Emisja ścieków z instalacji (ilość, stan i skład ścieków nieprowadzanych do wód ani do ziemi):

1) Ilość i jakość ścieków z instalacji – RAFINERIA:

- a) Ilość ścieków z instalacji Rafinerii odprowadzana kanalizacją przemysłową I systemu - $Q_{max r} = 6\,600\,000$ m³/rok,
- b) Ilość ścieków z węzła produkcyjnego Neutralizacji Ługów Zużytych odprowadzana do kolektora EC - $Q_{max r} = 109\,500$ m³/rok,
- c) Średnie roczne wskaźniki podstawowych zanieczyszczeń ścieków:
 - rafineryjnych przemysłowych:
 - ChZT – 2500 g/m³,
 - zawiesiny ogólne – 500 g/m³,
 - substancje ropopochodne – 300 g/m³,
 - z węzła produkcyjnego - Neutralizacja Ługów Zużytych:
 - siarczany – 24 000 g/m³;

2) Ilość i jakość ścieków z instalacji – PETROCHEMIA:

- a) Ilość ścieków z instalacji Petrochemii odprowadzana kanalizacją przemysłową II systemu - $Q_{max r} = 4\,000\,000$ m³/rok,
- b) Ilość ścieków z instalacji Metatezy włączona w sieć kanalizacji przemysłowej II systemu – 7,844 Mg/h,
- c) Średnie roczne wskaźniki podstawowych zanieczyszczeń ścieków przemysłowych petrochemicznych:
 - ChZT – 5000 g/m³,
 - zawiesiny ogólne – 600 g/m³,
 - fenol – 120 g/m³.

3) Ilość i jakość ścieków z instalacji – ELEKTROCIEPŁOWNIA:

- a) Ilość ścieków z instalacji Elektrociepłowni odprowadzana kanalizacją przemysłową - $Q_{max r} = 1\,600\,000$ m³/rok,
- b) Ilość ścieków z instalacji Elektrociepłowni odprowadzana do kolektora EC - $Q_{max r} = 800\,000$ m³/rok,
- c) Średnie roczne wskaźniki podstawowych zanieczyszczeń ścieków:
 - odprowadzanych kanalizacją przemysłową:
 - ChZT – 500 g/m³,
 - zawiesiny ogólne – 250 g/m³,
 - odprowadzanych do kolektora EC:
 - chlorki – 7000 g/m³

siarczany – 10 000 g/m³.

VI. Zakres monitorowania emisji.

1. Monitorowanie i ewidencjonowanie emisji substancji do powietrza

1) do dnia 27 października 2018 r. prowadzenie pomiarów emisji:

- a) dwutlenku siarki i dwutlenku azotu – raz w roku
 - z instalacji do rafinacji ropy naftowej - RAFINERIA:
 - Moduł Przerobu Ropy - emitory BEM005, BEM011, BEM008, BEM017;
 - Moduł Benzynowy - emitory BEM103, BEM325, BEM331, BEM334;
 - Moduł Produkcji, Odzysku i Dystrybucji Wodoru - emitory BEM181, BEM357;
 - Moduł Procesów Głębokiej Przeróbki Ropy - emitory BEM180, BEM182, BEM087, BEM350;
 - Moduł Olejów Napędowych emitory BEM320, BEM333, BEM032, BEM358;
 - Moduł Utylizacji Siarkowodoru - emitor BEM151;
 - z instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, półproduktów i produktów chemii organicznej - PETROCHEMIA:
 - Moduł Surowców Petrochemicznych i LPG - emitory BEM136, BEM142, BEM197, BEM348, BEM349, BEM351, BEM352, BEM353, BEM356;
- b) dwutlenku siarki i dwutlenku azotu – dwukrotnie w ciągu roku - jeden raz w każdym półroczu:
 - z instalacji do rafinacji ropy naftowej - RAFINERIA:
 - Moduł Procesów Głębokiej Przeróbki Ropy - emitory BEM248, BEM057, BEM059, BEM061;
- c) benzenu, ksylenu, toluenu, węglowodorów alifatycznych i aromatycznych – raz w roku
 - z instalacji do rafinacji ropy naftowej - RAFINERIA:
 - Moduł Magazynowania i Dystrybucji - emitor BEM281;
- d) benzenu i węglowodorów alifatycznych - raz w roku z instalacji do rafinacji ropy naftowej RAFINERIA: Moduł Magazynowania i Dystrybucji - emitor BEM191;
- e) benzenu, ksylenu i węglowodorów alifatycznych - raz w roku
 - z instalacji do rafinacji ropy naftowej RAFINERIA:
 - Moduł Magazynowania i Dystrybucji - emitor BEM354;
- f) kumenu – raz w roku –
 - z instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, półproduktów chemii organicznej - PETROCHEMIA:
 - Moduł Etylenopochodnych - emitor BEM153;
- g) węglowodorów alifatycznych, węglowodorów aromatycznych, benzenu, ksylenu, toluenu dwukrotnie w ciągu roku - jeden raz w każdym półroczu:
 - z instalacji do rafinacji ropy naftowej - RAFINERIA:
 - Moduł Procesów Głębokiej Przeróbki Ropy – emitory BEM248, BEM057;

2) od dnia 28 października 2018 r. monitorowanie emisji:

- a) W instalacji RAFINERIA - z wykorzystaniem technik określonych w BAT4:
 - Moduł przerobu ropy - Destylacje Rurowo-Wieżowe i Destylacja Zlewek:
 - emitor BEM005 (DRW II):
 - SO₂, NO_x i pył - monitoring ciągły,
 - CO – co najmniej raz na sześć miesięcy lub pomiar ciągły,

- Nikiel i wanad - raz na sześć miesięcy i dodatkowo po znacznych zmianach (pomiar bezpośredni lub analiza oparta na zawartości metali w paliwie);
- emitör BEM011 (DRW III):
 - SO₂, NO_x i pył oraz CO - monitoring ciągły,
 - Nikiel i wanad - raz na sześć miesięcy i dodatkowo po znacznych zmianach (pomiar bezpośredni lub analiza oparta na zawartości metali w paliwie);
- emitör BEM017 (DRW IV):
 - SO₂, NO_x i pył - monitoring ciągły,
 - CO - co najmniej raz na sześć miesięcy lub pomiar ciągły,
 - Nikiel i wanad - raz na sześć miesięcy i dodatkowo po znacznych zmianach (pomiar bezpośredni lub analiza oparta na zawartości metali w paliwie);
- emitör BEM028 (Destylacja Zlewek):
 - SO₂, NO_x i pył - raz w roku i po znacznych zmianach paliwa,
 - CO - raz na sześć miesięcy lub po znacznych zmianach;
- emitör BEM008 (DRW VI):
 - SO₂, NO_x i pył - monitoring ciągły,
 - CO - co najmniej raz na sześć miesięcy lub pomiar ciągły,
 - Nikiel i wanad - raz na sześć miesięcy i dodatkowo po znacznych zmianach (pomiar bezpośredni lub analiza oparta na zawartości metali w paliwie);
- Moduł benzynowy-Reformingi, Izomeryzacja, Alkilacja, ETBE:
 - emitör BEM325 (Reforming V):
 - SO₂, NO_x i pył oraz CO - monitoring ciągły,
 - Nikiel i wanad - raz na sześć miesięcy i dodatkowo po znacznych zmianach (pomiar bezpośredni lub analiza oparta na zawartości metali w paliwie);
 - emitör BEM331 (Reforming VI):
 - SO₂, NO_x i pył oraz CO - monitoring ciągły,
 - emitör BEM103 (Alkilacja):
 - SO₂, NO_x i pył - raz w roku i po znacznych zmianach paliwa,
 - CO, nikiel i wanad - raz na sześć miesięcy lub po znacznych zmianach (nikiel i wanad - pomiar bezpośredni lub analiza oparta na zawartości metali w paliwie);
 - emitör BEM334 (Izomeryzacja):
 - SO₂, NO_x i pył - raz w roku i po znacznych zmianach paliwa,
 - CO - raz na sześć miesięcy lub po znacznych zmianach;
 - emitör BEM326 (Ref V) Regenerator:
 - Dioksyny, furany - raz w roku;
 - emitör BEM332 (Ref VI) Regenerator:
 - Dioksyny, furany - raz w roku;
- Moduł olejów napędowych - HON I, V, VI, VII:
 - emitör BEM032 (HON I) :
 - SO₂, NO_x i pył - raz w roku i po znacznych zmianach paliwa,
 - CO - Raz na sześć miesięcy lub po znacznych zmianach;
 - emitör BEM320 (HON V):
 - SO₂, NO_x i pył - raz w roku i po znacznych zmianach paliwa,
 - CO - Raz na sześć miesięcy lub po znacznych zmianach;
 - emitör BEM333 (HON VI):
 - SO₂, NO_x i pył - raz w roku i po znacznych zmianach paliw;

- CO - raz na sześć miesięcy lub po znacznych zmianach;
- emitor BEM355 (HON VI):
 - SO₂, NO_x i pył - raz w roku i po znacznych zmianach paliwa,
 - CO - raz na sześć miesięcy lub po znacznych zmianach;
- emitor BEM358 (HON VII):
 - SO₂, NO_x i pył - raz w roku i po znacznych zmianach paliwa,
 - CO - raz na sześć miesięcy lub po znacznych zmianach;
- Moduł głębokiej przeróbki ropy - Hydroodsiarczanie gudronu, wsadu na kraking, FKK, Blok Olejowo-Asfaltowy:
 - emitor BEM180 (Hydrokraking):
 - SO₂, NO_x i pył - monitoring ciągły,
 - CO - co najmniej raz na sześć miesięcy lub pomiar ciągły;
 - emitor BEM182 (HOG):
 - SO₂, NO_x i pył - monitoring ciągły,
 - CO - co najmniej raz na sześć miesięcy lub pomiar ciągły;
 - emitor BEM087 (FKK II):
 - SO₂, NO_x i pył - raz w roku i po znacznych zmianach paliwa,
 - CO - raz na sześć miesięcy lub po znacznych zmianach;
 - emitor BEM088 regenerator (FKK II):
 - SO₂, NO_x, pył, CO - monitoring ciągły,
 - Nikiel i wanad - raz na sześć miesięcy i dodatkowo po znacznych zmianach (pomiar bezpośredni lub analiza oparta na zawartości metali w paliwie);
 - emitor BEM350 (OBK):
 - SO₂, NO_x i pył - raz w roku i po znacznych zmianach paliwa,
 - CO - raz na sześć miesięcy lub po znacznych zmianach;
 - emitor BEM57 (Wydział Asfaltowy):
 - Węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, ksylen, toluen, SO₂, NO_x - raz w roku,
 - Benzen – dwa razy w roku;
 - emitor BEM248 (Wydział Asfaltowy):
 - Węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, ksylen, toluen, SO₂, NO_x - raz w roku,
 - Benzen – dwa razy w roku;
 - emitor BEM059 (Wydział Asfaltowy):
 - SO₂, NO_x - Raz w roku;
 - emitor BEM061 (Furfurol):
 - SO₂, NO_x i pył - raz w roku i po znacznych zmianach paliwa,
 - CO - raz na sześć miesięcy lub po znacznych zmianach;
 - emitor BEM072 (HROS):
 - SO₂, NO_x i pył - raz w roku i po znacznych zmianach paliwa,
 - CO - raz na sześć miesięcy lub po znacznych zmianach;
 - emitor BEM073 (HROS):
 - SO₂, NO_x i pył - raz w roku i po znacznych zmianach paliwa,
 - CO - raz na sześć miesięcy lub po znacznych zmianach;
- Moduł produkcji i odzysku wodoru:
 - emitor BEM181 (Wytwórnia Wodoru I):

- SO₂, NO_x, pył, CO - monitoring ciągły;
- emitor BEM357 (Wytwórnia Wodoru II):
 - SO₂, NO_x, pył - monitoring ciągły,
 - CO - co najmniej raz na sześć miesięcy lub pomiar ciągły;
- Moduł utylizacji H₂S:
 - emitor BEM151 Claus, BEM152 (zastępczy) Claus:
 - SO₂ - monitoring ciągły na kanałach dolotowych po OGK 1 i OGK 2,
 - NO_x - monitoring okresowy raz w roku;
- Moduł magazynowania i dystrybucji:
 - emitor BEM281 (Odzysk par):
 - benzen – dwa razy w roku,
 - NMLZO - raz w roku;
 - emitor BEM191 (ASN-3):
 - benzen – dwa razy w roku,
 - NMLZO - raz w roku;
 - emitor BEM354 (ASN-5):
 - Benzen – dwa razy w roku,
 - NMLZO - raz w roku;

Okresy rozliczeniowe pomiarów okresowych liczone od dnia 28 października 2018 r.

b) w instalacji PETROCHEMIA:

- Moduł Surowców Petrochemicznych i LPG - emitory BEM136, BEM142, BEM197, BEM348, BEM349, BEM351, BEM352, BEM353, BEM356, BEM361 – pomiar emisji dwutlenku siarki i tlenków azotu – raz w roku,
- Moduł Etylenopochodnych - emitor BEM153 - pomiar emisji kumenu – raz w roku.

W przypadku, jeśli okresowe pomiary emisji w Petrochemii w roku 2018 zostały wykonane w całości zgodnie z zakresem określonym w ust. 1 pkt 1) części VI decyzji - nie ma obowiązku ponownego wykonania pomiarów emisji do końca 2018r. zgodnie z zakresem określonym w ust. 1 pkt 2) litera b części VI decyzji.

c) w instalacji ELEKTROCIEPŁOWNIA:

- emitor BEM359:
 - SO₂, NO_x i pył oraz CO - monitoring ciągły,
 - NH₃ - monitoring ciągły na emitorze BEM 359 (opomiarowane wszystkie przewody spalin) – pomiar bezpośredni, zgodnie z wymogami BAT4,
 - Nikiel i wanad - raz na sześć miesięcy lub po znacznych zmianach (pomiar bezpośredni lub analiza oparta na zawartości metali w paliwie).

Monitoring emisji należy prowadzić zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskiwanie danych o równorzędnej jakości naukowej.

Procedury kalibracji i ustalania poziomów zapewnienia jakości dla automatycznych systemów pomiarowych należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi normami EN.

3) sporządzanie bilansu emisji rocznych za 2017 r. i 2018 r.:

- a) dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, węglowodorów alifatycznych, węglowodorów aromatycznych, benzenu, ksylenu i toluenu dla instalacji RAFINERII,
 - b) dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, węglowodorów alifatycznych, kumenu, oksiranu i glikolu etylenowego dla instalacji PETROCHEMII,
 - c) dwutlenku siarki, tlenków azotu i pyłu dla instalacji ELEKTROCIEPŁOWNI.
- 4) począwszy od 1 stycznia 2019 r. sporządzanie bilansu emisji rocznych:
- a) dwutlenku siarki, tlenków azotu, węglowodorów alifatycznych, węglowodorów aromatycznych, NMLZO, benzenu, ksylenu i toluenu dla instalacji RAFINERII,
 - b) dwutlenku siarki tlenków azotu, węglowodorów alifatycznych, kumenu, oksiranu i glikolu etylenowego dla instalacji PETROCHEMII,
 - c) dwutlenku siarki, tlenków azotu, tlenku węgla i pyłu dla instalacji ELEKTROCIEPŁOWNI.

2. Monitorowanie hałasu

Wykonywanie raz na dwa lata aktualizacji bazy hałasu z uwzględnieniem źródeł zmodernizowanych, wymienionych i nowych oraz wykonywanie obliczeń emisji hałasu do środowiska w punktach obserwacji w środowisku wraz z mapą akustyczną z izoliniami równoważnego poziomu dźwięku A_{LeqD} i L_{ArqN} .

Wyniki należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska – również w wersji elektronicznej.

3. Monitorowanie ścieków z instalacji

1) Prowadzenie pomiarów emisji z instalacji do rafinacji ropy naftowej – RAFINERII, w następujący sposób:

- a) wykonywanie analiz ścieków przemysłowych doprowadzanych kanalizacją przemysłową I systemu do oczyszczalni mechanicznej w zakresie: ChZT, zawiesiny ogólnej i substancji ropopochodnych – z częstotliwością raz na miesiąc, w równych odstępach czasu,
- b) wykonywanie analiz ścieków przemysłowych z neutralizacji ługu doprowadzanych do kolektora EC w zakresie siarczanów, z częstotliwością raz na miesiąc, w równych odstępach czasu.

2) Prowadzenie pomiarów emisji z instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, półproduktów i produktów chemii organicznej – PETROCHEMII, poprzez wykonywanie analiz ścieków przemysłowych doprowadzanych kanalizacją przemysłową II systemu do oczyszczalni mechanicznej w zakresie: ChZT, zawiesiny ogólnej i fenolu – z częstotliwością raz na miesiąc, w równych odstępach czasu.

3) Prowadzenie pomiarów emisji z instalacji do spalania paliw – ELEKTROCIEPŁOWNI, w następujący sposób:

- a) wykonywanie analiz ścieków przemysłowych odprowadzanych do kanalizacji przemysłowej w zakresie: zawiesiny ogólnej i ChZT – z częstotliwością raz na miesiąc, w równych odstępach czasu,
- b) wykonywanie analiz ścieków przemysłowych odprowadzanych kolektorem EC w zakresie: chlorków i siarczanów – z częstotliwością raz na miesiąc, w równych odstępach czasu.

VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych.

1. Monitorowanie efektywności wykorzystania energii

Prowadzenie monitoringu efektywności wykorzystania energii w oparciu o wyniki monitoringu technologicznego (poprzez ewidencjonowanie i roczne bilansowanie dla poszczególnych procesów ilości zużytej energii) oraz optymalizację zużycia energii na potrzeby własne.

2. Monitorowanie efektywności wykorzystania zasobów

Prowadzenie monitoringu efektywności wykorzystania zasobów produkcyjnych w odrębnych systemach gospodarki materiałowo-surowcowej, wodnej i gospodarki odpadami poprzez ewidencjonowanie i okresowe bilansowanie dla poszczególnych procesów ilości zużytych surowców i mediów oraz ilości wytwarzanych odpadów i zużytej wody w odniesieniu do wielkości danej produkcji.

3. Ewidencjonowanie czasu pracy źródeł/emitorów w ciągu roku – począwszy od dnia 28 października 2018 r.

VIII. Postępowanie po zakończeniu działalności

Zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów *Prawa budowlanego*.

IX. Dodatkowe wymagania.

1. Przekazywanie organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska:

1) wyników pomiarów ciągłych:

a) dla ELEKTROCIEPŁOWNI:

- substancji objętych standardami emisyjnymi - zgodnie z wymogami określonymi przepisami prawa,
- amoniaku - zestawienia wartości średnich miesięcznych stężeń amoniaku w gazach odlotowych emitora ELEKTROCIEPŁOWNI – tj. średnie ze wszystkich ważnych średnich wartości godzinnych zmierzonych na przestrzeni jednego miesiąca – w terminie do dnia 31 stycznia roku następującego po roku kalendarzowym, w którym pomiary zostały wykonane;

b) dla RAFINERII, dla substancji, o których mowa w ust. 1 pkt 2) części VI. decyzji:

- za półrocze - w terminie do 30 dni od dnia zakończenia półrocza, w którym pomiary zostały wykonane,
- za rok kalendarzowy - w terminie do dnia 31 stycznia roku następującego po roku kalendarzowym, w którym pomiary zostały wykonane.

W przypadku ciągłych pomiarów emisji dla RAFINERII – przekazuje się wartości średnich miesięcznych stężeń zanieczyszczeń w gazach odlotowych (średnie ze wszystkich ważnych średnich wartości godzinnych zmierzonych na przestrzeni jednego miesiąca);

2) wyników pomiarów okresowych i pomiarów wykonanych w pozostałych przypadkach, o których mowa w ust. 1 pkt 1) i pkt 2) części VI. decyzji – w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.

W przypadku okresowych pomiarów emisji dla RAFINERII wykonywanych od dnia 28 października 2018 r. przekazuje się wartości średniej z trzech próbek punktowych, z których każda pobierana jest przez co najmniej 30 minut;

3) bilansu emisji rocznych substancji, o których mowa w ust. 1 pkt 3) i pkt 4) części VI. decyzji, w terminie do dnia 15 lutego roku następnego;

- 4) ewidencji wyników prowadzonych pomiarów wielkości emisji odprowadzanych ścieków do Centralnej Oczyszczalni Ścieków, w terminie do dnia 15 lutego roku następnego,
 - 5) ewidencji rocznego zużycia wody, w terminie do 15 lutego roku następnego,
 - 6) ewidencji rocznego zużycia ropy naftowej, w terminie do dnia 15 lutego roku następnego,
 - 7) ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw oraz energii, o których mowa w części XI. decyzji, w terminie do dnia 15 lutego roku następnego,
 - 8) ewidencji czasu pracy poszczególnych źródeł/emitorów w ciągu roku, o której mowa w ust. 3 części VII. decyzji, w terminie do dnia 15 lutego roku następnego.
2. Kontynuowanie prac dotyczących środowiska gruntowo – wodnego w zakresie określonym we wniosku i przekazywanie rocznych raportów do organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego, w terminie do 31 marca roku następnego.

X. Termin ważności pozwolenia.

Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

XI. Bilans masowy surowców, materiałów, paliw, wody i energii.

Tabela nr 1. Bilans masowy surowców, materiałów, paliw, wody i energii

Rodzaj bilansowanego medium	Jednostka	Zużycie
Instalacja do rafinacji ropy lub gazu - RAFINERIA		
Paliwo płynne (olej do pieców technologicznych)	Mg/rok	146034
Gaz wysokociśnieniowy i gaz z instalacji HOG oraz HOWK	Mg/rok	292628
Gaz niskociśnieniowy	Mg/rok	238570
Gaz resztkowy z instalacji DRW	Mg/rok	4174
Przerób ropy	mln Mg/rok	17
Woda gospodarcza	m ³ /rok	953900
Woda obiegowa	tys. m ³ /rok	350000
Instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania przy zastosowaniu procesów chemicznych organicznych substancji chemicznych – PETROCHEMIA		
Gaz ET (etylen pochodny)	Mg/rok	357505
Gaz wysokociśnieniowy i gaz niskociśnieniowy	Mg/rok	207209
Produkcja etylenu	Mg/rok	700000
Woda gospodarcza	m ³ /rok	1863600
Woda obiegowa	tys. m ³ /rok	655055
Instalacja do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50MW - ELEKTRCIEPŁOWNIA		
Paliwo ciekłe (ciężki olej opałowy, olej HVGO)	Mg/rok	1110000
Gaz (wysokociśnieniowy, niskociśnieniowy i gaz GZ-50)	Mg/rok	550000
Wielkość produkcji ciepła brutto w kotłach	TJ/rok	50000
Zużycie wody zdekarbonizowanej na produkcję wód dla potrzeb obiegów parowych	m ³ /rok	9500000
Woda obiegowa	tys. m ³ /rok	90000

XII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr 58, poz. 535), Polski Koncern Naftowy ORLEN S.A., zaliczono do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Polski Koncern Naftowy ORLEN S.A., prowadzący zakład o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej:

- dokonał zgłoszenia Zakładu właściwemu organowi Państwowej Straży Pożarnej,

- sporządził i przekazał Mazowieckiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska program zapobiegania poważnym awariom przemysłowym,
- opracował i wdrożył system bezpieczeństwa gwarantujący ochronę ludzi i środowiska, stanowiący element ogólnego systemu zarządzania Zakładem,
- opracował i przedłożył Mazowieckiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska raport o bezpieczeństwie i wewnętrzny plan operacyjno-ratowniczy.

XIII. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobów ich systematycznego nadzorowania.

1. Prowadzenie procesów produkcyjnych, zgodnie z instrukcjami technologicznymi i stanowiskowymi.
2. Poddawanie instalacji i urządzeń regularnym przeglądom technicznym.
3. Obsługa i konserwacja urządzeń i maszyn przez osoby posiadające stosowne uprawnienia.
4. Bieżąca kontrola szczelności aparatów, urządzeń, połączeń rurowych i armatury.
5. Natychmiastowe usuwanie wykrytych usterek możliwych do usunięcia, a w przypadkach, w których bieżące usuwanie nie jest możliwe wprowadzanie tych usterek do planu remontów i sukcesywna likwidacja.
6. Racjonalizacja zużycia wody polegająca na wykorzystaniu różnych sieci wodociągowych dostarczających wodę o różnej jakości, która jest zużywana w zależności od wymagań poszczególnych procesów technologicznych.
7. Wyposażenie każdej instalacji produkcyjnej w odpowiedni system kontroli operacyjnej.
8. Wykorzystanie rozdzielczych systemów kanalizacji w celu oddzielnego zbierania, oczyszczania i kierowania do odbiornika wód z różnych procesów.
9. Ograniczenie zanieczyszczenia wód podziemnych oraz emisji do wód poprzez rozdzielenie niezanieczyszczonych strumieni wód zużytych od ścieków wymagających oczyszczenia.
10. Kierowanie ścieków z instalacji do Centralnej Oczyszczalni Ścieków.
11. Dostarczanie odpadów z miejsc powstawania do miejsca magazynowania w opakowaniach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska.
12. Przekazywanie odpadów podmiotom, które posiadają wymagane prawem decyzje administracyjne w zakresie gospodarki odpadami.
13. Zapewnienie bezpiecznego dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów.
14. Oparcie systemu łączności i komunikacji wewnętrznej oraz powiadamiania służb prewencyjno – ratowniczych o alarmy podstawowe i krytyczne powiązane z działaniem automatyki procesowej i zabezpieczeniowej.

XIV. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek.

1. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko
 - 1) Pobieranie próbek do badań z osiemnastu otworów (punktów) badawczych, o następujących współrzędnych (wg układu lokalnego PKN Orlen S.A.) i z głębokości:

Oznaczenie punktu badawczego	Współrzędne punktu badawczego wg układu lokalnego PKN Orlen S.A	Interwały głębokościowe poboru próbek	
2	X:5884,39 Y:5365,03	0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A)	0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B)
12	X:4823,18 Y:6166,37	0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A)	0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B)
25	X:6223,44 Y:7240,70	0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A)	0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B)
34	X:4119,02 Y:5419,59	0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A)	0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B)
38	X:4117,20 Y:6513,51	0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A)	0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B)
43	X:5620,72 Y:7276,10	0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A)	0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B)
48	X:4953,18 Y:5272,67	0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A)	0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B)
52	X:5219,18 Y:5642,18	0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A)	0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B)
59	X:5549,32 Y:5997,47	0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A)	0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B)
65	X:4344,84 Y:5872,34	0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A)	0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B)
69	X:4614,04 Y:6648,22	0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A)	0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B)
70	X:4722,70 Y:6968,56	0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A)	0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B)
74	X:5723,45 Y:6773,54	0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A)	0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B)

Oznaczenie punktu badawczego	Współrzędne punktu badawczego wg układu lokalnego PKN Orlen S.A	Interwały głębokościowe poboru próbek	
89	X:5746,49 Y:7699,36	0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A)	0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B)
91	X:4458,61 Y:5502,44	0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A)	0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B)
95	X:4357,65 Y:7189,91	0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A)	0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B)
97	X:5003,48 Y:7638,37	0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A)	0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B)
105	X:5218,30 Y:6935,20	0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A)	0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B)

2) Przeprowadzanie pomiarów w celu określenia zawartości w pobranych próbkach niżej wymienionych substancji:

- a) metale: As (arsen), Ba (bar), Cd (kadm), Co (kobalt), Cr (chrom), Sn (cyna), Cu (miedź), Mo (molibden), Ni (nikiel), Pb (ołów), Zn (cynk), Hg (rtęć) – dla głębokości A ze wszystkich punktów badawczych,
- b) benzyna suma (węglowodory C6-C12) - dla głębokości B ze wszystkich punktów badawczych,
- c) oleje mineralne (węglowodory C12-C35) - dla głębokości B ze wszystkich punktów badawczych,
- d) wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA) - dla głębokości A ze wszystkich punktów badawczych,
- e) fenol i krezole – dla głębokości B z punktów: 2, 34, 38, 48, 65, 69, 74;
- f) gromadzenie informacji i dokumentów na temat:
 - daty pobrania próbki;
 - miejsca pobrania próbki, poprzez wskazanie współrzędnych geograficznych z wykorzystaniem systemu nawigacji satelitarnej (GPS) oraz układu lokalnego PKN Orlen S.A.;
 - głębokości pobrania próbki;
 - sposobu użytkowania gruntu w miejscu pobrania próbki;
 - indywidualnego poboru, łączenia lub uśredniania próbki.

3) Porównywanie otrzymanych wyników pomiarów i badań z wartościami dopuszczalnymi przepisami prawa.

4) Wykonywanie badań i pomiarów, o których mowa w pkt. 2, z częstotliwością co najmniej jeden raz na dziesięć lat, w równych odstępach czasu.

- 5) Przekazywanie opracowanych wyników pomiarów i badań, o których mowa w pkt. 2 oraz informacji i dokumentów, o których mowa w pkt. 3-4, organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, w terminie miesiąca od dnia ich wykonania.
2. Sposób i częstotliwość wykonywania pomiarów zawartości w wodach gruntowych substancji powodujących ryzyko
- 1) Pobieranie próbek do badań z trzydziestu dwóch punktów badawczych (istniejących piezometrów monitoringowych):
- a) punkt badawczy nr 0C/1,
 - b) punkt badawczy nr 3B/1,
 - c) punkt badawczy nr 1G/1,
 - d) punkt badawczy nr 1L/1,
 - e) punkt badawczy nr 4G/1,
 - f) punkt badawczy nr 3D/1,
 - g) punkt badawczy nr 4A/14,
 - h) punkt badawczy nr 5F/6,
 - i) punkt badawczy nr 1A/5,
 - j) punkt badawczy nr 1E/1,
 - k) punkt badawczy nr 3I/1,
 - l) punkt badawczy nr 4L/1,
 - m) punkt badawczy nr 3F/6,
 - n) punkt badawczy nr 4E/1,
 - o) punkt badawczy nr 5H/1,
 - p) punkt badawczy nr 5I/3,
 - q) punkt badawczy nr 10C/2,
 - r) punkt badawczy nr 8B/3,
 - s) punkt badawczy nr 8A/1,
 - t) punkt badawczy nr 8I/2,
 - u) punkt badawczy nr 9K/2,
 - v) punkt badawczy nr 8F/2,
 - w) punkt badawczy nr 6D/2,
 - x) punkt badawczy nr 5K/7,
 - y) punkt badawczy nr 9F/2,
 - z) punkt badawczy nr 10H/1,
 - aa) punkt badawczy nr 11E/20,
 - bb) punkt badawczy nr 13B/1,
 - cc) punkt badawczy nr 13D/1,
 - dd) punkt badawczy nr 12E/33,
 - ee) punkt badawczy nr 13E/7,
 - ff) punkt badawczy nr 13F/2.
- 2) Przeprowadzanie pomiarów w celu określenia zawartości w pobranych próbkach niżej wymienionych substancji, stanu i elementów fizykochemicznych:
- a) odczyn (pH), temperatura, przewodność elektrolityczna właściwa (PEW),
 - b) ogólny węgiel organiczny (OWO),
 - c) jon amonowy (NH₄), azotany (NO₃), azotyny (NO₂), chlorki (Cl), siarczany (SO₄), fluorki (F), wodorowęglany (HCO₃),

- d) Cr (chrom), mangan (Mn), Cu (miedź), Ni (nikiel), Pb (ołów), Zn (cynk), potas (K), sód (Na), wanad (V), wapń (Ca), żelazo (Fe),
 - e) BTX (lotne węglowodory aromatyczne),
 - f) substancje ropopochodne (benzyny i oleje mineralne),
 - g) fenole i krezole,
 - h) kumen.
- 3) Gromadzenie informacji i dokumentów na temat:
- a) daty pobrania próbki,
 - b) miejsca pobrania próbki, poprzez wskazanie piezometru monitoringowego,
 - c) głębokości pobrania próbki,
 - d) sposobu użytkowania gruntu w miejscu pobrania próbki,
 - e) indywidualnego poboru, łączenia lub uśredniania próbki.
- 4) Porównywanie otrzymanych wyników pomiarów i badań z wartościami dopuszczalnymi przepisami prawa.
- 5) Wykonywanie badań i pomiarów, o których mowa w pkt. 2, z częstotliwością co najmniej jeden raz na pięć lat, w równych odstępach czasu.
- 6) Przekazywanie opracowanych wyników pomiarów i badań, o których mowa w pkt. 2 oraz informacji i dokumentów, o których mowa w pkt. 3-4, organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, w terminie miesiąca od dnia ich wykonania.

XV. Warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

1. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych
 - 1) dla instalacji METATEZY – nie określa się.
2. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu
 - 1) dla instalacji METATEZY:
 - osiągnięcie parametrów technologicznych zgodnie z instrukcjami oraz uzyskaniem wymaganej jakości głównego produktu tj. propylenu jakości polimerowej o parametrach określonych w poniższej tabeli nr 1:

Tabela 1. Parametry Jakościowe Polimeru Produktu Jakości Polimerowej dla przypadku początku i końca pracy Instalacji Metatezy

Składnik	Jednostka	Wielkość	Wartość
Propylen	vol%	minimum	99,6
Etylen	vol%	maximum	0,0010
Węglowodory C4+	vol%	maximum	0,0005
Propadien i Metyloacetylen	vol%	maximum	0,0003
CO	vol%	maximum	0,0002
CO ₂	vol%	maximum	0,0005
Siarka całkowita	vol%	maximum	0,0002
Woda	vol%	maximum	0,0010

3. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment rozpoczęcia wyłączania instalacji
 - 1) dla instalacji METATEZY:

- brak spełnienia parametrów technologicznych zgodnie z instrukcjami oraz wymaganej jakości produktu głównego produktu tj. propylenu jakości polimerowej o parametrach określonych w punkcie 2.
4. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii:
- 1) w trakcie rozruchu – nie określa się;
 - 2) w trakcie wyłączania – nie określa się.

XVI. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza.

- 1) w instalacji RAFINERII:
na emitorach: BEM005, BEM008, BEM011, BEM017, BEM028, BEM032, BEM057, BEM059, BEM061, BEM064, BEM072, BEM073, BEM087, BEM088, BEM103, BEM151, BEM152, BEM153, BEM180, BEM181, BEM182, BEM191, BEM248, BEM281, BEM320, BEM325, BEM326, BEM331, BEM332, BEM333, BEM334, BEM350, BEM354, BEM355 BEM357, BEM358;
- 2) w instalacji PETROCHEMII:
na emitorach: BEM136, BEM142, BEM197, BEM348, BEM349, BEM351, BEM352, BEM353, BEM356, BEM361, BEM153;
- 3) w instalacji ELEKTROCIEPŁOWNIA:
na emitorze BEM359.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z 29 października 2018 r. (data wpływu: 9 listopada 2018 r.) nr 739/KS/2018, podmiot Polski Koncern Naftowy ORLEN S.A. r., ul. Chemików 7, 09-411 Płock wystąpił do Marszałka Województwa Mazowieckiego o wydanie ujednoczonego tekstu decyzji Wojewody Mazowieckiego z dnia 31 maja 2005 r., znak WŚR.I.6640/16/8/04/05, na prowadzenie:

- 1. instalacji do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA, zlokalizowanej na działkach o nr ew. 20/84, 20/82, 20/52, 20/44, 20/13, 20/4, 20/56, 20/53, 20/83, 20/1, 20/8, 65/8, 217/1, 66/1, 66/4, 20/36, 20/40, 20/41, 216/6, 20/46, 20/51, 20/45, 20/49, 20/43, 20/47,
- 2. instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych półproduktów i produktów chemii organicznej – PETROCHEMIA, zlokalizowanej na działkach o nr ew. 20/61, 20/59, 20/52,
- 3. instalacji w przemyśle energetycznym do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MWt – ELEKTROCIEPŁOWNIA, zlokalizowanej na działce o nr ew. 20/24, eksploatowanych na terenie Zakładu Produkcyjnego Polskiego Koncernu Naftowego ORLEN Spółka Akcyjna w Płocku, zmienioną decyzją z dnia 3 sierpnia 2006 r., znak: WŚR.I.KB/6640/9/06 i 23 stycznia 2007 r., znak: WŚR.I.JB/6640/25/06, a także decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 38/08/PŚ.Z z dnia 15 lipca 2008 r., znak: PŚ.V./KS/7600-86/08, sprostowaną postanowieniem z dnia 28 sierpnia 2008 r., znak: PŚ.V/JM/7600-86/08 oraz zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 42/09/PŚ.Z z dnia 21 lipca 2009 r., znak: PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 6/10/PŚ.Z z dnia 9 lutego 2010 r., znak: PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 35/11/PŚ.Z z dnia 12 kwietnia 2011 r., znak: PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 93/11/PŚ.Z z dnia 29 sierpnia 2011 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-120/08, Nr 137/11/PŚ.Z z dnia 20 grudnia 2011 r., znak: PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 72/12/PŚ.Z z dnia 4 lipca 2012 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-120/08,

Nr 175/12/PŚ.Z z dnia 27 grudnia 2012 r., znak: PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 114/13/PŚ.Z z dnia 6 września 2013 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-120/08, Nr 44/15/PŚ.Z z dnia 4 marca 2015 r., znak: PŚ.V/IP/7600-120/08, Nr 361/15/PŚ.Z z dnia 22 grudnia 2015 r., znak: PŚ-V.7222.1.2015.KS, sprostowaną postanowieniem z dnia 12 lutego 2016 r., znak: PZ-I.7222.106.2016.MK oraz zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 171/16/PZ.Z z dnia 1 grudnia 2016 r., znak: PZ-I.7222.183.2016.IP, Nr 107/17/PZ.Z z dnia 20 grudnia 2017 r., znak: PZ-II.7222.9.2017.IP (PZ-I.7222.202.2017.WŚ) oraz Nr 39/18/PZ.Z z dnia 30 maja 2018 r., znak: PZ-II.7222.35.2018.MW uzupełnioną postanowieniem z dnia 20 czerwca 2018 r., znak: PZ-II.7222.35.2018.MW. Jednocześnie ww. wnioskiem zwrócono się o stwierdzenie wygaśnięcia przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego wraz z jego zmianami.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2018 r., poz.799 z późn. zm.) Marszałek Województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018 r. poz. 2081). Rodzaje przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określone zostały w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71). Przedmiotowa instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko (§ 2 ust. 1 pkt 1 lit. a ww. rozporządzenia).

Dodatkowo przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż zalicza się do pkt 4 ppkt 1 lit b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), tj. do instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych, organicznych substancji chemicznych, pochodnych węglowodorów zawierających tlen.

Zgodnie z art. 61 § 4 i art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem 3 grudnia 2018 r., znak: PZ-II.7222.109.2018.EK, strona postępowania została powiadomiona o wszczętym postępowaniu, o zgromadzeniu materiału dowodowego niezbędnego do wydania decyzji administracyjnej oraz o możliwości zapoznania się z aktami sprawy i składania ewentualnych uwag i zastrzeżeń, a także o przysługującym mu prawie wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Żadne uwagi i żądania nie zostały wniesione.

Obecna forma i wielkość wydanych do tej pory zmian do udzielonego pozwolenia zintegrowanego, z dodatkowymi decyzjami zmieniającymi, może utrudniać prawidłowe korzystanie ze środowiska oraz kontrolę przestrzegania zapisów pozwolenia. Wprowadzając nieoznaczony termin obowiązywania pozwoleń zintegrowanych, ustawodawca umożliwił prowadzącemu instalację skorzystanie z mechanizmu zapewniającego czytelność i przejrzystość wydanych decyzji administracyjnych.

Na podstawie art. 217 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania.

Stosownie do art. 217 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, właściwy organ dokonuje ujednoczenia tekstu pozwolenia oraz stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego. Konstrukcja przywołanych przepisów nie pozwala na wprowadzenie do treści pozwolenia zintegrowanego zmian, instytucja ujednoczenia pozwolenia ma bowiem wyłącznie charakter porządkowy.

Ponadto w przypadku wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego, nie zapewnia się udziału społeczeństwa na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Nie jest także wymagane wniesienie przez prowadzącego instalację opłaty rejestracyjnej.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Załączniki:

załącznik nr 1 – zawiera tabele 1 – 13;
załącznik nr 1a – zawiera tabele 1 – 22;
załącznik nr 1b – zawiera tabele 1 – 72;
załącznik nr 1c – zawiera tabele 1;
załącznik nr 2 – zawiera tabele 1;
załącznik nr 3 – zawiera tabele 1;
załącznik nr 4 – zawiera tabele 1.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, po jego wpływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 10,00 zł (słownie: dziesięć złotych) w dniu 5 listopada 2018r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa
Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

Otrzymują:

1. Polski Koncern Naftowy ORLEN S.A.
ul. Chemików 7, 09-411 Płock

A. Emisje dopuszczalne dla instalacji do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA obowiązujące do dnia 31 grudnia 2015 r.

Tabela nr 1. Moduł przerobu ropy

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM005 DRW II	piec atmosferyczny Pc-1	dwutlenek siarki	245	60,0	3,0
			dwutlenek azotu	81		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	23		
			pył zawieszony PM10	23		
		piec atmosferyczny Pc-2	dwutlenek siarki	245		
			dwutlenek azotu	81		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	23		
			pył zawieszony PM10	23		
		emitor BEM005	dwutlenek siarki	245		
			dwutlenek azotu	81		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	23		
2.	BEM011 DRW III	piec atmosferyczny Pc-301	dwutlenek siarki	253,4	87,0	2,4
			dwutlenek azotu	81		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	23		
			pył zawieszony PM10	23		
		piec atmosferyczny Pc-302	dwutlenek siarki	253,4		
			dwutlenek azotu	81		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	23		
			pył zawieszony PM10	23		
		emitor BEM011	dwutlenek siarki	253,4		
			dwutlenek azotu	81		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	23		
3.	BEM017 DRW IV	piec atmosferyczny Pc-101	dwutlenek siarki	254,4	85,0	2,0
			dwutlenek azotu	81		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	23		
			pył zawieszony PM10	23		
		piec atmosferyczny Pc-102	dwutlenek siarki	254,4		
			dwutlenek azotu	81		
			tlenek węgla	150		

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
		emitor BEM017	pył ogółem	23		
			pył zawieszony PM10	23		
			dwutlenek siarki	254,4		
			dwutlenek azotu	81		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	23		
			pył zawieszony PM10	23		
4.	BEM008 DRW VI	piec atmosferyczny 1-H01	dwutlenek siarki	241,6	60,0	2,5
			dwutlenek azotu	76,5		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	20,8		
			pył zawieszony PM10	20,8		
		piec atmosferyczny 3H02	dwutlenek siarki	241,6		
			dwutlenek azotu	76,5		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	20,8		
			pył zawieszony PM10	20,8		
		emitor BEM008	dwutlenek siarki	241,6		
			dwutlenek azotu	76,5		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	20,8		
pył zawieszony PM10	20,8					
5.	BEM028 Destylacja Zlewek	piec atmosferyczny Pc-1 i emitor BEM 028	dwutlenek siarki	14	32,0	1,4
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		

Tabela nr 2. Moduł benzynowy

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM 031 Reforming I	piec technologiczny F-101	dwutlenek siarki	95,6	80,0	2,00
			dwutlenek azotu	58,5		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	11,8		
			pył zawieszony PM10	11,8		
		piec technologiczny F-102	dwutlenek siarki	95,6		
			dwutlenek azotu	58,5		
			tlenek węgla	150		

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora			
					h (m)	d (m)		
1	2	3	4	5	6	7		
		piec technologiczny F-103	pył ogółem	11,8	90,0	3,5		
			pył zawieszony PM10	11,8				
			dwutlenek siarki	95,6				
			dwutlenek azotu	58,5				
			tlenek węgla	150				
			pył ogółem	11,8				
		piec technologiczny F-104	pył zawieszony PM10	11,8				
			dwutlenek siarki	95,6				
			dwutlenek azotu	58,5				
			tlenek węgla	150				
			pył ogółem	11,8				
		emitor BEM031	pył zawieszony PM10	11,8				
			dwutlenek siarki	95,6				
			dwutlenek azotu	58,5				
			tlenek węgla	150				
			pył ogółem	11,8				
		2.	BEM325 Reforming V	piec technologiczny 40-H-1			dwutlenek siarki	343,2
							dwutlenek azotu	94,5
							tlenek węgla	150
							pył ogółem	29,8
pył zawieszony PM10	29,8							
piec technologiczny 20-H-1	dwutlenek siarki			343,2				
	dwutlenek azotu			94,5				
	tlenek węgla			150				
	pył ogółem			29,8				
	pył zawieszony PM10			29,8				
piec technologiczny 20-H-2	dwutlenek siarki			343,2				
	dwutlenek azotu			94,5				
	tlenek węgla			150				
	pył ogółem			29,8				
	pył zawieszony PM10			29,8				
piec technologiczny 30-H-1	dwutlenek siarki			343,2				
	dwutlenek azotu			94,5				
	tlenek węgla			150				
	pył ogółem			29,8				
	pył zawieszony PM10			29,8				
piec technologiczny 30-H-2	dwutlenek siarki	343,2						
	dwutlenek azotu	94,5						
	tlenek węgla	150						
	pył ogółem	29,8						
	pył zawieszony PM10	29,8						

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
		piec technologiczny 30-H-3	dwutlenek siarki	343,2	98,0	3,17
			dwutlenek azotu	94,5		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	29,8		
			pył zawieszony PM10	29,8		
		piec technologiczny 30-H-4	dwutlenek siarki	343,2		
			dwutlenek azotu	94,5		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	29,8		
			pył zawieszony PM10	29,8		
		piec technologiczny 30-H-5	dwutlenek siarki	343,2		
			dwutlenek azotu	94,5		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	29,8		
			pył zawieszony PM10	29,8		
		emitor BEM 325	dwutlenek siarki	343,2		
			dwutlenek azotu	94,5		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	29,8		
			pył zawieszony PM10	29,8		
3.	BEM 326 Reforming V	Regenerator 50-V-4	chlorowódor*	0,009 kg/h	49,1	0,15
4.	BEM331 Reforming VI	piec technologiczny 1-H-01	dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
		piec technologiczny 1-H-02	dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
		piec technologiczny 1-H-03	dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
		piec technologiczny 2-H-01/02/03	dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
		piec technologiczny 2-H-04	dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
		emitor BEM 331	dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
5.	BEM332 Reforming VI	regenerator 3-R-01	chlorowodór*	0,009 kg/h	60,0	0,15
6.	BEM334 Izomeryzacja	piec technologiczny 21-H-01 i emitor BEM334	dwutlenek siarki	15	40,9	0,97
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
7.	BEM103 Alkilacja HF	piec technologiczny H-3 i emitor BEM 103	dwutlenek siarki	245	62,0	1,10
			dwutlenek azotu	81		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	23		
			pył zawieszony PM10	23		

* emisje dopuszczalne w kg/h

Tabela nr 3. Moduł olejów napędowych

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM032 HON I	piec technologiczny F-201 i emitor BEM032	dwutlenek siarki	67,6	38,0	1,25
			dwutlenek azotu	54		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	9,5		
			pył zawieszony PM10	9,5		
2.	BEM320 HON V	piec technologiczny F-201 i emitor BEM320	dwutlenek siarki	309,7	38,5	1,13
			dwutlenek azotu	90		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	27,5		
			pył zawieszony PM10	27,5		
3.	BEM 333 HON VI	piec technologiczny 11-H-01 i emitor BEM333	dwutlenek siarki	15	70,0	1,23
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
4.	BEM 355 HON VI	piec technologiczny 11-H-02 i emitor BEM355	pył ogółem	5	51,3	1,2
			pył zawieszony PM10	5		
			dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
5.	BEM 358 HON VII	piec technologiczny 31-H-01 i emitor BEM358	pył zawieszony PM10	5	65,0	1,8
			dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		

Tabela nr 4. Moduł głębokiej przeróbki ropy

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM180 Hydrokraking	piec technologiczny 1H-01	dwutlenek siarki	15	80,0	2,95
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
		piec technologiczny 2H-01	dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
		piec technologiczny 2H-02	dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
		piec technologiczny 2H-103	dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
emitor BEM 180	dwutlenek siarki	15				
	dwutlenek azotu	45				
	tlenek węgla	150				

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
2.	BEM 182 HOG		pył ogółem	5	80,0	3,27
			pył zawieszony PM10	5		
		piec technologiczny H-101	dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
		piec technologiczny H-102	dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
		piec technologiczny H-301	dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
		piec technologiczny H-302	dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
pył zawieszony PM10	5					
piec technologiczny H-701	dwutlenek siarki	15				
	dwutlenek azotu	45				
	tlenek węgla	150				
	pył ogółem	5				
	pył zawieszony PM10	5				
emitor BEM 182	dwutlenek siarki	15				
	dwutlenek azotu	45				
	tlenek węgla	150				
	pył ogółem	5				
	pył zawieszony PM10	5				
3.	BEM350 OBK	piec technologiczny i emitor BEM350	dwutlenek siarki	15	55,0	0,5
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
4.	BEM087 FKK II	piec technologiczny 01-H2	dwutlenek siarki	15	90,0	1,72
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
		piec technologiczny 04-H1	dwutlenek siarki	15	90,0	3,0
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
		emitor BEM 087	dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
5.	BEM088 FKK II	reaktor regenerator i piec technologiczny 01-H1 (rozruchowy) i emitor BEM 088	dwutlenek siarki*	200,2 kg/h		
			dwutlenek azotu*	81,8 kg/h		
			tlenek węgla*	55,9 kg/h		
			pył ogółem*	30,0 kg/h		
			pył zawieszony PM10*	30,0 kg/h		

* emisje dopuszczalne w kg/h

Tabela nr 5. Moduł produkcji i odzysku wodoru

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM181 Wodór I	piec technologiczny H-101 i emitor BEM181	dwutlenek siarki	15	39,7	2,5
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
2.	BEM 357 Wodór II	piec technologiczny H-201 i emitor BEM 357	dwutlenek siarki	15	47,0	1,95
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		

Tabela nr 6. Moduł magazynowania i dystrybucja – po włączeniu do struktur Wydziału Nalewu

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w kg/h	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM281	stanowiska nalewcze i emitor BEM281	węglowodory alifatyczne	9,6	10,0	0,20
			węglowodory aromatyczne	0,022		
			benzen	0,05		

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w kg/h	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
			toluen	0,101		
			ksylen	0,032		
2.	BEM191	ASN-3 (wylot z VRU-3)	węglowodory alifatyczne	5,99	10,0	0,15
			benzen	0,006		
3.	BEM192	ASN-1, ASN-2 Rura wywiewna	węglowodory alifatyczne	1,5	50,0	0,5
4.	BEM193	spalacz oparów AFU	dwutlenek siarki	0,14	8,5	0,2
			tlenek węgla	0,018		
			dwutlenek azotu	0,18		
			węglowodory alifatyczne	0,545		
5.	BEM354	ASN-5 (wylot z VRU-5)	węglowodory alifatyczne	3,19	7,0	0,15
			benzen	0,00319		

Tabela nr 7. Moduł utylizacji siarkowodoru

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w kg/h	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM151	piec dopalający i emitor BEM151	dwutlenek siarki	299	200,0	2,5
			dwutlenek azotu	9,3		
			tlenek węgla	221,4		
			siarkowodór	15,0		
			dwusiarczek węgla	3,8		
2.	BEM152* (awaryjny)	piec dopalający i emitor BEM152	dwutlenek siarki	299	66,0	1,8
			dwutlenek azotu	9,3		
			tlenek węgla	221,4		
			siarkowodór	15,0		
			dwusiarczek węgla	3,8		

* emitor awaryjny- może funkcjonować tylko i wyłącznie w przypadku awarii komina BEM151 lub odstawienia go do koniecznego remontu

Tabela nr 8. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA obowiązujące do dnia 31 grudnia 2015 r.

Instalacja	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w Mg/rok
Instalacja do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA	dwutlenek siarki	5156,12
	dwutlenek azotu	1323,32
	tlenek węgla	3963,42
	pył ogółem	381,22
	pył zawieszony PM10	381,22
	siarkowodór	131,43
	dwusiarczek węgla	33,24
	chlorowodór	0,145
	węglowodory alifatyczne	116,25

Instalacja	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w Mg/rok
	węglowodory aromatyczne	0,152
	benzen	0,045
	toluen	0,85
	ksylen	0,29

B. Emisje dopuszczalne dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, półproduktów i produktów chemii organicznej – PETROCHEMIA obowiązujące do dnia 31 grudnia 2015 r.

Tabela nr 9. Moduł Surowców Petrochemicznych i LPG

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h(m)	d(m) lub F(m ²)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM132 Olefiny	piec pirolityczny E-BA-101 i emitor BEM132	dwutlenek siarki	14	31,5	1,40 x 1,80
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
2.	BEM133 Olefiny	piec pirolityczny E-BA-103 i emitor BEM133	dwutlenek siarki	14	31,5	1,40 x 1,80
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
3.	BEM134 Olefiny	piec pirolityczny E-BA- 105 i emitor BEM134	dwutlenek siarki	14	31,5	1,40 x 1,80
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
4.	BEM135 Olefiny	piec pirolityczny E-BA-107 i emitor BEM135	dwutlenek siarki	14	31,5	1,40 x 1,80
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
5.	BEM142 Olefiny	piec pirolityczny E-BA-102 i emitor BEM142	dwutlenek siarki	14	31,5	1,40 x 1,80
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
6.	BEM144 Olefiny	piec pirolityczny E-BA-106 i emitor BEM 144	dwutlenek siarki	14	31,5	1,40 x 1,80
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
7.	BEM197 Olefiny	piec pirolityczny E-BA-108 i emitor BEM 197	dwutlenek siarki	14	41,2	1,40
			dwutlenek azotu	30		
			tlenek węgla	20		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
8.	BEM127 Olefiny	piec pirolityczny E-BA-104	dwutlenek siarki	14	31,5	1,40 x
			dwutlenek azotu	45		

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h(m)	d(m) lub F(m ²)
1	2	3	4	5	6	7
		i emitor BEM 127	tlenek węgla	150		1,80
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
9.	BEM136 Olefiny	piec pirolityczny E-BA-1113 i emitor BEM 136	dwutlenek siarki	14	61,0	3,40
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
10.	BEM348 Olefiny II	piec technologiczny E-BA-1109 i emitor BEM348	dwutlenek siarki	14	49,2	1,69 x 0,84
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
11.	BEM349 Olefiny II	piec technologiczny E-BA-1110 i emitor BEM349	dwutlenek siarki	14	49,2	1,69 x 0,84
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
12.	BEM351 Olefiny II	piec technologiczny E-BA-1114 i emitor BEM351	dwutlenek siarki	14	49,2	1,69 x 0,84
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
13.	BEM352 Olefiny II	piec technologiczny E-BA-1111 i emitor BEM352	dwutlenek siarki	14	49,2	1,69 x 0,84
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
14.	BEM353 Olefiny II	piec technologiczny E-BA-1112 i emitor BEM353	dwutlenek siarki	14	49,2	1,69 x 0,84
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
15.	BEM138 - PGH 1	piec technologiczny F-BA-801 i emitor BEM138	dwutlenek siarki	14	30,0	0,7
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
16.	BEM 139 -PGH 2	piec technologiczny	dwutlenek siarki	14	30,0	1,54
			dwutlenek azotu	45		

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h(m)	d(m) lub F(m ²)
1	2	3	4	5	6	7
		F-BA-901 i emitor BEM 139	tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
17.	BEM 090 Ekstrakcja Aromatów	piec technologiczny F-501 i emitor BEM090	dwutlenek siarki	14	40,0	1,83
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
18.	BEM 091	piec technologiczny 1H2* i emitor BEM 091	dwutlenek siarki	14	21,0	1,38
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
19.	BEM 356 /paraksylen*	piec technologiczny 1H1	dwutlenek siarki	15	85,0	4,0
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
		piec technologiczny 3H1	dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
		piec technologiczny 4H1	dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
		piec technologiczny 5H1	dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
Emitor BEM 356	dwutlenek siarki	15				
	dwutlenek azotu	45				
	tlenek węgla	150				
	pył ogółem	5				
	pył zawieszony PM10	5				

* Piec 1-H2 funkcjonuje w układzie technologicznym kompleksu Paraksyleny

Tabela nr 10. Moduł etylenopochodnych

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna kg/h	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM236	wydmuch z absorbera C-304 i emitor BEM236	węglowodory alifatyczne	1,2	25,0	0,08
			oksiran (tlenek etylenu)	0,12		
2.	BEM237	wydmuch ze zbiornika V-206 i emitor BEM237	węglowodory alifatyczne	12,5	30,0	0,30
			oksiran (tlenek etylenu)	0,112		
3.	BEM238	chłodnia E-210 i emitor BEM238	węglowodory alifatyczne	2,80	4,0	4,40
			oksiran (tlenek etylenu)	1,3		
			glikol etylenowy (etano-1,2-diol)	4,4		
4.	BEM239	wyrzutnia went. z analizatorni i emitor BEM239	węglowodory alifatyczne	0,03	32,0	0,40
5.	BEM240	wyrzutnia went. z analizatorni i emitor BEM240	węglowodory alifatyczne	1,7	20,0	2,30
			oksiran (tlenek etylenu)	0,101		
6.	BEM242	komin smoczków próżniowych i emitor BEM242	glikol etylenowy(etano-1,2-diol)	0,101	16,0	0,90
7.	BEM153	reaktory utleniania 202/1-4- kolumny sorpcyjne 268/1,2 i emitor BEM 153	izopropylobenzen (kumen)	3,053	18,0	0,20
8.	BEM154	reaktor Alkilacji 24/1 - skrubler 29 i emitor BEM 154	węglowodory alifatyczne	6,96	18,0	0,1

Tabela nr 11. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, półproduktów i produktów chemii organicznej – PETROCHEMIA obowiązujące do dnia 31 grudnia 2015 r.

Instalacja	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w Mg/rok
Instalacja do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, półproduktów i produktów chemii organicznej -PETROCHEMIA	dwutlenek siarki	111,14
	dwutlenek azotu	345,24
	tlenek węgla	1120,8
	pył ogółem	42,31
	pył zawieszony PM10	42,31
	węglowodory alifatyczne	198,26
	izopropylobenzen (kumen)	24,42
	oksiran (tlenek etylenu)	15,44
	glikol etylenowy (etano-1,2-diol)	46,65

C. Emisje dopuszczalne dla instalacji spalania paliw – ELEKTROCIEPŁOWNIA obowiązujące do dnia 31 grudnia 2015 r.

Tabela nr 12. Emisja dopuszczalna dla instalacji Elektrociepłownia

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM198	kocioł OOG-320 K1	dwutlenek siarki	1700	130	4,94
			tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	450		
			pył	100		
		kocioł OOG-320 K2	dwutlenek siarki	1700		
			tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	450		
			pył	100		
		kocioł OO-220 K8 i emitor BEM 198 przy pracy istniejącego i objętego derogacją kotła K8	dwutlenek siarki	1700		
			tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	630		
			pył	100		
		emitor BEM198 przy pracy dwóch kotłów K1 i K2; przy pracy jednego z dwóch kotłów K1 lub K2	dwutlenek siarki	1700		
			tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	450		
			pył	100		
		emitor BEM198 przy pracy istniejącego i objętego derogacją kotła K8 i jednego z dwóch kotłów: K1 lub K2	dwutlenek siarki	1700		
			tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	451		
			pył	100		
emitor BEM 198 przy pracy kotła istniejącego i objętego derogacją kotła K8 i dwóch kotłów K1 i K2	dwutlenek siarki	1700				
	tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	451				
	pył	100				
2.	BEM199	kocioł OOG-320 K3	dwutlenek siarki	1700	140	4,74
			tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	450		
			pył	100		
		kocioł OOG-320 K4	dwutlenek siarki	1700		
			tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	450		
			pył	100		
		emitor BEM 199	dwutlenek siarki	1700		
			tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	450		
			pył	100		
3.	BEM200	kocioł OO-420 K5	dwutlenek siarki	1700	220	5,90
			tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	450		
			pył	100		

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
		kocioł OO-420 K6	dwutlenek siarki	1700		
			tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	450		
			pył	100		
		kocioł OO-420 K7	dwutlenek siarki	1700		
			tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	450		
			pył	100		
		Kocioł OOG-420 K8 (nowy)	dwutlenek siarki	35		
			tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	100		
			pył	5		
		emitor BEM200, przy pracy jednego, dwóch lub trzech kotłów K5, K6, K7	dwutlenek siarki	1700		
			tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	450		
			pył	100		
		emitor BEM200, przy pracy dwóch z trzech kotłów K5, K6, K7 i nowego kotła K8	dwutlenek siarki	1202		
			tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	345		
			pył	81		
emitor BEM200, przy pracy trzech kotłów K5, K6, K7 i nowego kotła K8	dwutlenek siarki	1218				
	tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	349				
	pył	81				
emitor BEM200, przy pracy jednego z trzech kotłów K5, K6, K7 i nowego kotła K8	dwutlenek siarki	929				
	tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	289				
	pył	70				

Tabela nr 13. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji spalania paliw – ELEKTROCIĘPŁOWNIA obowiązujące

Instalacja	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w Mg/rok
Instalacja spalania paliw - ELEKTROCIĘPŁOWNIA	dwutlenek siarki	18 467,1
	tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	5 060,77
	pył	1 139,47

W okresie przejściowym związanym z rozruchem instalacji IOS w 2015r zakłada się przemienną pracę kotłów na istniejące emitory BEM 198, 199, 200 natomiast dla kotłów podłączonych do IOS w 2015r przewiduje się przejściową pracę w fazie rozruchu IOS na gorący dukt budowanej instalacji IOS .

z up. Marszałka Województwa
Marcin Podgórski
 Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
 Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

A. Emisje dopuszczalne dla instalacji do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA obowiązujące od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia 27 października 2018r.

Tabela 1. Moduł przerobu ropy

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM005 DRW II	piec atmosferyczny Pc-1	dwutlenek siarki	245	60,0	3,0
			dwutlenek azotu	81		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	23		
			pył zawieszony PM10	23		
		piec atmosferyczny Pc-2	dwutlenek siarki	245		
			dwutlenek azotu	81		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	23		
			pył zawieszony PM10	23		
		emitor BEM005	dwutlenek siarki	245		
			dwutlenek azotu	81		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	23		
			pył zawieszony PM10	23		
2.	BEM011 DRW III	piec atmosferyczny Pc-301	dwutlenek siarki	259,7	87,0	2,4
			dwutlenek azotu	81		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	23		
			pył zawieszony PM10	23		
		piec atmosferyczny Pc-302	dwutlenek siarki	259,7		
			dwutlenek azotu	81		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	23		
			pył zawieszony PM10	23		
		emitor BEM011	dwutlenek siarki	259,7		
			dwutlenek azotu	81		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	23		
			pył zawieszony PM10	23		
3.	BEM017 DRW IV	piec atmosferyczny Pc-101	dwutlenek siarki	254,4	85,0	2,0
			dwutlenek azotu	81		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	23		
			pył zawieszony PM10	23		
		piec atmosferyczny Pc-102	dwutlenek siarki	254,4		
			dwutlenek azotu	81		

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
			tlenek węgla	150	60,0	2,5
			pył ogółem	23		
			pył zawieszony PM10	23		
		emitor BEM017	dwutlenek siarki	254,4		
			dwutlenek azotu	81		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	23		
4.	BEM008 DRW VI	piec atmosferyczny 1-H01	dwutlenek siarki	241,6		
			dwutlenek azotu	76,5		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	20,8		
			pył zawieszony PM10	20,8		
		piec atmosferyczny 3H02	dwutlenek siarki	241,6		
			dwutlenek azotu	76,5		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	20,8		
		emitor BEM008	pył zawieszony PM10	20,8		
			dwutlenek siarki	241,6		
			dwutlenek azotu	76,5		
tlenek węgla	150					
pył ogółem	20,8					
5.	BEM028 Destylacja Zlewek	piec atmosferyczny Pc-1 i emitor BEM 028	dwutlenek siarki	14		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		

Tabela 1b. Emisja dopuszczalna z emitora BEM008 (DRW VI) i każdego ze źródeł: piec atmosferyczny 1-H01 i piec atmosferyczny 3-H02; wysokość emitora 60 m; średnica 2,5 m; rodzaj spalnego paliwa: gaz NC i gaz resztkowy – od 1 lipca 2018 r.

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	200
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Objaśnienia do tabeli 1b:

* w przypadkach, gdzie prowadzone są pomiary ciągłe, emisje dopuszczalne wyrażone są jako średnie miesięczne ze wszystkich ważnych średnich wartości godzinowych zmierzonych na przestrzeni jednego miesiąca kalendarzowego. W przypadkach, gdzie prowadzone są pomiary okresowe, emisje dopuszczalne odnoszą się do średniej wartości trzech próbek punktowych, z których każda pobierana jest przez co najmniej 30 minut.

** NO_x wyrażone jako NO₂ = suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO₂) wyrażona jako NO₂.

Tabela 2. Moduł benzynowy

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM 031 Reforming I	piec technologiczny F-101	dwutlenek siarki	95,6	80,0	2,00
			dwutlenek azotu	58,5		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	11,8		
			pył zawieszony PM10	11,8		
		piec technologiczny F-102	dwutlenek siarki	95,6		
			dwutlenek azotu	58,5		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	11,8		
			pył zawieszony PM10	11,8		
		piec technologiczny F-103	dwutlenek siarki	95,6		
			dwutlenek azotu	58,5		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	11,8		
			pył zawieszony PM10	11,8		
		piec technologiczny F-104	dwutlenek siarki	95,6		
			dwutlenek azotu	58,5		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	11,8		
			pył zawieszony PM10	11,8		
emitor BEM031	dwutlenek siarki	95,6				
	dwutlenek azotu	58,5				
	tlenek węgla	150				
	pył ogółem	11,8				
	pył zawieszony PM10	11,8				
2.	BEM325 Reforming V	piec technologiczny 40-H-1	dwutlenek siarki	296,17	90,0	3,5
			dwutlenek azotu	85,5		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	25,25		
			pył zawieszony PM10	25,25		
		piec technologiczny 20-H-1	dwutlenek siarki	296,17		
			dwutlenek azotu	85,5		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	25,25		
			pył zawieszony PM10	25,25		
		piec technologiczny 20-H-2	dwutlenek siarki	296,17		
			dwutlenek azotu	85,5		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	25,25		
			pył zawieszony PM10	25,25		
		piec technologiczny 30-H-1	dwutlenek siarki	296,17		
			dwutlenek azotu	85,5		

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora		
					h (m)	d (m)	
1	2	3	4	5	6	7	
			tlenek węgla	150			
			pył ogółem	25,25			
			pył zawieszony PM10	25,25			
		piec technologiczny 30-H-2	dwutlenek siarki	296,17			
			dwutlenek azotu	85,5			
			tlenek węgla	150			
			pył ogółem	25,25			
		piec technologiczny 30-H-2	pył zawieszony PM10	25,25			
			piec technologiczny 30-H-3	dwutlenek siarki			296,17
				dwutlenek azotu			85,5
				tlenek węgla			150
		pył ogółem		25,25			
		piec technologiczny 30-H-3	pył zawieszony PM10	25,25			
			piec technologiczny 30-H-4	dwutlenek siarki			296,17
				dwutlenek azotu			85,5
				tlenek węgla			150
		pył ogółem		25,25			
		piec technologiczny 30-H-4	pył zawieszony PM10	25,25			
			piec technologiczny 30-H-5	dwutlenek siarki			296,17
				dwutlenek azotu			85,5
				tlenek węgla			150
		pył ogółem		25,25			
		piec technologiczny 30-H-5	pył zawieszony PM10	25,25			
			emitor BEM 325	dwutlenek siarki			296,17
dwutlenek azotu	85,5						
tlenek węgla	150						
pył ogółem	25,25						
pył zawieszony PM10	25,25						
3.	BEM 326 Reforming V	Regenerator 50-V-4	chlorowodór*	0,009 kg/h	49,1	0,15	
4.	BEM331 Reforming VI	piec technologiczny 1-H-01	dwutlenek siarki	15	98,0	3,17	
			dwutlenek azotu	45			
			tlenek węgla	150			
			pył ogółem	5			
			pył zawieszony PM10	5			
		piec technologiczny 1-H-02	dwutlenek siarki	15			
			dwutlenek azotu	45			
			tlenek węgla	150			
			pył ogółem	5			
			pył zawieszony PM10	5			
		piec technologiczny 1-H-03	dwutlenek siarki	15			
			dwutlenek azotu	45			
tlenek węgla	150						

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
		piec technologiczny 2-H-01/02/03	pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
			dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
		piec technologiczny 2-H-04	pył zawieszony PM10	5		
			dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
		emitor BEM 331	pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
			dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
5.	BEM332 Reforming VI	regenerator 3-R-01	chlorowodór*	0,009 kg/h	60,0	0,15
6.	BEM334 Izomeryzacja	piec technologiczny 21-H-01 i emitor BEM334	dwutlenek siarki	15	40,9	0,97
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
7.	BEM103 Alkilacja HF	piec technologiczny H-3 i emitor BEM 103	dwutlenek siarki	263,47	62,0	1,10
			dwutlenek azotu	81		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	23		
			pył zawieszony PM10	23		

* emisje dopuszczalne w kg/h

Tabela 3. Moduł olejów napędowych

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM032 HON I	piec technologiczny F-201 i emitor BEM032	dwutlenek siarki	67,6	38,0	1,25
			dwutlenek azotu	54		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	9,5		
			pył zawieszony PM10	9,5		
2.	BEM320	piec	dwutlenek siarki	309,7	38,5	1,13

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
	HON V	technologiczny F-201 i emitor BEM320	dwutlenek azotu	90		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	27,5		
			pył zawieszony PM10	27,5		
3.	BEM 333 HON VI	piec technologiczny 11-H-01 i emitor BEM333	dwutlenek siarki	15	70,0	1,23
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
4.	BEM 355 HON VI	piec technologiczny 11-H-02 i emitor BEM355	dwutlenek siarki	15	51,3	1,2
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
5.	BEM 358 HON VII	piec technologiczny 31-H-01 i emitor BEM358	dwutlenek siarki	15	65,0	1,8
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		

Tabela 4. Moduł głębokiej przeróbki ropy

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM180 Hydrokraking	piec technologiczny 1H-01	dwutlenek siarki	15	80,0	2,95
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
		piec technologiczny 2H-01	dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
		piec technologiczny 2H-02	pył zawieszony PM10	5		
			dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
piec	pył zawieszony PM10	5				
	dwutlenek siarki	15				

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora		
					h (m)	d (m)	
1	2	3	4	5	6	7	
2.	BEM 182 HOG	technologiczny 2H-103	dwutlenek azotu	45	80,0	3,27	
			tlenek węgla	150			
			pył ogółem	5			
			pył zawieszony PM10	5			
		emitor BEM 180	dwutlenek siarki	15			
			dwutlenek azotu	45			
			tlenek węgla	150			
			pył ogółem	5			
		emitor BEM 180	pył zawieszony PM10	5			
			piec technologiczny H-101	dwutlenek siarki			15
				dwutlenek azotu			45
				tlenek węgla			150
		pył ogółem		5			
		piec technologiczny H-102	pył zawieszony PM10	5			
dwutlenek siarki	15						
dwutlenek azotu	45						
tlenek węgla	150						
piec technologiczny H-301	pył ogółem	5					
	pył zawieszony PM10	5					
	dwutlenek siarki	15					
	dwutlenek azotu	45					
piec technologiczny H-302	tlenek węgla	150					
	pył ogółem	5					
	pył zawieszony PM10	5					
	dwutlenek siarki	15					
piec technologiczny H-701	dwutlenek azotu	45					
	tlenek węgla	150					
	pył ogółem	5					
	pył zawieszony PM10	5					
emitor BEM 182	dwutlenek siarki	15					
	dwutlenek azotu	45					
	tlenek węgla	150					
	pył ogółem	5					
emitor BEM 182	pył zawieszony PM10	5					
	piec technologiczny i emitor BEM350	dwutlenek siarki	15	55,0	0,5		
		dwutlenek azotu	45				
		tlenek węgla	150				

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora		
					h (m)	d (m)	
1	2	3	4	5	6	7	
4.	BEM087 FKK II	piec technologiczny 01-H2	pył ogółem	5	90,0	1,72	
			pył zawieszony PM10	5			
			dwutlenek siarki	15			
			dwutlenek azotu	45			
			tlenek węgla	150			
			pył ogółem	5			
			pył zawieszony PM10	5			
			piec technologiczny 04-H1	dwutlenek siarki			15
				dwutlenek azotu			45
				tlenek węgla			150
		pył ogółem		5			
		pył zawieszony PM10		5			
		emitor BEM 087	dwutlenek siarki	15			
			dwutlenek azotu	45			
			tlenek węgla	150			
pył ogółem	5						
pył zawieszony PM10	5						
5.	BEM088 FKK II	reaktor regenerator i piec technologiczny 01-H1 (rozruchowy) i emitor BEM 088	dwutlenek siarki*	200,2 kg/h	90,0	3,0	
			dwutlenek azotu*	81,8 kg/h			
			tlenek węgla*	55,9 kg/h			
			pył ogółem*	30,0 kg/h			
			pył zawieszony PM10*	30,0 kg/h			

* emisje dopuszczalne w kg/h

Tabela 4a. Emisja dopuszczalna dla źródła: Piec B-1301 podłączonego do emitora BEM 248 wysokość emitora 35 m, średnica emitora 2,17 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna [kg/h]
dwutlenek siarki	65,88
dwutlenek azotu	8,58
tlenek węgla	89,28
benzen	0,07
toluen	0,07
ksylen	0,07
węglowodory alifatyczne	0,50
węglowodory aromatyczne	0,29

Tabela 4b. Emisja dopuszczalna dla źródła: Piec F-021 podłączonego do emitora BEM 248 wysokość emitora 35 m, średnica emitora 2,17 m

Rodzaj substancji wprowadzanych do powietrza	Emisja dopuszczalna [kg/h]
dwutlenek siarki	0,12
dwutlenek azotu	1,42

Rodzaj substancji wprowadzanych do powietrza	Emisja dopuszczalna [kg/h]
tlenek węgla	0,72
pył	1,00

Tabela 4c. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM248 wysokość emitora 35 m, średnica emitora 2,17 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna [kg/h]
dwutlenek siarki	66,0
dwutlenek azotu	10,0
tlenek węgla	90,00
pył	1,00
benzen	0,07
toluen	0,07
ksylen	0,07
węglowodory alifatyczne	0,50
węglowodory aromatyczne	0,29

Tabela 4d. Emisja dopuszczalna dla źródła: Piec KS-1 i emitora BEM057, wysokość emitora 30 m, średnica emitora 1,6 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna[kg/h]
dwutlenek siarki	32,4
dwutlenek azotu	2,32
tlenek węgla	78,37
benzen	0,07
toluen	0,07
ksylen	0,07
węglowodory alifatyczne	0,50
węglowodory aromatyczne	0,29

Tabela 4e. Emisja dopuszczalna dla źródła: Piec F-221 i emitora: BEM059, wysokość emitora 32,3, średnica emitora 1,13 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna [kg/h]
dwutlenek siarki	4,40
dwutlenek azotu	10,00
tlenek węgla	30,00
pył	1,00

Tabela 4f. Emisja dopuszczalna dla źródła: Piec technologiczny Pc-1 i emitora: BEM061 FURFUROL, wysokość emitora 45,5 m, średnica emitora 2m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	450
dwutlenek azotu	90
tlenek węgla	150
pył	50

Tabela 4g. Emisja dopuszczalna dla źródła: Piec technologiczny H-101 i emitora: BEM072 HROS, wysokość emitora 25 m, średnica emitora 0,647 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	20
dwutlenek azotu	45
tlenek węgla	150
pył	5

Tabela 4h. Emisja dopuszczalna dla źródła: Piec technologiczny H-201 i emitora: BEM073HROS, wysokość emitora 25 m, średnica emitora 0,65 m .

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	20
dwutlenek azotu	45
tlenek węgla	150
pył	5

Tabela 4i. Emisja dopuszczalna dla źródła: Absorber par rozpuszczalników 143 C-8 i emitora: BEM064 MEKTOL; wysokość emitora 9m, średnica emitora 0,08 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna [kg/h]
węglowodory alifatyczne	0,003
toluen	0,047
metyloetyloketon	0,065

Tabela 5. Moduł produkcji i odzysku wodoru

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM181 Wodór I	Piec technologiczny H-101 i emitor BEM181	dwutlenek siarki	15	39,7	2,5
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
2.	BEM 357 Wodór II	Piec technologiczny H-201 i emitor BEM 357	dwutlenek siarki	15	47,0	1,95
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		

Tabela 6. Moduł magazynowania i dystrybucja

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w kg/h	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM281	stanowiska nalewcze i emitor BEM281	węglowodory alifatyczne	9,6	10	0,2
			pozostałe węglowodory aromatyczne	0,022		
			benzen	0,05		
			toluen	0,101		

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w kg/h	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
			ksylen	0,032		
2.	BEM191	ASN-3 (wylot z VRU-3)	węglowodory alifatyczne	5,99	10	0,15
			benzen	0,02		
3.	BEM192	ASN-1, ASN-2 Rura wywiewna	węglowodory alifatyczne	5	50	0,2
4.	BEM354	ASN-5 (wylot z VRU-5)	węglowodory alifatyczne	3,19	7	0,15
			benzen	0,04		
			ksylen	0,036		

Tabela 7. Moduł utylizacji siarkowodoru

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna w kg/h	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM151	piec dopalający i emitor BEM151	dwutlenek siarki	350	200,0	2,5
			dwutlenek azotu	21		
			tlenek węgla	221,4		
			siarkowodór	15,0		
			dwusiarczek węgla	3,8		
2.	BEM152* (awaryjny)	piec dopalający i emitor BEM152	dwutlenek siarki	350	66,0	1,8
			dwutlenek azotu	21		
			tlenek węgla	221,4		
			siarkowodór	15,0		
			dwusiarczek węgla	3,8		

* emitor awaryjny- może funkcjonować tylko i wyłącznie w przypadku awarii komina BEM151 lub odstawienia go do remontu

Tabela 8. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w Mg/rok
dwutlenek siarki	6403,254
dwutlenek azotu	1711,81
tlenek węgla	5709,273
pył zawieszony PM10	381,34
pył ogółem	401,247
siarkowodór	131,40
dwusiarczek węgla	33,29
chlorowodór	0,145
węglowodory alifatyczne	90,353
pozostałe węglowodory aromatyczne	4,66
benzen	1,42
toluen	1,594
ksylen	1,300
Butan-2-on (metyloetyloketon)	0,5184

B. Emisje dopuszczalne dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, półproduktów i produktów chemii organicznej – PETROCHEMIA obowiązujące od dnia 1 stycznia 2016 r. do 27 października 2018 r.

Tabela 9. Moduł Surowców Petrochemicznych i LPG

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h(m)	d(m) lub F(m ²)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM132 Olefiny	piec pirolityczny E-BA-101 i emitor BEM132	dwutlenek siarki	14	31,5	1,40 x 1,80
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
2.	BEM133 Olefiny	piec pirolityczny E-BA-103 i emitor BEM133	dwutlenek siarki	14	31,5	1,40 x 1,80
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
3.	BEM134 Olefiny	piec pirolityczny E-BA-105 i emitor BEM134	dwutlenek siarki	14	31,5	1,40 x 1,80
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
4.	BEM135 Olefiny	piec pirolityczny E-BA-107 i emitor BEM135	dwutlenek siarki	14	31,5	1,40 x 1,80
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
5.	BEM142 Olefiny	piec pirolityczny E-BA-102 i emitor BEM142	dwutlenek siarki	14	31,5	1,40 x 1,80
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
6	BEM144 Olefiny	piec pirolityczny E-BA-106 i emitor BEM144	dwutlenek siarki	14	31,5	1,40 x 1,80
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
7.	BEM197 Olefiny	piec pirolityczny E-BA-108 i emitor BEM 197	dwutlenek siarki	14	41,2	1,40
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
8.	BEM127	piec pirolityczny	dwutlenek siarki	14		1,40

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h(m)	d(m) lub F(m ²)
1	2	3	4	5	6	7
	Olefiny	E-BA-104 i emitor BEM 127	dwutlenek azotu	45	31,5	x 1,80
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
9.	BEM136 Olefiny	piec technologiczny E-BA-113 i emitor BEM 136	dwutlenek siarki	14	61,0	3,40
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
10.	BEM348 Olefiny II	piec pirolityczny E-BA-1109 i emitor BEM348	dwutlenek siarki	14	49,2	1,69 x 0,84
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
11.	BEM349 Olefiny II	piec pirolityczny E-BA-1110 i emitor BEM349	dwutlenek siarki	14	49,2	1,69 x 0,84
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
12.	BEM351 Olefiny II	piec pirolityczny E-BA-1114 i emitor BEM351	dwutlenek siarki	14	49,2	1,69 x 0,84
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
13.	BEM352 Olefiny II	piec pirolityczny E-BA-1111 i emitor BEM352	dwutlenek siarki	14	49,2	1,69 x 0,84
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
14.	BEM353 Olefiny II	piec pirolityczny E-BA-1112 i emitor BEM353	dwutlenek siarki	14	49,2	1,69 x 0,84
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
15.	BEM138 - PGH 1	piec technologiczny F-BA-801 i emitor BEM138 i emitor BEM138	dwutlenek siarki	14	30,0	0,7
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
16.	BEM139	piec	dwutlenek siarki	14	30,0	1,54

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h(m)	d(m) lub F(m ²)
1	2	3	4	5	6	7
	- PGH 2	technologiczny F-BA-901 i emitor BEM139	dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
17.	BEM090 Ekstrakcja Aromatów	piec technologiczny F-501 i emitor BEM090	dwutlenek siarki	14	40,0	1,83
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
18.	BEM091	piec technologiczny 1H2 i emitor BEM091	dwutlenek siarki	14	21,0	1,38
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
19.	BEM356 /paraksylen	piec technologiczny 1H1	dwutlenek siarki	15	85,0	4,0
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
		piec technologiczny 3H1	dwutlenek siarki	15		
			dwutlenek azotu	45		
			tlenek węgla	150		
			pył ogółem	5		
			pył zawieszony PM10	5		
	piec technologiczny 4H1	dwutlenek siarki	15			
		dwutlenek azotu	45			
		tlenek węgla	150			
		pył ogółem	5			
pył zawieszony PM10		5				
piec technologiczny 5H1	dwutlenek siarki	15				
	dwutlenek azotu	45				
	tlenek węgla	150				
	pył ogółem	5				
	pył zawieszony PM10	5				
Emitor BEM356	dwutlenek siarki	15				
	dwutlenek azotu	45				
	tlenek węgla	150				
	pył ogółem	5				
	pył zawieszony PM10	5				

Tabela 9a. Moduł Surowców Petrochemicznych i LPG – Metateza – emisja dopuszczalna dla emitora BEM 361 (produkcja propylenu Metateza) i każdego ze źródeł: piec - podgrzewacz wsadu reaktora OCT H-2201, piec - podgrzewacz wsadu reaktora OCT H-2202; wysokość emitora 30 m; średnica 1,15 m – obowiązuje od dnia 1 czerwca 2018 r.

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂	100
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 10. Moduł etylenopochodnych

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna kg/h	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM236	wydmuch z absorbera C-304 i emitor BEM236	węglowodory alifatyczne	1,2	25,0	0,08
			oksiran (tlenek etylenu)	0,12		
2.	BEM237	wydmuch ze zbiornika V-206 i emitor BEM237	węglowodory alifatyczne	12,5	30,0	0,30
			oksiran (tlenek etylenu)	0,112		
3.	BEM238	chłodnia E-210 i emitor BEM238	węglowodory alifatyczne	2,80	4,0	4,40
			oksiran (tlenek etylenu)	1,3		
			glikol etylenowy (etano-1,2-diol)	5,5		
4.	BEM239	wyrzutnia went. z analizatorni i emitor BEM239	węglowodory alifatyczne	0,03	32,0	0,40
5.	BEM240	wyrzutnia went. z analizatorni i emitor BEM240	węglowodory alifatyczne	1,7	20,0	2,30
			oksiran (tlenek etylenu)	0,101		
6.	BEM242	komin smoczków próżniowych i emitor BEM242	glikol etylenowy(etano-1,2-diol)	0,101	16,0	0,90
7.	BEM153	reaktory utleniania 202/1-4- kolumny sorpcyjne 268/1,2 i emitor BEM 153	izopropylobenzen (kumen)	3,053	18,0	0,20
8.	BEM154	reaktor Alkilacji 24/1 - skruber 29 i emitor BEM 154	węglowodory alifatyczne	6,96	18,0	0,1

Tabela 11. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, półproduktów i produktów chemii organicznej – PETROCHEMIA obowiązujące od dnia 1 stycznia 2016 r.

Instalacja	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w Mg/rok
Instalacja do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, półproduktów i produktów chemii organicznej -PETROCHEMIA	dwutlenek siarki	129,82
	dwutlenek azotu	407,64
	tlenek węgla	1358,77
	pył ogółem	45,28
	pył zawieszony PM10	45,28
	węglowodory alifatyczne	201,52
	izopropylobenzen (kumen)	24,42
	oksiran (tlenek etylenu)	13,05
	glikol etylenowy (etano-1,2-diol)	44,81

C. Emisje dopuszczalne dla instalacji spalania paliw – ELEKTROCIEPŁOWNIA

Tabela 12. Emisja dopuszczalna obowiązująca w okresie od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia 31 grudnia 2016 r. – paliwo dominujące ciężki olej opałowy powyżej 50% – kotły K1, K2, K4, K5, K6, K7, K8

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM359	Kocioł K1, K2, K4, K5, K6, K7, K8 /dukt 1 i dukt 2	dwutlenek siarki	200*	160	7,5
			tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	150*		
			pył	20*		
			tlenek węgla	100*		

*emisja uśredniona dla dwóch duktów emitora BEM359

Tabela 13. Emisja dopuszczalna obowiązująca od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia 31 grudnia 2016 r. – moc cieplna ze spalania 60% gazu ziemnego i 40% ciężkiego oleju opałowego - kotły K1, K2, K4, K5, K6, K7, K8

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM359	Kocioł K1, K2, K4, K5, K6, K7, K8 /dukt 1 i dukt 2	dwutlenek siarki	167*	160	7,5
			tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	140*		
			pył	17		
			tlenek węgla	100*		

*emisja uśredniona dla dwóch duktów emitora BEM359

Tabela 14. Emisja dopuszczalna obowiązująca od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia 31 grudnia 2016 r. – kocioł K3 opalany gazem rafineryjnym – spaliny odprowadzane kominem K2 (emitator BEM199)

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM199	Kocioł OOG-320 K3	dwutlenek siarki	35	140	4,74
			tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	300		
			pył	5		
			tlenek węgla	100		

Tabela 15. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji spalania paliw – ELEKTROCIEPŁOWNIA obowiązujące od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia 31 grudnia 2016r. – paliwo dominujące (ciężki olej opałowy powyżej 50%) – K1, K2, K4, K5, K6, K7, K8, kocioł K3 opalany gazem rafineryjnym – spaliny odprowadzane kominem K2

Instalacja	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w Mg/rok
Instalacja spalania paliw - ELEKTROCIEPŁOWNIA	dwutlenek siarki	3892,488
	tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	3358,672

Instalacja	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w Mg/rok
	pył	391,660
	tlenek węgla	2078,634

Tabela 16. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji spalania paliw – ELEKTROCIĘPŁOWNIA obowiązujące od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia 31 grudnia 2016r. – paliwo gaz ziemny 60% i 40% ciężki olej opałowy – K1, K2, K4, K5, K6, K7, K8; kocioł K3 opalany gazem rafineryjnym – spaliny odprowadzane kominem K2

Instalacja	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w Mg/rok
Instalacja spalania paliw - ELEKTROCIĘPŁOWNIA	dwutlenek siarki	3259,491
	tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	3166,863
	pył	334,106
	tlenek węgla	2078,634

Tabela 17. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji spalania paliw – ELEKTROCIĘPŁOWNIA obowiązujące od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia 31 grudnia 2016r. – 6 miesięcy paliwo dominujące ciężki olej opałowy powyżej 50%; 6 miesięcy paliwo dominujące gaz ziemny 60% i 40% ciężki olej opałowy – kotły K1, K2, K4, K5, K6, K7, K8; kocioł K3 opalany gazem rafineryjnym – spaliny odprowadzane kominem K2

Instalacja	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w Mg/rok
Instalacja spalania paliw - ELEKTROCIĘPŁOWNIA	dwutlenek siarki	3575,990
	tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	3262,767
	pył	362,883
	tlenek węgla	2078,634

Tabela 18. Emisja dopuszczalna obowiązująca w okresie od dnia 1 stycznia 2017 r. – paliwo dominujące ciężki olej opałowy powyżej 50% – kotły K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8 podłączone do IOS

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ^{u3} przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM359	Kocioł K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8 /dukt 1 i dukt 2	dwutlenek siarki	200*	160	7,5
			tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	150*		
			pył	20*		
			tlenek węgla	100*		

*emisja uśredniona dla dwóch duktów emitora BEM359

Tabela 19. Emisja dopuszczalna obowiązująca od dnia 1 stycznia 2017 r. - moc cieplna ze spalania 60% gazu ziemnego i 40% ciężkiego oleju opałowego - kotły K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8 podłączone do IOS

Lp.	Nr emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych	Parametry emitora	
					h (m)	d (m)
1	2	3	4	5	6	7
1.	BEM359	Kocioł K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8 /dukt 1 i dukt 2	dwutlenek siarki	167*	160	7,5
			tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	140*		
			pył	17		
			tlenek węgla	100*		

*emisja uśredniona dla dwóch duktów emitora BEM359

Tabela 20. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji spalania paliw – ELEKTROCIEPŁOWNIA obowiązujące od dnia 1 stycznia 2017 r.– paliwo dominujące ciężki olej opałowy powyżej 50% – K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8, podłączone do IOS

Instalacja	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w Mg/rok
Instalacja spalania paliw - ELEKTROCIEPŁOWNIA	dwutlenek siarki	4157,286
	tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	3117,964
	pył	415,732
	tlenek węgla	2078,643

Tabela 21. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji spalania paliw – ELEKTROCIEPŁOWNIA obowiązujące od dnia 1 stycznia 2017 r. –paliwo gaz ziemny 60% i 40% ciężki olej opałowy – K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8 podłączone do IOS

Instalacja	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w Mg/rok
Instalacja spalania paliw - ELEKTROCIEPŁOWNIA	dwutlenek siarki	3471,325
	tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	2910,090
	pył	353,361
	tlenek węgla	2078,643

Tabela 22. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji spalania paliw – ELEKTROCIEPŁOWNIA obowiązujące od dnia 1 stycznia 2017 r.– 6 miesięcy paliwo dominujące ciężki olej opałowy powyżej 50%;6 miesięcy paliwo dominujące gaz ziemny 60% i 40% ciężki olej opałowy – kotły K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8 podłączone do IOS

Instalacja	Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w Mg/rok
Instalacja spalania paliw - ELEKTROCIEPŁOWNIA	dwutlenek siarki	3814,305
	tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	3014,027
	pył	384,546
	tlenek węgla	2078,643

z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

A. Emisje dopuszczalne dla instalacji do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA - obowiązujące od dnia 28 października 2018 r.

– Moduł przerobu ropy

Tabela 1. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM005 (DRW II) i każdego ze źródeł: piec atmosferyczny Pc-1 i piec atmosferyczny Pc-2; wysokość emitora 60 m; średnica 3 m; rodzaj spalanej paliwa: mieszanka olejowo-gazowa

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	300
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	300
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	50

Tabela 2. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM011 (DRW III) i każdego ze źródeł: piec atmosferyczny Pc-301 i piec próżniowy Pc-302; wysokość emitora 87 m; średnica 2,4 m; rodzaj spalanej paliwa: mieszanka olejowo-gazowa

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	300
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	300
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	50

Tabela 3. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM017 (DRW IV) i każdego ze źródeł: piec atmosferyczny Pc-101 i piec próżniowy Pc-102; wysokość emitora 85 m; średnica 2 m; rodzaj spalanej paliwa: mieszanka olejowo-gazowa

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	300
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	300
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	50

Tabela 4. Emisja dopuszczalna z emitora BEM008 (DRW VI) i każdego ze źródeł: piec atmosferyczny 1-H01 i piec próżniowy Pc-2 3-H02; wysokość emitora 60 m; średnica 2,5 m; rodzaj spalanej paliwa: mieszanka olejowo-gazowa

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	300
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	300
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	50

Tabela 4a. Emisja dopuszczalna z emitora BEM008 (DRW-VI) i każdego ze źródeł: piec atmosferyczny 1-H01 i piec atmosferyczny 3H02; wysokość emitora 60 m; średnica 2,5 m; rodzaj spalanej paliwa: gaz NC i gaz resztkowy – od 1 lipca 2018 r.

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	200
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Objaśnienia do tabeli 4a:

* w przypadkach, gdzie prowadzone są pomiary ciągłe, emisje dopuszczalne wyrażone są jako średnie miesięczne

ze wszystkich ważnych średnich wartości godzinowych zmierzonych na przestrzeni jednego miesiąca kalendarzowego. W przypadkach, gdzie prowadzone są pomiary okresowe, emisje dopuszczalne odnoszą się do średniej wartości trzech próbek punktowych, z których każda pobierana jest przez co najmniej 30 minut.

** NO_x wyrażone jako NO₂ = suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO₂) wyrażona jako NO₂.

Tabela 5. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM028 (Destylacja Zlewki) i źródła: piec atmosferyczny Pc-1; wysokość emitora 32 m; średnica 1,4 m; rodzaj spalanej paliwa: gaz NC - 100%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	150
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Objaśnienia do tabel 1-5:

* w przypadkach, gdzie prowadzone są pomiary ciągłe, emisje dopuszczalne wyrażone są jako średnie miesięczne ze wszystkich ważnych średnich wartości godzinowych zmierzonych na przestrzeni jednego miesiąca kalendarzowego. W przypadkach, gdzie prowadzone są pomiary okresowe, emisje dopuszczalne odnoszą się do średniej wartości trzech próbek punktowych, z których każda pobierana jest przez co najmniej 30 minut.

** NO_x wyrażone jako NO₂ = Suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO₂) wyrażona jako NO₂.

– Moduł benzynowy

Tabela 6. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM325 (Reforming V) i każdego ze źródeł: piec technologiczny 40-H-1, piec technologiczny 20-H-1, piec technologiczny 20-H-2, piec technologiczny 30-H-1, piec technologiczny 30-H-2, piec technologiczny 30-H-3, piec technologiczny 30-H-4 i piec technologiczny 30-H-5; wysokość emitora 90 m; średnica 3,5 m; rodzaj spalanej paliwa: mieszanka olejowo-gazowa

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	300
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	300
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	50

Tabela 7. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM326 (Reforming V) i źródła: regeneratory 50-V-4; wysokość emitora 49,1 m; średnica 0,15 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w kg/h
Chlorowodór	0,009

Tabela 8. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM331 (Reforming VI) i każdego ze źródeł: piec technologiczny 1-H-01, piec technologiczny 1-H-02, piec technologiczny 1-H-03, piec technologiczny 2-H-01/02/03, piec technologiczny 2-H-04; wysokość emitora 98 m, średnica 3,17 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC 100%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	150
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 9. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM332 (Reforming VI) i źródła: regenerator 3-R-01; wysokość emitora 60 m, średnica 0,15 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna kg/h
Chlorowódor	0,009

Tabela 10. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM334 (Izomeryzacja) i źródła: piec technologiczny 21-H-01; wysokość emitora 40 m; średnica 0,97 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC - 100%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	150
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 11. Emisja dopuszczalna z emitora BEM103 (Alkilacja HF) i źródła: piec technologiczny 19H-3; wysokość emitora 62 m; średnica 1,1 m; rodzaj spalanego paliwa: mieszanka olejowo-gazowa

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	300
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	300
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	50

Objaśnienia do tabel 6-11:

* w przypadkach, gdzie prowadzone są pomiary ciągłe, emisje dopuszczalne wyrażone są jako średnie miesięczne ze wszystkich ważnych średnich wartości godzinowych zmierzonych na przestrzeni jednego miesiąca kalendarzowego. W przypadkach, gdzie prowadzone są pomiary okresowe, emisje dopuszczalne odnoszą się do średniej wartości trzech próbek punktowych, z których każda pobierana jest przez co najmniej 30 minut.

** NO_x wyrażone jako NO₂ = Suma tlenu azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO₂) wyrażona jako NO₂.

Tabela 12. Emisja dopuszczalna z emitora BEM032 (HON I) i źródła: piec technologiczny F-201; wysokość emitora 38 m; średnica 1,25 m; rodzaj spalane go paliwa: gaz NC - 100%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	150
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 13. Emisja dopuszczalna z emitora BEM320 (HON V) i źródła: piec technologiczny F-201; wysokość emitora 38,5 m; średnica 1,13 m; rodzaj spalane go paliwa: gaz WC - 100%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	150
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 14. Emisja dopuszczalna z emitora BEM333 (HON VI) i źródła: piec technologiczny 11-H-01; wysokość emitora 70 m; średnica 1,23 m; rodzaj spalane go paliwa: gaz WC - 100%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	150
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 15. Emisja dopuszczalna z emitora BEM355 (HON VI) i źródła: piec technologiczny 11-H-02; wysokość emitora 51,3 m; średnica 1,2 m; rodzaj spalane go paliwa: gaz WC - 100%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	150
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 16. Emisja dopuszczalna z emitora BEM358 (HON VII) i źródła: piec technologiczny 31-H-01; wysokość emitora 65 m; średnica 1,8 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC - 100%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	150
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Objaśnienia do tabel 12-16:

* w przypadkach, gdzie prowadzone są pomiary ciągłe, emisje dopuszczalne wyrażone są jako średnie miesięczne ze wszystkich ważnych średnich wartości godzinowych zmierzonych na przestrzeni jednego miesiąca kalendarzowego. W przypadkach, gdzie prowadzone są pomiary okresowe, emisje dopuszczalne odnoszą się do średniej wartości trzech próbek punktowych, z których każda pobierana jest przez co najmniej 30 minut.

** NO_x wyrażone jako NO₂ = Suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO₂) wyrażona jako NO₂.

- Moduł głębokiej przeróbki ropy

Tabela 17. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM180 (Hydrokraking) i każdego ze źródeł: piec technologiczny 1H-01, piec technologiczny 2H-01, piec technologiczny 2H-02 i piec technologiczny 2H-103; wysokość emitora 80 m; średnica 2,95 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC - 100%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	150
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 17a. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM180 (Hydrokraking) i każdego ze źródeł: piec technologiczny 1H-01, piec technologiczny 2H-01, piec technologiczny 2H-02 i piec technologiczny 2H-103; wysokość emitora 80 m; średnica 2,95 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC z gazem własnym

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	150
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Objaśnienia do tabeli 17a:

* w przypadkach, gdzie prowadzone są pomiary ciągłe, emisje dopuszczalne wyrażone są jako średnie miesięczne ze wszystkich ważnych średnich wartości godzinowych zmierzonych na przestrzeni jednego miesiąca kalendarzowego. W przypadkach, gdzie prowadzone są pomiary okresowe, emisje dopuszczalne odnoszą się do średniej wartości trzech próbek punktowych, z których każda pobierana jest przez co najmniej 30 minut.

** NO_x wyrażone jako NO₂ = suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO₂) wyrażona jako NO₂.

Tabela 18. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM182 (HOG) i każdego ze źródeł: piec technologiczny H-101, piec technologiczny H-102, piec technologiczny H-301, piec technologiczny H-302 i piec technologiczny H-701; wysokość emitora 80 m; średnica 3,27 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC z gazem własnym

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	150
tlenek węgla	100

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 19. Emisja dopuszczalna z emitora BEM350 (OBK) i źródła: piec technologiczny 09-H-01; wysokość emitora 55 m; średnica 0,5 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC - 100%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	150
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 20. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM087 (FKK II) i każdego ze źródeł: piec technologiczny 01-H2 i piec technologiczny 04-H1; wysokość emitora 90 m; średnica 1,72 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC - 100%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	150
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 21. Emisja dopuszczalna z emitora BEM088 (FKK II) - reaktor regeneracyjny i piec technologiczny 01-H1 (rozruchowy); wysokość emitora 90 m; średnica 3 m; rodzaj spalanego paliwa: mieszanka olejowo-gazowa (dotyczy pieca 01-H1)

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	799,9999
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	299,9999
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	50***

*** nie uwzględnia się emisji pyłu podczas operacji zdmuchiwania sadzy

Tabela 22. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM061 (FURFUROL) i źródła: piec technologiczny Pc-1; wysokość emitora 45,5 m; średnica 2 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz NC - 100%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	150
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 23. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM072 (HROS) i źródła: piec technologiczny H-101; wysokość emitora 25 m; średnica 0,65 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz NC - 100%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	150

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 24. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM073 (HROS) i źródła: piec technologiczny H-102; wysokość emitora 25 m; średnica 0,65 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz NC - 100%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych; w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	150
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 25. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM064 (MEKTOL) i źródła: absorber par rozpuszczalników 143 C-8; wysokość emitora 9 m; średnica 0,08 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w kg/h
węglowodory alifatyczne	0,003
Toluen	0,047
Butan-2-on (metyloetyloketon)	0,065

Tabela 26. Emisja dopuszczalna dla pieca B-1301 podłączonego do emitora BEM248 (Oksydacja asfaltów); wysokość emitora 35 m; średnica 2,17 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w kg/h
dwutlenek siarki	65,88
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	5,58
tlenek węgla	89,28
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	0,50
Benzen	0,07
Toluen	0,07
Ksylen	0,07
węglowodory alifatyczne	0,50
pozostałe węglowodory aromatyczne	0,29

Tabela 27. Emisja dopuszczalna dla pieca F-021 podłączonego do emitora BEM248 (Oksydacja asfaltów); wysokość emitora 35 m; średnica 2,17 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w kg/h
dwutlenek siarki	0,12
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	1,42
tlenek węgla	0,72
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	0,50

Tabela 28. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM248 (Oksydacja asfaltów); wysokość emitora 35 m; średnica 2,17 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w kg/h
dwutlenek siarki	66,0
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	7,00
tlenek węgla	90,0
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	1,00
Benzen	0,07
Toluen	0,07
Ksylen	0,07
węglowodory alifatyczne	0,50
pozostałe węglowodory aromatyczne	0,29

Tabela 29. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM057 (Oksydacja asfaltów) i źródła: Piec KS-1; wysokość emitora 30 m; średnica 1,6 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w kg/h
dwutlenek siarki	19,44
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	2,32
tlenek węgla	78,37
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	0,50
Benzen	0,07
Toluen	0,07
Ksylen	0,07
węglowodory alifatyczne	0,50
pozostałe węglowodory aromatyczne	0,29

Tabela 30. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM059 (Oksydacja asfaltów) i źródła: Piec F221 (Verga); wysokość emitora 32,3 m; średnica 1,13 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w kg/h
dwutlenek siarki	4,4
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	7,00
tlenek węgla	30,00
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	1,00

Objaśnienia do tabel 17-30:

* w przypadkach, gdzie prowadzone są pomiary ciągłe, emisje dopuszczalne wyrażone są jako średnie miesięczne ze wszystkich ważnych średnich wartości godzinowych zmierzonych na przestrzeni jednego miesiąca kalendarzowego. W przypadkach, gdzie prowadzone są pomiary okresowe, emisje dopuszczalne odnoszą się do średniej wartości trzech próbek punktowych, z których każda pobierana jest przez co najmniej 30 minut.

** NO_x wyrażone jako NO₂ = Suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO₂) wyrażona jako NO₂.

– Moduł produkcji i odzysku wodoru

Tabela 31. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM181 (Wodór I) i źródła: piec reformer H-101; wysokość emitora 39,7 m; średnica 2,5 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC - 100%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	150
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 32. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM357 (Wodór II) i źródła: piec technologiczny H-201; wysokość emitora 47 m; średnica 1,95 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC - 100%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych*
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂ **	150
tlenek węgla	100
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Objaśnienia do tabel 31-22:

* w przypadkach, gdzie prowadzone są pomiary ciągłe, emisje dopuszczalne wyrażone są jako średnie miesięczne ze wszystkich ważnych średnich wartości godzinowych zmierzonych na przestrzeni jednego miesiąca kalendarzowego. W przypadkach, gdzie prowadzone są pomiary okresowe, emisje dopuszczalne odnoszą się do średniej wartości trzech próbek punktowych, z których każda pobierana jest przez co najmniej 30 minut.

** NO_x wyrażone jako NO₂ = Suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO₂) wyrażona jako NO₂.

– Moduł magazynowania i dystrybucji

Tabela 33. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM281 - stanowiska nalewczę; wysokość emitora 10 m; średnica 0,2 m

Emitowana substancja	Średnia godzinna*
NMLZO	10 g/Nm ³
Benzen	0,9999 mg/Nm ³

* emisje dopuszczalne odnoszą się do średniej wartości trzech próbek punktowych, z których każda pobierana jest przez co najmniej 30 minut

Tabela 34. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM191 - ASN-3 (wylot z VRU-3); wysokość emitora 10 m; średnica 0,15 m

Emitowana substancja	Średnia godzinna*
NMLZO	10 g/Nm ³
Benzen	0,9999 mg/Nm ³

* emisje dopuszczalne odnoszą się do średniej wartości trzech próbek punktowych, z których każda pobierana jest przez co najmniej 30 minut

Tabela 35. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM192 - ASN-1, ASN-2 rura wywiewna; wysokość emitora 50 m; średnica 0,2 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w kg/h
węglowodory alifatyczne	5

Tabela 36. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM354 - ASN-5 (wylot z VRU-5); wysokość emitora 7 m; średnica 0,15 m

Emitowana substancja	Średnia godzinna*
NMLZO	10 g/Nm ³
Benzen	0,9999 mg/Nm ³

* emisje dopuszczalne odnoszą się do średniej wartości trzech próbek punktowych, z których każda pobierana jest przez co najmniej 30 minut

– Moduł utylizacji siarkowodoru

Tabela 37. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM151 Claus i źródła: piec dopalający; wysokość emitora 200 m; średnica 2,5 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w kg/h
dwutlenek siarki*	450
NO _x wyrażone jako NO ₂	21
tlenek węgla	221,4
siarkowodór	15,0
dwusiarczek węgla	3,8

Tabela 38. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM152 (zastępczy) Claus*** i źródła: piec dopalający; wysokość emitora 66 m; średnica 1,8 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w kg/h
dwutlenek siarki*	350
NO _x wyrażone jako NO ₂	21
tlenek węgla	221,4
siarkowodór	15,0
dwusiarczek węgla	3,8

*** emitor zastępczy - może funkcjonować tylko i wyłącznie w przypadku awarii komina BEM151 lub odstawienia go do remontu

Objaśnienia do tabel 37-38:

* w przypadkach, gdzie prowadzone są pomiary ciągłe, emisje dopuszczalne wyrażone są jako średnie miesięczne ze wszystkich ważnych średnich wartości godzinowych zmierzonych na przestrzeni jednego miesiąca kalendarzowego.

** NO_x wyrażone jako NO₂ = Suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO₂) wyrażona jako NO₂.

Tabela 39. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA - obowiązujące od 28 października 2018 r.

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w Mg/rok
dwutlenek siarki	6599,82
tlenki azotu	2332,73
tlenek węgla	4561,32
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	270,29
siarkowodór	131,40
dwusiarczek węgla	33,29
chlorowodór	0,158
węglowodory alifatyczne	101,573
pozostałe węglowodory aromatyczne	5,68
benzen	1,23
toluen	1,33

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w Mg/rok
ksylen	1,41
Butan-2-on (metyloetyloketon)	0,52

B. Emisje dopuszczalne od 1 czerwca 2018r. dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, półproduktów i produktów chemii organicznej - PETROCHEMIA

– Moduł Surowców Petrochemicznych i LPG – Metateza

Tabela 40. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM361 (produkcja propylenu - Metateza) i każdego ze źródeł: piec - podgrzewacz wsadu reaktora OCT H-2201, piec - podgrzewacz wsadu reaktora OCT H-2202 oraz emisja tlenku węgla ze strumienia gazu z regeneracji Reaktora OCT (R-2201A/B); wysokość emitora 37,8 m; średnica 1,13 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC - 100%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych oraz w kg/h
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂	100
tlenek węgla*	100
tlenek węgla**	6,025 kg/h
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Objaśnienia do tabeli 40:

* Emisja dopuszczalna dla emitora BEM361 (produkcja propylenu - Metateza) i każdego ze źródeł: piec - podgrzewacz wsadu reaktora OCT H-2201, piec - podgrzewacz wsadu reaktora OCT H-2202 – praca wyłącznie pieców technologicznych

** Emisja dopuszczalna dla emitora BEM361 (produkcja propylenu - Metateza) i każdego ze źródeł: piec - podgrzewacz wsadu reaktora OCT H-2201, piec - podgrzewacz wsadu reaktora OCT H-2202 z uwzględnieniem dodatkowej emisji tlenku węgla w czasie okresowych regeneracji Reaktora OCT (R-2201A/B) – łączna praca pieców technologicznych i regeneracji.”

– Moduł Surowców Petrochemicznych i LPG

Tabela 41. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM132 (Olefiny) i źródła: piec pirolityczny E-BA-101; wysokość emitora 31,5 m; przekrój 1,4 x 1,8m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC- max. 15%, gaz ETII-min. 85%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂	150
tlenek węgla	150
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 42. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM133 (Olefiny) i źródła: piec pirolityczny E-BA-103; wysokość emitora 31,5 m; przekrój 1,4 x 1,8m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC-max.15%, gaz ETII-min. 85%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	35
NO _x wyrażone jako NO ₂	150
tlenek węgla	150
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 43. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM134 (Olefiny) i źródła: piec pirolityczny E-BA-105; wysokość emitora 31,5 m; przekrój 1,4 x 1,8m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC- max. 15%, gaz ETII-min. 85%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	35
NOx wyrażone jako NO ₂	150
tlenek węgla	150
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 44. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM135 (Olefiny) i źródła: piec pirolityczny E-BA-107; wysokość emitora 31,5 m; przekrój 1,4 x 1,8m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC-max.15%, gaz ETII-min.85%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	35
NOx wyrażone jako NO ₂	150
tlenek węgla	150
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 45. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM142 (Olefiny) i źródła: piec pirolityczny E-BA-102; wysokość emitora 31,5 m; przekrój 1,4 x 1,8m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC-max.15%, gaz ETII-min.85%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	35
NOx wyrażone jako NO ₂	150
tlenek węgla	150
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 46. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM144 (Olefiny) i źródła: piec pirolityczny E-BA-106; wysokość emitora 31,5 m; przekrój 1,4 x 1,8m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC-max.15%, gaz ETII-min.85%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	35
NOx wyrażone jako NO ₂	150
tlenek węgla	150
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 47. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM197 (Olefiny) i źródła: piec pirolityczny E-BA-108; wysokość emitora 41,2 m; średnica 1,4 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC-max.15%, gaz ETII-min.85%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	35
NOx wyrażone jako NO ₂	150
tlenek węgla	150
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 48. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM127 (Olefiny) i źródła: piec pirolityczny E-BA-104; wysokość emitora 31,5 m; przekrój 1,4 x 1,8 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC-max.15%, gaz ETII-min.85%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	35
NOx wyrażone jako NO ₂	150
tlenek węgla	150
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 49. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM136 (Olefiny) i źródła: przegrzewacz pary piec technologiczny E-BA-113; wysokość emitora 61 m; średnica 3,4 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC-max.15%, gaz ETII-min. 85%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	35
NOx wyrażone jako NO ₂	180
tlenek węgla	150
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 50. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM348 (Olefiny II) i źródła: piec pirolityczny E-BA- 1109; wysokość emitora 49,2 m; przekrój 1,69 x 0,84 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC-max.15%, gaz ETII-min.85%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	35
NOx wyrażone jako NO ₂	150
tlenek węgla	150
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 51. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM349 (Olefiny II) i źródła: piec pirolityczny E-BA - 1110; wysokość emitora 49,2 m; przekrój 1,69 x 0,84 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC-max.15%, gaz ETII-min.85%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	35
NOx wyrażone jako NO ₂	150
tlenek węgla	150
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 52. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM351 (Olefiny II) i źródła: piec pirolityczny E-BA - 1114; wysokość emitora 49,2 m; przekrój 1,69 x 0,84 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC-max.15%, gaz ETII-min.85%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	35
NOx wyrażone jako NO ₂	150
tlenek węgla	150
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 53. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM352 (Olefiny II) i źródła: piec pirolityczny E-BA- 1111; wysokość emitora 49,2 m; przekrój 1,69 x 0,84 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC-max.15%, gaz ETII-min.85%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	35
NOx wyrażone jako NO ₂	150
tlenek węgla	150
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 54. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM353 (Olefiny II) i źródła: piec pirolityczny E-BA- 1112; wysokość emitora 49,2 m; przekrój 1,69 x 0,84 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC-max.15%, gaz ETII-min.85%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	35
NOx wyrażone jako NO ₂	150
tlenek węgla	150
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 55. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM138 (PGH 1) i źródła: piec technologiczny F-BA-801; wysokość emitora 30 m; średnica 0,7 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz NC - 100%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	35
NOx wyrażone jako NO ₂	150
tlenek węgla	150
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 56. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM139 (PGH 2) i źródła: piec technologiczny F-BA-901; wysokość emitora 30 m; średnica 1,54 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz NC - 100%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	35
NOx wyrażone jako NO ₂	150
tlenek węgla	150
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 57. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM090 (Ekstrakcja Aromatów) i źródła: piec technologiczny F-501; wysokość emitora 40 m; średnica 1,83 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz NC - 100%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	35
NOx wyrażone jako NO ₂	300
tlenek węgla	150
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 58. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM091 (Ekstrakcja Aromatów) i źródła: piec technologiczny 1H2; wysokość emitora 21 m; średnica 1,38 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz NC -100%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	35
NOx wyrażone jako NO ₂	300
tlenek węgla	150
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

Tabela 59. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM356 (paraksylen) i każdego ze źródeł: piec technologiczny 1H1, piec technologiczny 3H1, piec technologiczny 4H1 i piec technologiczny 5H1 ; wysokość emitora 85 m; średnica 4 m; rodzaj spalanego paliwa: gaz WC - 100%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	35
NOx wyrażone jako NO ₂	180
tlenek węgla	150
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	5

BEM 356 - Jest wspólnym emitorem, do którego podłączone są piece Wydziału Paraksylenu 1-H1 oraz 3-H1 a także wydziału Ekstrakcji 4-H1 oraz 5-H1

Objaśnienia do tabel 41-59:

Stosowane w tabelach oznaczenia:

gaz NC - gaz niskociśnieniowy,

gaz WC - gaz wysokociśnieniowy,

gaz reszt. – gaz resztkowy z instalacji DRW,

Gaz ET - etylen pochodnych.

– Moduł etylenopochodnych

Tabela 60. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM236 - wydmuch z absorbera C-304; wysokość emitora 25 m; średnica 0,08 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w kg/h
węglowodory alifatyczne	1,2
oksiran (tlenek etylenu)	0,12

Tabela 61. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM237 - wydmuch ze zbiornika V-206; wysokość emitora 30 m; średnica 0,3 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w kg/h
węglowodory alifatyczne	12,5
oksiran (tlenek etylenu)	0,112

Tabela 62. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM238 - chłodnia E-210; wysokość emitora 4 m; średnica 4,4 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w kg/h
węglowodory alifatyczne	2,80
oksiran (tlenek etylenu)	1,3
glikol etylenowy (Etano-1,2-diol)	5,5

Tabela 63. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM239 - wyrzutnia wentylacyjna z analizatorni; wysokość emitora 32 m; średnica 0,4 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w kg/h
węglowodory alifatyczne	0,03

Tabela 64. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM240 - wyrzutnia wentylacyjna z kompresorowni; wysokość emitora 20 m; średnica 2,3 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w kg/h
węglowodory alifatyczne	1,7
oksiran (tlenek etylenu)	0,101

Tabela 65. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM242 - komin smoczków próżniowych; wysokość emitora 16 m; średnica 0,09 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w kg/h
glikol etylenowy (Etano-1,2-diol)	0,101

Tabela 66. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM153 - reaktory utleniania 202/1-4- kolumny sorpcyjne 268/1,2; wysokość emitora 18 m; średnica 0,2 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w kg/h
izopropylobenzen (kumen)	3,053

Tabela 67. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM154 - Reaktor Alkilacji 24/1 - skrubler 29; wysokość emitora 18 m; średnica 0,1 m

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w kg/h
węglowodory alifatyczne	6,96

Tabela 68. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, półproduktów i produktów chemii organicznej – PETROCHEMIA - obowiązujące od dnia 28 października 2018 r.

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w Mg/rok
dwutlenek siarki	261,27
tlenki azotu	1170,11
tlenek węgla	1158,23
pył ogółem - w tym pył zawieszony PM10	37,31
węglowodory alifatyczne	201,52
izopropylobenzen (kumen)	24,42
oksiran (tlenek etylenu)	13,05
glikol etylenowy (etano-1,2-diol)	44,81

C. Emisje dopuszczalne dla instalacji spalania paliw – ELEKTROCIEPŁOWNIA - obowiązujące od dnia 28 października 2018 r.

Tabela 69. Emisja dopuszczalna emitora BEM359 -IOS /emitor wieloprzewodowy – do którego podłączone są kotły K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8 / dukt 1 i dukt 2; wysokość emitora 160 m, średnica 7,5 m; paliwo dominujące ciężki olej opałowy powyżej 50%

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	200*
tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	150*
Pył**	20*
tlenek węgla	100*

* Emisja uśredniona dla dwóch duktów emitora IOS

** Pył oznaczany zgodnie z normą PN-EN 13284-1 lub alternatywnie wg. akredytowanej, równoważnej metodyki zgodnie z art. 12 ustawy Prawo Ochrony Środowiska

Tabela 70. Emisja dopuszczalna dla emitora BEM 359 jednostki SCR po kotłach K1, K2, K4, K5, K6, K7, K8

Emitowana substancja	średnia miesięczna w mg/Nm ³
Amoniak wyrażony jako NH ₃	15

Tabela 71. Emisja dopuszczalna emitora BEM359 -IOS /emitor wieloprzewodowy – do którego podłączone są kotły K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8 / dukt 1 i dukt 2; wysokość emitora 160 m, średnica 7,5 m; moc cieplna ze spalania 60% gazu ziemnego i 40% ciężkiego oleju opałowego

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych
dwutlenek siarki	167*
tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	140*
Pył**	17*
tlenek węgla	100*

* Emisja uśredniona dla dwóch duktów emitora IOS

** Pył oznaczany zgodnie z normą PN-EN 13284-1 lub alternatywnie wg. akredytowanej, równoważnej metodyki zgodnie z art. 12 ustawy Prawo Ochrony Środowiska

Tabela 72. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji spalania paliw – ELEKTROCIEPŁOWNIA – obowiązujące od 28 października 2018 r.

Emitowana substancja	Emisja dopuszczalna w Mg/rok
dwutlenek siarki	3118,560
tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	2338,920
pył	311,856
tlenek węgla	1559,280

W przypadku awarii IOS dopuszcza się okresową pracę kotłów z wykorzystaniem gorącego duktu kominia IOS. Przewód kominowy wyposażony jest w monitoring spalin identyczny jak dla pozostałych 2 przewodów.

z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

Załącznik nr 1c

Tabela 1. Maksymalny dopuszczalny czas pracy emitatorów – obowiązuje od dnia 28 października 2018 r.

Nr emitora	Maksymalny czas pracy [h/rok]
BEM005 / DRWII przy obciążeniu 100%	7300
BEM005 / DRWII przy obciążeniu 85%	1220
BEM011 / DRW III przy obciążeniu 100%	7300
BEM011 / DRW III przy obciążeniu 80%	1220
BEM017 / DRW IV przy obciążeniu 100%	7300
BEM017 / DRW IV przy obciążeniu 80%	1220
BEM008 / DRW VI przy obciążeniu 100%	4380
BEM008 / DRW VI przy obciążeniu 80%	3650
BEM028 / Destylacja Zlewek	1400
BEM325 / REF. V - obciążenie 100 %	8760
BEM326 / REF V skruber	8760
BEM331 / REF. VI	8760
BEM332 / REF VI skruber	8760
BEM334 / IZOMERYZACJA	8760
BEM103 / alkilacja HF – obciążenie 100%	8030
BEM 032 / HON I	8760
BEM320 / HON V	8760
BEM333 / HON VI	8760
BEM355 / HON VI obciążenie 100%	4380
BEM355 / HON VI Obciążenie 60%	4380
BEM358 / HON VII	8760
BEM180 / hydrokraking	8520
BEM182 / HOG	8030
BEM087 / FKK II.	8520
BEM088 / FKK II	8520
BEM350 / OBK	8520
BEM151 Claus	8760
BEM152 Claus emitator zastępczy – może funkcjonować tylko i wyłącznie w przypadku awarii komina BEM151 lub odstawienia go do remontu	970
BEM061 / FURFUROL	8520
BEM072 / HROS	8520
BEM073 / HROS	8520
BEM248 / Orlen ASFALT	8760
BEM057 / Orlen ASFALT	8760
BEM059 / Orlen ASFALT	8760
BEM181 / wytwórnia wodoru I	8030
BEM357 / wytwórnia wodoru II	8030
BEM281 / terminal	1000
BEM191 / nalew ASN3 VRU	4110
BEM192 / nalew ASN5 VRU	7000
BEM354	4110
BEM132 / olef II pirol.II	8760
BEM133 / olef II pirol.II	8760
BEM134 / olef II pirol.II	8760

Nr emitora	Maksymalny czas pracy [h/rok]
BEM135 / olef II pirol.II	8760
BEM142 / olef II pirol.II	8760
BEM144 / olef II pirol.II	8760
BEM197 / olef II pirol.II	8760
BEM127 / olef II pirol.II	8760
BEM136 / olef II pirol.II	8760
BEM348 / olefiny II	8760
BEM349 / olefiny II	8760
BEM352 / olefiny II	8760
BEM353 / olefiny II	8760
BEM351 / olefiny II	8760
BEM138 / PGH-1	1440
BEM139 / PGH-2	8760
BEM090 / ekstr. Arom	8760
BEM091 / ekstr. Arom.	3650
BEM356 / paraksylen (BEM 356 - Jest wspólnym emitorem, do którego podłączone są piece Wydziału Paraksylenu 1-H1 oraz 3-H1 a także wydziału Ekstrakcji 4-H1 oraz 5-H1.	8760
BEM361 / produkcja propylenu - Metateza	8030
BEM236 / TEiG II	8000
BEM237 / TEiG II	8000
BEM238 / TEiG II	8000
BEM239 / TEiG II	8000
BEM240 / TEiG II	8000
BEM242 / TEiG II	8000
BEM153 / utl. i kumen	8000
BEM154 / utl. i kumen	8000
BEM 064 / MEKTOL	8030
BEM359 - od 28 października 2018 r. - wdrożenie nowego harmonogramu pracy elektrociepłowni: 1 - Okres zimowy – praca na 2 absorberach 2 - Okres letni – praca na 1 absorberze	1 - max. 5110 h/rok 2 - min. 3650 h/rok

BEM031 /REFORMING I – nie będzie pracował po 28 października 2018 r.

z up. Marszałka Województwa
Marcin Podgórski
 Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
 Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

Załącznik nr 2

Tabela nr 1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji Rafinerii, Petrochemii i Elektrociepłowni, z uwzględnieniem miejsca i sposobu magazynowania odpadów i dalszego sposobu postępowania z odpadami.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
1.	05 01 02*	Osady z odsalania	Osady z czyszczenia elektrodehydratorów, stanowiących część instalacji IPPC. Odpady w postaci szlamu. Mieszanka węglowodorów, chlorki (NaCl, MgCl, CaCl ₂ , KCl), węglowodory, fenole, Na ₂ S. Właściwości: ekotoksyczne (HP 14), mogą wykazywać właściwości drażniące (HP 4), ostrą toksyczność (HP 6), HP 5 – działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją.	400,00	Nie dotyczy.	Nie dotyczy.	400,00	Odpady gromadzone przy instalacji (szczelne beczki stalowe lub worki foliowe) lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.
2.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	Osady z czyszczenia zbiorników magazynowych, słopowych, retencyjnych stanowiących część instalacji IPPC; wykorzystane próbki gudronu (ciekła pozostałość po próżniowej destylacji ropy naftowej, przeznaczona do dalszego przerobu). Odpady w postaci stałej lub szlamu.	7000,00	7000,00	7000,00	7000,00	Odpady gromadzone przy instalacji (szczelne beczki stalowe, worki foliowe lub kartonowe pudełka) lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania, odzysku lub unieszkodliwienia, uprawnionym podmiotom.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
3.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	<p>Mieszanieca substancji ropopochodnych, rdzy i cząstek zawieszin mineralnych, organicznych związków chemicznych typu fenole, glikol, aceton, kumen, polimer butadienowy, sole (chlorki, siarczany, węglany) np. ług zużyty zawierający znaczne ilości siarczków, wolnego NaOH, węglianów, itp.</p> <p>Właściwości: ekotoksyczne (HP 14), mogą wykazywać właściwości drażniące (HP 4), żrące (HP 8), ostrą toksyczność (HP 6), HP 5 – działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją.</p> <p>Odpady powstające w trakcie procesów czyszczenia i konserwacji elementów i urządzeń instalacji IPPC: koks naftowy, koks pirolityczny, koks zaolejony, osad z czyszczenia chłodnic, itp.</p> <p>Odpady w postaci stałej. Mieszanieca substancji ropopochodnych, rdzy i cząstek zawieszin mineralnych, organicznych związków chemicznych typu fenole, glikol, aceton, kumen, polimer butadienowy, sole (chlorki, siarczany, węglany) np. ług zużyty</p>	650,00	650,00	650,00	650,00	Odpady gromadzone przy instalacji (szczelne beczki stalowe lub worki foliowe) lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania, odzysku lub unieszkodliwienia, uprawnionym podmiotom.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
4.	05 01 08*	Inne smoły	<p>zawierający znaczne ilości siarczków, wolnego NaOH, węglanów itp.</p> <p>Właściwości: ekotoksyczne (HP 14), mogą wykazywać właściwości drażniące (HP 4), żrące (HP 8), ostrą toksyczność (HP 6), HP 5 – działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją.</p> <p>Odpady z czyszczenia i konserwacji elementów i urządzeń instalacji IPPC: zbiorników, wymienników, kolumn, chłodnic, itp.</p> <p>Odpady płynne lub w postaci szlamu. Składniki smoliste, zanieczyszczenia organiczne (smoła i polimery, smoła butadienowo-furfurowa, odpady ciekłe i szlamy).</p> <p>Właściwości: ekotoksyczne (HP 14), mogą wykazywać właściwości drażniące (HP 4), ostrą toksyczność (HP 6), mutagenne (HP 11), właściwości rakotwórcze (HP 7).</p>	Nie dotyczy.	250,00	Nie dotyczy.	250,00	Odpady gromadzone przy instalacji (szczelne beczki stalowe) lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania, odzysku lub unieszkodliwienia, uprawionym podmiotom.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
5.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	Mieszanina Poreakcyjna Zasiarczona (MPZ) powstająca w procesach oczyszczania zużytego łuğu w węźle uzdatniania w Rafinerii Instalacji Uzdatniania i Neutralizacji łuğu Zużytego. Odpad w postaci płynnej. Bezbarwna mieszanina wodorotlenku sodu, siarczku sodu oraz węglaanu sodu, silnie alkaliczna, bez zapachu. Rozpuszczalna w wodzie, nie wykazująca właściwości wybuchowych ani utleniających. Właściwości: ostra toksyczność (HP 6), żrące (HP 8), ekotoksyczne (HP 14), powodujące w kontakcie z kwasami uwolnienie gazów o ostrej toksyczności (HP 12).	20000,00	Nie dotyczy.	Nie dotyczy.	20000,00	Odpady magazynowane w zbiorniku magazynowym Z-2 o pojemności 500 m ³ lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania, odzysku lub unieszkodliwienia, uprawnionym podmiotom.
6.	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, ity)	Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte naturalne materiały filtracyjne zawierające zaabsorbowane substancje niebezpieczne. Odpady w postaci stali. Kwarce z domieszkami żelaza; rozpuszczalniki aromatyczne, fenol, węglowodory, poliamid,	50,00	50,00	Nie dotyczy.	50,00	Odpady gromadzone przy instalacji (szelne beczki stalowe lub wykonane z tworzywa sztucznego) lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania, odzysku lub unieszkodliwienia, uprawnionym podmiotom.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
7.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	aminy zasialczona, itp. Właściwości: ekotoksyczne (HP 14) mogące wykazywać właściwości drażniące (HP 4), wykazujące działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją (HP 5), ostrą toksyczność (HP 6), żrące (HP 8).	720,00	720,00	720,00	720,00	Odpady magazynowane na terenie Centralnych Miejsc Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4 oraz 3G. Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania, odzysku lub unieszkodliwienia, uprawnionym podmiotom.
8.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: polimer z rozpuszczalnika Destylacji Ekstrakcyjnej. Odpady w postaci szlamu. Mieszanka	Nie dotyczy.	50,00	Nie dotyczy.	50,00	Odpady magazynowane na terenie Centralnych Miejsc Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4 oraz 3G. Odpady magazynowane

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
9.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	substancji ropopochodnych, rdzy i cząstek zawieszin mineralnych, organicznych związków chemicznych typu fenole, glikol, aceton, kumen, sole (chlorki, siarczany, węglany) np. ług zużyty zawierający znaczne ilości siarczków, wolnego NaOH, węglanów, itp. Właściwości: ekotoksyczne (HP14), drażniące (HP 4), toksyczne (HP 6).	310,00	Nie dotyczy.	Nie dotyczy.	310,00	Odpady magazynowane na terenie Centralnych Miejsc Magazynowania Odpadów (CMMO) – MG-4 oraz 3G. Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania, odzysku lub unieszkodliwienia, uprawnionym podmiotom.
10.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte sorbenty, adsorbenty, ziemia odazotowująca, zużyty koks aktywny z kolumn destylacyjnych,	1400,00	1400,00	1400,00	1400,00	Odpady magazynowane na terenie Centralnych Miejsc Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4 oraz 3G.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
11.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	<p>retryfikacyjnych, sorpcyjnych. Osady pofiltracyjne z procesu uzdatniania wody dla potrzeb obiegów parowych oraz inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne z procesów metalizacji.</p> <p>Odpady w postaci stali. Mieszanka substancji ropopochodnych, organicznych związków chemicznych typu fenole, glikole, aceton, kumen, sole (chlorki, siarczany, węglany), np.: ług zużyty zawierający znaczne ilości siarczków, wolnego NaOH, węglanów, itp.</p> <p>Właściwości: drażniące (HP 4), ekotoksyczne (HP14), toksyczne (HP6).</p>	Nie dotyczy.	Nie dotyczy.	1100,00	1100,00	<p>Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazyrowania Odpadów (CMMO) - 3G.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie w workach foliowych, opakowaniach typu big-bag lub szczelnych pojemnikach (beczkach), ustawionych na uszczelnionym podłożu.</p>

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
12.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne. Odpady w postaci stątej lub szlamu. Pozostałości po procesach neutralizacji, strącania metali ciężkich oraz flokulacji: Związki żelaza (FeCl ₃), siarki, metali ciężkich (Hg, Cd, Pb, Ni, V, Cr), wodorotlenek sodu, polimer, itp. Właściwości: toksyczne (HP6), ekotoksyczne (HP14).	Nie dotyczy.	Nie dotyczy.	5500,00	5500,00	Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania - odzysku lub unieszkodliwienia.
13.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przepracowane oleje hydrauliczne powstające podczas wymiany w maszynach i urządzeniach (pompy, mieszadła, kompresory, itp.).	8,00	8,00	8,00	8,00	Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4. Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach lub zbiornikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
			<p>Odpady w postaci płynnej (oleistej), Wodna (ok. 10%) mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych zanieczyszczona metalami pochodzącymi ze zużycia maszyn oraz produktami powstającymi w wyniku przemian dodatków uszlachetniających (sole, tlenki metalu, związki siarki, fosforu, chloru, azotu), metale ciężkie, itp.</p> <p>Właściwości: toksyczne (HP6), łatwopalne (HP3), ekotoksyczne (H14).</p>					<p>na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod nadzorem z ograniczonym dostępem dla osób nieuprawnionych. Pojemniki oznakowane są napisem „OLEJ ODPADOWY”, odpowiednim kodem odpadu zgodnym z katalogiem odpadów, oznakowanymi wymaganymi przepisami szczególnymi, dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych. W przypadku podejrzenia lub stwierdzenia zanieczyszczenia oleju odpadowego (styczność z substancją niebezpieczną, w jej postaci własnej lub jako składnik preparatu), fakt ten jest każdorazowo odnotowywany na pojemniku. W pobliżu zbiorników znajdują się środki do zbierania</p>

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
14.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przetwarzane mineralne oleje silnikowe i smarowe powstające podczas wymiany w maszynach i urządzeniach (reduktory, przekładnie mechaniczne, itp.). Odpady w postaci płynnej (oleistej). Woda, zanieczyszczenia mechaniczne, frakcje węglowodorowe parafinowe, związki metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu), związki fosforu, siarki, azotu, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości: toksyczne (HP 6), łatwopalne (HP 3), ekotoksyczne (HP 14).	260,00	260,00	260,00	260,00	wycieków z tych odpadów w ilości pozwalającej na ewentualną neutralizację całej ilości magazynowanych olejów. Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku. Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4. Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach lub zbiornikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod zadaniem z ograniczonym dostępem dla osób nieuprawnionych. Pojemniki

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
15.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe,	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem,	20,00	20,00	20,00	20,00	<p>oznakowane są napisem „OLEJ ODPADOWY”, odpowiednim kodem odpadu zgodnym z Katalogiem odpadów, oznakowanymi wymaganymi przepisami szczegółowymi, dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych. W przypadku podejrzenia lub stwierdzenia zanieczyszczenia oleju odpadowego (stężność z substancją niebezpieczną, w jej postaci własnej lub jako składnik preparatu), fakt ten jest każdorazowo odnotowywany na pojemniku. W pobliżu zbiorników znajdują się środki do zbierania wycieków z tych odpadów w ilości pozwalającej na ewentualną neutralizację całej ilości magazynowanych olejów. Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.</p> <p>Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca</p>

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
		przekładniowe i smarowe	o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przepracowane syntetyczne oleje silnikowe i smarowe powstające podczas wymiany w maszynach i urządzeniach (reduktory, przekładnie mechaniczne, itp.). Odpady w postaci płynnej (oleistej). Woda, zanieczyszczenia mechaniczne, frakcje węglowodorowe parafinowe, związki metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu), związki fosforu, siarki, azotu, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości: toksyczne (HP 6), łatwopalne (HP 3), ekotoksyczne (HP 14).					Magazynewania Odpadów (CMMO) - MG-4. Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach lub zbiornikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających tądunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed sftuczeniem, ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod zadasszeniem z ograniczonym dostępn dla osób nieuprawnionych. Pojemniki oznakowane są napisem „OLEJ ODPADOWY”, odpowiednim kodem odpadu zgodnym z Katalogiem odpadów, oznakowanymi wymaganymi przepisami szczególnymi, dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych. W przypadku podejrzenia lub stwierdzenia

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
16.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przetwarzane mieszaniny olejów silnikowych i smarowych powstające podczas wymiany w maszynach i urządzeniach (reduktory, przekładnie mechaniczne, itp.). Odpady w postaci płynnej (oleistej): Woda,	70,00	70,00	70,00	70,00	zanieczyszczenia oleju odpadowego (styczność z substancją niebezpieczną, w jej postaci własnej lub jako składnik preparatu), fakt ten jest każdorazowo odnotowywany na pojemniku. W pobliżu zbiorników znajdują się środki do zbierania wycieków z tych odpadów w ilości pozwalającej na ewentualną neutralizację całej ilości magazynowanych olejów. Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.
								Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4. Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach lub zbiornikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
			<p>zanieczyszczenia mechaniczne, frakcje węglowodorowe parafinowe, związki metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu), związki fosforu, siarki, azotu, produkty starzenia i rozkładu.</p> <p>Właściwości: toksyczne (HP 6), łatwopalne (HP 3), ekotoksyczne (HP 14).</p>					<p>elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed sfluczeniem, ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod zadaniem z ograniczonym dostępem dla osób nieuprawnionych. Pojemniki oznakowane są napisem „OLEJ ODPADOWY”, odpowiednim kodem odpadu zgodnym z Katalogiem odpadów, oznakowanymi wymaganymi przepisami szczególnymi, dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych. W przypadku podejrzenia lub stwierdzenia zanieczyszczenia oleju odpadowego (styczność z substancją niebezpieczną, w jej postaci własnej lub jako składnik preparatu), fakt ten jest każdorazowo odnotowywany na pojemniku. W pobliżu zbiorników znajdują się środki do zbierania wycieków z tych odpadów w ilości pozwalającej</p>

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
17.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przetwarzane oleje mineralne - elektroizolacyjne powstające podczas wymiany w eksploatowanych transformatorach. Odpady w postaci płynnej (oleistej). Frakcje węglowodorowe parafinowe, naftenowe, śladowe ilości metali (Fe, Cu), związki siarki, azotu, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości: toksyczne (HP 6), łatwopalne (HP 3), ekotoksyczne (HP 14).	60,00	60,00	60,00	60,00	na ewentualną neutralizację całej ilości magazynowanych olejów. Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku. Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4. Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach lub zbiornikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed siliżuczeniem, ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod nadzorem z ograniczonym dostępem dla osób nieuprawnionych. Pojemniki oznakowane są napisem „OLEJ ODPADOWY”, odpowiednim

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
18.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym	56,00	56,00	56,00	56,00	<p>kodem odpadu zgodnym z Katalogiem odpadów, oznakowanymi wymaganymi przepisami szczególnymi, dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych. W przypadku podejrzenia lub stwierdzenia zanieczyszczenia oleju odpadowego (styczność z substancją niebezpieczną, w jej postaci własnej lub jako składnik preparatu), fakt ten jest każdorazowo odnotowywany na pojemniku. W pobliżu zbiorników znajdują się środki do zbierania wycieków z tych odpadów w ilości pozwalającej na ewentualną neutralizację całej ilości magazynowanych olejów.</p> <p>Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.</p> <p>Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4.</p>

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
		oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przetwarzane oleje syntetyczne - elektroizolacyjne powstające podczas wymiany w eksploatowanych transformatorach. (Odpady w postaci płynnej (oleistej). Wielowodorotlenkowe alkohole oraz jedno- lub wielozasadowe alifatyczne, ewentualnie aromatyczne kwasy karboksylowe. Właściwości: toksyczne (HP 6), łatwopalne (HP 3), ekotoksyczne (HP 14).					Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach lub zbiornikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed sfluczaniem, ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod zadaniem z ograniczonym dostępem dla osób nieuprawnionych. Pojemniki oznakowane są napisem „OLEJ ODPADOWY”, odpowiednim kodem odpadu zgodnym z Katalogiem odpadów, oznakowanymi wymaganymi przepisami szczególnymi, dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych. W przypadku podejrzenia lub stwierdzenia zanieczyszczenia oleju odpadowego (stężność z substancją niebezpieczną,

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
19.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przetwarzane mieszaniny olejów i cieczy - elektroizacyjnych powstających podczas wymiany w eksploatowanych transformatorach. Odpady w postaci plynnej (oleistej). Wielowodorolienkowe alkohole oraz jedno- lub wielozasadowe alifatyczne, ewentualnie	10,50	10,50	10,50	10,50	<p>w jej postaci własnej lub jako składnik preparatu), fakt ten jest każdorazowo odnotowywany na pojemniku. W pobliżu zbiorników znajdują się środki do zbierania wycieków z tych odpadów w ilości pozwalającej na ewentualną neutralizację całej ilości magazynowanych olejów.</p> <p>Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.</p> <p>Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach lub zbiornikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych</p>

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
			<p>aromatyczne kwasy karboksylowe.</p> <p>Właściwości: toksyczne (HP 6), łatwopalne (HP 3), ekotoksyczne (HP 14).</p>					<p>przed stłuczeniem, ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod zadaszaniem z ograniczonym dostępem dla osób nieuprawnionych. Pojemniki oznakowane są napisem „OLEJ ODPADOWY”, odpowiednim kodem odpadu zgodnym z Katalogiem odpadów, oznakowanymi wymaganymi przepisami szczególnymi, dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych. W przypadku podejrzenia lub stwierdzenia zanieczyszczenia oleju odpadowego (styczność z substancją niebezpieczną, w jej postaci własnej lub jako składnik preparatu), fakt ten jest każdorazowo odnotowywany na pojemniku. W pobliżu zbiorników znajdują się środki do zbierania wycieków z tych odpadów w ilości pozwalającej na ewentualną neutralizację całej ilości magazynowanych olejów.</p>

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
20.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	<p>Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: pozostałości lub zużyte rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników, np. zużyty tetrachloroetylen.</p> <p>Odpady w postaci płynnej. Ciekłe alkanany, areny, chlorek metylenu, chloroform, etery alifatyczne, alkohole, estry, ketony, aldehydy, kwasy karboksylowe oraz inne, kwas siarkowy, kwas azotowy, kwas fluorowodorowy, ciekły amoniak, ciekły azot, nadkrytyczny dwutlenek węgla, itp.</p> <p>Właściwości: drażniące (HP 4), ekotoksyczne (HP 14).</p>	Nie dotyczy.	2,20	2,20	2,20	<p>Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.</p> <p>Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych oryginalnych opakowaniach producenta, ustawionych na uszczelnionym podłożu w hali magazynowej, pod zadaszeniem.</p> <p>Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku</p>

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
21.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe (2) lub ich niebezpieczne związki	<p>Oddpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte katalizatory w wyniku kontroli aktywności i stopnia zużycia uznane za nienadające się do regeneracji.</p> <p>Oddpady w postaci stętej. Metale i ich tlenki (Cr: 17-21%, Ni: 1-25%, Mo: 5-20%, Co: 1-10%, S: 0,05-5,5%, Mg: 1-5%, Si: 0,15% i inne, np. W, Cu, Zn, Mn, Pt, Fe, Al.)</p> <p>- zawartość w zależności od rodzaju katalizatora.</p> <p>Właściwości: zrające (HP 8), toksyczne (HP 6), ekotoksyczne (HP 14).</p>	8500,00	8500,00	8500,00	8500,00	<p>Oddpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach (beczkach metalowych lub z tworzywa sztucznego, lub kontenerach z tworzywa sztucznego), ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod nadzorem.</p> <p>Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
22.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	<p>Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte katalizatory w wyniku kontroli aktywności i stopnia zużycia uznane za nienadające się do regeneracji.</p> <p>Odpady w postaci stałej. Krzemionka (SiO₂), kwasy nieorganiczne (kwas fosforowy).</p> <p>Właściwości: żrące (HP 8), toksyczne (HP 6), ekotoksyczne (HP 14).</p>	150,00	150,00	150,00	150,00	<p>Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach (beczkach metalowych lub z tworzywa sztucznego, lub kontenerach z tworzywa sztucznego), ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod zadaszaniem.</p> <p>Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
23.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory	<p>Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte katalizatory w wyniku kontroli aktywności i stopnia zużycia uznane za nienadające się do regeneracji.</p> <p>Odpady w postaci płynnej: Stężone roztwory silnych kwasów (HF, H₂SO₄, AlCl₃, SbF₅) lub wodne roztwory kwasów, zasad; fenol.</p> <p>Właściwości: zrące (HP 8), toksyczne (HP 6), ekotoksyczne (HP 14).</p>	150,00	150,00	150,00	150,00	<p>Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazyrowania Odpadów (CMMO) - MG-4.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach (beczkach metalowych lub z tworzywa sztucznego, lub kontenerach z tworzywa sztucznego), ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod zadasseniem.</p> <p>Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
24.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	<p>Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte katalizatory w wyniku kontroli aktywności i stopnia zużycia uznane za nienadające się do regeneracji.</p> <p>Odpady w postaci stałej. Mieszanki niklu i tlenku niklu, siarczków kobaltu, molibdenu i niklu, trójtlenek dwuglinu, itp.</p> <p>Właściwości: żrące (HP 8), toksyczne (HP 6), ekotoksyczne (HP 14).</p>	575,00	575,00	575,00	575,00	<p>Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach (beczkach metalowych lub z tworzywa sztucznego), lub kontenerach z tworzywa sztucznego), ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod zadaszaniem.</p> <p>Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
25.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	<p>Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: różnego rodzaju wypełnienia aparatów, które utraciły swoje właściwości na skutek oddziaływania z medium przepływającym przez określony element instalacji, np. odpadowy tlenek glinu, zużyty żel krzemionkowy, żel szerokoporowaty, zużyta ziemia krzemkowa, sита molekularne, fluorek</p>	800,00	800,00	800,00	800,00	<p>Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach (beczkach metalowych lub z tworzywa sztucznego), lub kontenerach</p>

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
			wapnia, kulki ceramiczne, wysokoglinowe, zużyta alumina, itp.). Odpady w postaci stęej. Tlenek glinu (Al ₂ O ₃), żel krzemionkowy, fluorek wapnia, azotek krzemu (Si ₃ N ₄), dwutlenek cyrkonu (ZrO ₂), itp. Właściwości: Obojętne chemicznie, nietoksyczne. Nie stwarzające zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.					z tworzywa sztucznego), ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod zadaszaniem. Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.
26.	10 01 05	Stale odpady z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych	Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: gips niespełniający wymogów jakościowych. Odpady w postaci stęej. Uwodniony siarczan wapnia. Właściwości: Odpad chłonnący wilgoć. Rozpuszczający się w wodzie. W kontakcie ze stęeją powodujący jej szybką korozję. Przy przestrzeganiu ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny nie stwarzający zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.	Nie dotyczy.	Nie dotyczy.	70000,00	70000,00	Odpady magazynowane luzem w oznaczonym miejscu o powierzchni około 2500 m ² , w sezonowym magazynie gipsu zlokalizowanym na działce L 8,9. Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
27.	10 01 07	Produkty z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zawiesina z absorberów, nie nadająca się do dalszego procesu. Odpady w postaci płynnej (szlamu). Związki wapnia (CaCO ₃ , CaSO ₃), chlorki. Właściwości: Uwodniony odpad, niezawierający substancji niebezpiecznych, niesztwarzający zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.	Nie dotyczy.	Nie dotyczy.	4000,00	4000,00	Odpady gromadzone przy instalacji w stalowym zbiorniku zrzutowym. Przekazywane uprawionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia.
28.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: osady z zakładowych oczyszczalni ścieków niezawierające substancji niebezpiecznych. Odpady w postaci stałej lub szlamu. Związki azotu, fosforu, potasu, metali, kwasów lotnych itp. Właściwości: Uwodniony odpad, niezawierający substancji niebezpiecznych, metali ciężkich lub zawierający ich śladowe ilości, niesztwarzające zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.	Nie dotyczy.	Nie dotyczy.	4500,00	4500,00	Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - 3G. Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze ustawionym na uszczelnionym podłożu. Przekazywane uprawionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
29.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte katalizatory w wyniku kontroli aktywności i stopnia zużycia uznane za nienadające się do regeneracji. Odpady w postaci stulej. Uwodnione glinokrzemiany wapniowe i sodowe o luźno upakowanej sieci krystalicznej (SiO ₂ i Al ₂ O ₃) z dodatkami metali szlachetnych – ren (~0,40% mas.), platyna (~0,25~0,30% mas.), srebro lub pallad. Mogą zawierać też węgiel w postaci koksu 0-25% masy. Właściwości: Bez zapachu, nie wybuchowy, nierozpuszczalny w wodzie, kwasoodporny, odporny na korozję. Przy przestrzeganiu ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny niesztwarzający zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.	380,00	380,00	Nie dotyczy.	380,00	Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4. Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach (beczki metalowe lub z tworzywa sztucznego, lub worki z tworzywa sztucznego), ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod zadaszaniem. Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia.
30.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub	Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte katalizatory w wyniku kontroli aktywności i stopnia zużycia uznane za nienadające	700,00	700,00	Nie dotyczy.	700,00	Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
31.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalizacyjnego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	<p>się do regeneracji.</p> <p>Odpady w postaci stałej: Tlenek glinu, ziemia krzemkowa z dodatkiem tlenku magnezu, tlenku tytanu, tlenku miedzi.</p> <p>Właściwości: Bez zapachu, nie wybuchowy, nierozpuszczalny w wodzie, kwasoodporny, odporny na korozję.</p> <p>Przy przestrzeganiu ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny nieswarzający zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska (przy dłuższym kontakcie może działać drażniąco na oczy, skórę i układ oddechowy).</p>	3000,00	Nie dotyczy.	Nie dotyczy.	3000,00	<p>Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach (beczki z tworzywa sztucznego lub metalowe lub worki z tworzywa sztucznego), ustawionych na uszczelnionym</p>

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
			<p>krzemu (SiO₂).</p> <p>Właściwości: Bez zapachu, nie wybuchowy, nierozpuszczalny w wodzie. kwasoodporny, odporny na korozję.</p> <p>Przy przestrzeganiu ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny nie stwarzający zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.</p>					<p>podłozu, pod zadaszaniem.</p> <p>Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
32.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	<p>Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyty bądź nieprzydatny do użytku węgla aktywny niezawierający substancji niebezpiecznych.</p> <p>Odpady w postaci stałej (sypek). Węgiel pienwiastkowy w formie bezpostaciowej (sadza), częściowo w postaci drobnokrystalicznego grafitu, popiół, tlenki metali alkalicznych i krzemionka.</p> <p>Właściwości: Nietoksyczny. Niestwarzający zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.</p>	Nie dotyczy.	360,00	360,00	360,00	<p>Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - M/G-4.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach (beczkach z tworzywa sztucznego lub metalowych, lub kontenerach z tworzywa sztucznego lub stalowym zbiorniku), ustawionych na uszczelnionym podłozu, pod zadaszaniem lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania (unieszkodliwienia) uprawnionym</p>

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
33.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: żywice z uzdatniania wody kotłowej w polisferach, nieprzydatne do użytku w wyniku utraty zdolności wymiennej lub nadmiernego rozdrobnienia. Odpady w postaci żelu lub substancji porowatej. Kwasy i ich sole, zasady i ich sole. Właściwości: nierozpuszczalne w wodzie. Niestwarzające zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.	Nie dotyczy.	140,00	140,00	140,00	Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4. Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach (beczkach z tworzywa sztucznego lub metalowych, lub kontenerach z tworzywa sztucznego lub stalowym zbiorniku), ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod zadaszaniem lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania (unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.
34.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpady powstające w wyniku czyszczenia i konserwacji elementów i urządzeń instalacji IPPC. Odpady powstające podczas płukania filtrów bądź wymiany ziół filtracyjnych.	Nie dotyczy.	300,50	300,50	300,50	Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4 lub 3G. Odpady magazynowane

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]				Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami*
				Rafineria	Petrochemia	Elektrociepłownia	Łącznie instalacje	
			Zużyty żwir filtracyjny z filtrów wody pitnej, zdekarbonizowanej, technologicznej oraz gospodarczej i przeciwpożarowej, filtry świecowe, osad pofiltracyjny. Odpady w postaci stali (także sypkiej). Dwutlenek krzemu (SiO ₂), dwutlenek glinu (AlO ₂), tlenek żelaza (FeO ₃), tlenek wapnia (CaO), tlenek potasu (K ₂ O) lub polipropylen (w postaci pianki) lub inne polimery, bez dodatku kleju i innych lepiszczy, węgiel aktywny, itp. Właściwości: Odpad mineralny obojętny, odporny mechanicznie i na działanie czynników chemicznych. Niestwarzający zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.					selektywnie, w szczelnych pojemnikach (metalowych lub wykonanych z tworzywa sztucznego), ustawionych na szczelnym podłożu pod nadzorem lub luzem w boksach na placu. Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.

* Magazynowanie odpadów odbywało się będzie na terenie, do którego Prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Wytworzone odpady, w zależności od rodzaju oraz miejsca powstania będą trzymane w pobliżu miejsca powstania (przy stanowisku pracy) do czasu zgromadzenia odpowiedniej ilości odpadów i dalej przewożone do zorganizowanych na terenie jednostek produkcyjnych bądź Centralnych Miejsc Magazynowania Odpadów lub odbierane bezpośrednio przez uprawnione firmy i wywożone do miejsc ich docelowego przetworzenia (odzysku lub unieszkodliwiania).

z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emissji i Perzwoleń Zintegrowanych

Załącznik nr 3

Tabela nr 1. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

Źródło hałasu	Rozkład czasu pracy źródła hałasu w [godz./dobę]		
	Pora dzienna		Pora nocna III zmiana (godz. 22 ⁰⁰ ÷ 6 ⁰⁰)
	I zmiana (w godz. 6 ⁰⁰ ÷ 14 ⁰⁰)	II zmiana (godz. 14 ⁰⁰ ÷ 22 ⁰⁰)	
Blok wodny rafineryjny nr 1 - wentylatory chłodni	5 h 12 min	5 h 6 min	4 h 36 min
Blok wodny rafineryjny nr 2 - wentylatory chłodni	4 h 16 min	4 h 18 min	4 h
Blok wodny rafineryjny nr 3 - wentylatory chłodni	6 h 18 min	6 h 12 min	6 h 12 min
Blok wodny rafineryjny nr 4 - wentylatory chłodni	6 h 42 min	6 h 48 min	6 h 42 min
Blok wodny petrochemiczny nr 1- wentylatory chłodni	6 h 54 min	6 h 54 min	6 h 54 min
Blok wodny petrochemiczny nr 2 -wentylatory chłodni	7 h	7 h	7 h
Blok wodny petrochemiczny nr 3 -wentylatory chłodni	7 h 36 min	7 h 36 min	7 h 30 min
Blok wodny petrochemiczny nr 4 -wentylatory chłodni	5 h	4 h 54 min	4 h 48 min
Pochodnie, zawory bezpieczeństwa	0-8 h	0-8 h	0-8 h
Pozostałe instalacje i grupy źródeł hałasu	8 h	8 h	8 h

z up. Marszałka Województwa
Marcin Podgórski
 Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
 Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

Załącznik 4

Tabela nr 1. Bilans masowy surowców, materiałów, paliw i wody

Rodzaj bilansowanego medium	Jednostka	Zużycie
INSTALACJA RAFINERIA		
Paliwo płynne (olej do pieców technologicznych)	Mg/rok	146 034
Gaz wysokociśnieniowy i gaz z instalacji HOG	Mg/rok	291 489
Gaz niskociśnieniowy	Mg/rok	226 570
Gaz resztkowy z instalacji DRW	Mg/rok	4 174
Przerób ropy	mln Mg/rok	17
Woda gospodarcza	m ³ /rok	953 900
Woda obiegowa	tys. m ³ /rok	350 000
INSTALACJA PETROCHEMIA		
Gaz ET (etylen pochodnych)	Mg/rok	357 505
Gaz wysokociśnieniowy i gaz niskociśnieniowy	Mg/rok	207 209
Produkcja etylenu	Mg/rok	700 000
Woda gospodarcza	m ³ /rok	1 863 600
Woda obiegowa	tys. m ³ /rok	655 055
ELEKTROCIEPŁOWNIA		
Paliwo ciekłe (ciężki olej opałowy, olej HVGO)	Mg/rok	1 110 000
Gaz (wysokociśnieniowy, niskociśnieniowy i gaz GZ-50)	Mg/rok	550 000
Wielkość produkcji ciepła brutto w kotłach	TJ/rok	50 000
Zużycie wody zdekarbonizowanej na produkcję wód dla potrzeb obiegów parowych	m ³ /rok	9 500 000
Woda obiegowa	tys. m ³ /rok	90 000

z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
 Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
 Energetyki i Rozwoleń Zintegrowanych

