

Załącznik nr 3 do decyzji Nr 48/21/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 17 czerwca 2021 r., znak: PZ-OP-II.7222.57.2019.KS

I. Wariant I - Proces przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji – proces przetwarzania metodą R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetwarzaniu w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	160 000	5 000	160 000	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali sortowni, - w szczelnych zamkniętych kontenerach w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej), - awaryjnie luzem w hali magazynowej pod warunkiem jej uszczelnienia. <p>Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 72 h.</p>

Tabela nr 2. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	10 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany w postaci zbelowanej lub luzem w kontenerach w hali sortowni, zadaszonych boksach magazynowych (tzw. hali magazynowa) lub na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (zamoknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwiwaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PV), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), dodatki modyfikujące, barwniki. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	5 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany w postaci zbelowanej lub luzem w kontenerach na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwiwaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 04	1 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany w postaci zbelowanej lub luzem w kontenerach na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwiwaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
4.	Opakowania wielomateriałowe	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	3 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany w postaci zbelowanej lub luzem w kontenerach na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozlewaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Opakowania ze szkła	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, obojętny dla środowiska, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	2 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany w kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
6.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub innymi zanieczyszczone	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), dodatki modyfikujące: napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, barwniki, metale żelazne i nieżelazne. Odpady w postaci stałej, częściowo palne, w zależności od rodzaju odpadu: działające toksycznie na narządy docelowe STOT lub zagrożenie spowodowane aspiracją szkodliwe (HP5), ostra toksyczność (HP6).	15 01 10*	2 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, sztywnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych – każdy typ odpadu odrębnie. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
7.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Skład: kauczuk, sadza, stal, kort tekstylny, tlenek cynku siarka w swojej strukturze zawiera niebezpieczne elementy wzmocnienia (np. azbest). Odpady w postaci stałej, działające toksycznie na narządy docelowe STOT lub zagrożenie spowodowane aspiracją szkodliwe (HP5), ostra toksyczność (HP6)	15 01 11*	500	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, sztywnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych – każdy typ odpadu odrębnie. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
8.	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stępszy, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	5 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany w postaci zbelowanej lub luzem w kontenerach w hali sortowni, zadaszonych boksach magazynowych (tzw. hali magazynowej) lub na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (zamoknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwieraniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
9.	Metale żelazne	Skład: stal, żeliwo-żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stępszy, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	9 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany w kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna. Odpad w postaci stępszy, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	3 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany w kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
11.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), dodatki modyfikujące, barwniki. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	1 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany w postaci zbelowanej lub luzem w kontenerach na utwardzonym, szczerlnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwiwaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
12.	Szkło	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, obojętny dla środowiska, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	1 400	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany w kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
13.	Tekstylia	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 08	500	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany w zamkniętym kontenerze na utwardzonym, szczerlnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
14.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 10	80 000	nie dotyczy	nie dotyczy	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w zamkniętych kontenerach lub w kontenerach przykrytych plandeką ustawionych na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym; - luzem lub w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego.</p> <p>Po zebraniu odpowiedzialnej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku.</p>
15.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie, pozostałości leków i in. Odpady w postaci stałej, częściowo palne, w zależności od rodzaju odpadu: działające toksycznie na narządy docelowe STOT lub zagrożenie spowodowane aspiracją szkodliwe (HP5), ostra toksyczność (HP6).	19 12 11*	3 000	nie dotyczy	nie dotyczy	<p>Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych lub zamkniętych kontenerach ustawionych na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym – każdy typ odpadu odrębnie.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanu). <p>Po zebraniu odpowiedzialnej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetworzenia w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
16.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości 0-80 mm - tzw. frakcja podsitowa)	Skład: mieszanina odpadów kuchennych i innych odpadów ulegających biodegradacji, popiołu, piasku, kamieni, drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, papieru, tkanin i drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji, podatny na zagniewanie.	19 12 12	65 000	4 000	65 000	Odpad magazynowany: - luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali sortowni, - w szczelnych zamykanych kontenerach w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej), - awaryjnie luzem w hali magazynowej pod warunkiem jej uszczelnienia. Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 72 h.
17.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości >80 mm tzw. frakcja nadsitowa - pozostawiona po sortowaniu)	Skład: mieszanina szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, drobnych, zanieczyszczonych tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, środków higienicznych, z pewnym udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej). Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	80 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób w hali sortowni lub na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku.

Tabela nr 3. Odpady dopuszczone do przetworzenia w części biologicznej instalacji – proces biologicznego suszenia metodą D8

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetworzeniu w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości 0-80 mm - tzw. frakcja podsiłowa)	19 12 12	65 000	4 000	65 000	Odpad magazynowany: - luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali sortowni, - w szczelnych zamkniętych kontenerach w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej), - awaryjnie luzem w hali magazynowej pod warunkiem jej uszczelnienia. Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 72 h.

Tabela nr 4. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu biologicznego suszenia frakcji o wielkości 0-80 mm (tzw. frakcji podsiłowej) w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetworzenia w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (frakcja podsiłowa poddana biologicznemu suszeniu)	Skład: podsuszona mieszanina odpadów kuchennych i innych odpadów ulegających biodegradacji, popiołu, piasku, kamieni, drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, papieru, tkanin i drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji (nieustabilizowany biologicznie), w przypadku zawilgocenia podatny na zagniewanie.	19 05 01	45 500	800	45 500	Odpad magazynowany: - luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali sortowni, - w szczelnych zamkniętych kontenerach w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej), - awaryjnie luzem w hali magazynowej pod warunkiem jej uszczelnienia. Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 72 h. Odpad poddawany przetworzeniu we własnym zakresie na sicie o wielkości oczek 40 mm (proces D13).

Tabela nr 5. Odpady dopuszczone do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 40 mm – proces przetwarzania odpadu 19 05 01 metodą D13

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetwarzaniu w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (frakcja podsitowa poddana biologicznemu suszeniu)	19 05 01	45 500	800	45 500	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali sortowni, - w szczelnych zamkniętych kontenerach w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej), - awaryjnie luzem w hali magazynowej pod warunkiem jej uszczelnienia. <p>Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 72 h. Odpad poddawany przetwarzaniu we własnym zakresie na sicie o wielkości oczek 40 mm (proces D13).</p>

Tabela nr 6. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadu 19 05 01 na sicie o wielkości oczek 40 mm

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 10	22 750	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany: – w zamkniętych kontenerach lub w kontenerach przykrywanym plandeką ustawionych na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym; – luzem lub w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku.
2.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości 0-40 mm).	Skład: podsuszona mieszanina odpadów kuchennych i innych odpadów ulegających biodegradacji, popiołu, piasku, kamieni, drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, papieru, tkanin i drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji (nieustabilizowany biologicznie), w przypadku zawilgocenia podatny na zagniewanie.	19 12 12	22 750	800	22 750	Odpad magazynowany: – luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali sortowni, – w szczelnych zamkniętych kontenerach w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej), – awaryjnie luzem w hali magazynowej pod warunkiem jej uszczelnienia. Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 72 h. Odpad poddawany przetwarzaniu (stabilizacji tlenowej) we własnym zakresie w części biologicznej instalacji (proces D8).

Tabela nr 7. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części biologicznej instalacji – proces stabilizacji tlenowej metodą D8

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetwarzaniu w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości 0-40 mm)	19 12 12	22 750	800	22 750	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali sortowni, - w szczelnych zamykanych kontenerach w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej), - awaryjnie luzem w hali magazynowej pod warunkiem jej uszczelnienia. <p>Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 72 h.</p>

Tabela nr 8. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu biologicznej stabilizacji frakcji o wielkości 0-40 mm w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	<p>Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsiłkowej ulegającej biodegradacji. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none"> – straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub – ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub – wartość AT_4 jest mniejsza niż 10 mg O_2/g suchej masy. 	19 05 99	22 750	800	22 750	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> – w zamkniętych kontenerach, lub w kontenerach przykrywanych plandeką, ustawionych na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym; – luzem lub w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego.</p> <p>Odpad opcjonalnie poddawany przesiewaniu na sicie o wielkości oczek 20 mm lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu przetwarzania (składowania).</p>

Tabela nr 9. Odpady dopuszczone do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm – proces przetwarzania metodą D13

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetwarzaniu w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	19 05 99	22 750,0	800	22 750	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w zamykanych kontenerach lub w kontenerach przykrywanych plandeką, ustawionych na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym; - luzem lub w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadanych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego.</p>

Tabela nr 10: Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu przetwarzania stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowa a w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Kompost nieopowiadający wymaganiom (niemadający się do wykorzystania) (frakcja o wielkości 0-20 mm)	Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarcze wykorzystanie jako nawóz. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, niewielkie ilości zanieczyszczeń w postaci drobnych tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 03	12 270	nie dotyczy	nie dotyczy	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w zamkniętych kontenerach, pojemnikach lub w kontenerach przykrytych plandeką, ustawionych na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym; - luzem lub w kontenerach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu przetwarzania (odzysku na składowisku odpadów).</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetworzenia w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowa a w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat – frakcja o wielkości powyżej 20 mm)	<p>Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetworzenia frakcji podsitowej. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna.</p> <p>Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none"> – straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub – ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub – wartość AT₄ jest mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy. 	19 05 99	12 270	nie dotyczy	nie dotyczy	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> – w zamkniętych kontenerach lub w kontenerach przykrytych plandeką, ustawionych na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym; – luzem lub w kontenerach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia.</p>

II. Wariant II – proces mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01 w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury (karton)	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stątej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 01	40 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany: – w postaci zbelowanej lub luzem w kontenerze na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali sortowni lub w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej); – w zamkniętych kontenerach lub w kontenerach przykrytych plandeką, na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (zamoknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozlewaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetworzenia w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2.	Opakowania z papieru i tektury (makulatura)	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 01	40 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany: – w postaci zbelowanej lub luzem w kontenerze na utwardzonym, szczeblnym podłożu w hali sortowni lub w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej); – w zamkniętych kontenerach lub w kontenerach przykrytych plandeką, na utwardzonym, szczeblnym placu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (zamoknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwiwianiu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Opakowania z tworzyw sztucznych (folia)	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP) i folie z innych tworzyw sztucznych, barwniki, dodatki uszlachetniające, pozostałości kleju. Odpad w postaci stałej, palny, plastyczny, trudno ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	40 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpady magazynowane luzem w kontenerach lub w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczeblnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwiwianiu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych (opakowania po chemii gospodarce)	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), poli(tereftalan etylenu) - PET i inne tworzywa sztuczne, barwniki, dodatki uszlachetniające, pozostałości papieru, kleju oraz substancji przechowywanych w opakowaniach. Odpad w postaci stałej, palny, plastyczny, trudno ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	40 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpady magazynowane luzem w kontenerach lub w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwieraniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Opakowania z tworzyw sztucznych (PET)	Skład: poli(tereftalan etylenu) - PET, barwniki, pozostałości papieru, kleju, zanieczyszczenia organiczne. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	40 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpady magazynowane luzem w kontenerach lub w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwieraniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych (opakowania inne)	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS) i inne tworzywa sztuczne, barwniki, dodatki uszlachetniające, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	40 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpady magazynowane luzem w kontenerach lub w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwiwianiu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7.	Opakowania z drewna	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 03	1 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
8.	Opakowania z metali (aluminium)	Skład: aluminium, barwniki, pozostałości kleju, papieru. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 04	7 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpady magazynowane luzem w kontenerach lub w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
9.	Opakowania z metali (stal i pozostałe metale)	Skład: stal (żelazo, węgiel), miedź, mosiądz, cynk, cyna, barwniki, pozostałości kleju, papieru. Odpad w postaci stali, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 04	7 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpady magazynowane luzem w kontenerach lub w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10.	Opakowania wielomateriałowe (typ TETRA PACK)	Skład: polietylen (PE), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stali, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 05	30 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpady magazynowane luzem w kontenerach lub w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwieraniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
11.	Opakowania wielomateriałowe (inne niż TETRA PACK)	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit, stal. Odpad w postaci stali, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 05	30 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpady magazynowane luzem w kontenerach lub w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwieraniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
12.	Opakowania ze szkła	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stąlej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	6 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub luzem w sposób uporządkowany na utwardzonym, szczelnym podłożu w boksach. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
13.	Opakowania z tekstyliów	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stąlej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 09	2 500	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpady magazynowane luzem w kontenerach lub w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwiwaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
14.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj: smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie, środki biobójcze, grzybobójcze. Odpady w postaci stątej, częściowo palne, w zależności od rodzaju odpadu: działające toksycznie na narządy docelowe STOT lub zagrożenie spowodowane aspiracją szkodliwe (HP5), ostra toksyczność (HP6).	15 01 10*	20 000	nie dotyczy	nie dotyczy	<p>Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie). <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
15.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włócznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Skład: stal, aluminium, azbest, pozostałości substancji przechowywanych w opakowaniach. Odpady w postaci stątej, niepalne, w zależności od rodzaju odpadu: działające toksycznie na narządy docelowe STOT lub zagrożenie spowodowane aspiracją szkodliwe (HP5), ostra toksyczność (HP6).	15 01 11*	1 000	nie dotyczy	nie dotyczy	<p>Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie). <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
16.	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, ołów, tlenek ołowiu, roztwór kwasu siarkowego. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, działające toksycznie na narządy docelowe STOT lub zagrożenie spowodowane aspiracją szkodliwe (HP5), ostra toksyczność (HP6), żrący (HP8), ekotoksyczne (HP14).	16 06 01*	3	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
17.	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	60 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany: - w postaci zbelowanej lub luzem w kontenerze na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali sortowni lub w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej); - w zamkniętych kontenerach lub w kontenerach przykrytych plandeką, na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (zamoknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwiwianiu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
18.	Metale żelazne	Skład: stal, żeliwo - żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stępej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	3 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
19.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna. Odpad w postaci stępej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	3 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
20.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PwV), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), dodatki modyfikujące, barwniki. Odpad w postaci stępej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	400	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpady magazynowane luzem w kontenerach lub w postaci zbelowane, na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie (rozwieraniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
21.	Szkło	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, obojętny dla środowiska, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	4 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpady magazynowane w kontenerach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub luzem w sposób uporządkowany na utwardzonym, szczelnym podłożu w boksach. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku
22.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, impregnaty, farby, lakiery, bejce. Odpad w postaci stałej, palny, drażniący (HP4) działający toksycznie na narządy docelowe STOT lub zagrożenie spowodowane aspiracją (HP5), żrący (HP8), ekotoksyczne (HP14).	19 12 06*	500	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpady magazynowane w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych lub na placu magazynowym w zamykanych kontenerach. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
23.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stąlej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	1 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpady magazynowane kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
24.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje (przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie, pozostałości leków i in. Odpady w postaci stąlej, częściowo palne, w zależności od rodzaju odpadu: działające toksycznie na narządy docelowe STOT lub zagrożenie spowodowane aspiracją szkodliwe (HP5), ostra toksyczność (HP6).	19 12 11*	4000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpady magazynowane w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych lub na placu magazynowym w zamkniętych kontenerach. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
25.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęgiel, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna – nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	40 000	4 000	40 000	Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, sztywnym podłożu w hali sortowni lub w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

III. Wariant III – Proces mechanicznego przetwarzania odpadów oznaczonych kodami z grupy 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 12, 15, 16, 17, 18, 19 i 20 – produkcja paliwa alternatywnego

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Zużyte opony	Skład: kauczuk, sadza, stal, kort tekstylny, lenek cynku, siarka. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nie ulegający biodegradacji.	16 01 03	1 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w sposób uporządkowany na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 02 13	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, proszek gaśniczy (fosforany lub węglany sodu), lub piana (woda środki pianotwórcze składające się z mieszanek detergentów i innych środków powierzchniowo czynnych) lub gazy gaśnicze (gazy obojętne, chlorowcowopochodne węglowodory, dwutlenek węgla). Odpad w postaci stałej, nie palny, nie ulegający biodegradacji.	16 03 04	1 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany: – w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne lub – w szczelnych zamkniętych kontenerach lub w kontenerach przykrywanych plandeką, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3.	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, ołów, tlenek ołowiu, roztwór kwasu siarkowego. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, działające toksycznie na narządy docelowe STOT lub zagrożenie spowodowane aspiracją szkodliwe (HP5), ostra toksyczność (HP6), żrący (HP8), ekotoksyczne (HP14).	16 06 01*	10	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, sztywnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanii). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
4.	Metale żelazne	Skład: stal, żeliwo - żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	4 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany w kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, sztywnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
5.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stali, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 10	150 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany: – w zamkniętych kontenerach lub w kontenerach przykrywanych plandeką ustawionych na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym; – luzem lub w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku.
6.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja niepalna, zanieczyszczenia)	Skład: mieszanina szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, drobnych, tworzyw sztucznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, środków higienicznych, z niewielkim udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej) - nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej ani produkcji paliwa alternatywnego. Odpad w postaci stali, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	100 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany: – luzem lub w pojemnikach (kontenerach) na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym; – luzem lub w pojemnikach (kontenerach) na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej); – luzem w hali sortowni; w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub nieszkodliwienia na składowisku odpadów.

IV. Wariant IV - Proces przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji pochodzenia komunalnego

Tabela nr 1. Odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji pochodzenia komunalnego

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarcze wykorzystanie jako nawóz. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 03	43 500	nie dotyczy	nie dotyczy	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w zamkniętych kontenerach, pojemnikach lub w kontenerach przykrytych plandeką, ustawionych na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym; - luzem lub w kontenerach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadanych bokach magazynowych (w tzw. hali magazynowej). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu przetwarzania (odzysku na składowisku odpadów).</p>

V. Proces przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją

Tabela nr 1. Odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Opakowania z drewna (skrzynki oraz palety, na których dostarczane są odpady gabarytowe)	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywnice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 03	1 500	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Metale żelazne	Skład: stal, żeliwo - żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	2 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	1 500	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
4.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	1 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpady magazynowane w postaci zbelowanej lub luzem w kontenerach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, impregnaty, farby, lakiery, bejce. Odpad w postaci stałej, palny, drażniący (HP4) działający toksycznie na narządy docelowe STOT lub zagrożenie spowodowane aspiracją (HP5), żrący (HP8), ekotoksyczne (HP14).	19 12 06*	700	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany: - w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych lub, - na placu magazynowym w kontenerach przykrytych plandeką. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniiu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetwarzania w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
6.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	4 000	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w uporządkowany sposób, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiadniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7.	Tekstylia	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 08	500	nie dotyczy	nie dotyczy	Odpad magazynowany w pojemnikach (w zamkniętych kontenerach lub w kontenerach przykrytych plandeką), na utwardzonym, szczelnym placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu powstająca w wyniku przetworzenia w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowa a w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
8.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie i in. Odpady w postaci stałej, częściowo palne, w zależności od rodzaju odpadu: działające toksycznie na narządy docelowe STOT lub zagrożenie spowodowane aspiracją szkodliwe (HP5), ostra toksyczność (HP6).	19 12 11*	700	nie dotyczy	nie dotyczy	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych lub, - na placu magazynowym w kontenerach przykrytych plandeką. <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniiu). <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
9.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna – nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	7 500	1 000	7 500	<p>Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (w tzw. hali magazynowej) lub w hali sortowni w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia na składowisku odpadów.</p>

VI. Odpady powstające w wyniku prowadzenia prac konserwacyjno-serwisowych instalacji

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku prowadzenia prac konserwacyjno-serwisowych instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstające podczas wymiany oleju w maszynach i urządzeniach wchodzących w skład instalacji. Skład: mieszanina wysokowirujących węglowodorów nasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych z przeróbki ropy naftowej. Odpady w postaci płynnej, łatwopalne (HP3), działające toksycznie na narządy docelowe STOT lub zagrożenie spowodowane aspiracją szkodliwe (HP5), ostra toksyczność (HP6), ekotoksyczne (HP14).	13 01 10*	25,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady powstające podczas wymiany oleju w maszynach i urządzeniach wchodzących w skład instalacji. Skład: polimery silikonowe, polimery krzemooorganiczne i in. Odpady w postaci płynnej, łatwopalne (HP3), działające toksycznie na narządy docelowe STOT lub zagrożenie spowodowane aspiracją szkodliwe (HP5), ostra toksyczność (HP6), ekotoksyczne (HP14).	13 02 06*	20,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Czyszcivo oraz ubrania robocze i ochronne, tkaniny do wycierania, filtry olejowe. Podstawowy skład: metale żelazne, drewno, papier, materiały mineralne, poliuretan, polipropylen, tkaniny naturalne i syntetyczne (bawełna, poliestry, poliamidy), zanieczyszczenia, w tym substancje niebezpieczne: węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne, polimery silikonowe i krzemorganiczne). Odpady w postaci stałej, łatwopalne (HP3), działające toksycznie na narządy docelowe STOT lub zagrożenie spowodowane aspiracją szkodliwe (HP5), ostra toksyczność (HP6), ekotoksyczne (HP14).	15 02 02*	10,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
4.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Uszkodzone lub zużyte elementy świetłówki, monitory. Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu, żelazo, węgiel, aluminium miedź, luminofor, halofosforan rtęci, metale ciężkie. Odpady w postaci stałej, częściowo palny, działające toksycznie na narządy docelowe STOT lub zagrożenie spowodowane aspiracją szkodliwe (HP5), ostra toksyczność (HP6), ekotoksyczne (HP14).	16 02 13*	3,8	Odpady magazynowane w pojemnikach uniemożliwiających ich stłuczenie ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
5.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Obudowy urządzeń, izolacje, konstrukcje, okablowanie. Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 14	1,5	Odpad magazynowany w kontenerach lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych lub w boksie magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
6.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż 16 02 15	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 16	257,0	Odpad magazynowany w kontenerach lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w boksie magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie

z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych