

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do wytwarzania w instalacji głównej

Lp.	Rodzaj odpadu [Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu]	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]		Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
			Warianty 1÷8	Warianty 9÷16	
1.	Inne niewymienione odpady [Gumowe elementy transporterów taśmowych, powstające w trakcie prac serwisowych. Podstawowy skład: różnego typu elastomery zbudowane z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin) z możliwymi wbudowanymi atomami siarki (proces wulkanizacji), azotu i tlenu. Odpad w postaci stałej, nierozpuszczalny w wodzie, palny.]	07 02 99	54,0		Odpad magazynowany w pojemnikach lub na paletach drewnianych ustawionych w pomieszczeniu magazynowym Sekcji Gospodarki Materiałowej. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Inne oleje hydrauliczne [Zużyte (przepracowane) oleje i smary, stosowane w maszynach i urządzeniach instalacji. Podstawowy skład: mieszanina ciekłych węglowodorów (wielopiersścieniowych węglowodorów aromatycznych i nasyconych) i środków uszlachetniających, składająca się z destylatów ciężkich parafinowych pochodzących z ropy naftowej (60-90% składu), destylatów lekkich parafinowych po odasfaltowaniu, estru kwasu fosforowego. Odpad w postaci ciekłej, palny. Zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach, odpad określony jako niebezpieczny ze względu na właściwości: H4 (drażniące), H5 (szkodliwe), H14 (ekotoksyczne).]	13 01 13*	4,5		Odpad magazynowany w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w pomieszczeniu pomp próżniowych MP1. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu [Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu]	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]		Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
			Warianty 1+8	Warianty 9+16	
3.	<p>Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych</p> <p>[Zużyty (przepracowany) olej turbinowy i inne oleje smarowe stosowane w maszynach i urządzeniach znajdujących się na wyposażeniu instalacji. Podstawowy skład: mieszanina ciekłych węglowodorów i środków uszlachetniających, składająca się</p> <p>z destylatów ciężkich parafinowych, pochodzących z ropy naftowej</p> <p>(60-90% składu frakcji olejistej), destylatów lekkich parafinowych po odasfaltowaniu i estru kwasu fosforowego, wymieszana z wodą.</p> <p>Odpad w postaci ciekłej, palny. Zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach, odpad określony jako niebezpieczny ze względu na właściwości: H4 (drażniące), H5 (szkodliwe), H14 (ekotoksyczne)]</p>	13 02 05*	7,5		<p>Odpad magazynowany w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie smarów w hali produkcji tektury falistej i pudeł.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
4.	<p>Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe</p> <p>[Zużyte (przepracowane) oleje i smary stosowane w maszynach i urządzeniach, znajdujących się na wyposażeniu instalacji. Podstawowy skład: destylaty ciężkie parafinowe obrabiane wodorem, destylaty ciężkie parafinowe rafinowane rozpuszczalnikiem, destylaty lekkie parafinowe, siarczki olefinowy, ester kwasu fosforowego.</p> <p>Odpad w postaci ciekłej, palny. Zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach, odpad określony jako niebezpieczny ze względu na właściwości: H4 (drażniące), H5 (szkodliwe), H13 (uczulające), H14 (ekotoksyczne)]</p>	13 02 08*	7,5		<p>Odpad magazynowany w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie smarów w hali produkcji tektury falistej i pudeł.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu [Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu]	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]		Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
			Warianty 1÷8	Warianty 9÷16	
5.	<p>Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła</p> <p>[Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła powstające w związku z eksploatacją maszyn i urządzeń instalacji. Podstawowy skład: mieszanina ciekłych węglowodorów organicznych w postaci ciężkich i lekkich destylatów parafinowych obrabianych wodorowo, estry kwasów tłuszczowych i kwasu fosforowego.</p> <p>Odpad w postaci ciekłej, palny. Zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach odpad określony jako niebezpieczny ze względu na właściwości: H4 (drażniące), H5 (szkodliwe), H13 (uczulające), H14 (ekotoksyczne).]</p>	13 03 10*	3,5		<p>Odpad magazynowany w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, sztywnym podłożu w pomieszczeniu magazynowym Sekcji Ruchu Elektrycznego. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
6.	<p>Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach</p> <p>[Odpad powstający podczas prac serwisowych separatorów na terenie instalacji. Podstawowy skład chemiczny: krzemionka (SiO₂), mieszanina ciekłych węglowodorów organicznych w postaci ciężkich i lekkich destylatów parafinowych obrabianych wodorowo, estry kwasów tłuszczowych i kwasu fosforowego, woda.</p> <p>Odpad w postaci ciekłej lub stałej, palny. Zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach odpad określony jako niebezpieczny ze względu na właściwości: H4 (drażniące), H5 (szkodliwe), H13 (uczulające), H14 (ekotoksyczne).]</p>	13 05 08*	20,0		<p>Odpad magazynowany w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, sztywnym podłożu w wyznaczonym, zadaszonym obiekcie magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
7.	<p>Opakowania z tworzyw sztucznych</p> <p>[Opakowania z tworzyw sztucznych po stosowaniu preparatów i materiałach - w postaci folii i pojemników. Podstawowy skład: polimery syntetyczne - mieszanina politereftalanu etylenu (PET), polietylenu (PE), polipropylenu (PP), polistyrenu (PS) i poliamidów (PA) wraz z domieszkami. Odpady w postaci stałej, palne.]</p>	15 01 02	11,5		<p>Odpad magazynowany w pojemnikach, workach typu „big-bag” lub palety-pojemnikach, ustawionych na placu magazynowym Sekcji Gospodarki Materiałowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu [Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu]	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]		Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
			Warianty 1÷8	Warianty 9÷16	
8.	<p>Opakowania z metali</p> <p>Opakowania z metali żelaznych i nieżelaznych po dostarczanych materiałach - w postaci skrzyń, pudeł, puszek, itp. Podstawowy skład: stop żelaza z węglem oraz dodatkami innych pierwiastków (Mn, Ni, Cu, Cr) oraz tlenki powiększonych metali, stopy aluminium. Odpady w postaci stętej, niepalnej.]</p> <p>Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub niemi zanieczyszczone</p> <p>[Opakowania z metali, tworzyw sztucznych i szkła, po stosowanych preparatach i materiałach, zawierające substancje niebezpieczne.</p> <p>Podstawowy skład (w zależności od rodzaju):</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ tworzywa sztuczne tj. polimery syntetyczne - mieszanina politereftalanu etylenu (PET), polietylenu (PE), polipropylenu (PP), polistyrenu (PS) i poliamidów (PA) wraz z domieszkami. ▪ stopy żelaza z węglem oraz dodatkami innych pierwiastków (Mn, Ni, Cu, Cr) oraz tlenki powiększonych metali, stopy aluminium, ▪ szkło - czysty piasek kwarcowy SiO₂, soda Na₂CO₃, węgiel wapnia CaCO₃, tlenek glinu Al₂O₃ <p>oraz pozostałości substancji znajdujących się w opakowaniach: oleje, smary, anionowe i nieanionowe środki powierzchniowo czynne, itp.</p>	15 01 04	2,5		<p>Odpad magazynowany w pojemnikach ustawionych na utwardzonym podłożu w pomieszczeniu magazynowym Sekcji Gospodarki Materiałowej.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
9.	<p>Odpady w postaci stętej. W przypadku opakowań z tworzyw sztucznych – palne, w przypadku opakowań metalowych i szklanych – niepalne. Zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach odpady określone jako niebezpieczne ze względu na właściwości pozostałości substancji znajdujących się wewnątrz opakowań: H4 (drażniące), H5 (szkodliwe), H6 (toksyczne), H8(żrące), H13 (uczulające), H14 (ekotoksyczne), H15 (mogące wydzielać odcieki).]</p>	15 01 10*	6,0		<p>Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w pomieszczeniu magazynowym w Laboratorium Zakładowym lub na placu magazynowym Sekcji Gospodarki Materiałowej.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu [Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu]	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]		Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
			Warianty 1÷8	Warianty 9÷16	
10.	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi</p> <p>[Ubrania ochronne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), filtry, czyściwa, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. olejami i smarami - powstające podczas czyszczenia i konserwacji maszyn i urządzeń, wchodzących w skład instalacji.</p> <p>Podstawowy skład: włókna naturalne (celuloza, bawełna), włókna syntetyczne (poliester, poliuretan, poliamid itp.).</p> <p>Odpady zawierają mogą zanieczyszczenia w postaci olejów smarowych, przekładniowych i hydraulicznych oraz emulsji wodno-olejowych, rozpuszczalników, cieczy myjących, zawierające węglowodory w postaci ciężkich i lekkich destylatów parafinowych, estrów kwasu fosforowego i kwasów tłuszczowych.</p> <p>Odpady w postaci stałej, palne. Zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach, odpady określone jako niebezpieczne ze względu na właściwości substancji, którymi nasączone</p> <p>są materiały filtracyjne, czyściwo i ubrania robocze: H4 (drażniące), H5 (szkodliwe), H13 (uczulające).]</p>	15 02 02*	2,5	<p>Opad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w pomieszczeniu magazynowym Sekcji Gospodarki Materiałowej. Opad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Opad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>	
11.	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02</p> <p>[Ubrania ochronne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), filtry, czyściwa, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi..</p> <p>Podstawowy skład: włókna naturalne (celuloza, bawełna), włókna syntetyczne (poliester, poliuretan, poliamid itp.).</p> <p>Odpady w postaci stałej, palne.]</p>	15 02 03	1,5	<p>Opad magazynowany w pojemnikach, workach lub na regałach, ustawionych w budynku Magazynu Technicznego.</p> <p>Opad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>	

Lp.	Rodzaj odpadu [Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu]	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]		Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
			Warianty 1+8	Warianty 9+16	
12.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 [Zużyte lampy oświetleniowe pomieszczeń instalacji oraz inne urządzenia znajdujące się na wyposażeniu instalacji, zawierające substancje niebezpieczne. Szklone pokryte luminoforem (np. halofosforanem wapnia), tworzywo szklane, aluminium, gaz szlachetny (argon, helon), pary rtęci. Odpady zawierające metale ciężkie (ołów, kadm i chrom) oraz związki chlorowcowe (np. PCV) oraz bromowane substancje przeciwpalne. Odpady łatwo ulegające uszkodzeniu, w przypadku skutczenia toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14)]	16 02 13*	0,7		Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach lub luzem na utwardzonym, szklanym podłożu (wyłącznie odpady wielkogabarytowe) w pomieszczeniu magazynowym Departamentu Informatyki lub Laboratorium Zakładowego. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający uszkodzeniu (np. słuźczeniu) oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
13.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 [Urządzenia znajdujące się na wyposażeniu instalacji, niezawierające substancji niebezpiecznych. Podstawowy skład: szkło, tworzywa sztuczne (PE, PP, PS), metale żelazne i nieżelazne. Odpady w postaci stałej, palne.]	16 02 14	0,3		
14.	Baterie i akumulatory ołowiane [Zużyte baterie i akumulatory wraz z elektroliem. Odpady zaliczone do grupy odpadów niebezpiecznych ze względu na zawartość wodnego roztworu kwasu siarkowego, ołowiu oraz innych metali ciężkich. Podstawowy skład chemiczny: roztwór H ₂ SO ₄ , Pb, tworzywa sztuczne (obudowa akumulatora). Odpady w postaci stałej, palne.	16 06 01*	0,5		Odpad magazynowany w szczelnym, oznakowanym pojemniku, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szklanym podłożu w pomieszczeniu magazynowym Departamentu Informatyki. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu [Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu]	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]		Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
			Warianty 1÷8	Warianty 9÷16	
15.	<p>Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty [Wody zanieczyszczone niewielkimi ilościami substancji ropopochodnych (tj. węglowodory parafinowe, naphenowe i aromatyczne).</p> <p>Odpad w postaci płynnej, palny. Zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach, odpad określony jako niebezpieczny ze względu na właściwości: H4 (drażniące), H5 (szkodliwe), ekotoksyczne (H14).]</p>	16 07 08*	40,0		<p>Odpad magazynowany w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym, zadaszonym obiekcie magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków.</p> <p>Odpad przekazywany prawnym podmiotom w celu odzysku.</p>
16.	<p>Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)</p> <p>[Mieszanka popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych w piecu fluidalnym. Podstawowy skład: krzemionka (SiO₂), tlenek glinu (Al₂O₃), tlenek żelaza (Fe₂O₃), tlenek wapnia (CaO). Odpad w postaci stałej, niepalny.]</p>	10 01 82	43000,0 ⁽¹⁾	0,0	<p>Odpady magazynowane selektywnie, w stalowych zbiornikach magazynowych o pojemności 150 m³ i 650 m³, zlokalizowanych przy budynku kotła CFB.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpady przekazywane prawnym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
17.	<p>Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13 [Mieszanka popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych w piecu fluidalnym. Podstawowy skład: krzemionka (SiO₂), tlenek glinu (Al₂O₃), tlenek żelaza (Fe₂O₃), tlenek wapnia (CaO). Odpad w postaci stałej, niepalny.]</p>	19 01 14	0,0	43000,0 ⁽¹⁾	

⁽¹⁾ Odpady oznaczone kodami 10 01 82 i 19 01 14 powstają w wyniku przetwarzania odpadów.

W przypadku, gdy w ciągu roku kalendarzowego instalacja pracować będzie zarówno w wariantach 1÷8, jak i wariantach 9÷16:

- ilość odpadów oznaczonych kodem 10 01 82 nie powinna przekraczać wartości wynikających z ilości tych odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku oraz łącznego czasu pracy instalacji w ciągu roku w wariantach 1÷8,
 - ilość odpadów oznaczonych kodem 19 01 14 nie powinna przekraczać wartości wynikających z ilości tych odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku oraz łącznego czasu pracy instalacji w ciągu roku w wariantach 9÷16.
- Łączna ilość wytworzonych odpadów oznaczonych kodami 10 01 82 i 19 01 14 nie może przekroczyć 43000Mg/rok.

Tabela nr 2. Odpady dopuszczone do wytwarzania w związku z eksploatacją stacji demineralizacji wody

Lp.	Rodzaj odpadu [Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu]	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennne <i>[Zużyte żywice jonowymiennne, powstające podczas prac serwisowych stacji demineralizacji wody. Materiał sypki, w postaci drobnych granulek, o bursztynowym zabarwieniu. Podstawowy skład: kopolimer styrenu, trój metyloamina chlorometylu aktywowana w postaci chlorku. Odpad w postaci stałej, nierozpuszczalny w wodzie, palny]</i>	19 09 05	10,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym pomieszczeniu na terenie elektrociepłowni. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Tabela nr 3. Odpady dopuszczone do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	[Mg/rok]
1	03 03 11 ¹⁾	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	60 000
2	19 12 10	Paliwo alternatywne	100 000
3	03 03 10 ¹⁾	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	90 000
4	03 03 99	Inne niewymienione odpady (gliny)	1 000

¹⁾ - łączna ilość osadów o kodach 03 03 10 oraz 03 03 11 kierowanych do procesu współspalania (R¹) nie przekroczy 110 000 Mg/rok.

Tabela nr 3A. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku oraz maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni	300	60 000
2.	19 12 10	Paliwo alternatywne	1 000	100 000
3.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien,	1 000	90 000
4.	03 03 99	Inne niewymienione odpady (glizy)	30	1 000

Maksymalna łączna ilość odpadów magazynowanych w tym samym czasie, nie przekroczy 2 330,00 Mg.

Maksymalna łączna ilość odpadów magazynowanych w ciągu roku, nie przekroczy 211 000,00 Mg.

Tabela nr 3B. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia z przetwarzania odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku oraz maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	19 01 14	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapieniowych metod odsiarczania gazów odłotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	650	43 000

Maksymalna łączna ilość odpadów magazynowanych w tym samym czasie, nie przekroczy 650,00 Mg.

Maksymalna łączna ilość odpadów magazynowanych w ciągu roku, nie przekroczy 43 000,00 Mg.

Z up. Marszałka Województwa
Marcin Podgórski
 Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
 Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

