



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA MAZOWIECKIEGO**

ul. Jagiellońska 26, 03-719 Warszawa



Warszawa, dnia 9 kwietnia 2019 r.

PZ-PK-I.7222.98.2019.MS

DECYZJA NR 21/19/PZ.Z

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r. poz. 799, z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku spółki SABA sp. z o.o. z siedzibą w Płocku przy ul. Przemysłowej 34,

udzielam

pozwolenia zintegrowanego podmiotowi SABA sp. z o. o., ul. Przemysłowa 34, 09-400 Płock (REGON: 611313750, NIP: 774-26-60-439), na prowadzenie instalacji do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w Płocku przy ul. Przemysłowej 34 i 36, i określam następujące warunki pozwolenia:

I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI

Termiczne przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne oraz niebezpiecznych, w tym medycznych i weterynaryjnych, wraz z odzyskiem energii cieplnej.

II. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI ORAZ STOSOWANA TECHNOLOGIA

RODZAJ INSTALACJI

Instalacja termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne oraz niebezpiecznych, w tym medycznych i weterynaryjnych, z jednoczesnym dopalaniem lotnych związków organicznych i odzyskiem energii cieplnej, złożona z dwóch linii technologicznych ITPO I i ITPO II o łącznej wydajności 11 340 Mg/rok.

Zdolność przetwarzania odpadów w ww. instalacji wynosi 32,4 Mg/dobę.

W skład instalacji wchodzi następujące urządzenia, układy i systemy:

1. stanowisko ważenia wspólne dla obu linii technologicznych,
2. system załadunku odpadów:
 - 1) dla ITPO I: układ załadunku - winda załadunkowa z wywrotnicą, pozioma komora załadunkowa z popychaczem hydraulicznym,
 - 2) dla ITPO II:

- a) układ główny – automatyczny układ załadunkowy z popychaczem hydraulicznym znajdujący się przy komorze spalania,
 - b) układ alternatywny – układ załadunkowy oparty na komorze z podajnikiem ślimakowych usytuowany na zewnątrz hali technologicznej,
3. dwie lance z doprowadzeniem odpadów ciekłych (osobno dla ITPO I i ITPO II),
 4. dwie lance z doprowadzeniem lotnych związków organicznych (opary toluenu),
 5. dwie komory spalania (piece obrotowe):
 - 1) dla ITPO I: jeden bęben,
 - 2) dla ITPO II: dwa bębny,
 6. dwie komory dopalania (termoreaktory),
 7. dwa kominy awaryjne,
 8. dwa układy dozowania mocznika (SNCR),
 9. dwa układy odzysku ciepła (kotły odzyskowe na olej termalny),
 10. dwa układy oczyszczania gazów dolotowych (chłodzenia spalin, dozowania sorbentu, filtr czterosekcyjny workowy),
 11. dwa wentylatory ciągu,
 12. dwa kominy stalowe:
 - 1) dla ITPO I o wysokości $h = 20$ m i średnicy wylotu $d = 0,4$ m,
 - 2) dla ITPO II o wysokości $h = 35$ m i średnicy wylotu $d = 0,7$ m,
 13. dwa stanowiska pomiarowe z króćcami na kominach,
 14. dwa systemy monitoringu ciągłego,
 15. dwie główne szafy sterownicze,
 16. dwie stacje uzdatniania wody.

STOSOWANA TECHNOLOGIA

Proces technologiczny składa się z następujących etapów:

1. załadunek odpadów do komory termicznego przekształcania,
2. termiczne przekształcanie odpadów,
3. redukcja tlenków azotu,
4. odzysk energii cieplnej,
5. oczyszczanie spalin,
6. monitorowanie.

Załadunek odpadów do komory termicznego przekształcania

Do termicznego przekształcania przyjmowane są odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne w postaci stałej i ciekłej.

Odpady w postaci stałej, w tym odpady własne z tworzyw sztucznych pochodzące z produkcji taśm samoprzylepnych, kierowane są na stanowisko załadunku w pojemnikach transportowych o pojemności 770 dm^3 lub 1100 dm^3 .

Układ załadunkowy dla ITPO I wyposażony jest w windę załadowniczą z wywrotnicą. Układ ten oparty jest na poziomej komorze załadunkowej z popychaczem hydraulicznym wyposażonej w zestaw śluz. Objętość komory załadunkowej wynosi około 3 m³.

W układzie załadunkowym ITPO II funkcjonują dwa układy załadunkowe:

- główny – automatyczny, oparty na poziomej komorze załadunkowej z popychaczem hydraulicznym wyposażonym w zestaw śluz, znajdujący się przy komorze spalania,
- alternatywny – oparty na komorze z podajnikiem ślimakowych usytuowany na zewnątrz hali technologicznej (układ ten nie jest przeznaczony dla odpadów medycznych i weterynaryjnych).

Układ załadunku odpadów ciekłych składa się ze zbiornika pośredniego na odpady ciekłe, pompy i lancy. Zbiornik pośredni usytuowany jest przy piecu pomiędzy układem załadunku odpadów a pomieszczeniem dozowania sorbentu. Osobną lancą wprowadzane są opary lotnych związków organicznych (opary toluenu).

Komora spalania

Piec obrotowy wykonany w kształcie cylindrycznego bębna, nachylonego pod kątem 2° porusza się po rolkach na ramie i napędzany jest przekładnią zębatą z możliwością sterowania ilością obrotów.

W obrotowej komorze spalania przy kontrolowanym strumieniu powietrza następuje termiczny rozkład odpadów na produkty stałe (popiół) i produkty gazowe. Do wnętrza obrotowej komory spalania doprowadzany jest strumień powietrza zanieczyszczony oparami kleju - lotnymi związkami organicznymi (oparami toluenu) z nad powlekarek (elementu procesu produkcji taśm samoprzylepnych). Podawany on jest łącznie z powietrzem wtórnym do komory spalania za pomocą wentylatora niskoprężnego.

W procesie następuje osuszenie i spopielenie odpadów z wydzieleniem się gazów w ubogiej w tlen atmosferze, w warunkach podciśnienia około 20-30 Pa. Wytworzone popioły usuwane są z komory spalania samoczynnie na zewnątrz do kontenera podczas ruchu obrotowego, do komory odpopielenia. Popioły poddawane są badaniom laboratoryjnym, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Komora dopalania

Podczas przebywania spalin powyżej 2 sekund w komorze dopalania przy temperaturze:

- min. 1100°C – dla odpadów zawierających powyżej 1% związków chlorowcoorganicznych przeliczonych na chlor,
- min. 850°C – dla odpadów zawierających do 1% związków chlorowcoorganicznych przeliczonych na chlor,

dochodzi do destrukcji termicznej substancji organicznych i rozpadu na dwutlenek węgla, azot i parę wodną oraz ich utlenienia do końcowych produktów spalania. Temperatura mierzona w sposób ciągły za pomocą czujnika rejestrowana jest w systemie centralnego sterowania procesem.

Stężenie tlenu w spalinach jest kontrolowane i utrzymywane automatycznie na poziomie wynoszącym minimum 6%.

Komora posiada awaryjny spust spalin poprzez komin awaryjny. Włączenie tego emitora sterowane jest komputerowo. Sytuacje takie wystąpią w razie nieprawidłowości pracy linii (kontrola sytuacji stwarzającej zagrożenie dla instalacji lub obsługi) np.: zanik napięcia, nagły wzrost ciśnienia w układzie odzysku ciepła, nagły wzrost temperatury w układzie odzysku ciepła, awaria wentylatora, przegrzanie filtra itp. W takim przypadku równocześnie zostanie wstrzymane podawanie odpadów do pieca i automatyczne przerwanie procesu spalania, a gazy spalinowe przekierowane zostaną do emitora awaryjnego (oddzielny kanał spalinowy).

Układ odzysku energii cieplnej

Gazy spalinowe przed wprowadzeniem do kotła odzyskowego poddawane są redukcji tlenków azotu w metodzie selektywnej niekatalitycznej redukcji SNCR, poprzez bezpośredni wtrysk w przestrzeń gazów spalinowych aerozolu roztworu amoniaku (mocznika).

Gorące gazy opuszczające komorę dopalania, schładzane są wstępnie w kotle odzysknicowym. Urządzenie wypełnione jest olejem termalnym, będącym nośnikiem ciepła dla Zakładu. Temperatura oleju w kotle wynosi 270 – 290°C. Wytworzona energia cieplna wykorzystywana jest w większości w procesie produkcyjnym taśm samoprzylepnych, jej nadmiar służy do produkcji energii elektrycznej w generatorze prądu.

Oczyszczanie spalin

Oczyszczanie spalin powstających w wyniku termicznego przetwarzania odpadów w trzech etapach:

1. etap I - zmniejszenie ilości tlenków azotu na drodze niekatalitycznej redukcji;
2. etap II - redukcja kwaśnych zanieczyszczeń spalin, tj.: chlorowodór, fluorowodór, dwutlenek i trójtlenek siarki, pyłów lotnych i części metali ciężkich;
3. etap III - redukcja zanieczyszczeń, tj.: metali ciężkich, dioksyn i furanów, pozostałych związków organicznych (PCB, PAH).

Monitorowanie

System ciągłego monitoringu emisji zanieczyszczeń osobny dla każdej z linii technologicznych ITPO I i ITPO II wyposażony w kompletną aparaturę pomiarową, mierzącą substancje oraz parametry zgodnie z określonymi metodykami referencyjnymi dla wykonywania pomiarów ciągłych.

III. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

1. Wykorzystanie urządzeń do spalania odpadów, wraz z komorą dopalania, gwarantujące utrzymanie czasu przebywania spalin co najmniej przez 2 sekundy i minimalnej temperatury w piecu 850-1100°C oraz temperatury eksploatacyjnej w komorze dopalania min. 1100°C.
2. Wyposażenie każdej linii technologicznej ITPO I i ITPO II w system dwóch palników gazowych, pracujących automatycznie przy spadku temperatury gazów spalinowych poniżej odpowiedniego minimum, oraz system automatycznego podawania odpadów.
3. Oczyszczanie spalin powstałych w wyniku prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów w trzech etapach.

IV. RODZAJ I ILOŚĆ WYKORZYSTYWANYCH SUROWCÓW, MATERIAŁÓW, ENERGII I PALIW

1. Ilość przetwarzanych odpadów – 11 340 Mg/rok,
2. Zużycie wody na cele technologiczne instalacji dla:
 - 1) ITPO I – 1,5 m³/h,
 - 2) ITPO II – 2 m³/h,
3. Zużycie gazu ziemnego – 650 Nm³/h,
4. Zużycie energii elektrycznej – 0,45 MWh,
5. Zużycie sorbentu dla:
 - 1) ITPO I – 20 kg/h,
 - 2) ITPO II – 50 kg/h,
6. Zużycie roztworu mocznika dla:
 - 1) ITPO I – 8 l/h,
 - 2) ITPO II – 16 l/h.

V. SPOSOBY ZAPEWNIENIA EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII

1. Odzysk ciepła ze strumienia gazów spalinowych.
2. Optymalizacja doboru urządzeń elektrycznych wykorzystywanych na potrzeby instalacji.
3. Przeglądy i konserwacje urządzeń w celu zapewniania prawidłowego ich funkcjonowania oraz eliminacji nieuzasadnionej, nadmiernej konsumpcji energii.

VI. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII ORAZ PROWADZENIA DZIAŁALNOŚCI W ZAKRESIE PRZETWARZANIA ODPADÓW

1. Emisja hałasu do środowiska

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji instalacji termicznego przekształcania odpadów wynosi:

- 1) na terenach zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży (szkoła) oraz terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:
 - $L_{Aeq,D}$ – 50 dB (A) w porze dnia, w godz. 6.00 ÷ 22.00;
 - $L_{Aeq,N}$ – 40 dB (A) w porze nocy, w godz. 22.00 ÷ 6.00;
- 2) na terenach zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej, zabudowy zagrodowej oraz terenach mieszkaniowo - usługowych:
 - $L_{Aeq,D}$ – 55 dB (A) w porze dnia, w godz. 6.00 ÷ 22.00;
 - $L_{Aeq,N}$ – 45 dB (A) w porze nocy, w godz. 22.00 ÷ 6.00.

Najbliższe tereny chronione akustycznie zlokalizowane są:

- w kierunku południowo-zachodnim – Zespół Szkół Zawodowych im. Marii Skłodowskiej-Curie przy ul. 11 Grupy Operacyjnej Narodowych Sił Zbrojnych,

- w odległości ok. 900 m od zakładu - zabudowa związana ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży,
- w kierunku południowo-zachodnim, na osiedlu Łukasiewicza przy ul. 11 Grupy Operacyjnej Narodowych Sił Zbrojnych, w odległości ok. 950 m od zakładu – zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna,
 - w kierunku południowym, przy ul. Fryderyka Chopina, w odległości ok. 1000 m od zakładu - zabudowa mieszkaniowo – usługowa,
 - w kierunku wschodnim, w odległości 1100 m od zakładu – pojedyncza zabudowa zagrodowa (pojedyncze gospodarstwo) oraz przy ul. Sierpeckiej, w odległości ok. 1200 m od zakładu – zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna.

Czas pracy głównych źródeł hałasu: 16 godzin w porze dnia i 8 godzin w porze nocy.

2. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Wielkości dopuszczalnej emisji oraz parametry instalacji - źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza – w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, zgodnie z następującymi tabelami nr 1 i 2:

Tabela nr 1. Emisje dopuszczalne dla ITPO I w instalacji do termicznego przekształcania odpadów

Miejsce powstawania/ wprowadzania substancji do powietrza	Parametry emitora		Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ³ _u (dla dioksyn i furanów w ng/m ³ _u), przy zawartości 11 % tlenu w gazach odlotowych		
	wysokość (m)	średnica (m)		średnie dobowe	średnie trzydziestominutowe	
					A	B
ITPO I i emitor E-1 o wydajności 24 Mg/dobę i emitor E-1	20,0	0,4	pył ogółem	10	30	10
			substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	10	20	10
			chlorowodór	10	60	10
			fluorowodór	1	4	2
			dwutlenek siarki	50	200	50
			tlenek węgla	50	100	150**
			tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	200	400	200
			metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal	Średnie z próby o czasie trwania od 30 minut do 8 godzin		
			kadm+ tal	0,05		
			rtęć	0,05		
			antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,5		
			dioksyne i furany	Średnia z próby o czasie trwania od 6 do 8 godzin 0,1***		
			amoniak	10		

* stężenie substancji w miligramach (dla dioksyn i furanów w nanogramach) na metr sześcienny gazów odlotowych odniesiony do warunków umownych temperatury 273 K, ciśnienia 101,3 kPa i gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych)

** wartość średnia dziesięciominutowa

*** jako suma iloczynów stężeń dioksyn i furanów w gazach odlotowych oraz ich współczynników równoważności toksycznej

Tabela nr 2. Emisje dopuszczalne dla ITPO II w instalacji do termicznego przekształcania odpadów

Miejsce powstawania/ wprowadzania substancji do powietrza	Parametry emitora		Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna w mg/m ^{3,u} (dla dioksyn i furanów w ng/m ^{3,u}), przy zawartości 11 % tlenu w gazach odlotowych		
	wysokość (m)	średnica (m)		średnie dobowe	średnie trzydziestominutowe	
					A	B
ITPO II i emitor E-2 o wydajności 8,4 Mg/dobę i emitor E-2	35,0	0,7	pył ogółem	10	30	10
			substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	10	20	10
			chlorowodór	10	60	10
			fluorowodór	1	4	2
			dwutlenek siarki	50	200	50
			tlenek węgla	50	100	150**
			tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	200	400	200
			metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal	Średnie z próby o czasie trwania od 30 minut do 8 godzin		
			kadm+ tal	0,05		
			rtęć	0,05		
			antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,5		
			dioksyny i furany	Średnia z próby o czasie trwania od 6 do 8 godzin 0,1***		
			amoniak	10		

* stężenie substancji w miligramach (dla dioksyn i furanów w nanogramach) na metr sześcienny gazów odlotowych odniesiony do warunków umownych temperatury 273 K, ciśnienia 101,3 kPa i gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych)

** wartość średnia dziesięciominutowa

*** jako suma iloczynów stężeń dioksyn i furanów w gazach odlotowych oraz ich współczynników równoważności toksycznej

Tabela nr 3. Zestawienie dopuszczalnych emisji rocznych

Instalacja	Rodzaj substancji wprowadzanych do powietrza	Emisja dopuszczalna w Mg/rok	
Instalacja termicznego przekształcania odpadów	pył ogółem	1,918	
	całkowity węgiel organiczny	1,918	
	chlorowodór	1,918	
	fluorowodór	0,192	
	dwutlenek siarki	9,59	
	tlenek węgla	9,59	
	tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	38,366	
	metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal		
	kadm+ tal	0,00959	
	rtęć	0,00959	
	antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,0959	
	dioksyny i furany	$1,918 \cdot 10^{-8}$	
	amoniak	1,918	

3. Warunki przetwarzania odpadów

1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania stanowi tabela nr 1 i 2 załącznika do niniejszej decyzji.

Moc przerobowa instalacji – 11 340 Mg/rok, w tym:

Minimalna ilość odpadów niebezpiecznych - 2 800 Mg/rok.

Maksymalna ilość odpadów niebezpiecznych - 11 340 Mg/rok.

Parametry odpadów dopuszczonych do przetwarzania:

- kaloryczność odpadów od 12 - 35 MJ/kg,
- zawartość PCB, PCDD i PCDF w odpadach wynosi 2,5 % (w przeliczeniu na chlor),
- maksymalna zawartość metali ciężkich z wyłączeniem rtęci wynosi do 500 mg/kg,
- maksymalna zawartość chloru w strumieniu jest mniejsza bądź równa 3%,
- maksymalna zawartość siarki jest mniejsza bądź równa 1,5 %,
- maksymalna zawartość fluoru jest mniejsza bądź równa 0,1%.

Instalacja do przetwarzania odpadów nie przyjmuje odpadów zawierających substancje PCP.

2) Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Przetwarzanie prowadzone jest w instalacji termicznego przekształcania odpadów w Płocku przy ul. Przemysłowej 34 i 36, na terenie, do którego Saba sp. z o.o. posiada tytuł prawny.

Proces przetwarzania:

Odpady wymienione w tabeli nr 1 „Wykaz odpadów dopuszczonych do termicznego przetwarzania w procesie R1 w Instalacji” załącznika do niniejszej decyzji poddawane są procesom przetwarzania metodą:

R1 - wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii,

R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12.

Odpady wymienione w tabeli nr 2 „Wykaz odpadów dopuszczonych do termicznego przetwarzania w procesie D10 w Instalacji” załącznika do niniejszej decyzji poddawane są procesom przetwarzania metodą:

D10 - przekształcanie termiczne na lądzie,

D15 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14.

Szczegółowy opis metod przetwarzania zawiera część II. niniejszej decyzji.

3) Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Odpady powstające w wyniku termicznego przekształcania odpadów wyszczególniono w tabeli nr 3 „Odpady wytwarzane w wyniku termicznego przekształcania odpadów” załącznika do niniejszej decyzji.

1) Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania

Miejscem magazynowania odpadów jest teren zakładu położony na działkach o numerach ewidencyjnych: 58/2, 58/5, 58/7, 58/8, 58/12, 58/13, 58/14 w obrębie Kostrogaj Przemysłowy.

Odpady, oprócz medycznych i weterynaryjnych, magazynowane są w magazynie wewnątrz budynku ITPO, który posiada niezależne wejście, odpowiednio zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych, a także owadów, gryzoni i innych zwierząt. Ściany i podłogi w magazynie wykonane są z materiałów gładkich, łatwo zmywalnych i umożliwiających dezynfekcję.

Odpady medyczne i weterynaryjne magazynowane będą w szczelnych, zamkniętych workach polietylenowych jednorazowego użytku i dodatkowo w zamykanych pojemnikach/kontenerach wykonanych z tworzywa sztucznego i sztywnych pojemnikach odpornych na działanie składników zawartych w odpadach i odpowiednio oznakowanych kodem odpadu oraz adresem wytwórcy w magazynie odpadów – w mobilnej chłodni o pojemności całkowitej 25 Mg w temperaturze poniżej 10°C. Odpady medyczne i weterynaryjne dostarczane będą do zakładu w workach, w których będą podlegały unieszkodliwieniu.

Odpady zakaźne o kodach: 18 01 02*, 18 01 03*, 18 01 80*, 18 01 82*, 18 02 02* magazynowane są w workach o kolorze czerwonym.

Odpady specjalne bądź niebezpieczne o kodach: 18 01 06*, 18 01 08*, 18 01 10*, 18 02 05*, 18 02 07* gromadzone są w workach koloru żółtego.

Pozostałe kody odpadów medycznych i weterynaryjnych magazynowane są w workach o kolorze innym niż czerwony i żółty.

Worki jednorazowego użytku powinny być wykonane z folii polietylenowej, nieprzezroczystej, wytrzymałej, odpornej na działanie wilgoci i środków chemicznych, z możliwością jednokrotnego zamknięcia.

Odpady ciekłe magazynowane są w szczelnych i zamkniętych zbiornikach z metalu lub z tworzyw sztucznych, w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów

Pozostałe odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne magazynowane są w wyznaczonym miejscu oraz magazynie odpadów wewnątrz budynku ITPO w szczelnych, zamykanych pojemnikach.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 55 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku wynosi 11 340 Mg.

Całkowita pojemność wyznaczonych miejsc magazynowania, wynikająca z wymiarów tych miejsc, wynosi 55 Mg.

Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie zostały określone w tabeli nr 1 „Wykaz odpadów dopuszczonych do termicznego przetwarzania w procesie R1 w Instalacji” i tabeli nr 2 „Wykaz odpadów dopuszczonych do termicznego przetwarzania w procesie D10 w Instalacji”, stanowiących załącznik do niniejszej decyzji.

5) Wymagania dotyczące przetwarzania zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych

a) Dane techniczne instalacji lub urządzenia, wraz ze wskazaniem rodzaju i typu (modelu) instalacji lub urządzenia oraz nazwy i adresu lub siedziby producenta

Instalacja termicznego unieszkodliwiania zakaźnych odpadów medycznych i weterynaryjnych typu ITPO składająca się z zastępujących podzespołów:

- jednostki do termicznego unieszkodliwiania odpadów o wydajności 11340 Mg/rok - składające się z dwóch urządzeń, tj. komory spalania i komory dopalania. Piece obrotowe wykonane w kształcie cylindrycznego bębna nachylonego pod kątem 2°; siedziba przedstawiciela producenta w Polsce: Przedsiębiorstwo Projektowo-Montażowe „PROMONT” Bujak Spółka sp. z o.o. sp. k., 85-097 Bydgoszcz, ul. Jagiellońska 35;
- kotły odzysknicowe – instalacja wyposażona w olejowy wymiennik spaliny – olej termalny zaprojektowany i wykonany przez firmę EN-TECH ul. Zielona 1, 84-252 Orle;
- zbiornik pośredni dwupłaszczowy V=4300l TYP: EN-ZMD – dostawca Przedsiębiorstwo Projektowo-Montażowe „PROMONT” Bujak Spółka sp. z o.o. sp. k., 85-097 Bydgoszcz, ul. Jagiellońska 35;
- urządzenia załadunkowe – przenośniki firmy KONMAR ul. Artylerzystów 7, 66-400 Gorzów Wielkopolski.

b) Dokładne parametry przeprowadzania procesu unieszkodliwiania

Stosowaną metodą przetwarzania odpadów w procesie unieszkodliwiania w instalacji jest metoda D10 (przekształcenie termiczne na łądzie). W skład projektowanego wężła termicznego przekształcania odpadów wchodzi następujące urządzenia:

- piec obrotowy (komora spalania),
- termoreaktor (komora dopalania).

Pierwszy etap procesu ma miejsce w obrotowej komorze spalania, gdzie przy kontrolowanym strumieniu powietrza następuje termiczny rozkład odpadów na produkty stałe (popiół) i produkty gazowe. Piec obrotowy (komora spalania) wykonany jest w kształcie cylindrycznego bębna, nachylonego pod kątem 2°. Piec porusza się po rolkach umieszczonych na specjalnej ramie i napędzany jest przekładnią zębatą z możliwością sterowania ilości obrotów. Obroty pieca mogą być regulowane w szerokim zakresie. Wypełnienie pieca obrotowego wykonane jest od wewnątrz z ogniotrwałego materiału ceramicznego o wysokiej jakości i pracuje w temperaturach 850-950°C.

Podczas spalania w wysokiej temperaturze następuje intensywne wymiana ciepła i całkowite przekształcenie frakcji organicznej wsadu. Obrotowe ruchy pieca gwarantują dobre wymieszanie odpadów, utrzymując je w ciągłym ruchu, oraz dobry dostęp powietrza. Mają również wpływ na równomierny rozkład temperatury, co pozwala na całkowite zgazowanie mieszanych wewnątrz pieca odpadów.

Po wprowadzeniu odpadów do komory pieca obrotowego, następuje pierwszy stopień spalania - osuszenie, wydzielanie się gazów i spopielenie odpadów w atmosferze ubogiej w tlen, w warunkach podciśnienia. Powstałe w procesie popioły usuwane są z komory spalania samoczynnie podczas ruchu obrotowego do komory odpopielenia. Przy pomocy układu podajników usuwane są sukcesywnie na zewnątrz do kontenera.

Piec wyposażony jest w dwa palniki gazowe, służące do wygrzewania pieca podczas rozruchu oraz do utrzymywania wymaganej temperatury w piecu podczas pracy instalacji, w zależności od rodzaju unieszkodliwianych odpadów pod względem ich wartości energetycznej. Temperatura ta jest mierzona za pomocą czujnika w sposób ciągły, palnik włączony w pełny system automatycznego sterowania procesem.

Układ pomiarowo-sterujący tlenu w gazach oraz spalinach zapewnia najbardziej optymalny przebieg każdej fazy procesu z uwzględnieniem zarówno pracy z pełnym obciążeniem, jak i rozruchu czy zatrzymania. Powietrze potrzebne do spalania w piecu obrotowym zasysane jest poprzez czoło pieca obrotowego, w którym za pomocą wentylatora wytwarzane jest podciśnienie, około 20-30 Pa.

Sterując obrotami pieca można zmieniać czas przebywania potrzebny do termicznego rozkładu odpadów stałych. Dostosowanie obrotów pieca potrzebne jest również do regulacji procesów spalania wewnątrz pieca. Podczas procesu spalania następuje rozpad odpadów na produkty stałe i gazowe. Produkty gazowe kierowane są z pieca obrotowego do komory dopalania (termoreaktora), gdzie następuje drugi etap termicznego rozkładu gazów powstałych w komorze spalania.

W komorze dopalania przy ustalonej wysokiej temperaturze min. 1100 °C – dla odpadów zawierających powyżej 1% związków chlorowcoorganicznych przeliczonych na chlor, dochodzi do destrukcji termicznej substancji organicznych i ich utlenienia do końcowych produktów spalania. Zaprojektowana komora gwarantuje czas przebywania spalin powyżej 2 sekund w stosownej temperaturze. Ma to zapewniać rozpad związków

organicznych zawartych w gazach na dwutlenek węgla, azot i parę wodną. Temperatura jest mierzona za pomocą czujnika w sposób ciągły i regulowana automatycznie za pomocą palnika gazowego o zmiennej wydajności.

Stężenie tlenu w spalinach jest kontrolowane i utrzymywane automatycznie na wymaganym poziomie wynoszącym minimum 6%. Powietrze do komory dopalania doprowadzane jest przy pomocy dysz znajdujących się na wszystkich jej ścianach w początkowej części. Komora posiada awaryjny spust spalin poprzez komin awaryjny, wychodzący około 1 m powyżej dachu hali, włączenie emitora sterowane jest komputerowo. Sytuacje takie występują tylko w razie nieprawidłowości pracy linii (kontrola sytuacji stwarzającej zagrożenie dla instalacji lub obsługi) np. zanik napięcia, nagły wzrost ciśnienia w układzie odzysku ciepła, nagły wzrost temperatury w układzie odzysku ciepła, awaria wentylatora, przegrzanie filtra itp. W takim przypadku równocześnie zostaje wstrzymane podawanie odpadów do pieca i automatyczne przerwanie procesu spalania. Natomiast w przypadku gazów spalinowych następuje ich przekierowanie do komina awaryjnego (oddzielny kanał spalinowy) i wyprowadzenie ich na zewnątrz.

Kanał ten jest bezpośrednio połączony z komorą dopalania i w warunkach normalnej pracy zamknięty przepustnicą z napędem pneumatycznym. Podczas normalnej pracy instalacji przepustnica jest zamknięta. W miarę potrzeby, przepustnica otwiera się pod wpływem siły grawitacji. Otwarcie komina awaryjnego jest limitowane i każdorazowo rejestrowane w systemie ciągłego monitoringu.

System doprowadzania powietrza do procesu spalania wyposażony jest w pojedynczy wentylator, wprowadzający powietrze wtórne do pieca obrotowego i do komory dopalania.

c) Wymagania i metody dotyczące okresowej kontroli mikrobiologicznej skuteczności procesu unieszkodliwiania

Zakres prowadzonych badań powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 23 września 2016 r. w sprawie szczegółowych warunków uznania odpadów niebezpiecznych za odpady inne niż niebezpieczne (Dz. U. poz. 1601), załącznik Parametry graniczne właściwości HP9 – zakaźne.

Oryginały wyników badań mikrobiologicznych przechowuje się przez okres co najmniej 5 lat.

d) Wymagania dotyczące pojemników lub worków, w których odpady będą unieszkodliwiane w danym rodzaju i typie (modelu) instalacji lub urządzenia

Magazynowanie zakaźnych odpadów medycznych i weterynaryjnych przeznaczonych do procesu termicznego przekształcenia powinno odbywać się stosownie do obowiązujących przepisów w zakresie szczegółowego sposobu postępowania z odpadami medycznymi i szczegółowego sposobu postępowania z odpadami weterynaryjnymi oraz innymi przepisami dotyczącymi czasowego magazynowania, wynikającymi z przepisu upoważniającego ustawy o odpadach.

e) Wymagania dotyczące okresowego przeglądu technicznego danego rodzaju i typu (modelu) instalacji lub urządzenia

Wymaga się bieżącego monitorowania instalacji, w szczególności przestrzegania wszystkich parametrów techniczno-eksploatacyjnych ze szczególnym uwzględnieniem zdarzeń awaryjnych. Jednocześnie wymaga się utrzymania należytego stanu higienicznego ww. instalacji.

f) Masa unieszkodliwianych zakaźnych odpadów medycznych oraz zakaźnych odpadów weterynaryjnych w okresie roku

Masa unieszkodliwianych odpadów niebezpiecznych, w tym zakaźnych odpadów medycznych i weterynaryjnych, w ciągu roku może wynosić nie więcej niż 11 340 Mg.

6) Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów

- a) postępować z odpadami w sposób zgodny z zasadami gospodarki odpadami, prowadzić procesy przetwarzania odpadów tak, aby nie stwarzały one zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi oraz dla środowiska, a także zgodnie z przepisami o ochronie środowiska i planami gospodarki odpadami,
- b) podejmować w czasie przyjmowania i termicznego przekształcania odpadów niezbędne środki ostrożności mające na celu zapobieżenie lub ograniczenie negatywnych skutków dla środowiska, w szczególności w odniesieniu do zanieczyszczeń powietrza, gleby, wód powierzchniowych i gruntowych oraz zapachów i hałasu, a także bezpośredniego zagrożenia życia lub zdrowia ludzi, oraz przestrzegać wymagań w zakresie termicznego przekształcania odpadów,
- c) prowadzić przetwarzanie w sposób nie powodujący przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący przetwarzanie ma tytuł prawny,
- d) zapewnić odpowiedni poziom przekształcania odpadów, aby całkowita zawartość węgla organicznego w żużlach i popiołach paleniskowych była niższa niż 3% lub strata przy prażeniu żużli i popiołów paleniskowych była niższa niż 5% suchej masy,
- e) ustalać masę przyjmowanych do przetwarzania odpadów,
- f) zapoznawać się z przekazywanym przez posiadacza odpadów opisem odpadów niebezpiecznych przyjmowanych do termicznego przekształcania, który powinien obejmować: stan fizyczny i skład chemiczny odpadów niebezpiecznych oraz informacje niezbędne do dokonania oceny przydatności tych odpadów do procesu termicznego przekształcania odpadów, właściwości odpadów, wskazanie substancji, z którymi te odpady nie mogą być łączone w celu ich łącznego termicznego przekształcania, niezbędne środki ostrożności związane z postępowaniem z tymi odpadami,
- g) magazynować (i transportować) odpady w postaci pylistej, powstałe w wyniku termicznego przekształcania odpadów, w zamkniętych pojemnikach,
- h) określać bezpieczną trasę transportu odpadów niebezpiecznych powstałych w wyniku termicznego przekształcania odpadów, w przypadku, gdy odpadów tych nie udało się poddać odzyskowi lub unieszkodliwić w miejscu ich powstania.

4. Wytwarzanie odpadów

1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku termicznego przekształcania odpadów z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów, stanowi tabelę nr 3 załącznika do niniejszej decyzji. Pozostałe ilości i rodzaje odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji stanowi tab. 4 „Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji” załącznika do niniejszej decyzji.

2) Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami jest zobowiązany spełniać następujące warunki:

- a) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów;
- b) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne;
- c) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo zarówno ludzi, jak i środowiska;
- d) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach;
- e) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- f) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów;
- g) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
 - odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
 - miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
 - sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów,
 - odpady mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku;

3) Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- a) Optymalizacja procesów technologicznych.
- b) Stosowanie w procesie technologicznym urządzeń i materiałów eksploatacyjnych wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację.
- c) Dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji.
- d) Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom.

- e) Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.

VII. ILOŚĆ, STAN I SKŁAD ŚCIEKÓW – NIEWPROWADZANYCH DO WÓD LUB DO ZIEMI

Funkcjonowanie instalacji jest źródłem ścieków przemysłowych w postaci:

1. ścieków popłucznych ze stacji uzdatniania wody,
2. ścieków z mycia hal i pomieszczeń technologicznych (magazyn odpadów, magazyn pojemników).

Wszystkie strumienie ścieków przemysłowych, po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych z osadnikiem, odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacji miasta Płock.

Ilość ścieków wynosi: $Q_{\text{rmax}} = 0,01 \text{ m}^3/\text{dobę}$.

Stan i skład ścieków:

1. Zawiesina ogólna $\leq 400 \text{ mg/l}$,
2. Zawiesiny łatwo opadające $\leq 10 \text{ ml/l}$,
3. Żelazo ogólne $\leq 10 \text{ mg Fe/l}$,
4. Siarczany $\leq 500 \text{ mg SO}_4/\text{l}$,
5. Chlorki $\leq 1000 \text{ mg Cl/l}$,
6. Chlor całkowity $\leq 4 \text{ mg Cl}_2/\text{l}$,
7. Węglowodory ropopochodne $\leq 15 \text{ mg/l}$.

VIII. WARUNKI I PARAMETRY CHARAKTERYZUJĄCE PRACĘ INSTALACJI W WARUNKACH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH

1. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

132 h/rok – warunki rozruchu instalacji

432 h/rok – warunki wygaszania instalacji

2. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu.

Osiągnięcie temperatury 1100°C dla odpadów zawierających powyżej 1% związków chlorowcoorganicznych przeliczonych na chlor oraz 850°C dla pozostałych odpadów w piecu i strefie dopalania.

3. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji.

Wstrzymanie dozowania odpadów do pieca.

4. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii:

1) w trakcie rozruchu:

a) w zakresie ochrony powietrza – zgodnie z następującą tabelą nr 4:

Lp.	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna kg/h
1.	Dwa palniki o mocy nominalnej 3,5 MW (palnik 1 – 1,5 MW, palnik 2 – 2 MW) opalane gazem ziemnym i emitor E-1	20,0	0,4	dwutlenek siarki	0,001745
				dwutlenek azotu	0,0349
				tlenek węgla	0,0349
				pył ogółem	0,001745
				pył zawieszony PM10	0,001745
				pył zawieszony PM2,5	0,001745
2.	Dwa palniki o mocy nominalnej 6,4 MW (palnik 1 – 3,2 MW, palnik 2 – 3,2 MW) opalane gazem ziemnym i emitor E-2	35,0	0,7	dwutlenek siarki	0,003190
				dwutlenek azotu	0,0638
				tlenek węgla	0,0638
				pył ogółem	0,003190
				pył zawieszony PM10	0,003190
				pył zawieszony PM2,5	0,003190

b) w zakresie wytwarzania odpadów – nie określa się,

c) w zakresie wytwarzania ścieków – nie określa się.

2) w trakcie wyłączenia:

a) w zakresie ochrony powietrza – zgodnie z tabelami nr 1 oraz nr 2, określonymi w części VI pkt 2 niniejszej decyzji,

b) w zakresie wytwarzania odpadów – nie określa się,

c) w zakresie wytwarzania ścieków – nie określa się.

IX. WYMAGANIA ZAPEWNIAJĄCE OCHRONĘ GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH, W TYM ŚRODKI MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE EMISJOM DO GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH ORAZ SPOSOBÓW ICH SYSTEMATYCZNEGO NADZOROWANIA

1. Wyposażenie obiektów technologicznych instalacji w szczelne, nieprzepuszczalne posadzki.
2. Utwardzenie terenu wokół instalacji i wyposażenie go w system kanalizacji deszczowej.
3. Zastosowanie właściwych uszczelnień w urządzeniach i połączeniach pomiędzy urządzeniami, zapewniających właściwą szczelność operacyjną.
4. Wyposażenie instalacji w automatyczny system kontrolno-pomiarowy, nadzorujący parametry pracy instalacji.
5. Odprowadzanie wstępnie oczyszczonych ścieków przemysłowych siecią kanalizacyjną z przyłączem do miejskiej sieci kanalizacyjnej.
6. Systematyczny nadzór nad sposobem gospodarowania wytwarzanymi ściekami, ich ilością i jakością.

7. Prowadzenie regularnych przeglądów i konserwacji urządzeń znajdujących się na wyposażeniu instalacji.
8. Prowadzenie systematycznych przeglądów stanu i konserwacji instalacji kanalizacyjnej.
9. Utrzymywanie czystości na terenie instalacji.
10. Magazynowanie odpadów w specjalnie wyznaczonych do tego celu miejscach, w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego oraz na tereny sąsiednie.

X. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA EMISJI ORAZ TERMIN PRZEKAZYWANIA INFORMACJI I DANYCH ORGANOWI WŁAŚCIWEMU DO WYDANIA POZWOLENIA I WOJEWÓDZKIEMU INSPEKTOROWI OCHRONY ŚRODOWISKA

1. Prowadzenie pomiarów emisji amoniaku, raz na dwa lata, począwszy od 2019 r.
2. Przekazywanie wyników pomiarów, o których mowa w ust. 1, w formie pisemnej, w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów, w układzie określonym w przepisach prawa dla pomiarów okresowych.
3. Prowadzenie systematycznych pomiarów ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych i ich ewidencjonowanie oraz przeprowadzanie badania ich stanu i składu, w zakresie wskaźników określonych w części VII. pozwolenia, co najmniej dwa razy w roku.
4. Przekazywanie, w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku wyników badań i pomiarów, o których mowa w ust. 3, w formie pisemnej, za poprzedni rok kalendarzowy.

XI. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH ORAZ TERMIN PRZEKAZYWANIA INFORMACJI I DANYCH ORGANOWI WŁAŚCIWEMU DO WYDANIA POZWOLENIA I WOJEWÓDZKIEMU INSPEKTOROWI OCHRONY ŚRODOWISKA

1. Prowadzenie ewidencji ilości surowców, materiałów, wody i paliw wymienionych w części IV. niniejszej decyzji.
2. Przekazywanie ewidencji, o której mowa w ust. 1, w terminie do 31 stycznia roku następnego, począwszy od ewidencji za rok 2019.

XII. SPOSÓB I CZĘSTOTLIWOŚĆ WYKONYWANIA BADAŃ ZANIECZYSZCZENIA GLEBY I ZIEMI SUBSTANCJAMI POWODUJĄCYMI RYZYKO ORAZ POMIARÓW ZAWARTOŚCI TYCH SUBSTANCJI W WODACH GRUNTOWYCH, W TYM POBIERANIA PRÓBEK

1. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko
Nie określa się.
2. Sposób i częstotliwość wykonywania pomiarów zawartości w wodach gruntowych substancji powodujących ryzyko
Nie określa się.

XIII. USYTUOWANIE STANOWISK DO POMIARU WIELKOŚCI EMISJI W ZAKRESIE GAZÓW I PYŁÓW WPROWADZANYCH DO POWIETRZA

Na emitorze E-1 i E-2.

XIV. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII

1. Wyposażenie instalacji w systemy automatyczne składające się z szeregu czujników pozwalających mierzyć w sposób ciągły temperaturę, podciśnienie gazów, różnicę ciśnień na poszczególnych urządzeniach, zawartość wilgoci oraz stężenie tlenu.
2. Prowadzenie regularnych przeglądów wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji.
3. Przestrzeganie procedur postępowania na wypadek wystąpienia awarii.
4. Szkolenia pracowników w zakresie bhp, p.poż. i ochrony środowiska.

XV. WYMAGANIA WYNIKAJĄCE Z WARUNKÓW OCHRONY PRZECIWOŻAROWEJ INSTALACJI, OBIEKTU BUDOWLANEGO LUB JEGO CZĘŚCI LUB INNEGO MIEJSCA MAGAZYNOWANIA ODPADÓW

Zgodnie z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Płocku z dnia 16 października 2018 r., znak: MZ.5560.103.2018.RS instalacja powinna być użytkowana zgodnie z przyjętymi rozwiązaniami, a w szczególności z uwzględnieniem:

1. przestrzegania obowiązujących przepisów przeciwpożarowych,
2. przestrzegania warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu PSP, uzgadniającym te warunki,
3. zapewnienia, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania i magazynowania odpadów były wyposażone, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniały:
 - 1) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
 - 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
 - 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
 - 4) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
 - 5) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

XVI. POSTĘPOWANIE PO ZAKOŃCZENIU DZIAŁALNOŚCI

Zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów Prawa budowlanego.

XVII. DODATKOWE WYMAGANIA

1. Przekazywać wyniki okresowych pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.
2. W razie wystąpienia awarii przemysłowej zawiadomić natychmiast właściwego powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

3. Zobowiązuje się prowadzącego Instalację do przedstawiania Organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oryginału dokumentu potwierdzającego spełnienie ciągłości zabezpieczenia roszczeń, każdorazowo przed upływem terminu ważności gwarancji bankowej.

XVIII. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Udziela się pozwolenia zintegrowanego na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 18 lipca 2018 r., L.dz. 1183/18, prowadzący instalację, tj. SABA sp. z o.o., ul. Przemysłowa 34, 09-400 Płock, wystąpił do Marszałka Województwa Mazowieckiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji termicznego przekształcania odpadów w zakładzie SABA sp. z o.o. w Płocku.

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż zgodnie z ust. 5 pkt 2 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), kwalifikuje się jako instalacja w gospodarce odpadami do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę.

W związku z faktem, iż wniosek nie spełniał wymogów określonych w przepisach prawa, tut. organ pismem z dnia 30 sierpnia 2018 r., znak: PZ-II.7222.71.2018.MS, wezwał Wnioskodawcę do przedłożenia uzupełnienia braków formalnych. Ponadto w związku z wejściem w życie dnia 5 września 2018 r. ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 1592), która określiła nowe wymagania formalne, jakie powinien zawierać wniosek o wydanie pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie lub przetwarzanie odpadów, tut. organ ponownie wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia braków formalnych pismem z dnia 19 września 2018 r., znak: PZ-II.7222.71.2018.MS. Jednocześnie mając na uwadze art. 9 ust. 2 tej samej ustawy Marszałek Województwa Mazowieckiego postanowieniem Nr 11/18/PZ.Z z dnia 19 września 2018 r., znak: PZ-II.7222.71.2018.MS, zawiesił postępowanie do czasu uzupełnienia wniosku. Pismem z dnia 11 grudnia 2018 r. Spółka przedłożyła uzupełnienie dokumentacji dotyczącej wydania pozwolenia zintegrowanego.

Stosownie do treści art. 41 ust. 6a 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach tut. organ pismem z dnia 21 grudnia 2018 r., znak: PZ-II.7222.71.2018.MS, wystąpił do Prezydenta Miasta Płock o zaopiniowanie przedmiotowego przedsięwzięcia. Postanowieniem z dnia 10 stycznia 2019 r., znak: WKŚ-III.6233.25.2018.EC, Prezydent Miasta Płocka pozytywnie zaopiniował przedmiotowe przedsięwzięcie.

Uwzględniając przepis art. 41a ust. 1 i 1a ustawy o odpadach, pismami z dnia 21 grudnia 2018 r. znak: PZ-II.7222.71.2018.MS, zwrócono się do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Płocku z prośbą o kontrolę instalacji termicznego przekształcania odpadów w Płocku. Ponadto na podstawie art. 95 ust. 7 ww. ustawy zwrócono się do Głównego Inspektora Sanitarnego o wyrażenie zgody na dopuszczenie funkcjonowania instalacji do unieszkodliwiania zakaźnych odpadów medycznych i weterynaryjnych.

Postanowieniem z dnia 16 stycznia 2019 r., znak: MZ.5560.8.2019.RS, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Płocku stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 6 lutego 2019 r., znak: PL-IN.7023.1.2.2019.EB, pozytywnie zaopiniował przedsięwzięcie w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Główny Inspektor Sanitarny postanowieniem z dnia 18 lutego 2019 r., znak: GIS-HŚ-NS-4311-00001/EN/19 SK 06855/2019, odmówił wszczęcia postępowania, stwierdzając brak kompetencji do zajmowania stanowiska w ramach postępowania o uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 48 a ust. 7 ustawy o odpadach Marszałek Województwa Mazowieckiego postanowieniem z dnia 5 marca 2019 r., znak: PZ-PK-I.7222.98.2019.MS, określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Pismem z dnia 28 marca 2019 r. Wnioskodawca przedłożył oryginał Gwarancji Bankowej nr DOK0931GWB19AA z dnia 26 marca 2019 r. określającej wysokość zabezpieczenia roszczeń.

Zawiadomieniem z dnia 21 lutego 2019 r., znak: PZ-PK-I.7222.98.2019.MS, Marszałek Województwa Mazowieckiego podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego, a także poinformował o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w okresie od dnia 25 lutego 2019 r. do 28 marca 2019 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Mazowieckiego w Warszawie. Ponadto, zawiadomienie umieszczono na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego. Zawiadomienie wywieszono również na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Płocka w okresie od dnia 22 lutego 2019 r. do 25 marca 2019 r. oraz na terenie przedmiotowej instalacji w okresie od dnia 4 marca 2019 r. do 4 kwietnia 2019 r.

Zgodnie z art. 10 §1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem z dnia 4 kwietnia 2019 r., znak: PZ-PK-I.7222.98.2019.MS, poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Przedstawiciel prowadzącego instalację w dniu 9 kwietnia 2019 r. zrzekł się przysługującego mu prawa.

We wniosku przeprowadzono obliczenia rozkładu stężeń substancji w powietrzu, zgodnie z referencyjnymi metodykami modelowania poziomów substancji w powietrzu. Z obliczeń wynika, że określone we wniosku emisje pyłu, chlorowodoru, fluorowodoru, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla, kadmu, talu, rtęci, antymonu, arsenu, ołowiu, chromu, kobaltu, miedzi, manganu, niklu i wanadu oraz amoniaku z instalacji nie powodują przekraczania wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87), poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. Dotrzymany jest również poziom dopuszczalny dla pyłu zawieszonego PM_{2,5} określony w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031).

Zgodnie z art. 202 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska dla instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego dopuszczalną wielkość emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza ustala się w szczególności dla substancji:

- 1) wymienionych w konkluzjach BAT, a jeżeli nie zostały opublikowane w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej – w dokumentach referencyjnych BAT,
- 2) objętych standardami emisyjnymi.

Ponieważ do procesu prowadzonego w instalacji stosuje się przepisy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1546, z późn. zm.), wielkości emisji dopuszczalnych pyłu, chlorowodoru, fluorowodoru, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla, kadmu, talu, rtęci, antymonu, arsenu, ołowiu, chromu, kobaltu, miedzi, manganu, niklu i wanadu określono na poziomie standardów emisyjnych określonych w ww. rozporządzeniu. W decyzji określono także wielkość emisji dopuszczalnej amoniaku, który wymieniony został w dokumentach referencyjnych BAT (konkluzje dla rodzaju działalności prowadzonej w przedmiotowej instalacji, do dnia wydania niniejszej decyzji, nie zostały opublikowane).

Proces prowadzony w instalacji monitorowany będzie także poprzez prowadzenie ciągłych i okresowych pomiarów wielkości emisji substancji do powietrza, zgodnie z aktualnie obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. poz. 680 z późn. zm.). Jednocześnie zobowiązano prowadzącego instalację do prowadzenia pomiarów emisji amoniaku, raz na dwa lata. Wyniki powyższych pomiarów przekazywane będą organowi ochrony środowiska i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, w układzie i terminach określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 215, poz. 1366).

W pozwoleniu określono także usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza.

Z obliczeń rozprzestrzeniania się hałasu powodowanego działalnością instalacji termicznego przekształcania odpadów, wynika, że na granicy terenów chronionych akustycznie nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określonych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Ochronie akustycznej podlegają tereny zabudowy:

- związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży (szkoła),
- mieszkaniowej jedno i wielorodzinnej,
- zagrodowej,
- mieszkaniowo – usługowej.

Dane dotyczące funkcjonowania instalacji, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy Prawo ochrony środowiska, powinny być przekazywane zarówno organowi ochrony środowiska, jak i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

Ze względu na konieczność prowadzenia przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska monitoringu środowiska w zakresie hałasu w postaci systemu teleinformatycznego, w pozwoleniu zobowiązano prowadzącego instalację do przekazywania wyników okresowych pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.

Instalacja nie korzysta bezpośrednio z ujęcia wód podziemnych ani powierzchniowych. Na potrzeby funkcjonowania instalacji woda pobierana jest z miejskiej sieci wodociągowej na podstawie umowy z „Wodociągami Płockimi” sp. z o.o. Woda pobierana na cele technologiczne i techniczne instalacji, wykorzystywana jest m.in. do zasilania systemu chłodzenia i oczyszczania spalin, mycia urządzeń, sprzątania pomieszczeń wchodzących w skład instalacji. Ilość zużywanej wody na cele technologiczne jest rejestrowana.

Mając na względzie powyższe, w pozwoleniu określono, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, ilość wody wykorzystywanej na cele instalacji. Prowadzącego instalację zobowiązano do prowadzenia rejestru zużycia wody oraz do przesyłania informacji o zużyciu wody w ciągu roku na cele instalacji do organu właściwego, do wydania pozwolenia zintegrowanego.

Instalacja jest źródłem ścieków przemysłowych w postaci ścieków z płukania filtrów ze stacji uzdatniania wody oraz ścieków z mycia posadzek i czyszczenia powierzchni hal oraz pomieszczeń technologicznych. Ścieki powstające w halach i pomieszczeniach technologicznych (magazyn odpadów, magazyn pojemników) związanych z pracą ITPO I i ITPO II, są ujmowane w system kanalizacji poprzez koryta odwodnieniowe rozmieszczone w całym budynku ITPO. Ścieki przemysłowe zbierane w wewnętrznej kanalizacji podczyszczane są w separatorze substancji ropopochodnych z osadnikiem, a następnie odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacyjnej miasta Płock. Wszystkie ścieki z terenu zakładu odprowadzane są kanalizacją ogólnospławną do miejskiej kanalizacji należącej do „Wodociągów Płockich” sp. z o.o. Mając na względzie powyższe w pozwoleniu określono ilość, stan i skład ścieków przemysłowych z instalacji, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W pozwoleniu określone zostały warunki przetwarzania i wytwarzania odpadów. W przypadku przedmiotowej instalacji przetwarzanie odpadów stanowi główny proces technologiczny i polega na ich termicznym przekształceniu w piecach obrotowych o wydajności maksymalnej 32,4 Mg/dobę. Odpady inne niż niebezpieczne poddawane są procesom odzysku metodami: R1 - Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii, R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12, natomiast odpady niebezpieczne unieszkodliwianie są metodami: D10 - przekształcanie termiczne na lądzie, D15 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14, wg załącznika nr 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Prowadzący instalację wykazał we wniosku, że posiada możliwości techniczne i organizacyjne umożliwiające prowadzenie procesu przetwarzania oraz wytwarzanie odpadów w sposób bezpieczny dla środowiska. Odpady przeznaczone do przetwarzania magazynowane będą w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu, posiadających szczelne, betonowe podłoże i ściany oraz wyposażonych w system odprowadzania odcieków. Powstające w wyniku eksploatacji instalacji odpady stałe magazynowane będą selektywnie w przeznaczonych do tego pojemnikach (kontenerach), metalowych beczkach w wydzielonym pomieszczeniu o utwardzonym podłożu. Odpady powstające w wyniku pracy

instalacji po zebraniu partii transportowej są wywożone przez specjalistyczne firmy na podstawie zawartych umów.

Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami zabezpiecza środowisko przed ich negatywnym oddziaływaniem. Odpady magazynowane będą w wyznaczonych i przystosowanych do tego celu miejscach magazynowania, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzającej ryzyko oraz istnieje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Eksploatacja przedmiotowej instalacji powoduje wykorzystywanie i uwalnianie substancji powodujących ryzyko, należących do co najmniej jednej z klas zagrożenia wymienionych w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie kwalifikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, z późn. zm.). Prowadzący instalację dołączył do wniosku analizę ryzyka zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, w której zidentyfikował wszystkie substancje stwarzające ryzyko wykorzystywane i uwalniane w wyniku funkcjonowania instalacji i wykazał, że ze względu na środki techniczne i organizacyjne zastosowane na terenie i w trakcie pracy instalacji nie występuje możliwość zanieczyszczenia nimi gleby, ziemi i środowiska wodnogruntowego. Mając na względzie powyższe tut. organ przychylił się do wniosku strony w kwestii braku konieczności sporządzenia raportu początkowego.

W decyzji określono warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, tj. maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu oraz moment rozpoczęcia wyłączania instalacji, jak również warunki wprowadzania do środowiska substancji w trakcie rozruchu i w trakcie wyłączania.

W decyzji niniejszej określono także maksymalne ilości wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw i energii, które mają wpływ na wielkość emisji do środowiska, jak również zawarto obowiązek monitorowania prowadzonych procesów technologicznych poprzez prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii oraz przekazywania powyższych informacji organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, określając jednocześnie wymagany termin ich przekazywania.

W związku z tym, iż zakład nie zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii w decyzji określono obowiązki, co do postępowania w przypadku wystąpienia awarii. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji niniejszej określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

W art. 195 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska określono przesłanki, których zaistnienie może spowodować cofnięcie lub ograniczenie pozwolenia bez odszkodowania.

Jednocześnie zgodnie z treścią art. 193 ust. 2 Prawa ochrony środowiska pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza, udzielone decyzją Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 87/14/PŚ.Z z dnia 28 lipca 2014 r., znak: PŚ-V.7221.16.2014.MB oraz na wytwarzanie odpadów, udzielone decyzją Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 95/15/PŚ.O, z dnia 10 września 2015 r., znak: PŚ-IV.7243.24.2015.AW, wygasają w części dotyczącej instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego z chwilą upływu terminu, w którym prowadzący instalację powinien uzyskać pozwolenie zintegrowane.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Mazowieckiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja niniejsza staje się ostateczna i prawomocna. co oznacza że decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia jej do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, po jego wpływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 506,00 zł (słownie: pięćset sześć złotych) w dniu 12 marca 2018 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

Otrzymują:

Pan Włodzisław Ćwiąkalski - pełnomocnik SABA sp. z o.o.
EMPIRO sp. z o.o.
ul. A. Libera 28, 30-821 Kraków