



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA MAZOWIECKIEGO**
ul. Jagiellońska 26, 03-719 Warszawa



P_2071353

Warszawa, 8 kwietnia 2020 r.

PZ-OP-II.7222.62.2019.KS

DECYZJA Nr 25/20/PZ.Z

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256), dalej Kpa, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 1, 3 i 5, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396, z późn. zm.), dalej Poś, po rozpatrzeniu wniosku Pana Kazimierza Sielskiego, prowadzącego działalność pod nazwą BAKS Wytwarzanie Osprzętu Instalacyjno-Elektrotech., Kazimierz Sielski, ul. Jagodne 5, 05-480 Karczew,

I. zmienia się

decyzję Nr 16/10/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 10 marca 2010 r., znak: PŚ.V/KS/7600-9/09, udzielającą BAKS Wytwarzanie Osprzętu Instalacyjno-Elektrotech, Kazimierz Sielski, ul. Jagodne 5, 05-480 Karczew, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji linii do nakładania powłoki antykorozyjnej, zlokalizowanej na terenie zakładu BAKS w miejscowości Karczew, zmienioną decyzją Nr 340/15/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 30 listopada 2015 r., znak: PŚ.V/MR/7600-9/09, w następujący sposób:

1) sentencja decyzji otrzymuje brzmienie:

„udziela się pozwolenia zintegrowanego Panu Kazimierzowi Sielskiemu prowadzącemu działalność pod nazwą BAKS Wytwarzanie Osprzętu Instalacyjno-Elektrotech., Kazimierz Sielski, ul. Jagodne 5, 05-480 Karczew (REGON: 008278930 i NIP: 5320102041), na prowadzenie instalacji linii do nakładania powłoki antykorozyjnej, zlokalizowanej na terenie Zakładu BAKS w miejscowości Karczew”;

2) część II. decyzji otrzymuje brzmienie:

„II. Rodzaj i parametry instalacji oraz stosowana technologia

RODZAJ INSTALACJI

Instalacja do nakładania powłoki antykorozyjnej.

Cynkowanie jest metodą zabezpieczania powierzchni konstrukcji stalowych przed korozją.

Proces cynkowania polega na pokryciu powierzchni konstrukcji stali cienką warstwą metalicznego cynku o grubości od 45µm do 600µm. Powlekanie uzyskuje się poprzez całkowite zanurzenie cynkowanego elementu w ciekłym cynku.

Etapy procesu cynkowania:

1. Kompletacja wsadu (przygotowanie, formowanie).
2. Obróbka wstępna powierzchni w wannach procesowych:

- 1) odtłuszczenie kwaśne,
 - 2) trawienie w kwasie solnym,
 - 3) płukanie po trawieniu.
3. Topnikowanie.
 4. Suszenie w suszarce przed właściwym cynkowaniem.
 5. Właściwe cynkowanie w piecu cynkowniczym.
 6. Chłodzenie i pasywacja.
 7. Rozformowanie wsadu.

Nominalna wydajność instalacji cynkowania: 10,0 Mg wsadu stalowego/godzinę.

Średnia wydajność instalacji cynkowania: ok. 5,55 Mg wsadu stalowego/godzinę.

Zdolność produkcyjna instalacji: 40 000 Mg/rok wyrobów.

Całkowita objętość wanień procesowych: 560 m³.";

3) część V. decyzji otrzymuje brzmienie:

„V. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, wody i energii

1. Woda na cele technologiczne – $Q_r = 3600 \text{ m}^3/\text{rok}$.
2. Cynk – 2430 Mg/rok.
3. Kwas solny – 758 Mg/rok.
4. Woda amoniakalna 30% – 30 Mg/rok.
5. Woda utleniona 35% – 60 Mg/rok.
6. Inhibitor – 4 Mg/rok
7. Roztwór do odtłuszczenia – 80 Mg/rok.
8. Pręty stalowe – 90 Mg/rok.
9. Sole do topnikowania – 36 Mg/rok.
10. Gaz ziemny – 2 200 000 m³/rok.
11. Gaz ciekły – 1 516 000 kg/rok.
12. Energia elektryczna – 1000 MWh/rok.";

4) w część VI. decyzji ust. 1 otrzymuje brzmienie:

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Wielkości dopuszczalnej emisji oraz parametry instalacji - źródła powstawania

i miejsca wprowadzania substancji do powietrza zgodnie z poniższymi tabelami nr 1 do nr 6:

Tabela 1. Emisja dopuszczalna z wanny cynkowniczej i emitora E24 o wysokości $h = 15,5$ m i średnicy $d = 0,9$ m; wylot pionowy otwarty; maksymalny czas pracy 7200 h/rok; zastosowany filtr workowy o gwarantowanym stężeniu wylotowym pyłu $\leq 3,97$ mg/m^3

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
pył ogółem	0,1667
pył zawieszony PM10	0,1667
pył zawieszony PM2,5	0,1505
cyna*	0,0009
bismut*	0,0009
ołów*	0,0007
cynk*	0,1667
nikiel*	0,0001
mangan*	0,0001
żelazo*	0,0062
miedź*	0,0056
kadm*	0,00003
chlorowódor	0,0947
amoniak	0,0442

* jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

Tabela 2. Emisja dopuszczalna dla wanien obróbki wstępnej i emitora E25 o wysokości $h = 15,5$ m i średnicy $d = 0,95$ m; wylot pionowy otwarty; maksymalny czas pracy 500 h/rok; zastosowany absorber HCl

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
chlorowódor	0,2000
amoniak	0,0096

Tabela 3. Emisja dopuszczalna dla pieca cynkowniczego i suszarki-palników oraz emitora E26 o wysokości $h = 15,5$ m i średnicy $d = 1,4$ m; maksymalny czas pracy 7200 h/rok

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
pył ogółem	0,0026
pył zawieszony PM10	0,0026
pył zawieszony PM2,5	0,0026
dwutlenek siarki	0,0259
dwutlenek azotu	0,5672
tlenek węgla	0,0778

Tabela 4. Emisja dopuszczalna dla kotła do ogrzewania kąpieli obróbki wstępnej i emitora E27 o wysokości $h = 6$ m i średnicy $d = 0,3$ m; maksymalny czas pracy 7200 h/rok

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
pył ogółem	0,0007
pył zawieszony PM10	0,0007
pył zawieszony PM2,5	0,0007
dwutlenek siarki	0,007
dwutlenek azotu	0,1542
tlenek węgla	0,0211

Tabela 5. Emisja dopuszczalna dla nowego absorbera HCl – wanny obróbki wstępnej i emitora E37 o wysokości $h = 15,5$ m i średnicy 1,12 m; maksymalny czas pracy 7200 h/rok; zastosowany absorber

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
chlorowódór	0,225

Tabela 6. Roczne wielkości emisji substancji dla instalacji do nakładania powłoki antykorozyjnej

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok]
pył ogółem	1,353
pył zawieszony PM10	1,353
pył zawieszony PM2,5	1,204
cyna*	0,00648
bizmut*	0,00648
ołów*	0,00504
cynk*	1,2
nikiel*	0,000847
mangan*	0,002755
żelazo*	0,069
miedź*	0,0403
kadm*	0,000216
dwutlenek siarki	0,446
dwutlenek azotu	9,47
tlenek węgla	1,392
chlorowódór	2,402
amoniak	0,323

* jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

5) w części VI. decyzji ust. 2 otrzymuje brzmienie:

2. Emisja hałasu do środowiska

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu, przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji rozbudowanej instalacji do nakładania powłoki antykorozyjnej, wynosi:

- 1) na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:
 - a) $L_{Aeq D} - 50$ dB (A) w porze dnia, w godz. 6.00 ÷ 22.00;
 - b) $L_{Aeq N} - 40$ dB (A) w porze nocy, w godz. 22.00 ÷ 6.00;
- 2) na terenach zabudowy mieszkaniowo - usługowej:
 - a) $L_{Aeq D} - 55$ dB (A) w porze dnia, w godz. 6.00 ÷ 22.00;
 - b) $L_{Aeq N} - 45$ dB (A) w porze nocy, w godz. 22.00 ÷ 6.00.

Najbliższe tereny chronione akustycznie zlokalizowane są:

- od strony północno-zachodniej w odległości ok. 190 m od granicy zakładu - zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna;
- od strony północno-zachodniej w odległości ok. 125 m od granicy zakładu – zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna.

Tabela 7. Czas pracy źródeł hałasu

Numer źródła	Źródło hałasu	Czas pracy źródła hałasu dla doby	
		Czas pracy dla [h]	Czas pracy dla pory nocy [h]
Instalacja linii do nakładania powłoki antykorozyjnej (źródła punktowe)			
H1A'-H1J'	Wentylatory dachowe wentylacji mechanicznej głównej hali produkcyjnej	16	8
H2'	Wylot emitora odciągu dymów z wanny cynkowniczej	16	8
H3'	Wylot emitora odciągu spalin z pieca cynkowniczego i suszarki	16	8
H4'	Wylot emitora odciągu z kabiny trawialni	16	8
H5'	Wylot emitora wieży chłodniczej	16	8
Instalacja linii do nakładania powłoki antykorozyjnej (źródła kubaturowe)			
B1'	Część główna hali cynkowni	16	8
B2'	Część pomocnicza hali cynkowni	16	8
Źródła hałasu należące do instalacji (źródła punktowe)			
H6A,B'	Centrale klimatyzacyjne pomieszczeń biurowych	16	8
H7A,B'	Wentylatory dachowe pomieszczeń socjalnych	16	8
Źródła hałasu należące do instalacji – istniejący zakład (źródła punktowe)			
H1A, H1B	Odciaży ze zgrzewarek	16	8
H2	Wylot emitora palnika suszarki po płukaniu	16	8

H3	Wylot emitora odciągu znad wejścia do pieca lakierniczego	16	8
H4	Odciąg z okapów nad wejściami do pieca lakierniczego	16	8
H5	Wylot emitora odciągu z palników pieca lakierniczego	16	8
H6A-H6D	Wentylatory wentylacji mechanicznej pomieszczenia lakierni (4 szt.)	16	8
H7	Wylot emitora odciągu z okapów nad wejściami do pieca lakierniczego	16	8
H8	Wylot emitora palnika pieca cynkowniczego	16	8
H9A-H9D	Wentylatory dachowe wentylacji mechanicznej hali łącznika oraz automatów spawalniczych (4 szt.)	16	8
H10-H13	Wentylatory dachowe wentylacji mechanicznej pomieszczenia spawalni (4 szt.)	16	8
H14	Wentylator odciągu ostrzarki narzędzi	16	8
H15A-H15N	Wentylatory dachowe wentylacji mechanicznej hali produkcji (14 szt.)	16	8
H16A-H16J	Wentylatory dachowe wentylacji mechanicznej hali krajalni (6 szt.)	16	8
H17A-H17C	Wentylator wentylacji ogólnej hali magazynowej (3 szt.)	16	8
H18-H18G	Wentylatory wentylacji mechanicznej hali produkcyjno-magazynowej (8 szt.)	16	8
H19A-B	Śrutownica – wylot	16	8
H20	Śrutownica - wylot	16	8
Źródła hałasu należące do instalacji – istniejący zakład (źródła kubaturowe)			
B1	Hala krajalni	16	8
B2	Hala łącznika	16	8
B3A,B	Hala produkcyjna	16	8
B4	Hala (pomieszczenie lakierni)	16	8
B5	Hala produkcyjno-magazynowa	16	8
B6	Hala produkcyjna	16	8
B7A	Hala magazynowa wraz z maszynami Trumpf	16	8
B7C	Hala magazynowa wraz z maszynami Trumpf	16	8
B8	Hala magazynowa	16	8
B9	Magazyn przejściowy	16	8
B10	Magazyn główny	16	8

B11	Hala cynkowni lamelowej	16	8
-----	-------------------------	----	---

6) w części VI. decyzji w ust. 3 pkt. 3.1. otrzymuje brzmienie:

3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów

Tabela 8. Odpady dopuszczone do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji

Lp.	Rodzaje odpadów [podstawowy skład i właściwości]	Kod odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
1.	<p>Kwasy trawiące</p> <p>[Odpad w postaci zużytych kąpeli trawiących stosowanych w procesie obróbki chemicznej do trawienia elementów stalowych.</p> <p>Skład: roztwór kwasu solnego – HCl, chlorek żelaza, chlorek cynku.</p> <p>Właściwości: odpad w postaci płynnej, niepalny, posiadający właściwości HP 4 – drażniące (działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu), HP 8 – żrące, HP 14 – ekotoksyczne.]</p>	11 01 05*	900	<p>Odpad magazynowany selektywnie w dwóch szczelnych, wykonanych z poliestru wzmocnianego włóknem szklanym (materiał odporny na działanie substancji zawartych w odpadach), oznakowanych zbiornikach o pojemności 28 m³ posadowionych w betonowych zagłębieniach (chemoodpornych tacach ochronnych) w zlokalizowanym na terenie hali cynkowni magazynie kwasu solnego (miejsce oznakowane na planie zakładu literą F).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób:</p> <ul style="list-style-type: none"> – zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie, – zabezpieczający przed dostępem osób nieuprawnionych. <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.</p>
2.	<p>Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09</p> <p>[Odpad wytwarzany podczas regeneracji topnika polegającej na wytrąceniu wodorotlenku żelaza z kąpeli topnikowej.</p> <p>Skład: 100% wodorotlenek żelaza – Fe(OH)₃.</p> <p>Właściwości: odpad o zmiennym stopniu uwodnienia (w postaci stałej lub półpłynnej), niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.]</p>	11 01 10	70	<p>Opad magazynowany selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach posadowionych na podestach (misach wychwytowych) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu pod oznakowaną zadaszoną (blacha falista) ażurową wiatą magazynową zlokalizowaną za halą cynkowni (miejsce oznakowane na planie zakładu literą A).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób:</p> <ul style="list-style-type: none"> – zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie, – zabezpieczający przed dostępem osób nieuprawnionych. <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
3.	<p>Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne</p>	11 01 11*	100	<p>Opad magazynowany selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach posadowionych na podestach (misach wychwytowych) ustawionych</p>

	<p>[Odpad w postaci mieszaniny wody oraz pozostałości po kąpielach trawiących, wytwarzany podczas mycia wanień procesowych oraz prac konserwujących.</p> <p>Skład: woda, rozcieńczony roztwór kwasu solnego – HCl, chlorek żelaza, chlorek cynku.</p> <p>Właściwości: odpad w postaci płynnej, niepalny, posiadający właściwości HP 4 – drażniące (działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu), HP 8 – żrące, HP 14 – ekotoksyczne.]</p>			<p>na utwardzonym, szczelnym podłożu pod oznakowaną zadaszoną (blacha falista) ażurową wiatą magazynową zlokalizowaną za halą cynkowni (miejsce oznakowane na planie zakładu literą A).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób:</p> <ul style="list-style-type: none"> – zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie, – zabezpieczający przed dostępem osób nieuprawnionych. <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.</p>
4.	<p>Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne</p> <p>[Odpad wytwarzany w wyniku regeneracji kąpeli odtłuszczającej.]</p> <p>Skład: kąpiel bazowa wraz z detergentem, chlorowodór, but-2-yno-1,4-diol.</p> <p>Właściwości: odpad w postaci półpłynnej (zaolejonego szlamu), niepalny, posiadający właściwości HP 5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją.]</p>	11 01 13*	40	<p>Odpad:</p> <ul style="list-style-type: none"> – nie magazynowany na terenie zakładu – bezpośrednio wypompowywany do autocysterny lub – magazynowany selektywnie w szczelnych, oznakowanych, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach pojemnikach posadowionych na podestach (misach wychwytowych) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu na terenie hali odtłuszczenia usytuowanej w hali cynkowni (miejsce oznakowane na planie zakładu literą G). <p>Odpad magazynowany w sposób:</p> <ul style="list-style-type: none"> – zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie, – zabezpieczający przed dostępem osób nieuprawnionych. <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.</p>
5.	<p>Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne</p> <p>[Odpad wytwarzany w absorberze.]</p> <p>Skład: wodorotlenek sodu, chlorek sodu.</p> <p>Właściwości: odpad niepalny, posiadający właściwości HP 4 – drażniące (działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu), HP 8 – żrące.]</p>	11 01 98*	50	<p>Odpad magazynowany selektywnie w szczelnych, oznakowanych, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu na terenie hali cynkowni w pobliżu absorbera (miejsce oznakowane na planie zakładu literą H).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób:</p> <ul style="list-style-type: none"> – zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie,

				<ul style="list-style-type: none"> - zabezpieczający przed dostępem osób nieuprawnionych. <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.</p>
6.	<p>Cynk twardy</p> <p>[Odpad stanowi cynk wydobyty z dna wanny cynkowniczej.</p> <p>Skład: tlenek cynku, tlenki innych metali wchodzących w skład kąpeli cynkowej.</p> <p>Właściwości: odpad w postaci stałej (twardych kawałków), o szarej barwie, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.]</p>	11 05 01	440	<p>Opad magazynowany selektywnie w szczelnych, oznakowanych workach big bag posadowionych na paletach (całość zabezpieczona dodatkowo poprzez szczelne owinięcie folią z tworzywa sztucznego) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w zlokalizowanym przed halą cynkowni namiocie stanowiącym magazyn chemii (miejsce oznakowane na planie zakładu literą B).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zabezpieczający przed dostępem osób nieuprawnionych.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
7.	<p>Popiół cynkowy</p> <p>[Skład: 100% tlenek cynku.</p> <p>Właściwości: odpad w postaci stałej, sypkiej, pylistej, o szarej barwie, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.]</p>	11 05 02	400	<p>Opad magazynowany selektywnie w szczelnych, oznakowanych workach big bag posadowionych na paletach (całość zabezpieczona dodatkowo poprzez szczelne owinięcie folią z tworzywa sztucznego) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w zlokalizowanym przed halą cynkowni namiocie stanowiącym magazyn chemii (miejsce oznakowane na planie zakładu literą B).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie, - zabezpieczający przed dostępem osób nieuprawnionych. <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
8.	<p>Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych</p> <p>[Odpad wytwarzany w urządzeniu odpylającym (filtrze workowym).</p> <p>Skład: pyły cynkownicze zanieczyszczonych metalami ciężkimi (cyna, bizmut, ołów, cynk, nikiel, miedź, żelazo, mangan, kadm i in.).</p> <p>Właściwości: odpad w postaci stałej, pylistej, niepalny, posiadający właściwości HP 5 – działanie toksyczne na narządy</p>	11 05 03*	20	<p>Opad magazynowany selektywnie w szczelnych, oznakowanych workach big bag posadowionych na paletach (całość zabezpieczona dodatkowo poprzez szczelne owinięcie folią z tworzywa sztucznego) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w zlokalizowanym przed halą cynkowni namiocie stanowiącym magazyn chemii (miejsce oznakowane na planie zakładu literą B).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie,

	docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją.]			<ul style="list-style-type: none"> - zabezpieczający przed dostępem osób nieuprawnionych. <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.</p>
9.	<p>Opakowania z papieru i tektury</p> <p>[Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit.</p> <p>Właściwości: odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, o niskiej wartości kalorycznej, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.]</p>	15 01 01	40	<p>Opad magazynowany selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych kontenerach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w bezpośrednim sąsiedztwie hali cynkowni (miejsce oznakowane na planie zakładu literą C).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zabezpieczający przed:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddziaływaniem na odpad czynników atmosferycznych, - przedostawaniem się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie, - dostępem osób nieuprawnionych. <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
10.	<p>Opakowania z tworzyw sztucznych</p> <p>[Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), poliamid (PA), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitrylo-co-butadien-co-styren (ABS).</p> <p>Właściwości: odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.]</p>	15 01 02	40	<p>Opad magazynowany selektywnie w workach z tworzywa sztucznego umieszczonych w szczelnych, zamykanych, oznakowanych kontenerach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w pobliżu hali cynkowni (miejsce oznakowane na planie zakładu literą C).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zabezpieczający przed dostępem osób nieuprawnionych.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
11.	<p>Opakowania z drewna</p> <p>[Skład chemiczny: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne.</p> <p>Właściwości: odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.]</p>	15 01 03	100	<p>Opad magazynowany selektywnie w szczelnym, oznakowanym kontenerze ustawionym na utwardzonym, szczelnym podłożu w pobliżu hali cynkowni (miejsce oznakowane na planie zakładu literą D).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zabezpieczający przed dostępem osób nieuprawnionych.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
12.	<p>Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone</p> <p>[Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło,</p>	15 01 10*	4	<p>Opad magazynowany selektywnie w szczelnych, oznakowanych, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach pojemnikach posadowionych na podestach (misach wychwytowych) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu pod oznakowaną zadaszoną</p>

	<p>zanieczyszczenia w postaci propanolu, difenyloaminy, węglowodorów alifatyczny, węglowodorów aromatycznych i produktów stosowanych w instalacji oraz na potrzeby utrzymania jej w sprawności.</p> <p>Właściwości: odpad w postaci stałej, palny, posiadający właściwości HP 14 – ekotoksyczne.]</p>			<p>(blacha falista) ażurową wiatą magazynową zlokalizowaną za halą cynkowni (miejsce oznakowane na planie zakładu literą A).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób:</p> <ul style="list-style-type: none"> – zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie, – zabezpieczający przed dostępem osób nieuprawnionych. <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.</p>
13.	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieuwjęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)</p> <p>[Skład: włókna naturalne (bawełna i in.) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.), celuloza, zanieczyszczenia w postaci olejów, smarów, substancji niebezpiecznych wykorzystywanych do produkcji w instalacji.</p> <p>Właściwości: odpad w postaci stałej, palny, posiadający właściwości HP 14 – ekotoksyczne.]</p>	15 02 02*	10	<p>Opad magazynowany selektywnie w dwóch oddzielnych (odrębny na tkaniny do wycierania i ubrania ochronne oraz odrębny na sorbenty, materiały filtracyjne i filtry olejowe), szczelnych, oznakowanych pojemnikach posadowionych na paletach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w zlokalizowanym w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu zamykanym namiocie (miejsce oznakowane na planie zakładu literą I).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób:</p> <ul style="list-style-type: none"> – zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie, – zabezpieczający przed dostępem osób nieuprawnionych. <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.</p>
14.	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02</p> <p>[Skład: włókna naturalne (bawełna i in.) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.), papier (celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit), tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), węgiel, żelazo, domieszki innych metali, inne dodatki stopowe.</p> <p>Właściwości: odpad w postaci stałej, palny, nieposiadający</p>	15 02 03	10	<p>Opad magazynowany selektywnie w oznakowanych koszopaletach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w zlokalizowanym w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu zamykanym namiocie (miejsce oznakowane na planie zakładu literą I).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób:</p> <ul style="list-style-type: none"> – zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie, – zabezpieczający przed dostępem osób nieuprawnionych. <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

	właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.]			
15.	<p>Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12</p> <p>[Odpad w postaci zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych wymienianych w trakcie konserwacji i przeglądów urządzeń technologicznych.</p> <p>Skład: szkło pokryte luminoforem (np. halofosforanem wapnia), tworzywa sztuczne, metale (np. aluminium), gaz szlachetny (argon, halon), pary rtęci.</p> <p>Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny, łatwo ulegający uszkodzeniu, posiadający właściwości HP 14 – ekotoksyczne.]</p>	16 02 13*	1	<p>Opad magazynowany selektywnie w szczelnym, oznakowanym, odpornym na działanie substancji zawartych w odpadach, zamykanym pojemniku ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w zlokalizowanym w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu zamykanym namiocie (miejsce oznakowane na planie zakładu literą I).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zabezpieczający przed:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniem się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie, – oddziaływaniem na odpad czynników atmosferycznych (zalaniami), – uszkodzeniem (np. stłuczeniem), – dostępem osób nieuprawnionych. <p>Opad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
16.	<p>Żelazo i stal</p> <p>[Odpad wytworzony wskutek wymiany elementów metalowych instalacji (zużyte zawieszki metalowe, łańcuchy, liny stalowe z zawieszania elementów do cynkowania).</p> <p>Skład: węgiel, żelazo, domieszki innych metali, inne dodatki stopowe.</p> <p>Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.]</p>	17 04 05	300	<p>Opad magazynowany selektywnie w szczelnym, oznakowanym kontenerze ustawionym na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu (miejsce oznakowane na planie zakładu literą E).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zabezpieczający przed dostępem osób nieuprawnionych.</p> <p>Opad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Odpady dopuszczone do wytwarzania magazynowane powinny być na terenie zakładu, na działkach o numerach ewidencyjnych:

- a) 22 – miejsce oznakowane na planie zakładu literą E,
- b) 1/13 – miejsca oznakowane na planie zakładu literami C, D, I,
- c) 1/14 – miejsca oznakowane na planie zakładu literami A, F, G, H,
- d) 1/15 – miejsca oznakowane na planie zakładu literą B, obręb 26 w miejscowości Karczew, gm. Karczew.";

7) w części VI. decyzji w ust. 3 po pkt. 3.2 dodaje się pkt. 3.3 w następującym brzmieniu:

3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- a) stosowanie urządzeń wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację (nowoczesny park maszynowy zaprojektowany zgodnie z najlepszymi praktykami technologicznymi),
- b) stosowanie odpowiednio dobranych roztworów kąpeli trawiącej przy jak najmniejszym zużyciu kwasów i jak najdłuższym czasie stosowania danej kąpeli,
- c) automatyczne sterowanie procesami technologicznymi umożliwiające optymalne i stabilne ustawienie parametrów procesu,
- d) dopuszczanie do pracy personelu przeszkolonego w zakresie utrzymywania właściwych parametrów procesu technologicznego i prawidłowego sposobu gospodarowania odpadami,
- e) optymalizacja zużycia surowców i materiałów, w tym racjonalne gospodarowanie chemikaliami stosowanymi w instalacji,
- f) zamawianie surowców i materiałów w opakowaniach zwrotnych wielokrotnego użytku,
- g) stosowanie nowoczesnych, właściwych i trwałych materiałów pomocniczych,
- h) utrzymywanie w sprawności maszyn i urządzeń instalacji, w tym stosowanie produktów zapewniających ich dłuższą żywotność, zapobieganie awariom i niesprawnościom urządzeń poprzez stały nadzór, okresowe przeglądy konserwacyjne i serwisowe oraz bieżące naprawy,
- i) selektywne magazynowanie wytwarzanych odpadów w wyznaczonych miejscach, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,
- j) kontrola miejsc magazynowania odpadów i pojemników stosowanych do magazynowania odpadów oraz sygnalizowanie i usuwanie nieprawidłowości,
- k) przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom,
- l) preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.";

8) część VIII. decyzji otrzymuje brzmienie:

„VIII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych i emisji oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

1. Prowadzenie pomiarów emisji pyłu, cyny, bizmutu, ołowiu, cynku, niklu, manganu, żelaza, miedzi, kadmu, amoniaku i chlorowodoru z emitora E24 – raz ma dwa lata.
2. Prowadzenie pomiarów emisji chlorowodoru E37 – raz w roku.
3. Przekazywanie wyników pomiarów, o których mowa w ust. 1 i 2, w terminie do 30 dni od dnia ich zakończenia, w układzie określonym w przepisach prawa dla pomiarów okresowych.
4. Określanie wielkości emisji rocznych pyłu cyny, bizmutu, ołowiu, cynku, niklu, manganu, żelaza, miedzi, kadmu, chlorowodoru i amoniaku.
5. Prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw, wody i energii, wymienionych w części V. decyzji.
6. Przekazywanie w formie pisemnej, w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku,

za poprzedni rok kalendarzowy, informacji o wielkościach emisji rocznych substancji oraz ewidencji, o których mowa w ust. 4 i 5.”;

9) część X. decyzji otrzymuje brzmienie:

„X. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

Na emitorach: E24, E25, E26, E27, E37.”

10) część XII. otrzymuje brzmienie:

„XII. Postępowanie po zakończeniu działalności

- 1) Podjęcie działań zmierzających do wygaszenia pozwolenia zintegrowanego.
- 2) Prowadzenie prac w sposób nie zagrażający środowisku.
- 3) Przekazanie odpadów z likwidacji instalacji, wyłącznie uprawnionym do tego podmiotom.
- 4) Prowadzenie prac rozbiórkowych zgodnie z wymogami Prawa budowlanego.”;

11) część XIII. decyzji otrzymuje brzmienie:

„XIII. Dodatkowe wymagania

1. Przekazywanie wyników okresowych pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.
2. W razie wystąpienia awarii przemysłowej należy natychmiast zawiadomić o tym fakcie właściwego powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.”

12) po części XIV. decyzji dodaje się część XV. w brzmieniu:

„XV. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek

1. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko
Nie określa się.
2. Sposób i częstotliwość wykonywania pomiarów zawartości w wodach gruntowych substancji powodujących ryzyko
Nie określa się.”;

13) po części XV. dodaje się część XVI. w następującym brzmieniu:

„XVI. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Zgodnie z postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Otwocku z dnia 17 stycznia 2020 r., znak: PZ.5585.305-2.1.20 w całym okresie prowadzenia działalności należy:

1. Przestrzegać obowiązujących przepisów przeciwpożarowych.
2. Przestrzegać warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu organu PSP, uzgadniającym te warunki.
3. Zapewnić, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, były

wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- 1) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
- 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
- 4) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
- 5) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.”;

14) wykreśla się załącznik nr 1 do decyzji;

15) pozostałe elementy decyzji pozostawia się bez zmian.

II. umarza się postępowanie z wniosku w zakresie zmiany czasu obowiązywania pozwolenia.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 27 lipca 2018 r. (data wpływu: 31 lipca 2018 r.) Pan Kazimierz Sielski, prowadzący działalność pod nazwą BAKS Wytwarzanie Osprzętu Instalacyjno-Elektrotech., Kazimierz Sielski, ul. Jagodne 5, 05-480 Karczew, reprezentowany przez pełnomocnika, wystąpił z wnioskiem o zmianę decyzji Nr 16/10/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 10 marca 2010 r., znak: PŚ.V/KS/7600-9/09, udzielającej BAKS Wytwarzanie Osprzętu Instalacyjno-Elektrotech., Kazimierz Sielski, ul. Jagodne 5, 05-480 Karczew, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji linii do nakładania powłoki antykorozyjnej, zlokalizowanej na terenie zakładu BAKS w miejscowości Karczew, zmienionej decyzją Nr 340/15/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 30 listopada 2015 r., znak: PŚ.V/MR/7600-9/09.

Wnioskowana zmiana dotyczy:

- 1) zwiększenia sumarycznej objętości wanien obróbki wstępnej oraz wymiarów pieca cynkowniczego,
- 2) zmiany ilości wody wykorzystywanej dla celów instalacji,
- 3) zmiany ilości zużycia surowców i materiałów wykorzystywanych w procesie technologicznym,
- 4) uwzględnienia wyników analizy ryzyka wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko,
- 5) aktualizacji wielkości emisji substancji z instalacji w związku z montażem: nowej wanny obróbki wstępnej, nowego filtra cząstek stałych, nowego absorbera,
- 6) uzupełnienia sentencji decyzji o REGON i NIP,
- 7) zmiany ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów oraz określenia ich podstawowego składu chemicznego i właściwości,
- 8) zmiany miejsc i sposobów magazynowania oraz sposobów dalszego zagospodarowania odpadów,
- 9) określenia sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko,

10) określenia warunków przeciwpożarowych wynikających z operatu przeciwpożarowego.

Prowadzący instalację wnioskował o wydanie pozwolenia na czas nieokreślony. Wniosek w tym zakresie był bezprzedmiotowy z uwagi na to, że decyzją Nr 340/15/PŚ.Z z dnia 30 listopada 2015 r., znak: PŚ.V/MR/7600-9/09 Marszałek Województwa Mazowieckiego dokonał z urzędu na podstawie ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. *o zmianie ustawy- Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw*, implementującej postanowienia dyrektywy 2010/75/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 24 listopada 2010 r. *w sprawie emisji przemysłowych zmian, w zakresie czasu*, na jaki pozwolenie zostało wydane, tj. określił termin ważności pozwolenia na czas nieoznaczony. Zatem stosownie do art. 105 § 1 Kpa, gdy postępowanie z jakiegokolwiek przyczyny stało się bezprzedmiotowe w całości albo w części, organ administracji publicznej wydaje decyzję o umorzeniu postępowania odpowiednio w całości albo w części.

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż zalicza się do pkt 2 ppkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), tj. do instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 Poś, marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2020 r. poz. 283 z późn. zm.). Rodzaje przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określone zostały w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839). Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko (§ 2 ust. 1 pkt 13 lit. d oraz pkt 15 ww. rozporządzenia).

Z uwagi na to, iż wniosek nie spełniał wymogów określonych w przepisach prawa, tut. organ pismem z dnia 4 października 2018 r., wezwał prowadzącego instalację do uzupełnienia braków we wniosku w trybie art. 64 § 2 Kpa, w terminie trzech miesięcy od daty doręczenia wezwania. Uzupełnienie do wniosku zostało przedłożone w dniu 10 stycznia 2019 r.

W związku z ww. uzupełnieniem tut. organ w dniu 19 lutego 2019 r., wezwał prowadzącego instalację do uzupełnienia wniosku o brakujące dokumenty. Po analizie przedłożonych w dniu 6 marca 2019 r. informacji oraz dokumentów w sprawie, tut. organ pismem z dnia 11 marca 2019 r. wezwał do złożenia wyjaśnień niezbędnych do rozpatrzenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Pismem z dnia 30 kwietnia 2019 r., w ślad za pismem z dnia 28 marca 2019 r., pełnomocnik prowadzącego instalację wystąpił z wnioskiem o zawieszenie postępowania. Postanowieniem z dnia 16 maja 2019 r. Marszałek Województwa Mazowieckiego zawiesił prowadzone postępowanie.

Wnioskiem otrzymanym w dniu 30 sierpnia 2019 r., pełnomocnik prowadzącego instalację zwrócił się o podjęcie zawieszono postępowania, przedkładając jednocześnie, w odpowiedzi na wezwanie z dnia 11 marca 2019 r., uzupełnienie do wniosku o zmianę pozwolenia

zintegrowanego. Postanowieniem z dnia 10 września 2019 r. Marszałek Województwa Mazowieckiego podjął zawieszono postępowanie.

Pismem z dnia 13 września 2019 r. z uwagi na analizę merytoryczną przedłożonych uzupełnień przedłużono termin załatwienia sprawy.

Z uwagi na powstałe wątpliwości w ustaleniu stanu faktycznego, pismem z dnia 14 października 2019 r. wezwano prowadzącego instalację do złożenia wyjaśnień. W dniu 12 listopada 2019 r. zostały przedłożone uzupełnienia. Ponadto, prowadzący instalację reprezentowany przez pełnomocnika wystąpił o zmianę w zakresie zużycia nadtlenu wodoru.

Pismem z dnia 28 listopada 2019 r. ponownie wezwano do złożenia wyjaśnień w zakresie kwalifikacji terenów otaczających przedmiotowy zakład.

Na podstawie art. 183 c ust. 1 i 2 Poś, tut. organ pismem z dnia 28 listopada 2019 r. wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Otwocku o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji. Następnie pismem z dnia 5 grudnia 2019 r. tut. organ przedstawił stanowisko w sprawie, celem wykorzystania służbowego w czynnościach podejmowanych przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Otwocku. Postanowieniem z dnia 17 stycznia 2020 r., znak: PZ.5585.305-2.1.20, Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Otwocku stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym wykonanym dla przedmiotowej instalacji.

W dniu 20 grudnia 2019 r. oraz 10 stycznia 2020 r. prowadzący instalację przedłożył uzupełnienia w sprawie.

W związku ze zgromadzeniem materiału dowodowego w sprawie i koniecznością zapewnienia wszystkim zainteresowanym czynnego udziału w postępowaniu, zawiadomieniem z dnia 29 stycznia 2020 r., Marszałek Województwa Mazowieckiego podał, że w publicznie dostępnym wykazie zamieszczono dane o wniosku, a także poinformował o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w okresie od dnia 4 lutego 2020 r. do dnia 9 marca 2020 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Mazowieckiego w Warszawie. Ponadto zawiadomienie umieszczono na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego. Zawiadomienie wywieszono również na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miejskim w Karczewie w okresie od dnia 3 lutego 2020 r. do dnia 5 marca 2020 r. oraz na terenie przedmiotowej instalacji w okresie od dnia 3 lutego 2020 r. do dnia 6 marca 2020 r. W terminie 30 dni od dnia ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Jednocześnie z uwagi na konieczność zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w [ustawie](#) o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w prowadzonym postępowaniu oraz poinformowania strony o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, a przed wydaniem decyzji możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w sprawie, pismami z dnia 29 stycznia 2020 r. oraz 12 marca 2020 r. przedłużono termin załatwienia sprawy.

Zgodnie z art. 10 §1 Kpa, pismem z dnia 19 marca 2020 r, poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu.

Pełnomocnik prowadzącego instalację, pismem z dnia 20 marca 2020 r. poinformował o rezygnacji z możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz składania uwag.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku prowadzącego instalację w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego w żądanym zakresie.

Prowadzący instalację wystąpił o zwiększenie zużycia nadtlenu wodoru, inhibitora, soli do topnikowania oraz roztworu do odtłuszczania, wykorzystywanych w procesie technologicznym. Ponadto, określono zużycie energii na potrzeby instalacji. Zwiększeniu uległa łączna objętość wanień obróbki wstępnej z 346 m³ na 560 m³, średnia wydajność instalacji cynkowania: z 4,2 Mg na 5,55 Mg wsadu stalowego/godzinę oraz produkcja elementów cynkowanych z 30 000 Mg/ rok na 40 000 Mg/rok.

Z obliczeń rozprzestrzeniania się hałasu powodowanego działalnością rozbudowanej instalacji do nakładania powłoki antykorozyjnej, wynika, że na granicy terenów chronionych nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określonych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz.112). Teren podlegający ochronie akustycznej stanowi zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna oraz mieszkaniowo-usługowa.

Ze względu na konieczność prowadzenia przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska monitoringu środowiska w zakresie hałasu w postaci systemu teleinformatycznego, w pozwoleniu zobowiązano prowadzącego instalację do przekazywania wyników okresowych pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.

Prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę decyzji m.in. w zakresie gospodarki wodnej tj.: zmianę określonej w pozwoleniu ilości wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji.

Sposób poboru wód podziemnych oraz wód powierzchniowych nie ulega zmianie. Prowadzący instalację posiada decyzję Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie z dnia 19 kwietnia 2018 r. WA.RUZ.421.14.2019.EP udzielającą pozwolenia wodnoprawnego na pobór wody podziemnej z utworów czwartorzędowych za pomocą ujęcia znajdującego się na działce 1/14 obręb 26 w Karczewie.

Ponadto, w pozwoleniu uwzględniono wyniki analizy ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego na terenie instalacji przeprowadzonej przez prowadzącego instalację. Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Poś w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzającej ryzyko oraz istnieje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Prowadzący instalację przedłożył analizę ryzyka wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie instalacji substancjami powodującymi ryzyko, w której zidentyfikował wszystkie substancje powodujące ryzyko, wykorzystywane i uwalniane w wyniku funkcjonowania instalacji. Analiza ta wykazała, że ze względu na środki techniczne i organizacyjne zastosowane na terenie i w trakcie pracy instalacji, nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i środowiska wodno-gruntowego substancjami powodującymi ryzyko, należącymi do co najmniej jednej z klas zagrożenia wymienionych w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin,

zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, z późn. zm.).

Mając na względzie powyższe, tut. organ przychylił się do wniosku strony w kwestii braku konieczności sporządzania raportu początkowego.

We wniosku przedstawiono aktualne wielkości emisji substancji z instalacji z uwzględnieniem zmian technologicznych. Z obliczeń rozkładu stężeń substancji w powietrzu wynika, że emisja substancji ze wszystkich źródeł funkcjonujących na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, nie powoduje przekroczeń wartości odniesienia amoniaku, chlorowodoru, pyłu, cynku, ołowiu, niklu, żelaza, kadmu, manganu, cyny, miedzi, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu i tlenku węgla określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87), poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. W związku z powyższym, wielkości emisji dopuszczalnych do powietrza dla instalacji ustalono w wielkościach wnioskowanych przez stronę, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, przy ich prawidłowej eksploatacji.

W pozwoleniu zaktualizowano usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza i zakres monitorowania wielkości emisji, zgodnie z wnioskiem strony. Prowadzącego instalację zobowiązano do przekazywania wyników ww. pomiarów organowi ochrony środowiska właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, w terminie do 30 dni od dnia ich zakończenia, w układzie określonym w przepisach prawa dla pomiarów okresowych oraz przekazywania informacji o wielkościach emisji rocznych organowi ochrony środowiska właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego.

W decyzji dokonano zmian w zakresie ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów poprzez dodanie do katalogu wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji odpadów, odpadu o kodzie 11 01 11* – wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne. Jest to odpad w postaci mieszaniny wody oraz pozostałości po kąpielach trawiących, wytwarzany podczas mycia wanień procesowych oraz prac konserwujących. Z uwagi na rozbudowę instalacji zwiększono również ilości większości wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji odpadów. Uzupełniono także zapisy decyzji o informacje w zakresie podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadów oraz sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, jak również dokonano zmian miejsc i sposobów magazynowania oraz sposobów dalszego zagospodarowania odpadów.

W decyzji określono także warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, zgodnie z postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Otwocku z dnia 17 stycznia 2020 r., znak: PZ.5585.305-2.1.20 oraz uzupełniono sentencję decyzji o REGON i NIP.

Eksploatacja instalacji wiąże się z wytwarzaniem odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Wnioskodawca posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać obowiązki w zakresie gospodarowania wytwarzanymi odpadami i prowadzić przedmiotową działalność w sposób zgodny z przepisami prawa. Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami zabezpiecza środowisko przed ich negatywnym oddziaływaniem. Wytwarzane odpady magazynowane będą w sposób selektywny, w przeznaczonych do tego celu miejscach. Nie mniej jednak szczegółowe warunki magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów określone zostały w tabeli nr 8. Wytwarzane odpady

przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia z uwzględnieniem hierarchii sposobów postępowania z odpadami.

Zgodnie z art. 163 Kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 i art. 214 ustawy Poś określające zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Klimatu, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Mazowieckiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja niniejsza staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, że decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania po jego wpływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 10,00 zł (słownie: dziesięć złotych) w dniu 10 października 2017 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. J. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa
Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

Otrzymują:

1. Pan Zbigniew Lewicki – pełnomocnik
Lemitor Ochrona Środowiska sp. z o.o., sp.k
51-162 Wrocław, ul. Jana Długosza 40
2. aa