

Tabela nr 1. Emisja dopuszczalna z procesów malowania - inny rodzaj powlekania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru w instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych – WARIANT I – destylacja rozpuszczalników z mycia pistoletów natryskowych

Źródła powstawania emisji substancji do powietrza	Miejsca wprowadzania substancji do powietrza			Urządzenia ograniczające wielkość emisji	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [mg/m ³ ·h]
	nr emitora	wysokość [m]	średnica lub wymiary wylotu [m]			
Linia malowania zanurzeniowego i natryskowego (KTL+L-1)						
Wanna do malowania na linii KTL	KTL/1	13,2	0,6	brak	lotne związki organiczne	150
Wanna do malowania na linii KTL	KTL/2	12,8	0,5	brak	lotne związki organiczne	150
Suszarka po malowaniu na linii KTL	KTL/3	13,1	0,4	brak	lotne związki organiczne	150
Suszarka po malowaniu na linii KTL	KTL/4	13,0	0,3	brak	lotne związki organiczne	150
Kabina malowania na linii L-1	L1/1	32,0	1,8	brak	lotne związki organiczne	150
Kabina malowania na linii L-1	L1/2	32,0	1,8	brak	lotne związki organiczne	150
Tunel podsuszania na linii L-1	L1/3	13,1	0,4	brak	lotne związki organiczne	150
Tunel podsuszania na linii L-1	L1/4	13,1	0,4	brak	lotne związki organiczne	150
Tunel podsuszania na linii L-1	L1/5	13,1	0,4	brak	lotne związki organiczne	150
Suszarka po malowaniu na linii L-1	L1/6	13,0	0,35	brak	lotne związki organiczne	150
Suszarka po malowaniu na linii L-1	L1/7	13,0	0,35	brak	lotne związki organiczne	150
Mieszalnia farb na linii L-1	L1/8	13,0	0,8	brak	lotne związki organiczne	150
Linia malowania natryskowego L-2						
Kabina malowania na linii L-2	L2/1	32,0	1,8	brak	lotne związki organiczne	150
Kabina malowania na linii L-2	L2/2	32,0	1,8	brak	lotne związki organiczne	150
Suszarka po malowaniu na linii L-2	L2/3	13,1	0,5	brak	lotne związki organiczne	150
Suszarka po malowaniu na linii L-2	L2/4	13,1	0,5	brak	lotne związki organiczne	150
Mieszalnia farb na linii L-2	L2/7	11,9	0,4	brak	lotne związki organiczne	150

Źródła powstawania emisji substancji do powietrza	Miejsca wprowadzania substancji do powietrza			Urządzenia ograniczające wielkość emisji	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [mg/m ³ ·J]
	nr emitora	wysokość [m]	średnica lub wymiary wylotu [m]			
Linia malowania natryskowego L-3						
Mieszalnia farb na linii L-3	L3/2	10,6	0,32	brak	lotne związki organiczne	150
Tunel podsuszania na linii L-3	L3/3	10,4	0,4	brak	lotne związki organiczne	150
Suszarka po malowaniu na linii L-3	L3/5	10,8	0,4	brak	lotne związki organiczne	150
Suszarka po malowaniu na linii L-3	L3/6	11,0	0,4	brak	lotne związki organiczne	150
Kabina malowania na linii L-3	L3/8	13,8	1,26	brak	lotne związki organiczne	150
Stanowisko nanoszenia poprawek malarskich hedera						
Malowanie na stanowisku poprawek malarskich hedera	H/1	6,0	0,4	adsorber węglowy	lotne związki organiczne	150
Malowanie na stanowisku poprawek malarskich hedera	H/2	6,0	0,4	adsorber węglowy	lotne związki organiczne	150
Suszarka po malowaniu na stanowisku poprawek malarskich hedera	H/3	6,0	0,25	brak	lotne związki organiczne	150
Suszarka po malowaniu na stanowisku poprawek malarskich hedera	H/4	6,0	0,25	brak	lotne związki organiczne	150
Malowanie na stanowisku poprawek malarskich hedera	H/5	6,0	0,4	adsorber węglowy	lotne związki organiczne	150
Linia malowania natryskowego L-4						
Kabina malowania na linii L-4	L4/1	13,0	1,11	brak	lotne związki organiczne	150
Kabina malowania na linii L-4	L4/2	13,0	1,11	brak	lotne związki organiczne	150
Kabina malowania na linii L-4	L4/3	13,0	1,11	brak	lotne związki organiczne	150
Kabina malowania na linii L-4	L4/4	13,0	1,11	brak	lotne związki organiczne	150
Mieszalnia farb na linii L-4	L4/5	13,0	0,5	brak	lotne związki organiczne	150
Suszarka po malowaniu na linii L-4	L4/7	14,0	0,25	brak	lotne związki organiczne	150

* stężenie lotnych związków organicznych w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny, odniesione do warunków umownych, tj. w gazie suchym, w temperaturze 273 K i ciśnieniu 101,3 kPa.

Tabela nr 2. Emisja dopuszczalna z procesów malowania - inny rodzaj powlekania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru w instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych – WARIANT II – brak destylacji rozpuszczalników z mycia pistoletów natryskowych

Źródła powstawania emisji substancji do powietrza	Miejsca wprowadzania substancji do powietrza			Urządzenia ograniczające wielkość emisji	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [mg/m ³ uj]*
	nr emitora	wysokość [m]	średnica lub wymiary wylotu [m]			
Linia malowania zanurzeniowego i natryskowego (KTL+L-1)						
Wanna do malowania na linii KTL	KTL/1	13,2	0,6	brak	lotne związki organiczne	75
Wanna do malowania na linii KTL	KTL/2	12,8	0,5	brak	lotne związki organiczne	75
Suszarka po malowaniu na linii KTL	KTL/3	13,1	0,4	brak	lotne związki organiczne	50
Suszarka po malowaniu na linii KTL	KTL/4	13,0	0,3	brak	lotne związki organiczne	50
Kabina malowania na linii L-1	L/1/1	32,0	1,8	brak	lotne związki organiczne	75
Kabina malowania na linii L-1	L/1/2	32,0	1,8	brak	lotne związki organiczne	75
Tunel podsuszania na linii L-1	L/1/3	13,1	0,4	brak	lotne związki organiczne	50
Tunel podsuszania na linii L-1	L/1/4	13,1	0,4	brak	lotne związki organiczne	50
Tunel podsuszania na linii L-1	L/1/5	13,1	0,4	brak	lotne związki organiczne	50
Suszarka po malowaniu na linii L-1	L/1/6	13,0	0,35	brak	lotne związki organiczne	50
Suszarka po malowaniu na linii L-1	L/1/7	13,0	0,35	brak	lotne związki organiczne	50
Mieszalnia farb na linii L-1	L/1/8	13,0	0,8	brak	lotne związki organiczne	75
Linia malowania natryskowego L-2						
Kabina malowania na linii L-2	L2/1	32,0	1,8	brak	lotne związki organiczne	75
Kabina malowania na linii L-2	L2/2	32,0	1,8	brak	lotne związki organiczne	75
Suszarka po malowaniu na linii L-2	L2/3	13,1	0,5	brak	lotne związki organiczne	50

Źródła powstawania emisji substancji do powietrza	Miejsca wprowadzania substancji do powietrza	Urządzenia ograniczające wielkość emisji	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [mg/m ³ ·h]
Suszarka po malowaniu na linii L-2	L2/4	brak	lotne związki organiczne	50
Mieszalnia farb na linii L-2	L2/7	brak	lotne związki organiczne	75
Linia malowania natryskowego L-3				
Mieszalnia farb na linii L-3	L3/2	brak	lotne związki organiczne	75
Tunel podsuszania na linii L-3	L3/3	brak	lotne związki organiczne	50
Suszarka po malowaniu na linii L-3	L3/5	brak	lotne związki organiczne	50
Suszarka po malowaniu na linii L-3	L3/6	brak	lotne związki organiczne	50
Kabina malowania na linii L-3	L3/8	brak	lotne związki organiczne	75
Stanowisko nanoszenia poprawek malarskich hedera				
Malowanie na stanowiskach malarskich hedera	H/1	adsorber węglowy	lotne związki organiczne	75
Malowanie na stanowiskach malarskich hedera	H/2	adsorber węglowy	lotne związki organiczne	75
Suszarka po malowaniu na stanowiskach malarskich hedera	H/3	brak	lotne związki organiczne	50
Suszarka po malowaniu na stanowiskach malarskich hedera	H/4	brak	lotne związki organiczne	50
Malowanie na stanowiskach malarskich hedera	H/5	adsorber węglowy	lotne związki organiczne	75
Linia malowania natryskowego L-4				
Kabina malowania na linii L-4	L4/1	brak	lotne związki organiczne	75
Kabina malowania na linii L-4	L4/2	brak	lotne związki organiczne	75
Kabina malowania na linii L-4	L4/3	brak	lotne związki organiczne	75
Kabina malowania na linii L-4	L4/4	brak	lotne związki organiczne	75

Źródła powstawania emisji substancji do powietrza	Miejsca wprowadzania substancji do powietrza			Urządzenia ograniczające wielkość emisji	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [mg/m ³ uj*]
	nr emitora	wysokość [m]	średnica lub wymiary wylotu [m]			
Mieszalnia farb na linii L-4	L4/5	13,0	0,5	brak	lotne związki organiczne	75
Suszarka po malowaniu	L4/7	14,0	0,25	brak	lotne związki organiczne	50

* stężenie lotnych związków organicznych w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny, odniesione do warunków umownych tj. w gazie suchym, w temperaturze 273 K i ciśnieniu 101,3 kPa.

Tabela nr 3. Dopuszczalna emisja nieorganizowana z procesów malowania - inny rodzaj powlekania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru w instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, wyrażona jako procent wsadu LZ0

Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [%]
Procesy malowania – inny rodzaj powlekania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru w instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych	lotne związki organiczne	20

Tabela nr 4. Emisja dopuszczalna dla pozostałych procesów w instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych – dla obydwu wariantów

Źródła powstawania emisji substancji do powietrza	Miejsca wprowadzania substancji do powietrza			Urządzenia ograniczające wielkość emisji	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
	nr emitora	wysokość [m]	średnica lub wymiary wylotu [m]			
Linia malowania natryskowego L-2						
Agregat suszarki po malowaniu na linii L-2	L2/5	13,2	0,25	brak		pył ogółem
						0,00035
						pył zawieszony PM10
						0,00035

Źródła powstawania emisji substancji do powietrza	Miejsca wprowadzania substancji do powietrza			Urządzenia ograniczające wielkość emisji	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
	nr emitora	wysokość [m]	średnica lub wymiary wylotu [m]			
Agregat suszarki po malowaniu na linii L-2					pył zawieszony PM2,5	0,00035
					dwutlenek siarki	0,00187
					dwutlenek azotu	0,02987
					tlenek węgla	0,0084
					pył ogółem	0,00035
					pył zawieszony PM10	0,00035
		L2/6	13,2	0,25	pył zawieszony PM2,5	0,00035
					dwutlenek siarki	0,00187
					dwutlenek azotu	0,02987
					tlenek węgla	0,0084
Kocioł grzewczy o mocy 370 kW					pył ogółem	0,00002
					pył zawieszony PM10	0,00002
					pył zawieszony PM2,5	0,00002
		L2/8	12,0	0,3	dwutlenek siarki	0,00315
					dwutlenek azotu	0,00599
					tlenek węgla	0,01182
Linia malowania natryskowego L-3						
Agregat suszarki do mycia elementów na linii L-3					pył ogółem	0,00024
					pył zawieszony PM10	0,00024
		L3/1	11,0	0,49	pył zawieszony PM2,5	0,00024
					dwutlenek siarki	0,0013
					dwutlenek azotu	0,02084

Źródła powstawania emisji substancji do powietrza	Miejsca wprowadzania substancji do powietrza			Urządzenia ograniczające wielkość emisji	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
	nr emitora	wysokość [m]	średnica lub wymiary wylotu [m]			
Agregat suszarki do podgrzewania roztworów linii L-3	L3/4	11,6	0,35	brak	tlenek węgla	0,00586
					pył ogółem	0,00016
					pył zawieszony PM10	0,00016
					pył zawieszony PM2,5	0,00016
					dwutlenek siarki	0,00083
					dwutlenek azotu	0,01331
					tlenek węgla	0,00374
					pył ogółem	0,00016
					pył zawieszony PM10	0,00016
					pył zawieszony PM2,5	0,00016
Agregat suszarki do podgrzewania roztworów linii L-3	L3/7	11,6	0,35	brak	pył zawieszony PM2,5	0,00016
					dwutlenek siarki	0,00083
					dwutlenek azotu	0,01331
					tlenek węgla	0,00374
					pył ogółem	0,00016
					pył zawieszony PM10	0,00016
					pył zawieszony PM2,5	0,00016
					dwutlenek siarki	0,00083
					dwutlenek azotu	0,01331
					tlenek węgla	0,00374
Linia malowania natryskowego L-4						
Agregat suszarki po malowaniu na linii L-4	L4/6	13,0	0,25	brak	pył ogółem	0,00043
					pył zawieszony PM10	0,00043
					pył zawieszony PM2,5	0,00043
					dwutlenek siarki	0,0023
					dwutlenek azotu	0,03680
					tlenek węgla	0,01035
					pył ogółem	0,00043
					pył zawieszony PM10	0,00043
					pył zawieszony PM2,5	0,00043
					dwutlenek siarki	0,0023
Agregat suszarki po malowaniu linii L-4	L4/8	13,0	0,25	brak	pył ogółem	0,00043
					pył zawieszony PM10	0,00043

Źródła powstawania emisji substancji do powietrza	Miejsca wprowadzania substancji do powietrza			Urządzenia ograniczające wielkość emisji	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
	nr emitora	wysokość [m]	średnica lub wymiary wylotu [m]			
					pył zawieszony PM2,5	0,00043
					dwutlenek siarki	0,0023
					dwutlenek azotu	0,03680
					tlenek węgla	0,01035

Tabela nr 5. Roczne wielkości emisji substancji dla instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych – dla obu wariantów

Rodzaj instalacji	Substancje wprowadzane do powietrza	Emisja roczna [Mg/rok]
Instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych Procesy malowania – inny rodzaj powlekania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru	lotne związki organiczne	221,463
	pył ogółem	0,01607
Instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych Pozostałe procesy	pył zawieszony PM10	0,01607
	pył zawieszony PM2,5	0,01607
	dwutlenek siarki	0,10840
	dwutlenek azotu	1,40092
	tlenek węgla	0,46992

Tabela nr 6. Odpady dopuszczone do wytworzenia

Lp.	Rodzaj odpadu [Podstawowy skład chemiczny i właściwości]	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]		Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
			WARIANT I (z destylacją)	WARIANT II (bez destylacji)	
1.	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02) [Węgiel aktywny składa się głównie z węgla pienwiastkowego w formie bepostaciowej (sadza), częściowo w postaci drobnokrystalicznego grafitu (poza węglem zawiera zwykle popiół, głównie tlenki metali alkalicznych i krzemionkę). Odpad zawiera również rozpuszczalniki organiczne zaabsorbowane przez węgiel - węglowodory alifatyczne, ksylen, toluen, octan butylu, etylobenzen. Właściwości: ciało stałe, drobnoziarnisty proszek, HP3-B- łatwopalne]	06 13 02*	5,5	5,5	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu Terminala Odpadów w wiacie F. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
2.	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne [przeterminowane, zanieczyszczone, nienadające się do wykorzystania materiały lakiernicze, zawierające: solvent nafta, etylobenzen, mieszanekę wosku . Właściwości: nienadające się do wykorzystania materiały lakiernicze - ciecz, H3-A- wysoce łatwopalne lub H3-B - łatwopalne; suche odpady polakiernicze z czyszczenia instalacji - ciało stałe - HP3-A- wysoce łatwopalne lub HP3-B - łatwopalne; HP14-ekotoksyczne]	08 01 11*	300,0	300,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach (w tym oryginalnych opakowaniach), odpornych na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu Terminala Odpadów w wiacie F. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
3.	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne [mieszana farba i lakierów powstająca w wyniku czyszczenia instalacji malowania, szlam powstający w wyniku oczyszczania wód obiegowych, w których nie są stosowane koagulanty oraz pozostałość po destylacji zanieczyszczonych rozpuszczalników zawierające: węglowodory alifatyczne, ksylen, toluen, octan butylu, etylobenzen, woda. Zawartość lotnych związków organicznych <1%. Właściwości: szlam uwodniony polakierniczy o zawartości suchej masy 10-40%, odpad niepalny]	08 01 13*	107,0	100,0	Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych (hermetycznie zamkniętych) pojemnikach typu ASP, odpornych na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu Terminala Odpadów w wiacie F. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	[Podstawa prawna]	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]		Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
				WARIANT I (z destylacją)	WARIANT II (bez destylacji)	
4.	Szlamy z usuwania farby i lakierów inne niż wymienione w art. 13 Rozporządzenia (UE) 2012/19 [koagulanty, flokulanty, pigmenty, żywice, wypełniacze (węglany, talki, ciemność), węglowodory alifatyczne, ksylen, toluen, octan butylu, etylobenzen. Zawartość lotnych związków organicznych <1%; Właściwości: szlam polakierowniczy o zawartości suchej masy 10-40%, nie posiada właściwości niebezpiecznych, wymienionych w załączniku 3 ustawy o odpadach; odpad niepalny]		08 01 14	700,0	700,0	Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, odpornych na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu Terminala Odpadów w wiacie F. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
5.	Zmywacz farb i lakierów [zanieczyszczona nie rozpuszczalniki, nienadające się do regeneracji w celach recyklingu, zawierające: węglowodory alifatyczne, ksylen, toluen, octan butylu, etylobenzen. Właściwości: odpad w postaci półpłynnej do żelowej, łatwopalny lub wysoce łatwopalny HP3-A lub HP3-B, ekotoksyczny [F+14]		08 01 21*	28,58	76,21	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach typu IBC, odpornych na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym szczelnym podłożu Terminala Odpadów w wiacie F. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
6.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe [frakcje destylacji ropy naftowej lub ich syntetyczne odpowiedniki (węglowodory aromatyczne), metale ciężkie. Właściwości: ciężki, łatwopalna lub wysoce łatwopalna HP3-A lub HP3-B]		13 02 08*	4,2	4,2	Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych pojemnikach z metalu (beczkach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu Terminala Odpadów w wiacie F. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania wyposażone w środki gaśnicze oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu [Podstawowy skład chemiczny i właściwości]	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]		Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
			WARIANT I (z destylacją)	WARIANT II (bez destylacji)	
7.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone [tworzywa sztuczne, metale, szklów wraz z niewielkimi ilościami preparatów lakierniczych, zawierających m. in. Węglowodory, ksylen, toluen, benzen, octan butylu. Właściwości: ciało stałe z zawartością cieczy, zapach charakterystyczny, HP3-A - wysoce łatwopalne, HP14- ekotoksyczne]	15 01 10*	3225,0	3225,0	Opad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach lub luzem na utwardzonym, szczerlnym podłożu (dotyczy odpadów wielkogabarytowych) Terminala Odpadów w wiacie F. Opad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
8.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi [węglowodory alifatyczne, ksylen, toluen, etylobenzen, octan butylu. Właściwości: ciało stałe, mogące zawierać ciecze, HP3-B - łatwopalne lub HP3-A- wysoce łatwopalne]	15 02 02*	125,0	125,0	Opad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach (odpornych na działanie przechowywanych substancji), ustawionych na utwardzonym szczerlnym podłożu Terminala Odpadów w wiacie F. Opad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Opad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
9.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 [szkło, rtęć, sól metale; Właściwości: HP5- szkodliwe, HP7 - rakotwórcze, odpad niepalny]	16 02 13*	2,0	2,0	Opad magazynowany w pojemnikach lub oryginalnych opakowaniach, ustawionych na terenie Terminala Odpadów w wiacie BC. Opad magazynowany w sposób zapobiegający uszkodzeniu (stłuczeniu) oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Opad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10.	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych [odwodnione osady powstające w procesie oczyszczania substancji procesowych, pochodzących z procesu przygotowania powierzchni przed malowaniem osad o zawartości ok. 40% suchej masy, zawierający m.in.: Zn, Ni, Fe, P. Właściwości: ciało stałe, HP5- szkodliwe, HP14 - ekotoksyczne, odpad niepalny]	19 08 13*	500,0	500,0	Opad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym szczerlnym podłożu Terminala Odpadów w wiacie F. Opad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Opad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Załącznik do decyzji Nr 6/20/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego
z dnia 15 stycznia 2020 r., znak: PZ-OP-II.7222.124.2019.KW

Lp.	[Podstawowy skład chemiczny i właściwości]	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]		Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
				WARIANT I (z destylacją)	WARIANT II (bez destylacji)	
11.	Zużyty węgiel i pierwiastkowego w formie bezpostaciowej (sadza), częściowo w postaci drobnokryształicznego grafitu (poza węglem zawiera zwykle popiół, głównie tlenki metali alkalicznych i krzemionkę). Właściwości: ciało stałe, bardzo niska reaktywność, drobnoziarnisty proszek, HP3-B - łatwopalne lub	Kiwy [Węgiel aktywny składa się głównie z węgla i pierwiastkowego w formie bezpostaciowej (sadza), częściowo w postaci drobnokryształicznego grafitu (poza węglem zawiera zwykle popiół, głównie tlenki metali alkalicznych i krzemionkę). Właściwości: ciało stałe, bardzo niska reaktywność, drobnoziarnisty proszek, HP3-B - łatwopalne lub	19 09 04	10,0	10,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (beczkach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu Terminala Odpadów w wiacie F. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
12.	Nasycone lub selektywnego w innych, HP3-B - łatwopalne]	użyte żywice jonowymienne enu. Właściwości: ciało stałe, zdolność do walcowania jednych jonów i pochłaniania - łatwopalne lub HP3-A- wysoce	19 09 05	4,2	4,2	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (metalowych beczkach lub pojemnikach typu ASP), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu Terminala Odpadów w wiacie F. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych