



Warszawa, 18 czerwca 2019 r.

PZ-PK-I.7222.75.2019.KS
(PZ-II.7222.116.2017.KS)

DECYZJA Nr 47/19/PZ.Z

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art.183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust.1, art. 202, art. 203 ust. 3, art. 204, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r., poz. 799, z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku ANODAL sp. z o.o., sp. k., ul. Matuszewska 14, 03-876 Warszawa,

udziela się pozwolenia zintegrowanego

ANODAL sp. z o.o., sp. k., ul. Matuszewska 14, 03-876 Warszawa (REGON: 145995513, NIP:1132316410), na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Warszawie, przy ul. Matuszewskiej 14

oraz obejmuje się wyżej wymienionym pozwoleniem

instalację niewymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego położoną na terenie tego samego zakładu - instalację do mechanicznej obróbki aluminium

i określa się następujące warunki pozwolenia:

I. Rodzaj prowadzonej działalności

1. Anodowanie i barwienie detali aluminiowych w celu wytworzenie na powierzchni aluminium powłoki ochronnej, ozdobnej lub nadającej właściwości mechaniczne i techniczne.
2. Mechaniczna obróbka aluminium.

II. Rodzaj i parametry instalacji oraz stosowana technologia

1. Instalacja do anodowania i barwienia aluminium:
 - 1) linia I: 25-wannowy sterowany programowo automat galwanizerski zawieszkowy do anodowania i barwienia wyrobów aluminiowych, w którym prowadzone są następujące operacje technologiczne:
 - a) odtłuszczanie zasadowe w roztworze Alficlean,
 - b) trawienie zasadowe w wodorotlenku sodu,
 - c) neutralizacja w wodorotlenku sodu i węglanie sodu,
 - d) rozjaśnianie w kwasie azotowym,

- e) anodowanie w kwasie siarkowym,
- f) elektropolerowanie w mieszaninie kwasu siarkowego i fosforowego,
- g) elektrobarwienie w kwasie siarkowym i siarczanie cyny,
- h) elektrobarwienie w kwasie siarkowym, siarczanie niklu i siarczanie cyny,
- i) barwienie chemiczne w szczawianie żelazowo-sodowym,
- j) uszczelnianie w wodzie demineralizowanej.

Wanny procesowe wyposażone są w odciągi burtowe, którymi opary ciągiem wymuszonym odprowadzane są do powietrza. Zanieczyszczone gazy z nad wanny do trawienia wypełnionej wodorotlenkiem sodu kierowane są poprzez absorber wodny o skuteczności 85% do emitora E1 o wysokości $h = 7,5$ m i średnicy wylotu $d = 0,6$ m. Opary kwaśno – alkaliczne z nad pozostałych wanien procesowych kierowane są do emitora E2 o wysokości $h = 7,5$ m i średnicy wylotu $d = 1,2$ m.

Instalację grzewczą w pierwszej linii stanowi palnik gazowy o mocy nominalnej 189 kW, opalany gazem ziemnym, ogrzewający wannę z kąpielą do uszczelniania. Spaliny ze spalania gazu ziemnego w palniku odprowadzane są do powietrza emitorem E3 o wysokości $h = 7,5$ m i średnicy wylotu $d = 0,2$ m. Pozostałe kąpiele pracujące w podwyższonych temperaturach podgrzewane są grzałkami elektrycznymi.

- 2) linia II: 24-wannowa mechaniczna linia do anodowania i barwienia wyrobów aluminiowych, w której prowadzone są następujące operacje technologiczne:
- a) odtłuszczanie zasadowe w roztworze Alficlean,
 - b) trawienie zasadowe w wodorotlenku sodu,
 - c) rozjaśnianie w kwasie azotowym,
 - d) anodowanie w kwasie siarkowym,
 - e) barwienie chemiczne czarne w roztworze barwnika organicznego Deep Black,
 - f) barwienie chemiczne czerwone w preparacie FIERY RED,
 - g) barwienie chemiczne niebieskie w preparacie BLUE 2LW,
 - h) barwienie chemiczne pomarańczowe w preparacie ORANGE G,
 - i) uszczelnianie w wodzie demineralizowanej.

Wanny procesowe wyposażone są w odciągi burtowe, którymi opary ciągiem wymuszonym odprowadzane są do powietrza. Zanieczyszczone gazy z nad wanny do trawienia wypełnionej wodorotlenkiem sodu kierowane są poprzez absorber wodny o skuteczności 85% do emitora E4 o wysokości $h = 7,5$ m i średnicy wylotu $d = 0,63$ m. Natomiast opary kwaśno – alkaliczne z nad pozostałych wanien procesowych kierowane są do emitora E5 o wysokości $h = 7,5$ m i średnicy wylotu $d = 0,6$ m.

Instalację grzewczą w drugiej linii stanowi palnik gazowy o mocy nominalnej 91 kW, opalany gazem ziemnym, ogrzewający wannę z kąpielą do uszczelniania. Spaliny ze spalania gazu ziemnego w palniku odprowadzane są do powietrza emitorem E6 o wysokości $h = 7,5$ m i średnicy wylotu $d = 0,16$ m. Pozostałe kąpiele pracujące w podwyższonych temperaturach podgrzewane są grzałkami elektrycznymi.

Łączna pojemność wanien procesowych wynosi 79,562 m³. Zdolność produkcyjna instalacji (linia I + linia II) wynosi 245 000 m²/rok.

2. Instalacja do obróbki mechanicznej aluminium zlokalizowana na terenie tego samego zakładu co instalacja do anodowania i barwienia aluminium. Instalacja nie wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego, uwzględniona w pozwoleniu na zasadach określonych w art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W ramach mechanicznej obróbki wykorzystywana będzie kabina ciśnieniowa, w której następować będzie oczyszczanie i obrabianie powierzchni metodą strumieniowo-ścierną za pomocą mikrokulek szklanych. Dodatkowo do obróbki elementów aluminiowych stosowane będą piła elektryczna, urządzenia do drapania aluminium, wiertarka i młotek udarowy.

3. Zakładowa podczyszczalnia ścieków przemysłowych.

III. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

1. Utrzymywanie urządzeń w należytym stanie technicznym.
2. Racjonalne stosowanie surowców, materiałów, paliw, wody i energii.
3. Przestrzeganie reżimu technologicznego.
4. Monitorowanie miejsc zużycia wody i materiałów w instalacji.
5. Odzyskiwanie wody z roztworów do płukania i ponowne wykorzystanie w procesie odpowiednim do jakości odzyskanej wody.
6. Monitorowanie stężenia substancji chemicznych wykorzystywanych w procesach.
7. Zabezpieczenie kąpielii przed parowaniem.
8. Utrzymywanie kąpielii w stanie optymalnej lepkości poprzez kontrolę ich temperatury, składu i stosowanie środków powierzchniowo czynnych.
9. Stosowanie płuczek kaskadowych dwustopniowych o regulowanym przepływie wody.
10. Wyposażenie wanien procesowych w odciągi burtowe odprowadzające opary do emitorów.
11. Wyposażenie wanien do trawienia w absorbery o skuteczności oczyszczania powietrza na poziomie minimum 85%.
12. Zastosowanie hermetycznego systemu rozładunku surowców.

IV. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

1. Wyposażenie wanien procesowych pracujących w podwyższonych temperaturach w:
 - 1) systemy regulacji i utrzymywania temperatury na zadanym poziomie,
 - 2) czujniki kontroli poziomu kąpielii galwanicznych,
 - 3) izolowane termicznie ściany wanien.
2. Zabezpieczenie kąpielii przed stratami ciepła i parowaniem, kulkami szczelnie wypełniającymi jej powierzchnię.
3. Mieszanie kąpielii galwanicznych i płuczek niskociśnieniowym powietrzem sprężonym.
4. Coroczne sprawdzanie współczynnika mocy $\cos \varphi$.

5. Zminimalizowanie odległości prostowników od katod.
6. Stosowanie elektronicznie sterowanych prostowników.
7. Stała konserwacja kąpeli.

V. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw, wody i energii

1. Zużycie wody na cele technologiczne – 29 370 m³/rok
- na jednostkę produktu przy maksymalnej produkcji – 0,12 m³/m².
2. Zużycie energii elektrycznej – 1 200 MW/rok.
3. Zużycie kwasu siarkowego - 70 000 kg/rok.
4. Zużycie kwasu azotowego – 20 000 kg/rok.
5. BD ELECTRODAL PS1 (elektropolerowanie) – 15 000 kg/rok.
6. Zużycie wodorotlenku sodu – 40 000 kg/rok.
7. Zużycie węgla sodu – 150 kg/rok.
8. Alficolor 677 (elektrobarwienie) – 4 000 kg/rok.
9. Alficolor 680 (elektrobarwienie) – 1 000 kg/rok.
10. Szczawian żelazowo-sodowy – 2 000 kg/rok.
11. Barwniki – 150 kg/rok.
12. Ług sodowy 40% (podczyszczalnia ścieków) – 50 000 kg/rok.
13. Koagulanty i flokulanty (podczyszczalnia ścieków) – 5 000 kg/rok.
14. Zużycie gazu ziemnego – 25 000 m³/rok.

VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Emisja hałasu do środowiska

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji instalacji – nie określa się.

Czas pracy głównych źródeł hałasu zgodnie z tabelą nr 1.

Tabela 1. Rozkład czasu pracy głównych źródeł hałasu

Źródło dźwięku	Czas pracy dla pory dnia [h]	Czas pracy dla pory nocy [h]
Chiller duży 108 kW (sprężarka)	16	8
Skrapacz 1 – Chiller duży	16	8
Skrapacz 2 – Chiller duży	16	8
Chiller 65 kW	16	8
Chiller anodowanie twarde	16	8
Chiller anodowanie	16	8
Chiller 23 kW	16	8
Turbina powietrza (wentylator/sprężarka)	16	8

Wentylatory odciągowe - 4 szt. (wewnątrz hali D2)	16	8
Sprężarka FINI BK 119/270 (oczyszczalnia ścieków)	16	8

2. Wytwarzanie odpadów

- 1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji i w instalacji pomocniczej, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów stanowią odpowiednio tabela nr 2 i tabela nr 3.

Tabela 2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji

Lp.	Rodzaj odpadów (podstawowy skład chemiczny i właściwości)	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
1.	Alkalia trawiące Odpad powstaje w wyniku wymiany kąpeli trawiących zawierających roztwór wodorotlenku sodu. Skład: wodorotlenek sodu, związki glinu. Właściwości: opad w postaci ciekłej, żrący (HP8).	11 01 07*	120,0	Odpad magazynowany selektywnie w szczelnych oznakowanych paletach pojemnikach w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów zlokalizowanym wewnątrz hali. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
2.	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne Odpad technologiczny w postaci szlamów zatrzymywanych w filtrach do regeneracji roztworów procesowych. Skład: związki organiczne (2-metylopentano-2,4-diol), roztwór kwasu siarkowego, siarczan cyny, siarczan niklu, związki glinu. Właściwości: odpad w postaci stałej uwodnionej, odczyn kwaśny, drażniący (HP4), ekotoksyczny (HP14).	11 01 09*	0,5	Odpad magazynowany selektywnie w szczelnym oznakowanym pojemniku w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów zlokalizowanym wewnątrz hali. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
3.	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne Odpad technologiczny powstający w wyniku podczyszczania ścieków przemysłowych powstających w wyniku obróbki chemicznej aluminium. Skład: gliniany sodu, niklu, cyny, żelaza, miedzi, cynku i innych metali rozpuszczonych w procesie trawienia i anodowania. Właściwości: odpad w postaci stałej, drażniący (HP4).	11 01 98*	120,0	Odpad magazynowany selektywnie w szczelnym oznakowanym pojemniku w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów zlokalizowanym wewnątrz hali. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadów (podstawowy skład chemiczny i właściwości)	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
4.	<p>Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych</p> <p>Zużyte oleje powstające podczas wymiany olejów w urządzeniach i maszynach wykorzystywanych podczas pracy instalacji.</p> <p>Skład: węglowodory z substancjami uszlachetniającymi (związki siarki, fosforu, chloru, azotu).</p> <p>Właściwości: odpad w postaci ciekłej, drażniący (HP4), rakotwórczy (HP7), mutagenne (HP11), ekotoksyczny (HP14).</p>	13 01 10*	0,05	<p>Odpad magazynowany w podpisanych selektywnie w oznaczonych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem. Odpady magazynowane w magazynie odpadów zlokalizowanym wewnątrz hali.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
5.	<p>Opakowania z papieru i tektury</p> <p>Zużyte opakowania po wyrobach do anodowania.</p> <p>Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, kreda, barwniki.</p> <p>Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamknięcie).</p>	15 01 01	5,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie luzem po sprasowaniu w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów zlokalizowanym wewnątrz hali.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
6.	<p>Opakowania z tworzyw sztucznych</p> <p>Zużyte opakowania po wyrobach do anodowania.</p> <p>Skład: politereftalan (PET) polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS).</p> <p>Właściwości: odpad w postaci stałej, palny.</p>	15 01 02	1,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie luzem po sprasowaniu w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów zlokalizowanym wewnątrz hali.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
7.	<p>Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone</p> <p>Opakowania metalowe, z tworzyw sztucznych po surowcach do anodowania, olejach.</p> <p>Skład: stal, aluminium, politereftalan (PET), polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS).</p> <p>Odpad w postaci stałej, łatwopalny (HP3), drażniący (HP4), toksyczny (HP6), ekotoksyczny (HP14).</p>	15 01 10*	0,5	<p>Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych oznakowanych workach w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów zlokalizowanym wewnątrz hali.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
8.	<p>Sorbenty materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) ubrania ochronne</p>	15 02 02*	0,5	<p>Odpad magazynowany selektywnie w szczelnym oznakowanym pojemniku w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów zlokalizowanym wewnątrz hali.</p>

Lp.	Rodzaj odpadów (podstawowy skład chemiczny i właściwości)	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
	<p>zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.</p> <p>Zużyte materiały filtracyjne z układów filtrujących do regeneracji roztworów procesowych, sorbenty nasączone olejem, zabrudzone ubrania ochronne.</p> <p>Skład: poliester zanieczyszczony związkami organicznymi, związkami gliny, celuloza zanieczyszczona węglowodorami.</p> <p>Właściwości: odpad w postaci stałej, łatwopalny (HP3), drażniący (HP4), toksyczny (HP6), żrący (HP8), ekotoksyczny (HP14).</p>			Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
9.	<p>Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13</p> <p>Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, kwarc.</p> <p>Właściwości: odpad w postaci stałej.</p>	16 02 14	0,1	<p>Odpad magazynowany selektywnie w kartonach w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów zlokalizowanym wewnątrz hali.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
10.	<p>Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione 16 02 15</p> <p>Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, kwarc.</p> <p>Właściwości: odpad w postaci stałej.</p>	16 02 16	0,02	<p>Odpad magazynowany selektywnie w kartonach w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów zlokalizowanym wewnątrz hali.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
11.	<p>Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne</p> <p>Odpad w postaci zużytych roztworów barwników organicznych powstających w wyniku wymiany kąpeli barwiących z roztworami zawierającymi substancje niebezpieczne</p> <p>Skład: związki organiczne (2-metylopentano-2,4-diol), kwas amidosulfonowy, związki glinu.</p> <p>Właściwości: odpad w postaci ciekłej, odczyn kwaśny, drażniący (HP4), ekotoksyczny (HP14).</p>	16 10 01*	1,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie w szczelnych oznakowanych paletach pojemnikach w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów zlokalizowanym wewnątrz hali.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
12.	<p>Uwodnione odpady ciekłe inne niż w 16 10 01</p> <p>Odpad w postaci zużytych roztworów barwników organicznych powstających w wyniku wymiany kąpeli barwiących z roztworami niezawierającymi substancji niebezpiecznych.</p>	16 10 02	1,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie w szczelnych oznakowanych paletach pojemnikach w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów zlokalizowanym wewnątrz hali.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane</p>

Lp.	Rodzaj odpadów (podstawowy skład chemiczny i właściwości)	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
	Skład: związki organiczne (2-metylopentano-2,4-diol), związki glinu. Właściwości: odpad w postaci ciekłej, odczyn kwaśny.			uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Tabela 3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji pomocniczej do mechanicznej obróbki aluminium

Lp.	Rodzaj odpadów (podstawowy skład chemiczny i właściwości)	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
1.	Odpady z tłoczenia i piłowania metali nieżelaznych Skład: aluminium. Właściwości: odpad w postaci stałej, bez zapachu.	12 01 03	2,0	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych pojemnikach wewnątrz hali produkcyjnej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 Zużyte kulki szklane i inne materiały szlifierskie wykorzystywane w kabinach ciśnieniowych do obróbki mechanicznej aluminium. Skład: szkło (kwarc), ziarna korundu węglak krzemu, krzemień. Właściwości: odpad w postaci stałej.	12 01 21	0,4	Odpad magazynowany selektywnie w szczelnych oznakowanych workach w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów zlokalizowanym wewnątrz hali. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

2) Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami zobowiązany jest spełniać następujące warunki:

- a) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów,
- b) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne,
- c) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska,
- d) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach,
- e) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom,
- f) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów,

- g) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
- odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny;
 - miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt;
 - sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów;
 - odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.
- 3) Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko
- a) stosowanie technologii zapewniającej wysoką jakość produktów i ograniczającej możliwość wytwarzania produktów niespełniających norm jakościowych (tzw. braków),
 - b) zamawianie surowców i materiałów w opakowaniach zwrotnych, wielokrotnego użytku,
 - c) dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji,
 - d) stosowanie w procesie technologicznym surowców i materiałów oraz urządzeń wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację,
 - e) selektywne magazynowanie odpadów w wyznaczonych do tego celu miejscach na utwardzonym szczelnym podłożu w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego, miejsca magazynowe wyposażone w sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków,
 - f) przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom,
 - g) preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.

3. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

- 1) Źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza zgodnie z poniższymi tabelami nr 4 i 5

Tabela 4. Charakterystyka źródeł powstawania i miejsc wprowadzania substancji do powietrza dla I linii do anodowania i barwienia aluminium

Emitor	Źródło emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Przepły w gazów [Nm ³ /h]	Czas emisji [h/rok]	Urządzenie do redukcji emisji, stopień redukcji	Typ emitora
E1	Wanna do trawienia	7,5	0,6	6900	5200	Absorber wypełniony wodą, 85%	Pionowy
E2	Wanna do rozjaśniania	7,5	1,2	41500	5200	-	Pionowy

Emitor	Źródło emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Przepływ w gazów [Nm ³ /h]	Czas emisji [h/rok]	Urządzenie do redukcji emisji, stopień redukcji	Typ emitora
	Wanna do elektropolerowania 2 wanny do anodowania 22 wanny do elektrobarwienia Wanna do barwienia chemicznego						
E3	Instalacja grzewcza- palnik gazowy Riello Gulliver o mocy 189 kW	7,5	0,2	230	1600	-	Pionowy

Tabela 5. Charakterystyka źródeł powstawania i miejsc wprowadzania substancji do powietrza dla II linii do anodowania i barwienia aluminium

Emitor	Źródło emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Przepływ w gazów [Nm ³ /h]	Czas emisji [h/rok]	Urządzenie do redukcji emisji, stopień redukcji	Typ emitora
E4	Wanna do trawienia	7,5	0,63	2800	5200	Absorber wypełniony wodą, 85%	Pionowy
E5	Wanna do rozjaśniania 2 wanny do anodowania 4 wanny do barwienia chemicznego	7,5	0,6	10350	5200	-	Pionowy
E6	Instalacja grzewcza- palnik gazowy Riello Gulliver o mocy 91 kW	7,5	0,18	110	1600	-	Pionowy

- 2) Wielkości dopuszczalnej emisji dla źródeł powstawania i miejsc wprowadzania substancji do powietrza zgodnie z poniższymi tabelami nr 6 do nr 12

Tabela 6. Emisja dopuszczalna dla źródeł I linii anodowania i barwienia aluminium

Źródło emisji	Emitor	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Wanna do rozjaśniania	E2	Dwutlenek azotu	0,20
Wanna do elektropolerowania	E2	Kwas siarkowy	0,02
Wanna do anodowania 1	E2	Kwas siarkowy	0,375
Wanna do anodowania 2	E2	Kwas siarkowy	0,375
Wanna do elektrobarwienia 1	E2	Kwas siarkowy	0,07
Wanna do elektrobarwienia 2	E2	Kwas siarkowy	0,001

Tabela 7. Emisja dopuszczalna dla emitora E2 - odciągi znad 6 wanien procesowych I linii anodowania i barwienia aluminium

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Dwutlenek azotu	0,20
Kwas siarkowy	0,841

Tabela 8. Emisja dopuszczalna dla palnika gazowego Riello Gulliver o mocy 189 kW i emitora E3 - I linii anodowania i barwienia aluminium

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Pył ogółem	0,0003
Pył zawieszony PM10	0,0003
Pył zawieszony PM2,5	0,0003
Dwutlenek siarki	0,0015
Dwutlenek azotu	0,0242
Tlenek węgla	0,0068

Tabela 9. Emisja dopuszczalna dla źródeł II linii anodowania i barwienia aluminium

Źródło emisji	Emitor	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Wanna do rozjaśniania	E5	Dwutlenek azotu	0,09
Wanna do anodowania 1	E5	Kwas siarkowy	0,10
Wanna do anodowania 2	E5	Kwas siarkowy	0,10

Tabela 10. Emisja dopuszczalna dla emitora E5 - odciągi znad 3 wanien procesowych II linii anodowania i barwienia aluminium

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Dwutlenek azotu	0,09
Kwas siarkowy	0,20

Tabela 11. Emisja dopuszczalna dla palnika gazowego Riello Gulliver o mocy 91 kW i emitora E6 - II linii anodowania i barwienia aluminium

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Pył ogółem	0,00014
Pył zawieszony PM10	0,00014
Pył zawieszony PM2,5	0,00014
Dwutlenek siarki	0,00073
Dwutlenek azotu	0,0116
Tlenek węgla	0,0033

Tabela 12. Roczne wielkości emisji substancji dla instalacji anodowania i barwienia aluminium

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [Mg/rok]
Pył ogółem	0,0007
Pył zawieszony PM10	0,0007
Pył zawieszony PM2,5	0,0007
Dwutlenek siarki	0,0036
Dwutlenek azotu	1,5653
Tlenek węgla	0,0162
Kwas siarkowy	5,4130

VII. Ilość, stan i skład ścieków – nie wprowadzanych do wód lub do ziemi

Powstające w wyniku funkcjonowania instalacji ścieki przemysłowe, tj. ścieki popłuczne – odprowadzane w sposób ciągły i ścieki stężone – odprowadzane okresowo, nie są wprowadzane do wód lub do ziemi. Ścieki z I i II linii produkcyjnej, wprowadzane są po podczyszczeniu w podczyszczalni ścieków przemysłowych, do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych,

w ilości:

$$Q_{\text{śrd}} = 97,5 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\text{max r}} = 29\,370,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Stan i skład ścieków:

Temperatura $\leq 35^\circ\text{C}$

Odczyn (pH) – 6,5÷9,5

Zawiesiny ogólne $\leq 35 \text{ mg}/\text{dm}^3$

Cynk $\leq 5,0 \text{ mgZn}/\text{dm}^3$

Cyna $\leq 2 \text{ mgSn}/\text{dm}^3$

Ołów $\leq 1,0 \text{ mgPb}/\text{dm}^3$

Chrom ogólny $\leq 1,0 \text{ mgCr}/\text{dm}^3$

Chrom $^{+6} \leq 0,2 \text{ mgCr}/\text{dm}^3$

Miedź $\leq 1,0 \text{ mgCu}/\text{dm}^3$

Nikiel $\leq 1 \text{ mgNi}/\text{dm}^3$

Azot azotynowy $\leq 10,0 \text{ mgN}/\text{dm}^3$

Azot amonowy $\leq 200,0 \text{ mgN}/\text{dm}^3$

Fosfor ogólny $\leq 10,0 \text{ mgP}/\text{dm}^3$

VIII. Warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

1. Parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu instalacji:
Osiągnięcie żądanej temperatury w wannach procesowych.
2. Parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji:
Wyłączenie instalacji grzewczej służącej do ogrzewania kąpeli w wannach procesowych.
3. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych
 - 1) czas rozruchów – 1000 h/rok,
 - 2) czas wyłączeń – 2560 h/rok.

4. Warunki wprowadzania substancji do powietrza:

- 1) w trakcie rozruchów – nie określa się,
- 2) w trakcie wyłączeń – nie określa się.

IX. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobów ich systematycznego nadzorowania

1. Posadowienie instalacji w budynku, na szczelnej, chemoodpornej posadzce, wyposażonej z system ujmowania ewentualnych wycieków.
2. Wykonanie wanien linii galwanizerskich z materiałów odpornych na działanie substancji procesowych.
3. Ujmowanie wytwarzanych ścieków przemysłowych systemem kanalizacji, podczyszczanie w zakładowej podczyszczalni ścieków i wprowadzanie ich do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych.
4. Posiadanie wewnętrznych procedur nadzoru nad wykorzystywanymi substancjami chemicznymi wykorzystywanymi do procesu technologicznego.
5. Prowadzenie regularnych przeglądów stanu, szczelności i sprawności urządzeń znajdujących się na wyposażeniu instalacji oraz ich konserwacja.
6. Selektywne magazynowanie odpadów w wyznaczonych do tego celu miejscach na utwardzonym szczelnym podłożu w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego, miejsca magazynowe wyposażone w sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków.

X. Zakres i sposób monitorowania emisji oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

Prowadzenie raz w roku pomiarów emisji dwutlenku azotu i kwasu siarkowego z emitorów E2 i E5 oraz ich przekazywanie w terminie 30 dni od zakończenia ww. pomiarów, w układzie określonym w przepisach prawa dla pomiarów okresowych.

XI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

Prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, wody i energii wymienionych w części V. pozwolenia oraz jej przekazywanie, w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku, za poprzedni rok kalendarzowy.

XII. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek

Nie określa się.

XIII. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

Na emitorach E2 i E5.

XIV. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

1. Prowadzenie regularnych przeglądów i konserwacji urządzeń znajdujących się na wyposażeniu instalacji.
2. Przestrzeganie zasad bezpieczeństwa przeciwpożarowego w trakcie eksploatacji instalacji oraz wymogów w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy.
3. Gromadzenie substancji niebezpiecznych w szczelnych pojemnikach, wewnątrz obiektu.
4. Zabezpieczenie miejsc gromadzenia i magazynowania wszystkich substancji w postaci uszczelnionego podłoża.
5. Prowadzenie monitoringu procesu technologicznego.

XV. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

1. Przestrzegania obowiązujących przepisów przeciwpożarowych.
2. Przestrzegania warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu PSP, uzgadniającym te warunki.
3. Zapewnienie, aby instalacja, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania i magazynowania odpadów były wyposażone, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniały:
 - 1) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
 - 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
 - 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
 - 4) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
 - 5) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

XVI. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Nie określa się.

XVII. Postępowanie po zakończeniu działalności

Zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów Prawa budowlanego, Prawa ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach.

XVIII. Dodatkowe wymagania

W razie wystąpienia awarii przemysłowej należy natychmiast zawiadomić o tym fakcie właściwego powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

XIX. Termin ważności pozwolenia

Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 14 listopada 2017 r. (data wpływu 16 listopada 2017 r.), ANODAL sp. z o.o., sp. k., ul. Matuszewska 14, 03-876 Warszawa, wystąpiła do Marszałka Województwa Mazowieckiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Warszawie, przy ul. Matuszewskiej 14, na działce o numerze ewidencyjnym 48/4.

Dotychczas Strona korzystała z pozwolenia zintegrowanego - decyzji Wojewody Mazowieckiego z dnia 31 grudnia 2007 r., znak: WŚR.I.KS/6640/37/07 (ze zm.), udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej przy ul. Podskarbińskiej 32/34. W dniu 17 czerwca 2019 r. Marszałek Województwa Mazowieckiego na wniosek Strony uchylił powyższą decyzję.

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż klasyfikuje się zgodnie z ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), do instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018 r. poz. 2081, z późn. zm.). Rodzaje przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określone zostały w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71). Przedmiotowa instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko (§ 2 ust. 1 pkt 15 ww. rozporządzenia).

W przedmiotowym wniosku, zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, prowadzący instalację wystąpił o objęcie pozwoleniem zintegrowanym instalacji do obróbki mechanicznej aluminium. Biorąc pod uwagę, że powyższa instalacja położona jest na terenie tego samego zakładu, na którym zlokalizowana jest instalacja do anodowania i barwienia aluminium, tut. organ przychylił się do wniosku strony obejmując ww. instalację pozwoleniem zintegrowanym.

Po analizie merytorycznej wniosku stwierdzono, że nie spełnia on wymogów określonych w przepisach prawa i pismem z dnia 14 marca 2018 r., tut. organ wezwał prowadzącego instalację do uzupełnienia braków we wniosku. Pismem z dnia 12 kwietnia 2018 r., Spółka przedłożyła uzupełnienia.

Po analizie przedłożonych uzupełnień, pismem z dnia 30 maja 2018 r. tut. organ wezwał prowadzącego instalację do złożenia wyjaśnień niezbędnych do rozpatrzenia wniosku. W dniu 21 czerwca 2018 r. Strona przedłożyła wyjaśnienia w przedmiotowej sprawie.

Zawiadomieniem z dnia 18 lipca 2018 r., Marszałek Województwa Mazowieckiego podał, że w publicznie dostępnym wykazie zamieszczono dane o wniosku, a także poinformował o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w okresie od dnia 18 lipca 2018 r. do dnia 18 sierpnia 2018 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Mazowieckiego w Warszawie. Ponadto zawiadomienie umieszczono na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego. Zawiadomienie wywieszono również na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Stołecznego Warszawy w okresie od dnia 23 lipca 2018 r. do dnia 23 sierpnia 2018 r. oraz na terenie przedmiotowej instalacji w okresie od dnia 24 lipca 2018 r. do dnia 27 sierpnia 2018 r. W terminie 30 dni od dnia ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Jednocześnie, zgodnie z art. 10 §1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem z dnia 18 lipca 2018 r, poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Prowadzący instalację nie skorzystał z przysługującego mu prawa.

Z uwagi na wejście w życie w dniu 5 września 2018 r. ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018 r. poz. 1592), tut. organ w dniu 18 września 2018 r. wezwał ANODAL sp. z o.o., sp. k., do uzupełnienia wniosku pod względem formalnym w zakresie gospodarki odpadami.

W związku z ww. wezwaniem, pismem z dnia 21 września 2018 r., Spółka złożyła wniosek o reasumpcję stanowiska. Odpowiedzi na powyższe, organ udzielił w dniu 8 października 2018 r.

Prowadzący instalację w dniu 9 listopada 2018 r., przedłożył operat przeciwpożarowy wraz z zaświadczeniem o niekaralności, wykonując częściowo wezwanie z dnia 18 września 2018 r. Następnie w dniu 19 grudnia 2018 r., przedłożył pozostałe uzupełnienia, wykonując tym samym wezwanie z dnia 18 września 2018 r.

Postanowieniem z dnia 18 grudnia 2018 r., znak: MZ.5580.1222-5.3.10017.2018.WS, Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej m. st. Warszawy uzgodnił operat przeciwpożarowy.

Następnie, na podstawie art. 183 c ust. 1 i 2 Prawo ochrony środowiska, tut. organ w dniu 11 stycznia 2019 r., wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej m. st. Warszawy o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji. W związku z ww. pismem, w dniu 6 marca 2019 r., Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej m. st. Warszawy poinformował, że w związku z rozbieżnościami między informacjami zawartymi w przedstawionym operacie przeciwpożarowym a stanem faktycznym, Spółka Anodal sp. z o.o., sp. k., wystąpiła o zawieszenie kontroli do czasu skorygowania powstałych rozbieżności, a następnie przedłożyła ponowny operat przeciwpożarowy.

W dniu 7 marca 2019 r., do tut. organu wpłynął poprawiony operat przeciwpożarowy oraz postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej m. st. Warszawy wyrażające zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym.

W związku z powyższym, pismem z dnia 13 marca 2019 r., tut. organ w ślad za pismem z dnia 11 stycznia 2019 r., przekazał Komendantowi Miejskiemu Państwowej Straży Pożarnej m.st. Warszawy poprawiony operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem z dnia 7 marca 2019 r., celem wykorzystania w czynnościach kontrolno-rozpoznawczych.

Postanowieniem z dnia 29 marca 2019 r., znak: MZ.5585.1222-5.7.2708.2019.WS, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej m. st. Warszawy stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami

ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym wykonanym dla przedmiotowej instalacji.

W związku ze zgromadzeniem nowego materiału dowodowego w sprawie i koniecznością zapewnienia wszystkim zainteresowanym czynnego udziału w postępowaniu, zawiadomieniem z dnia 3 kwietnia 2019 r., Marszałek Województwa Mazowieckiego ponownie podał, że w publicznie dostępnym wykazie zamieszczono dane o wniosku, a także poinformował o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w okresie od dnia 5 kwietnia 2019 r. do dnia 6 maja 2019 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Mazowieckiego w Warszawie. Ponadto zawiadomienie umieszczono na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego. Zawiadomienie wywieszono również na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Stołecznego Warszawy w okresie od dnia 4 kwietnia 2019 r. do dnia 6 maja 2019 r. oraz na terenie przedmiotowej instalacji w okresie od dnia 5 kwietnia 2019 r. do dnia 6 maja 2019 r. W terminie 30 dni od dnia ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Zgodnie z art. 10 §1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem z dnia 28 maja 2019 r. poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Prowadzący instalację nie skorzystał z przysługującego mu prawa.

We wniosku wykazano, że przedmiotowa instalacja, zlokalizowana w Warszawie, przy ul. Matuszewskiej 14, prowadzona przez ANODAL sp. z o.o., sp. k., ul. Matuszewska 14, z siedzibą w Warszawie, spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Na potrzeby przedmiotowej instalacji nie jest pobierana woda z ujęć podziemnych ani powierzchniowych. Zakład zaopatrywany jest w wodę z sieci wodociągowej, na mocy umowy najmu zajmowanej części hali. W procesie produkcyjnym woda zużywana jest do przygotowywania roztworów procesowych, uzupełniania kąpeli, płukania wyrobów po procesach i płukania gazów odlotowych w adsorberach.

Mając na względzie powyższe w pozwoleniu określono, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, ilość wody zużywanej na potrzeby instalacji. Prowadzącego instalację zobowiązano do przekazywania bilansu zużycia wody do tut. organu, do 31 stycznia, za poprzedni rok kalendarzowy.

Powstające w wyniku funkcjonowania instalacji ścieki przemysłowe pochodzą z obróbki chemicznej detali aluminiowych w trakcie której używana jest między innymi woda oraz różnego rodzaju preparaty do trawienia, anodowania i barwienia powierzchni. Zużyte roztwory procesowe powstające przy wymianie kąpeli procesowych oraz wody z wanien płuczających, ciecz płuczkowa z absorberów i wody popłuczne ze stacji demineralizacji wody odprowadzane są do zakładowej podczyszczalni ścieków przemysłowych gdzie następuje neutralizacja, koagulacja i flokulacja zanieczyszczeń. Po podczyszczeniu ścieki przemysłowe kierowane są do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych wraz ze ściekami bytowymi.

W pozwoleniu określono, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, ilość, stan i skład ścieków z instalacji. Wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innych podmiotów ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, zgodnie z przepisami ustawy Prawo wodne uregulowane zostało odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym. Przepisy ustawy Prawo ochrony środowiska stanowią o konieczności określenia w pozwoleniu zintegrowanym ilości, stanu i składu wyłącznie ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi. Pozwolenie zintegrowane nie dotyczy ścieków, jakimi są wody opadowe i roztopowe.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzającej ryzyko oraz istnieje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Prowadzący instalację wykazał, że ze względu na środki techniczne i organizacyjne zastosowane na terenie i w trakcie pracy instalacji, nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i środowiska wodno-gruntowego substancjami powodującymi ryzyko. Na terenie zakładu substancje niebezpieczne magazynowane są w niewielkich ilościach w szczelnych pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed możliwością przedostania się ich do gruntu i wód podziemnych, w specjalnych pomieszczeniach z nieprzepuszczalną, chemoodporną posadzką. Instalacja wykonana jest jako szczelna i usytuowana na chemoodpornym podłożu. Mając na względzie powyższe, tut. organ przychylił się do wniosku strony w kwestii braku konieczności sporządzania raportu początkowego.

Eksploatacja instalacji do anodowania i barwienia aluminium jest źródłem powstawania odpadów innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych. Natomiast instalacja pomocnicza do obróbki mechanicznej aluminium jest źródłem powstawania dwóch rodzajów odpadów oznaczonych kodami: 12 01 03 i 12 01 21.

Rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923).

Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy Prawo Ochrony Środowiska w decyzji określone zostały rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości, miejsca i sposoby magazynowania, oraz sposoby ich dalszego zagospodarowania. Wskazano również sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczania ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko.

Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami zgodny jest wymogami określonymi w obowiązujących przepisach i zabezpiecza środowisko przed ich potencjalnie negatywnym oddziaływaniem.

Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego wnioskodawca posiad tytuł prawny. Wytwarzane odpady będą magazynowane selektywnie, w specjalnie do tego celu wyznaczonych miejscach magazynowych - wewnątrz hali, na utwardzonym szczelnym podłożu w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego, oraz na tereny sąsiednie. Miejsca magazynowania odpadów wyposażone będą w sorbenty do usuwania ewentualnych zanieczyszczeń. Wytworzone odpady, w zależności od rodzaju, będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku bądź unieszkodliwienia.

Prowadzący instalację posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać obowiązki w zakresie gospodarowania wytwarzanymi odpadami i prowadzić przedmiotową działalność w sposób zgodny z przepisami prawa. Biorąc pod uwagę powyższe tut. organ przychylił się do wniosku strony wydając pozwolenie zgodnie z jej żądaniem.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego i postanowienia Komendanta Miejskiej Państwowej Straży pożarnej m. st. Warszawy.

Z dołączonych przez wnioskodawcę zaświadczeń wynika, iż prowadzący instalację nie został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwa o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z obliczeń rozkładu stężeń substancji w powietrzu wynika, że emisja substancji z instalacji objętej wnioskiem nie powoduje przekroczeń wartości odniesienia pyłu, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla i kwasu siarkowego określonych w rozporządzeniu Ministra

Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87), poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. W związku z powyższym, wielkości emisji dopuszczalnych do powietrza dla instalacji ustalono w wielkościach wnioskowanych przez stronę, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, przy jej prawidłowej eksploatacji.

W decyzji nie określono dopuszczalnego, równoważnego poziomu dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska w wyniku eksploatacji instalacji anodowania i barwienia aluminium, z uwagi na brak w zasięgu oddziaływania instalacji, terenów podlegających ochronie akustycznej. Zgodnie z zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego – Uchwała nr XX227/00 Rady Gminy Warszawa Targówek z dnia 27 kwietnia 2000 r w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego obszaru Targówka Przemysłowego w gminie Warszawa Targówek, przedmiotowa instalacja zlokalizowana jest w obszarze Targówka Przemysłowego, na którym nie obowiązują dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku, określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz.112).

Z uwagi na brak w zasięgu oddziaływania zakładu terenów podlegających ochronie akustycznej, w decyzji odstąpiono również od ustalenia monitoringu hałasu w środowisku.

W decyzji określono warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych określające moment zakończenia rozruchu oraz moment rozpoczęcia wyłączania instalacji. Określono także maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych. W decyzji nie ustalono warunków wprowadzania do środowiska substancji w trakcie rozruchu i w trakcie wyłączania, z uwagi na to, iż emisje powstałe w tych warunkach nie będą przewyższać tych określonych dla warunków normalnego funkcjonowania instalacji.

Ze względu na usytuowanie instalacji oraz skalę jej oddziaływania na środowisko w pozwoleniu nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych.

W decyzji określono usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza i zakres monitorowania wielkości emisji substancji do powietrza - zgodnie z wnioskiem strony.

W decyzji niniejszej określono ilości zużywanych surowców, materiałów i energii istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, jak również zawarto obowiązek monitorowania procesów technologicznych poprzez prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii i przekazywania ww. ewidencji organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

W związku z tym, iż zakład nie zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii, w decyzji określono obowiązki, co do postępowania w przypadku wystąpienia awarii. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 Prawo ochrony środowiska w decyzji niniejszej określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

W art. 195 ust.1 Prawo ochrony środowiska określono przesłanki, których zaistnienie może spowodować cofnięcie lub ograniczenie pozwolenia bez odszkodowania.

POUCZENIE

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Mazowieckiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia

odwołania przez stronę postępowania, decyzja niniejsza staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, że decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania po jego wpływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 506,00 zł (słownie: pięćset sześć złotych) w dniu 11 kwietnia 2018 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

Otrzymują:

1. ANODAL sp. z o.o., sp. k.
03-876 Warszawa, ul. Matuszewska 14
2. a/a