**Załącznik 4**

**Tabela nr 1.** Bilans masowy surowców, materiałów, paliw i wody

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Rodzaj bilansowanego medium** | **Jednostka** | **Zużycie** |
| **INSTALACJA RAFINERIA** | | |
| Paliwo płynne (olej do pieców technologicznych ) | Mg/rok | 146 034 |
| Gaz wysokociśnieniowy i gaz z instalacji HOG | Mg/rok | 291 489 |
| Gaz niskociśnieniowy | Mg/rok | 226 570 |
| Gaz resztkowy z instalacji DRW | Mg/rok | 4 174 |
| Przerób ropy | mln Mg/rok | 17 |
| Woda gospodarcza | m3/rok | 953 900 |
| Woda obiegowa | tys. m3/rok | 350 000 |
| **INSTALACJA PETROCHEMIA** | | |
| Gaz ET (etylen pochodnych) | Mg/rok | 357 505 |
| Gaz wysokociśnieniowy i gaz niskociśnieniowy | Mg/rok | 207 209 |
| Produkcja etylenu | Mg/rok | 700 000 |
| Woda gospodarcza | m3/rok | 1 863 600 |
| Woda obiegowa | tys. m3/rok | 655 055 |
| **ELEKTROCIEPŁOWNIA** | | |
| Paliwo ciekłe (ciężki olej opałowy, olej HVGO) | Mg/rok | 1 110 000 |
| Gaz (wysokociśnieniowy, niskociśnieniowy i gaz GZ-50) | Mg/rok | 550 000 |
| Wielkość produkcji ciepła brutto w kotłach | TJ/rok | 50 000 |
| Zużycie wody zdekarbonizowanej na produkcję wód dla potrzeb obiegów parowych | m3/rok | 9 500 000 |
| Woda obiegowa | tys. m3/rok | 90 000 |